Yenilikçi Teknolojiler. | www.ahhxjc.com

PRESS BRAKE SHEAR LASER

HUAXIA MACHINE

ANHUI HUAXIA
MAKİNE ÜRETİM A.Ş.

0555-6065218
0555-6065208
Anhui Eyaleti, Ma'anshan Şehri, Bowang İlçesi,
Liaohe Batı Yolu, No. 3590
info@huaxiamt.com
www.huaxiamt.com

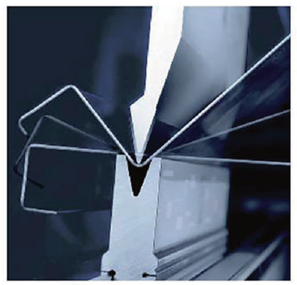
KULLANICILAR İÇİN EN İYİ SEÇİM

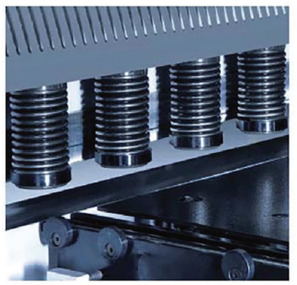
Sac işleme

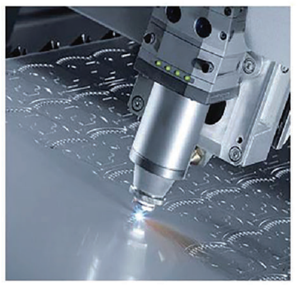
ÇÖZÜMLER

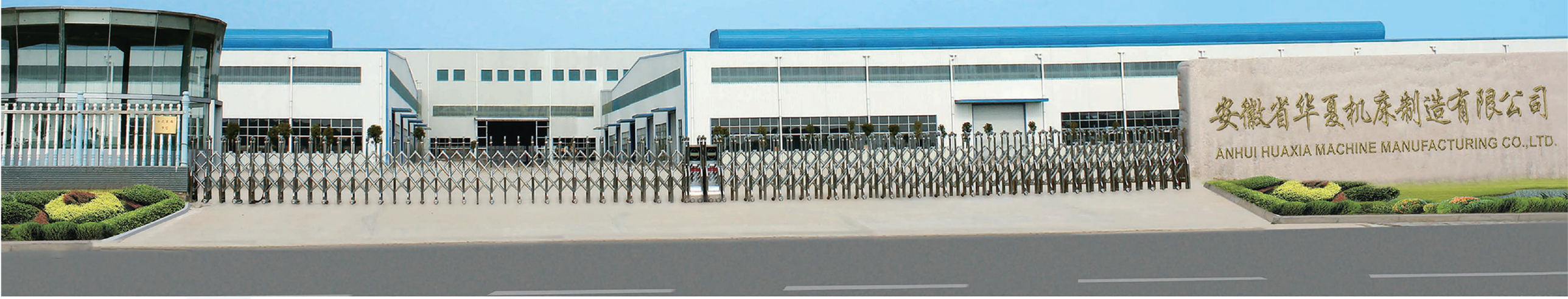
Sac işleme çözümleri, kullanıcılar
için en iyi seçim

Ürünlere Genel Bakış









ŞİRKET PROFİLİ

Uzmanlık alanı: 1998



SAYILARLA GÜÇLÜ YANLARIMIZ

326
Yapım ekibi
Günlük üretimi, montajı ve teslimatı garanti eden özel ekip.

16
Uluslararası mühendisler
Genel iletişim, kurulum ve servis konularında teknik destek.

8
Tasarım ekibi
Ürünlerin bütünsel tasarımı ve profesyonel sunumu.

42
Ar-Ge Mühendisleri
Ürün geliştirme, iyileştirmeler ve inovasyona odaklanan Ar-Ge ekibi.

24
Patentler
Ürün farklılaşmasını ve teknik uzmanlığı destekleyen patentler.

14%
Ar-Ge yatırımı
Araştırma, geliştirme ve ürün iyileştirme alanlarına sürekli yatırım.

110+
Küresel Piyasalar
110'dan fazla ülke ve bölgeye ihraç edilen makineler.

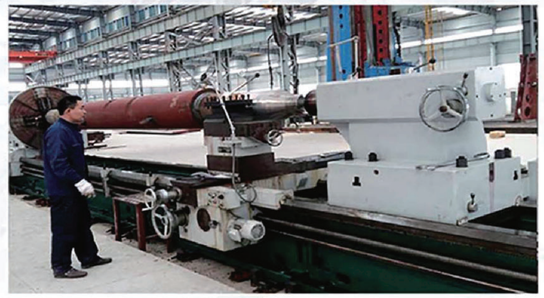
1000+
Makineler / bir
Dünya çapındaki müşterilere yıllık 1000'den fazla makine teslim etme kapasitesi.

HUAXIA, sac işleme makineleri üretimindeki uzun yıllara dayanan deneyimiyle, Ma'anshan'ın Bowang bölgesinde sağlam bir endüstriyel altyapı geliştirmiştir. 120.000 m^2'yi aşan fabrika alanı ile şirket, işleme, montaj, üretim testleri ve ekipman teslimatını tek çatı altında birleştirerek, farklı ölçeklerdeki endüstriyel projelere cevap verebilecek istikrarlı bir üretim sistemi oluşturmuştur.

GÜÇLÜ YANLARIMIZ



CNC Kesim



Büyük kapasiteli torna



matkap

HUAXIA markası, kalite ve dürüstlüğün garantisidir

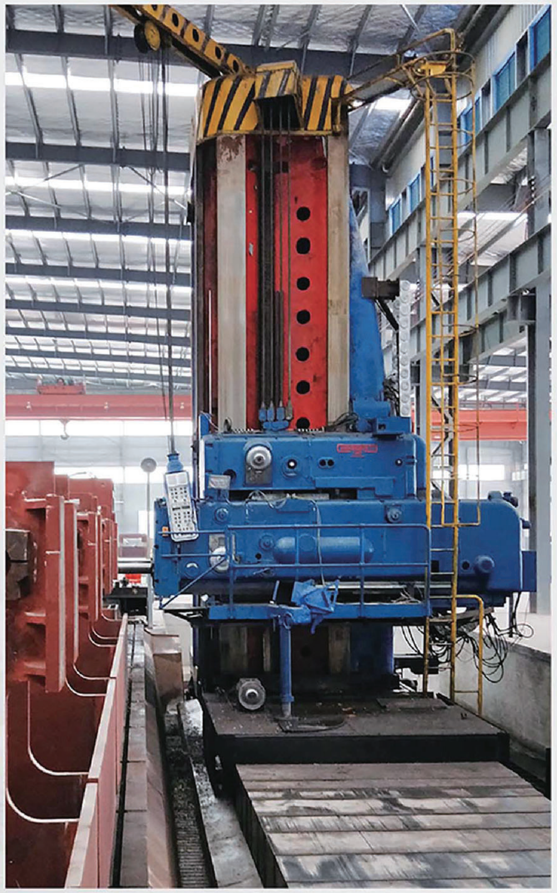
Kalite, dürüstlük ve güvenilir üretim

Gelişmiş üretim ekipmanları ve sıkı kalite standartları sayesinde HUAXIA, CNC kesim, hassas işleme, delme, frezeleme atölyelerine ve yüksek kapasiteli ekipmanlara sahiptir; bu sayede kilit bileşenlerin üretiminde sağlam bir kapasite oluşturmaktadır.



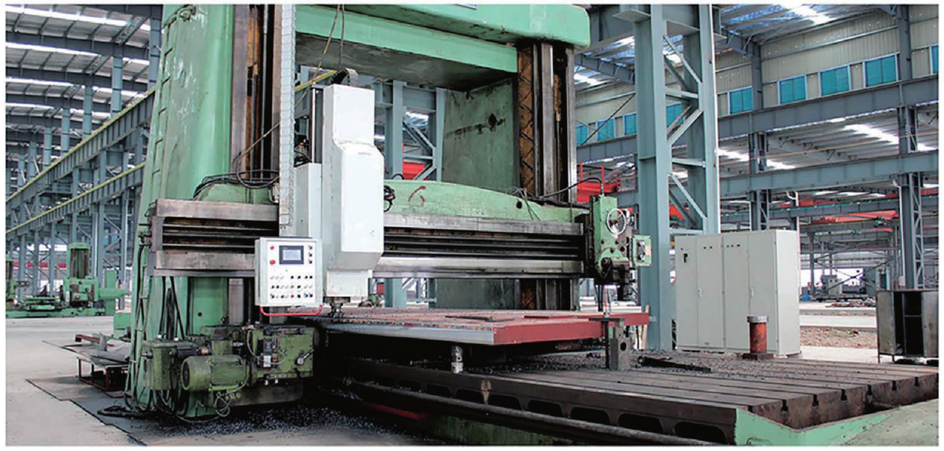
CNC işleme merkezi

WWW.HUAXIAMT.COM



Sabit tezgahlı (zemin tipi) delme-frezeleme makinesi

HUAXIA MACHINE



Büyük portal tipi freze-planya makinesi



Küçük portal tipi freze-planya makinesi

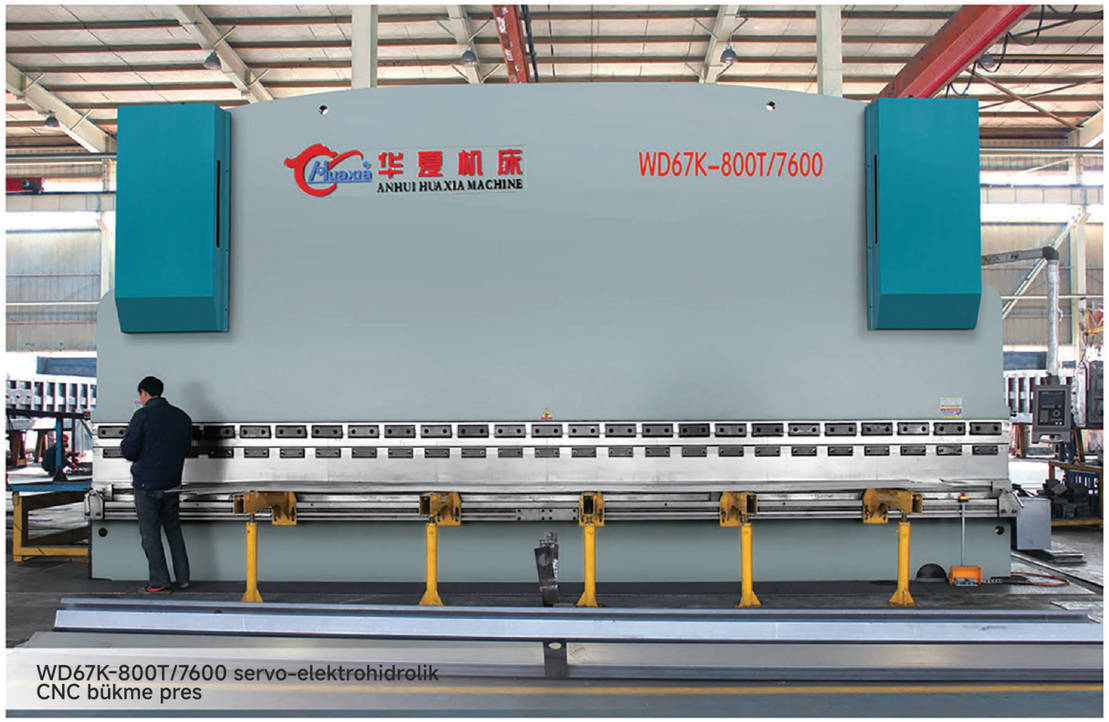
HUAXIA AĞIR SANAYI MAKİNELERİ



WD67K-1000T/10000 servo-elektrohidrolik
CNC pres-katlama makinesi



QC11Y-20×9000 hidrolik giyotin
makası



WD67K-800T/7600 servo-elektrohidrolik
CNC bükme pres

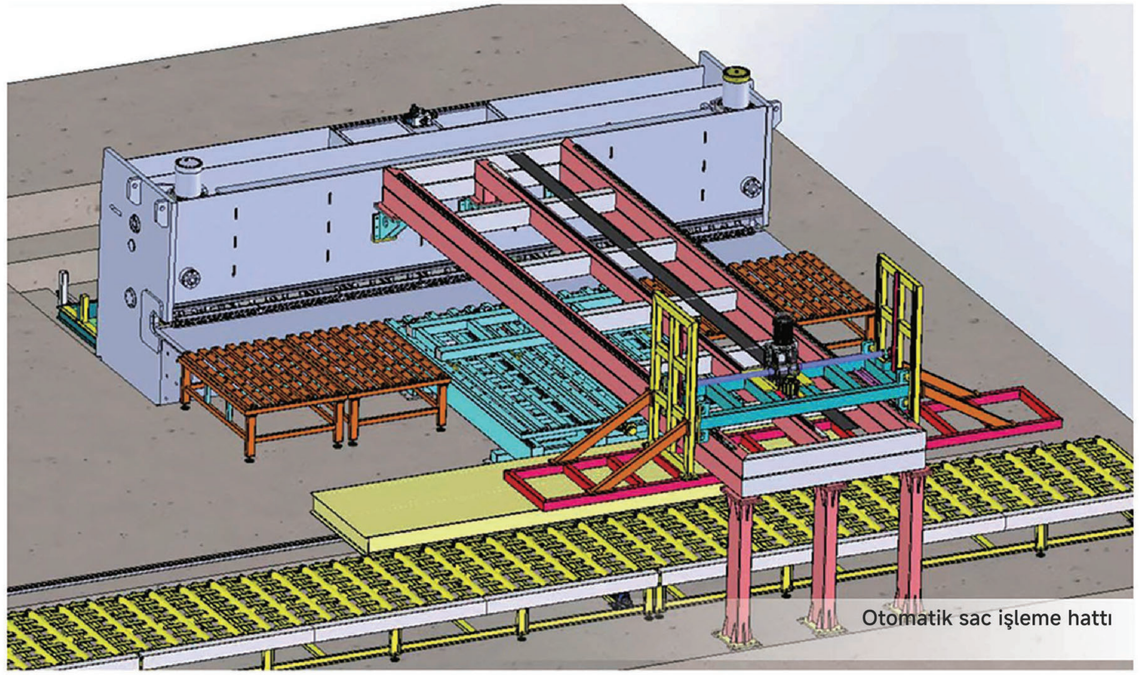


QC11Y-16×6000 hidrolik giyotin
makası

HUAXIA ÜRETİM HATTI



HUAXIA ÜRETİM HATLARI



Otomatik sac işleme hattı



Otomatik sac işleme hattı



Otomatik sac işleme hattı

HUAXIA MACHINE

RESMİ SERTİFİKA / PROFESYONEL KALİTE

CE Sertifikası

ISO Sertifikası

50+
Onaylanmış patentler

90+
Ödüller ve onurlar



HUAXIA, teknik yenilik, kalite kontrol ve sürekli iyileştirmeye dayalı bir yönetim sistemi uygulamaktadır. Sektördeki sertifikalar, patentler ve ödüller sayesinde şirket, üretim kapasitesini güçlendirerek endüstriyel müşterilere güvenilir ekipmanlar sunmaktadır.

WWW.HUAXIAMT.COM

Mesleki sertifikalar

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE





KÜRESEL VARLIK VE MÜŞTERİ HİZMETLERİ

HUAXIA MACHINE



50+
Ofisler ve hizmet noktaları

80+
Dünya çapındaki satış ve servis noktaları

HUAXIA, başlıca pazarlarda ofisler ve destek noktaları bulunan kapsamlı bir satış ve servis ağı kurmuştur. Bu yapı, teknik danışmanlıktan kurulum, eğitim ve satış sonrası hizmete kadar müşterilerin ihtiyaçlarına hızlı bir şekilde cevap verilmesini sağlamaktadır.

Uluslararası varlığını sürekli genişleten HUAXIA, dünya çapındaki iş ortakları, temsilcileri ve servis ekiplerinden oluşan ağını sürekli olarak genişleterek Amerika, Avrupa, Asya, Okyanusya ve diğer bölgelerdeki müşterilerine yakın destek sunmaktadır.












ÜRÜN İNDEKSİ

Ücretsiz teknik eğitim sunuyoruz. Müşterinin tesisinde kurulum ve devreye alma işlemleri tamamlandıktan sonra, 1 ila 2 operatör ve bakım teknisyenine eğitim veriyoruz.

İlgilenen müşterilerimize, teknik danışmanlık ve ekipman seçimi de dahil olmak üzere ücretsiz üretim süreci önerileri sunuyoruz. Ayrıca, müşterinin özel gereksinimlerine göre çözümler geliştirebilir, özelleştirebilir ve uyarlayabiliriz.



Katlama makinesi

Çeşitli geometrik işlemler için uygun, daha esnek bir katlama özelliği sunar

01 WD67K Serisi Elektrohidrolik Servo CNC Bükme Makinesi

09 WF67K Serisi Torsiyon Mili Senkron CNC Bükme Makinesi

13 Büyük Boy CNC Bükme Makinesi

Çeşitli geometrik işlemler için uygundur. Daha esnek bükme



Makas

Mükemmel kesim sonuçları elde etmek için sağlam bir yapı ve hassas bir süreç

17 QC12Y/K Serisi Sayısal Kontrollü Salınımlı Kirişli Hidrolik Makas

21 QC11Y/K Serisi Sayısal Kontrollü Giyotin Tipi Hidrolik Makas

Mükemmel kesim sonuçları elde etmek için şasiye entegre edilmiş benzersiz bir yapı ve hassas imalat



Lazer kesme makinesi

Çeşitli kesim işleri için lazer kesim makineleri

25 HX Serisi: çift tahrikli yüksek hızlı fiber lazer kesim makinesi

27 HX Serisi: kapalı kabinli ve değiştirilebilir masalı fiber lazer kesim makinesi

Her türlü kesim işi için lazer kesim makinesi



Hidrolik pres

Metal parçalar için sabit kalıplama

29 Y32 Serisi Dört kolonlu hidrolik pres

Y27 Serisi Tek etkili hidrolik pres

sac presleme ve şekillendirme için

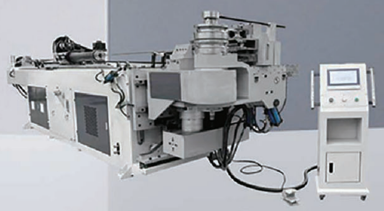
Y78 Serisi H şasili hidrolik pres

31 JH21 Serisi: yüksek hızlı ve yüksek hassasiyetli açık tip mekanik pres

JH36 Serisi: çift kranklı, bağlantı kolu tahrikli düz şasili pres

JC25 Serisi: çift kranklı C tipi şasili pres

Metal parçaların sağlam bir şekilde birleştirilmesi ve güvenilir çalışma



Diğer takımlar

Farklı üretim ihtiyaçlarına uygun daha fazla mekanik çözüm

33 DWNC Serisi Sayısal Kontrollü Elektrikli Boru Bükme Makinesi

34 Q35Y Serisi Kombine Hidrolik Delme-Kesme Makinesi

J23/J21/J21S Serisi Mekanik Pres

35 W11 Serisi Üç silindirli simetrik bükme makinesi

W11S Serisi Üst silindirli evrensel sac bükme makinesi

W12NC Serisi, Sayısal Kontrollü Dört Silindirli Bükme Makinesi

Farklı ihtiyaçlara uygun bir mekanik ürün yelpazesi

Servo-Elektrohidrolik CNC Pres-Katlama Makinesi

WD67K Serisi

Makine, tek bir montajda işlenmiş tek parça kaynaklı bir yapıya sahiptir. Ana bileşenler, ANSYS sonlu elemanlar yazılımı ile analiz edilir; bu da şasinin güvenilirliğini ve makinenin genel hassasiyetini garanti eder.

CNC sistemi, DELEM (Hollanda), ESA (İtalya) veya CYB touch (İsviçre) kontrol sistemleriyle donatılabilir. Bu sistem, bükme açısının grafiksel olarak programlanmasını, açısal telafi ve düzeltmeyi, bükme basıncının otomatik olarak hesaplanmasını ve ayarlanmasını, tabla sapmasının telafisini, parçanın açılmış uzunluğunun hesaplanmasını, kalıp tabanında bükme basıncını, arka dayanağın otomatik olarak açılmasını ve geri çekilmesini ve diğer birçok işlevi sağlar.

Yeni endüstriyel tasarım

Yüksek kaliteli üretim süreci. Basit ve zarif tasarım

Yüksek hız

Servomotorlu tahrik. Hızlı ve istikrarlı çalışma

CE Sertifikası

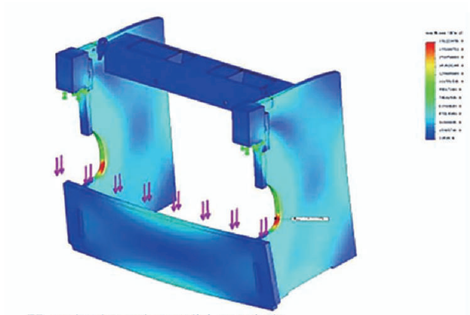
Güvenli, istikrarlı, güvenilir





OPTİMİZE EDİLMİŞ ANA YAPILANDIRMA

Her katlama işleminde hassasiyet, istikrar ve verimliliği garanti altına almak üzere yapılandırılmış temel bileşenler

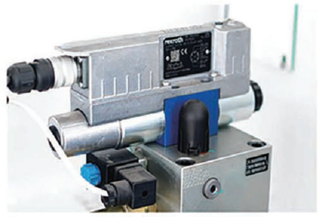


3B sonlu elemanlar analizi sayesinde optimize edilmiş yapısal tasarım



Yüksek rijitliğe sahip güçlendirilmiş şasi

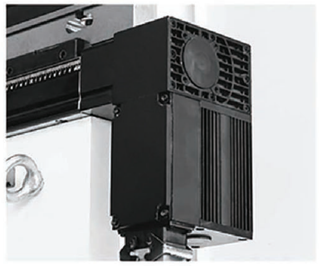
Kaynaklı şasi, yapısal rijitliği artırmak, deformasyonu azaltmak ve uzun süreli çalışmalarda istikrarlı bir hassasiyet sağlamak amacıyla gerilim giderme işlemine tabi tutulur.



Tanınmış markaların hidrolik sistemleri

Sürekli çalışma sırasında yumuşak güç aktarımı, istikrarlı tepki ve sızıntı riskinin azalmasını sağlayan yüksek performanslı hidrolik bileşenler

Rexroth Bosch Group · HAWE HYDRAULIK · HOERBIGER



CNC mekanik kompanzasyonu

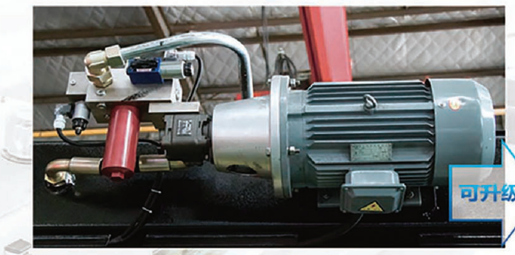
CNC sistemi, tabla esnemesini otomatik olarak hesaplayarak uzun parçalarda bile tutarlı bir büküm açısı sağlar



Optik çizgi cetveli

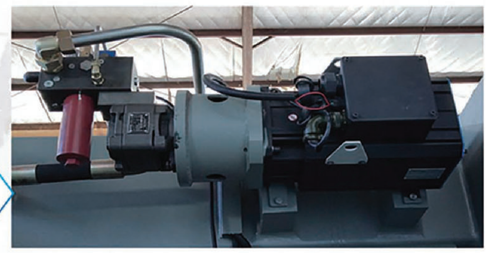
Y eksenindeki hareketin hassasiyetini artırmak için hassas konum ölçümü ve gerçek zamanlı geri bildirim

GIVI MISURE Measuring and control systems · FAGOR



Üç fazlı asenkron motor

Üç fazlı asenkron motor ve yüksek debili pompa ile donatılmış, sürekli çalışma ve yüksek yük uygulamalarına uygun geleneksel hidrolik çözüm



Düşük enerji tüketimli servo motor

Servomotor, hidrolik pompanın gücünü gerçek iş yüküne göre ayarlar; bu sayede enerji tüketimi, ısı üretimi ve gürültü seviyesi azaltılır

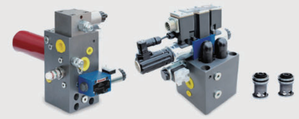
Tahmini enerji tasarrufu: %40.
Sistem verimliliğindeki artış: %7 ila %20.
Yağ sıcaklığındaki düşüş: 10 ila 20 °C.

HUAXIA MACHINE

Elektrohidrolik hibrit CNC katlama makinesi

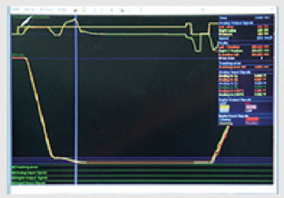
Verimli, sessiz ve enerji tasarruflu yeni nesil katlama makinelerie

- Daha yüksek verimlilik
- Daha düşük enerji tüketimi
- Sessiz çalışma
- Daha sürdürülebilir bir üretim

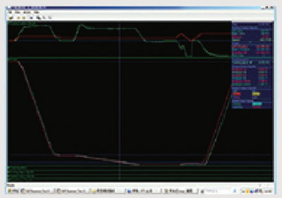
	Klasik elektrohidrolik servo sistemi	Çift servo pompalı hibrit sistem
Karşılaştırma örneği: 160 tonluk katlama makinesi, 8 saatlik çalışma döngüsü	 Klasik konfigürasyon: elektrohidrolik destekli merkezi hidrolik ünite.	 Optimize edilmiş konfigürasyon: Çift servo pompalı ve dört kadranlı pompa kontrolüne sahip Alpha DSPV1000 sistemi.
Döngü başına enerji tüketimi	41.7Kw.h	-47% → 19.8Kw.h
Hidrolik yağ hacmi	280L	-42% → 2x60L
Ses seviyesi	87.6/74.6/67.0db (A)	-11db (A) → 76.3/67.6/-db (A)

Optimize edilmiş oransal kontrol





0,005 mm'ye varan konumlandırma hassasiyeti; ön ısıtma gerektirmez ve çalışmaya başlar başlamaz istikrarlı performans sunar.



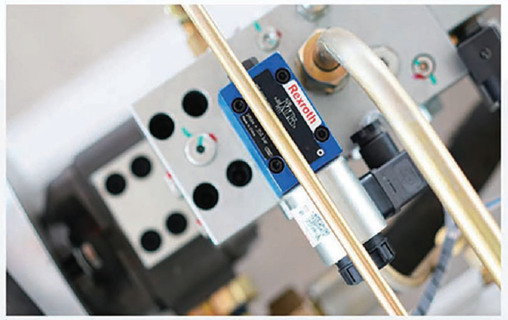
Enerji tasarrufu örneği: 15 kW'lık bir motor ve 8 saatlik bir çalışma günü dikkate alındığında, sistem günde yaklaşık 56 kWh, ayda 1.680 kWh ve yılda 20.160 kWh tasarruf sağlar

VARSAYILAN AYARLAR



DELEM DA66T

2D dokunmatik grafik programlama modu.
Simülasyon ve üretim için 3D görüntüleme.
Yüksek çözünürlüklü 17 inç renkli TFT ekran.
Eksiksiz Windows uygulama paketi.
Delem Modusys modüler sistemiyle uyumluluk.
USB ve çevre birimleri arayüzleri.
Açık sistem mimarisi.
Bükme ve düzeltme sensörü arayüzü.
Profile-TL çevrimdışı programlama yazılımı.



Yüksek performanslı hidrolik sistem

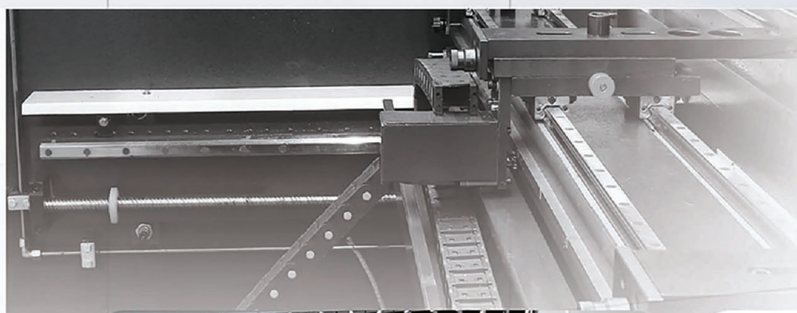
REXROTH / HAWE hidrolik bileşenleriyle donatılmış olan bu makine, kapalı devre senkron kontrol, hızlı tepki ve istikrarlı çalışma sunarak bükme işlemi sırasında hassasiyet ve güvenilirliği garanti eder



Yüksek hassasiyetli hızlı sabitleme sistemi

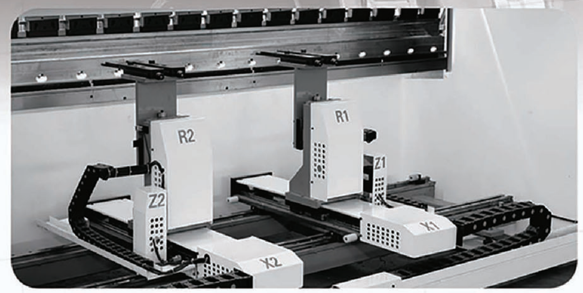
Üst zımbanın hızlı bir şekilde sabitlenmesini sağlar, iş yükünü azaltır ve üretim verimliliğini artırır. Bu faydalı model, yüksek hassasiyet, kolay sabitleme, gevşeme olmaması ve aletlerin düşmemesi gibi avantajlara sahiptir.

İSTEĞE BAĞLI KURULUM



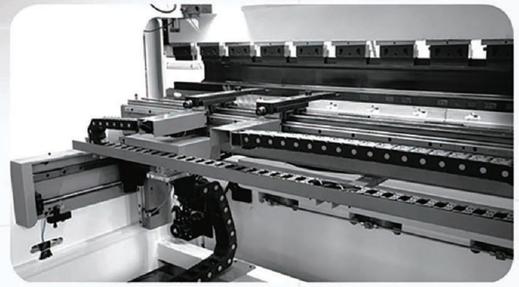
Gelişmiş arka dayanak sistemi

Üretim ihtiyaçlarına göre farklı arka durdurucu konfigürasyonları seçilebilir; bu da daha fazla esneklik, hassas konumlandırma ve daha verimli çalışma sağlar.



8+1 akslı NC arka dayanak

Yatay, uzunlamasına ve dikey hareketler için bağımsız servo motorlara sahip çok eksenli konfigürasyon. Bu konfigürasyon, özellikle çok açılı bükme işlemleri sırasında karmaşık parçaların hızlı ve hassas bir şekilde konumlandırılmasını sağlar.

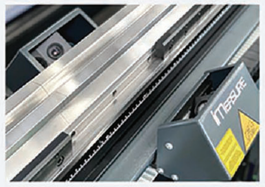


6+1 dingilli NC arka dayanak

X, R ve Z eksenlerine sahip yüksek rijitlikli yapı, parça türüne göre durdurucuların konumunu otomatik olarak ayarlamaya olanak tanır. Bu yapı, hassas konumlandırmayı garanti eder ve bükme işleminin istikrarını artırır.



Lazer ışınlarına karşı güvenlik koruması



Açı ölçüm lazer sistemi



CNC ile hareket ettirilen ön destekler



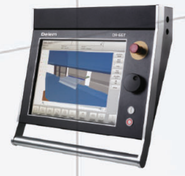
WILA Araçları

KATLAMA PRESLERİ İÇİN İSTEĞE BAĞLI CNC SİSTEMLERİ



DA-69T (DELEM)

3D ve 2D dokunmatik grafik programlama modu.
Simülasyon ve üretim için 3D görselleştirme.
Yüksek çözünürlüklü 17 inç renkli TFT ekran.
Eksiksiz Windows uygulama paketi.
Delem Modusys ile uyumluluk, ölçeklenebilirlik ve modüler uyarlanabilirlik.
USB ve çevre birimi arayüzü.
Kullanıcı programları uygulamaları.
Açık sistem mimarisi.
Bükme ve düzeltme sensörü arayüzü.



DA-66T (DELEM)

2D dokunmatik grafik programlama.
Simülasyon amacıyla ürünün 3D grafik görselleştirmesi.
Yüksek çözünürlüklü 17 inç renkli TFT ekran.
Eksiksiz Windows uygulama paketi.
DELEM modüler mimarisiyle uyumlu.
USB arabirimi ve çevre birimleri.
Çoklu görev ortamında kullanıcı uygulamaları.
Açı algılama sensörü arabirimi.



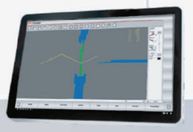
DA-58T (DELEM)

2D dokunmatik grafik programlama.
15 inçlik, gerçek renkli
ve yüksek çözünürlüklü TFT ekran.
Katlama işleminin hesaplanması.
Sapma telafisinin
kontrolü.
Servomotor ve tahrik için
kontrol modları.
Kapalı döngü vanaları ve açık döngü vanalarıyla uyumlu, gelişmiş Y ekseni kontrol algoritması.
USB arayüzü.



DA-53T (DELEM)

Klavye kısayolları aracılığıyla dokunmatik gezinme.
Yüksek çözünürlüklü 10,1 inç renkli TFT ekran.
En fazla 4 eksen: Y1/Y2 + 2 yardımcı eksen.
Kavis kontrolü.
Takım, malzeme ve ürün kütüphanesi.
Servomotor ve frekans dönüştürücü kontrolü.
Kapalı döngü ve açık döngü vanalar için gelişmiş Y ekseni kontrol algoritmaları.
İsteğe bağlı TandemLink.
Harici bellek için USB arabirimi.
Profile-T çevrimdışı yazılımı.



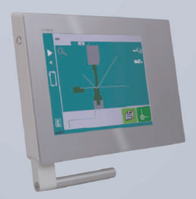
VIS-S875 (ITALY ESA)

21,5 inçlik çoklu dokunmatik ekran.
Çoklu dokunmatik uygulamaları destekler.
Çerçevesiz, sade ama yüksek performanslı tasarım.
Parmaklarla parça tasarımı desteği.
.dxf formatında takım şekillerinin içe aktarılmasını destekler.
Takım kütüphanesi yönetimi.
Kalıplama aletleri ve aksesuarlarının yönetimi.
Açı ölçüm sistemi.
Bükme işlemleri için ESA 3D yazılımı.
Endüstri 4.0 standardına uygun Modbus TCP arayüzü.



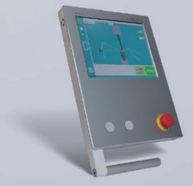
KV-S640 (ITALY ESA)

15 inçlik dokunmatik ekran.
Altı eksene kadar olan makineler için üst düzey performans.
Kapsamlı bir grafik arayüz sunan geniş ekran.
Otomatik katlama dizisi.
Dinamik bombeleme özelliği mevcuttur.
İşleme açısının ölçülmesi için Mitutoyo konveyörü ve AngleCheck cihazıyla doğrudan bağlantı.



CYBTOUCH 15 PS (CYBELEC)

15 inçlik modern cam dokunmatik ekran, eldivenle kullanımla uyumludur.
Sezgisel ve kullanıcı dostu insan-makine arayüzü; basit gezinme ve makine ayarlarının otomatik optimizasyon işlevi sunar.
Dokunmatik çizim yoluyla 2D grafik programlama ve hassas 2D program oluşturma.
Katlama adımlarının otomatik hesaplanması.
Tek tek parçaların katlanmasını kolaylaştıran EasyBend sayfası.
Artırılmış depolama kapasitesi.
Dahili yedekleme ve depolama işlevleri.
Dizüstü bilgisayar üzerinden tanılama ve güncelleme için kablosuz iletişim işlevi.



CYBTOUCH 12 PS (CYBELEC)

12 inç renkli LCD ekran, dokunmatik ekran ve simge tanıma işlevi.
EasyBend sayfası, tek adımda kolay bükme imkanı sunar.
Etkili bükme programlaması, seri üretim ve işleme ihtiyaçlarını karşılamayı sağlar.
Bükme açısı, ana basınç ve sapma telafisinin otomatik hesaplanması.
Bükme verilerinin otomatik hesaplanması.
Basınç, eğrilik telafisi ve üst zımbanın penetrasyon derinliğinin otomatik hesaplanması.
Açı ve arka dayama düzeltmesi, 2D grafik programlama.
Bükme sırasının otomatik simülasyonu ve en uygun bükme şemasını önerme imkanı.

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

WD67K serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Makine modeli	63T/2500	100T/3200	125T/3200	160T/3200	200T/3200	250T/3200	350T/3200
Anma gücü	630KN	1000KN	1250KN	1600KN	2000KN	2500KN	3500KN
Katlama uzunluğu	2500mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm
Sütunlar arasındaki mesafe	1900mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm
Boğaz derinliği	350mm	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Silindir stroku	150mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm
Çalışma masasının yüksekliği	800mm	800mm	850mm	920mm	920mm	920mm	950mm
Açılma yüksekliği	390mm	450mm	450mm	450mm	500mm	500mm	500mm
Ana motor gücü	7.5kw	7.5kw	7.5kw	11kw	11kw	18.5kw	18.5kw
Arka dayanağın X eksenindeki hareket mesafesi	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Arka dayanağın X ekseni hızı	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Toplam boyutlar (U × G × Y) mm	3100 × 1450 × 2050	3500 × 1550 × 2100	3500 × 1580 × 2400	3500 × 1650 × 2500	3500 × 1680 × 2550	3500 × 1700 × 2600	3500 × 1800 × 2730

Makine modeli	400T/4000	500T/5000	500T/6000	500T/7000	600T/5000	600T/6000	600T/7000
Anma gücü	4000KN	5000KN	5000KN	5000KN	6000KN	6000KN	6000KN
Katlama uzunluğu	4000mm	5000mm	6000mm	7000mm	5000mm	6000mm	7000mm
Sütunlar arasındaki mesafe	3100mm	4000mm	4800mm	5400mm	4000mm	4800mm	5400mm
Boğaz derinliği	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm
Silindir stroku	200mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm
Çalışma masasının yüksekliği	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Açılma yüksekliği	500mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Ana motor gücü	30kw	37kw	37kw	37kw	45kw	45kw	45kw
Arka dayanağın X eksenindeki hareket mesafesi	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Arka dayanağın X ekseni hızı	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Toplam boyutlar (U × G × Y) mm	4300 × 2080 × 2730	5400 × 2525 × 4600	6500 × 2525 × 4200	7500 × 2525 × 4900	5500 × 2450 × 4500	6500 × 2450 × 5100	7500 × 2450 × 5200

Makine modeli	800T/6000	800T/7000	800T/8000	1000T/6000	1000T/7000	1000T/8000	1200T/6000	1200T/7000	1200T/8000	1600T/6000	1600T/7000	1600T/8000
Anma gücü	8000KN	8000KN	8000KN	10000KN	10000KN	10000KN	12000KN	12000KN	12000KN	16000KN	16000KN	16000KN
Katlama uzunluğu	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm
Sütunlar arasındaki mesafe	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm
Boğaz derinliği	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	500mm	500mm	500mm
Silindir stroku	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Çalışma masasının yüksekliği	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Çalışma masasının genişliği	400mm	400mm	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	600mm	600mm	600mm
Açılma yüksekliği	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Ana motor gücü	2 × 30kw	2 × 30kw	2 × 30kw	2 × 37kw	2 × 37kw	2 × 37kw	2 × 45kw	2 × 45kw	2 × 45kw	2 × 55kw	2 × 55kw	2 × 55kw
Arka dayanağın X eksenindeki hareket mesafesi	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Arka dayanağın X ekseni hızı	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Toplam boyutlar (U × G × Y) mm	6500 × 2750 × 5300	7500 × 2750 × 5500	8500 × 2750 × 5900	6500 × 2800 × 5600	7500 × 2800 × 5800	8500 × 2800 × 6100	6500 × 3100 × 5850	7500 × 3100 × 6550	8500 × 3100 × 7150	6500 × 3300 × 6500	7500 × 3300 × 7000	8500 × 3300 × 8000

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna göre değişiklik gösterebilir.

Servo-elektrohidrolik NC katlama makinesi

WF67K Serisi

WF67K serisi, tamamen işlenmiş sağlam bir yapıya sahiptir; burulma mili ile senkronizasyon ve isteğe bağlı olarak ESTUN veya DELEM CNC sistemi ile donatılmıştır. Standart bükme işlemleri için tasarlanmış olup, iyi bir stabilite, yüksek kullanım kolaylığı ve mükemmel bir fiyat-performans oranı sunar.

Sistem, otomatik telafi işlemleri gerçekleştirmek üzere sac kalınlığı ve uzunluğu gibi parametrelerin girilmesine olanak tanır. Bilyalı vida ve lineer kılavuzlarla donatılmış bir servo motor tarafından çalıştırılan arka dayama, hızlı ve hassas konumlandırma sağlar. Ayrıca, segmentli kalıplar ve hızlı sabitleme sistemi, takım değişimini kolaylaştırır ve üretim verimliliğini artırır.



Schneider elektrikli bileşenleri

Yan güvenlik koruması

Hızlı sabitleme sistemi

Hareketli ön destek

ESTUN E21 CNC Sistemi

SYSTÈMES CNC EN OPTION POUR LES PLIEUSES



ESTUN E21

Arka dayanağın konumlandırılmasının kontrolü.
Akıllı konumlandırma kontrolü.
Vida boşluğundan kaynaklanan hatayı etkili bir şekilde ortadan kaldırmak için tek taraflı ve çift taraflı konumlandırma.
Geri çekme işlevi.
Otomatik referans arama.
Tek tuşla parametrelerin kaydedilmesi ve geri yüklenmesi.
Hızlı konum indeksleme.
Her biri 25 adımdan oluşan 40 program saklama kapasitesi.
Elektrik kesintisine karşı koruma.

*** Translated with www.DeepL.com/ Translator (free version) ***



ESTUN E300P

Dokunmatik ekranlı CNC sisteminin en son sürümü.
Programlama süresini kısaltır.
Şu anda en kısa programlama süresini sunan sistemdir.
Açı programlama.
Dokunmatik ekran üzerinden kontrol.
X ve Y eksenlerinin değerlerini ayarlamaya olanak tanır.
Otomatik geri çekme.
Entegre yağ pompası kontrolü.



DA41T (DELEM)

Ultra yüksek çözünürlüklü 7 inç panoramik TFT LCD ekran.
Endüstriyel kalitede PCT sertleştirilmiş cam dokunmatik ekran.
Kullanıcı dostu insan-makine arayüzü.
Son derece dayanıklı ve çizilmeye karşı dirençli olup, eldivenle de kullanılabilir.
Her ayrıntı, üst düzey kaliteyi yansıtmaktadır.
Gövde, panele montaj için tasarlanmıştır, bu da entegrasyonunu kolaylaştırır.
USB arabirimi.
Katlama makinesinin güncel tasarımıyla mükemmel uyum sağlar.



TP10S

10 inçlik yüksek çözünürlüklü renkli dokunmatik ekran.
Menü tabanlı programlama arayüzü.
Servo motor ile donatılmıştır.
CANopen veriyolu üzerinden kontrol modu; bu sayede parazitlerden kaynaklanan konumlandırma hataları tamamen ortadan kaldırılır.
Açı programlamasını destekler; sistem sacın bükülme derinliğini otomatik olarak hesaplar.
Kara pozisyon kontrolü ve arka dayama pozisyon kontrolü.
Bekletme süresi ayarı.
20 program, program başına 20 adım.
Yumuşak son konum fonksiyonu.
Güç kesildiğinde bellek korunur.



CYBTOUCH 8

8 inç renkli LCD ekran, dokunmatik ekran ve simge tanıma işlevi.
EasyBend sayfası, tek adımda kolay bükme imkanı sunar.
Etkili bükme programlaması, seri üretim ve işleme ihtiyaçlarını karşılamayı sağlar.
Bükme açısı, ana basınç ve sapma telafisinin otomatik hesaplanması.
Katlama verilerinin otomatik hesaplanması.
Basınç, eğrilik telafisi ve üst zımbanın penetrasyon derinliğinin otomatik hesaplanması.
Açı ve arka dayanağın düzeltilmesi.

WF67Y/K serisinin teknik özellikleri











Caractéristiques techniques de la série WF67K

Caractéristiques techniques

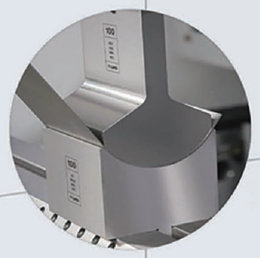
Model	Nominal kuvvet (kN)	Çalışma masasının uzunluğu (mm)	Çalışma masasının genişliği (mm)	Sütunlar arası mesafe (mm)	Boğaz derinliği (mm)	Arabaların hareket mesafesi (mm)	Maksimum açılma yüksekliği (mm)	Karaçın hareket mesafesinin ayarlanması (mm)	Hidrolik silindirin çapı (mm)	Puissance du moteur principal (kW)	Toplam boyutlar (U × G × Y) mm
40T/2200	400	2200	130	1600	200	100	320	70	Φ110	5.5	2300 × 1100 × 1900
40T/2500	400	2500	130	1900	200	100	320	70	Φ110	5.5	2600 × 1100 × 1900
50T/2200	500	2200	160	1600	200	100	320	70	Φ125	5.5	2300 × 1150 × 1940
50T/2500	500	2500	160	1900	200	100	320	70	Φ125	5.5	2600 × 1150 × 1940
63T/2500	630	2500	160	1900	250	120	345	100	Φ140	5.5	2600 × 1500 × 2200
63T/3200	630	3200	160	2600	250	120	345	100	Φ140	5.5	3300 × 1500 × 2200
80T/2500	800	2500	180	1900	250	120	350	100	Φ160	5.5	2600 × 1700 × 2320
80T/3200	800	3200	180	2600	250	120	350	100	Φ160	5.5	3300 × 1700 × 2320
80T/4000	800	4000	180	3100	250	120	350	100	Φ160	5.5	4100 × 1700 × 2320
100T/2500	1000	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ170	7.5	2600 × 1750 × 2420
100T/3200	1000	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ170	7.5	3300 × 1750 × 2420
100T/4000	1000	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ170	7.5	4000 × 1750 × 2420
100T/6000	1000	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ170	7.5	6000 × 1750 × 2620
125T/2500	1250	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ190	7.5	2600 × 1750 × 2520
125T/3200	1250	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ190	7.5	3200 × 1750 × 2520
125T/4000	1250	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ190	7.5	4000 × 1750 × 2520
125T/5000	1250	5000	200	3950	320	120	380	100	Φ190	7.5	5000 × 1750 × 2520
125T/6000	1250	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ190	7.5	6100 × 1750 × 2720
160T/3200	1600	3200	200	2550	320	200	450	150	Φ220	11	3300 × 1850 × 2700
160T/4000	1600	4000	200	3040	320	200	450	150	Φ210	11	4000 × 1850 × 2550
160T/5000	1600	5000	200	3800	400	200	450	150	Φ210	11	5100 × 2000 × 3000
160T/6000	1600	6000	200	4800	400	200	450	150	Φ210	11	6100 × 2000 × 3200
200T/2500	2000	2500	220	1840	350	200	460	180	Φ240	11	2600 × 2150 × 2950
200T/3200	2000	3200	220	2540	350	200	460	180	Φ240	11	3200 × 2150 × 2950
200T/4000	2000	4000	220	3100	350	200	460	180	Φ240	11	4000 × 2150 × 2950
200T/5000	2000	5000	220	3800	350	250	500	180	Φ240	11	5100 × 2150 × 3200
200T/6000	2000	6000	220	4800	350	250	500	180	Φ240	11	6100 × 2150 × 3030
250T/2500	2500	2500	240	1800	350	250	520	200	Φ260	18.5	2600 × 2200 × 3300
250T/3200	2500	3200	240	2500	350	250	520	200	Φ260	18.5	3200 × 2200 × 3300
250T/4000	2500	4000	240	3030	350	250	520	200	Φ260	18.5	4000 × 2200 × 3300
250T/5000	2500	5000	240	4000	350	250	520	200	Φ260	18.5	5100 × 2200 × 3300
250T/6000	2500	6000	260	4800	400	250	520	200	Φ260	18.5	6100 × 2300 × 3500
300T/3200	3000	3200	240	2500	400	250	520	200	Φ295	18.5	3200 × 2300 × 3350
300T/4000	3000	4000	240	3100	400	250	520	200	Φ295	18.5	4000 × 2300 × 3550
300T/6000	3000	6000	280	4800	400	250	520	200	Φ295	18.5	6100 × 2300 × 3800
350T/3200	3500	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ320	18.5	3200 × 2300 × 3550
350T/4000	3500	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ320	18.5	4100 × 2500 × 3650
350T/5000	3500	5000	380	4000	400	250	540	200	Φ320	18.5	5100 × 2300 × 3800
350T/6000	3500	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ320	18.5	6100 × 2500 × 3900
400T/3200	4000	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ350	30	3300 × 2700 × 3600
400T/4000	4000	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ350	30	4100 × 2700 × 3800
400T/5000	4000	5000	320	4000	400	250	540	200	Φ350	30	5100 × 2700 × 3800
400T/6000	4000	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	30	6400 × 2700 × 4100
400T/7000	4000	7000	320	5400	400	250	540	200	Φ350	30	7200 × 2800 × 4500
500T/3200	5000	3200	360	2500	400	300	620	200	Φ380	37	3200 × 2900 × 4000
500T/4000	5000	4000	360	3100	400	300	620	200	Φ380	37	4200 × 2900 × 4000
500T/5000	5000	5000	360	4000	400	300	620	200	Φ380	37	5400 × 2900 × 4300
500T/6000	5000	6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	37	6200 × 2900 × 4300
500T/7000	5000	7000	360	5400	400	300	620	200	Φ380	37	7200 × 2900 × 4700
500T/8000	5000	8000	400	6200	400	300	620	200	Φ380	37	8200 × 2900 × 5100
600T/4000	6000	4000	400	3000	500	300	620	200	Φ400	45	4100 × 2900 × 4300
600T/6000	6000	6000	400	4800	500	300	620	200	Φ400	45	6100 × 3100 × 4900
600T/8000	6000	8000	400	6200	500	300	630	250	Φ400	45	8400 × 3300 × 5600
700T/8000	7000	8000	480	6200	500	300	630	250	Φ440	55	8100 × 3200 × 4800
800T/4000	8000	4000	500	3000	500	350	680	250	Φ460	55	4100 × 3600 × 5000
800T/5000	8000	5000	500	4000	500	350	680	250	Φ460	55	5090 × 3600 × 5200
800T/6000	8000	6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	55	6300 × 3600 × 5400
800T/8000	8000	8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	55	8100 × 3600 × 5600

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna göre değişiklik gösterebilir.

Yüksek kapasiteli CNC katlama makinesi

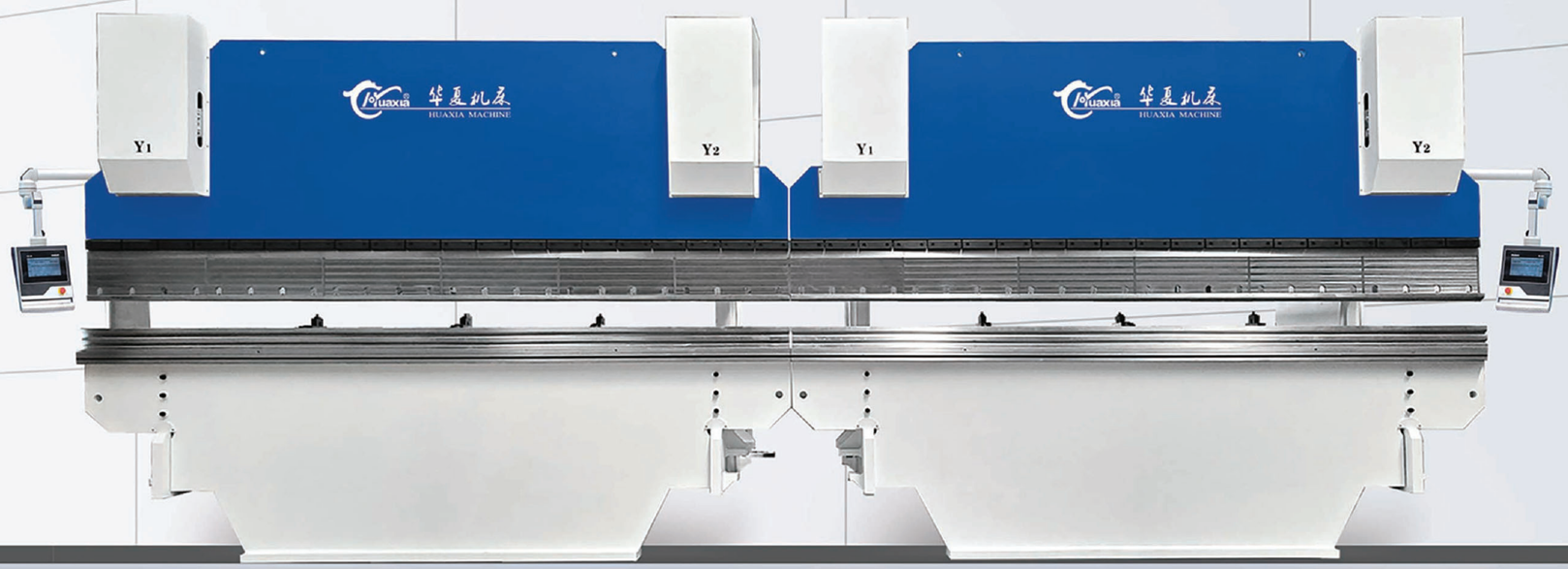
Orta ve kalın sacların katlanması için tasarlanan bu ürün serisi, sağlam yapısı, yüksek rijitliği ve yüksek yük taşıma kapasitesiyle öne çıkmaktadır. Tek parça veya iki parçalı versiyonlarda sunulan bu ürün serisi, müşterinin uzunluk, tonaj ve uygulama gereksinimlerine göre özel projelere uyarlanabilir.







500 t / 4 000 mm kapasiteli yüksek kapasiteli CNC bükme makinesi



Yüksek yük kapasiteli tandem CNC katlama sistemi



Yeni servo-elektrikli katlama teknolojisi

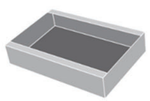
Eklemli besleme robotu, farklı parçalara uyum sağlayarak otomatik yükleme, boşaltma ve istifleme işlemlerini gerçekleştirir; böylece prosesin kesintisizliğini ve üretim verimliliğini artırır.



Servo-elektrikli katlama makinesi

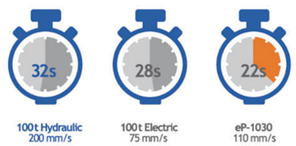
Servo-elektrikli katlama makinesi, yüksek hassasiyet, hızlı tepki süresi ve düşük enerji tüketimi sunar. Hidrolik sistem kullanmadığı için bakım ihtiyacını azaltır, hidrolik yağ kullanımını ortadan kaldırır ve daha temiz ve daha sessiz bir katlama süreci sağlar.

Katlama döngülerinin karşılaştırılması



Örnek: 6 katlı kutu tipi parça.

Farklı çözümler arasında işlem sürelerinin karşılaştırılması.



100t Hydraulic 200 mm/s

100t Electric 75 mm/s

eP-1030 110 mm/s

HUAXIA MACHINE

2-WF(D)67K serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Makine modeli	Nominal kuvvet (kN)	Çalışma masasının uzunluğu (mm)	Çalışma masasının genişliği (mm)	Sütunlar arası mesafe (mm)	Boğaz derinliği (mm)	Arabaların hareket mesafesi (mm)	Maksimum açılma yüksekliği (mm)	Karaçın hareket mesafesinin ayarlanması (mm)	Hidrolik silindirin çapı (mm)	Ana motor gücü (kW)	Genel boyutlar (U × G × Y) mm
2–160T/6000	2–1600	2–6000	200	4800	400	200	450	180	Φ210	2–11	(2 × 6100) × 2000 × 3200
2–200T/6000	2–2000	2–6000	220	4800	400	250	500	180	Φ240	2–11	(2 × 6100) × 2150 × 3350
2–300T/6000	2–3000	2–6000	280	4600	400	250	520	200	Φ300	2–18.5	(2 × 6100) × 2300 × 3800
2–400T/6000	2–4000	2–6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	2–30	(2 × 6200) × 2700 × 4100
2–500T/6000	2–5000	2–6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	2–37	(2 × 6200) × 2900 × 4300
2–600T/6000	2–6000	2–6000	400	4800	500	300	620	200	Φ420	2–45	(2 × 6200) × 3100 × 4900
2–600T/8000	2–6000	2–8000	400	6200	500	300	620	250	Φ420	2–45	(2 × 8400) × 3300 × 5600
2–800T/6000	2–8000	2–6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 6400) × 3600 × 5400
2–800T/8000	2–8000	2–8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 8400) × 3600 × 5600

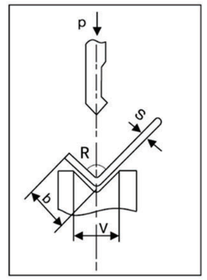
Bükme kuvveti hesaplama formülü

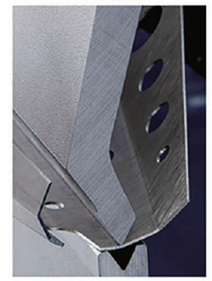
P = bükme kuvveti

S = sac kalınlığı

L = bükme uzunluğu

V = alt açıklığın genişliği





Esquema de plegado

Sacın dayanımı: $P = 650\ S^2\ L\ /\ V,\ \sigma b = 450\ N/mm^2$

Eğilme manometresi

	V	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	55	60	65	70	80	90	100	120
	b	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	31	38	42	46	49	56	63	70	85
	R	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	7	9	10	11	12	13	14	16	19
	0.5	40	30																					
	0.6	60	40	30	30																			
	0.8		70	50	40	30																		
	1		110	80	70	60																		
	1.2			120	100	80	70	60																
	1.5				150	120	110	90	80															
	2					220	190	170	150	130	110													
	2.5							250	220	200	170	150	130											
S	3								330	290	250	210	180	160										
	3.5									400	330	290	250	220	200	180								
	4										440	370	330	290	260	230								
	4.5											470	410	370	330	300	240							
	5												510	450	400	360	300	270	250					
	6															520	430	390	360	340	300			
	8																	700	640	600	520	460	420	
	10																				810	720	650	
	12																						950	780
	14																						1300	1100

Tablo, σb = 450 N/mm² malzeme mukavemeti ve 1 m bükülme uzunluğu temel alınarak hesaplanmıştır.

Diğer malzemeler veya farklı uzunluklar için, bükme kuvveti orantılı olarak ayarlanmalıdır.

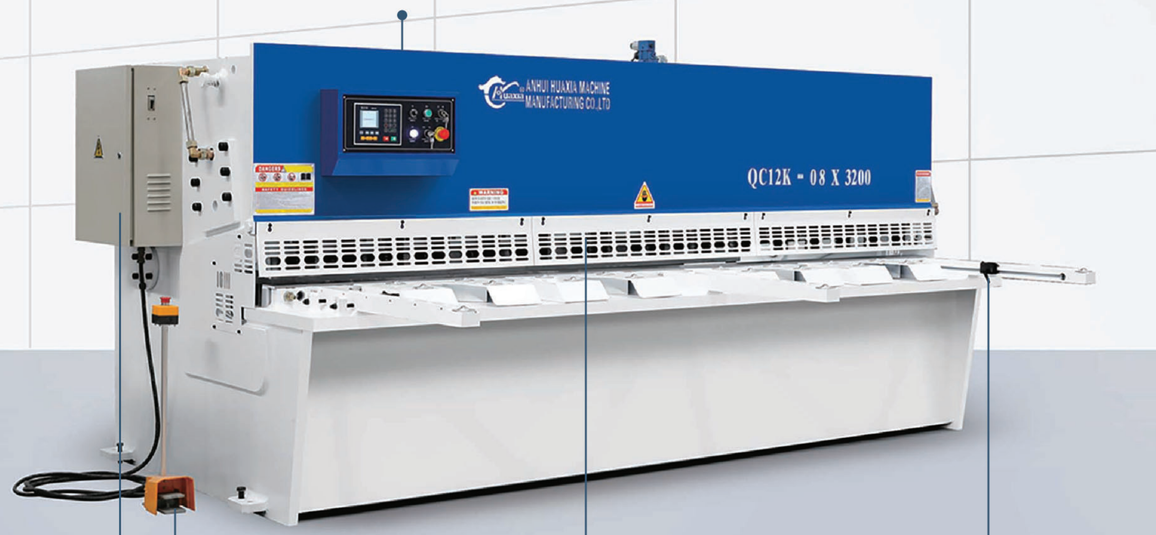
CNC Hidrolik Salıncak Kirişli Kesme Makinesi

QC12Y/K Serisi

QC12Y/K serisi, sac metalin istikrarlı ve verimli bir şekilde kesilmesi için tasarlanmış hidrolik salıncak kirişli kesme makinesidir. Arka dayama çubuğunu kontrol etmek, konumu gerçek zamanlı olarak görüntülemek ve otomatik çok aşamalı konumlandırma işlemlerini gerçekleştirmek üzere uygun maliyetli bir CNC sistemi ile donatılabilir.

Arka dayama, konumlandırma hassasiyetini artırmak için bilyalı vida kullanır. Ayrıca sistem, kesim sayımı, elektrik kesintisi durumunda verilerin kaydedilmesi ve parametrelerin saklanmasını sağlar; bu da daha hassas ve pratik bir çalışma sağlar.

ESTUN E21S CNC Sistemi

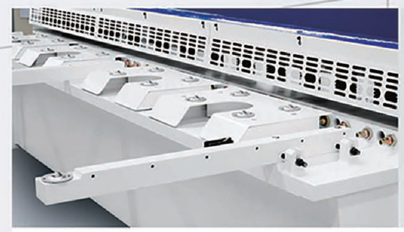


Kontrol pedalı

Koruma cihazı

Dikey ayar ve önden konumlandırma mekanizması

Markalı bileşenlerle donatılmış elektrik panosu



Destek masası



Son derece güvenilir hidrolik bağlantı parçaları



Arka dayanak

İSTEĞE BAĞLI CNC SİSTEMLERİ



ESTUN E21S

Hidrolik makaslar için ekonomik ve pratik bir kontrol ünitesi. Arka dayama ayarı, akıllı konumlandırma, parça sayma, geri çekme işlevi, 40 programa kadar depolama kapasitesi ve tek tuşla parametre kaydetme özelliklerini sunar.



ESTUN E200PS

X servo ekseni için CAN veriyolu kontrollü CNC sistemi; daha yüksek konumlandırma hassasiyeti gerektiren uygulamalar için uygundur. Sistem, program belleği, otomatik geri çekme, çevrimiçi arıza teşhisi, gerçek zamanlı alarm, renkli LCD ekran ile güvenlik ve destek amaçlı arayüzleri bünyesinde barındırır.



DELEM DAC310

Makaslar için CNC kontrol ünitesi; panele monte edilebilir ve yüksek parlaklıklı LCD ekrana sahiptir. Bu ünite, arka dayama, geri çekme, kesme açısı, bıçak aralığı, kesme stroku ve basıncın kontrol edilmesini sağlar.



ELGO P40

LCD ekran üzerinden basit kontrol, manuel çalıştırma, tek tek çalıştırma, program hafızası ve bir frekans dönüştürücüye ve diğer cihazlara bağlantı için dijital/analog çıkışlar.

Daha yüksek hassasiyet	Güvenilir çalışma	Kullanımı kolay

QC12Y/K serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Model	Maksimum kesme kalınlığı (mm)	Maksimum kesme uzunluğu (mm)	Sac mukavemeti (N/mm^2)	Kesme açısı	Arka dayanağın maksimum hareket mesafesi (mm)	Devir sayısı (min^{-1})	Boğaz derinliği (mm)	Bıçak uzunluğu (mm)	Ana motor gücü (kW)	Toplam boyutlar (U × G × Y) mm
4 × 2500	4	2500	450	1° 20′	400	17	130	2600	5.5KW	3130 × 1650 × 1620
4 × 3200	4	3200	450	1° 30′	400	14	130	3300	5.5KW	3690 × 1650 × 1620
4 × 4000	4	4000	450	1° 30′	500	14	130	4100	5.5KW	4480 × 1850 × 1700
4 × 6000	4	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	7.5KW	6460 × 2200 × 2000
6 × 2500	6	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
6 × 3200	6	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
6 × 4000	6	4000	450	1° 30′	500	11	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
6 × 5000	6	5000	450	1° 30′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
6 × 6000	6	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	11KW	6700 × 2250 × 2100
8 × 2500	8	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
8 × 3200	8	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
8 × 4000	8	4000	450	1° 30′	500	10	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
8 × 5000	8	5000	450	1° 40′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
8 × 6000	8	6000	450	1° 40′	750	5	130	6040	11KW	6700 × 2350 × 2200
8 × 8000	8	8000	450	1° 40′	800	4	130	8080	11KW	8800 × 3000 × 2800
10 × 2000	10	2000	450	2°	500	10	130	2050	11KW	2630 × 1800 × 1700
10 × 2500	10	2500	450	2°	500	10	130	2600	11KW	3130 × 1800 × 1700
10 × 3200	10	3200	450	1° 40′	500	10	130	3300	11KW	3830 × 1800 × 1700
10 × 4000	10	4000	450	1° 40′	750	8	175	4100	18.5KW	4630 × 2130 × 2010
10 × 5000	10	5000	450	2°	750	7	175	5075	18.5KW	5600 × 2300 × 2200
10 × 6000	10	6000	450	1° 40′	800	6	200	6050	18.5KW	6700 × 2100 × 2300
10 × 8000	10	8000	450	1° 50′	900	5	175	8080	18.5KW	8800 × 3100 × 3000
12 × 2500	12	2500	450	2°	750	11	175	2600	18.5KW	3245 × 2067 × 1900
12 × 3200	12	3200	450	2°	750	10	175	3300	18.5KW	3945 × 2167 × 1950
12 × 4000	12	4000	450	2°	750	8	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2000
12 × 5000	12	5000	450	2°	750	6	175	5075	22KW	5700 × 2600 × 2500
12 × 6000	12	6000	450	2°	800	6	175	6040	22KW	6700 × 2600 × 2550
12 × 7000	12	7000	450	2°	1000	5	175	7070	22KW	7700 × 2480 × 2900
12 × 8000	12	8000	450	2°	1000	5	175	8080	30KW	8800 × 3200 × 3000
16 × 2500	16	2500	450	2° 20′	750	10	175	2600	18.5KW	3245 × 2135 × 2000
16 × 3200	16	3200	450	2° 18′	750	7	175	3300	18.5KW	3945 × 2235 × 2000
16 × 4000	16	4000	450	2° 18′	750	6	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2200
16 × 5000	16	5000	450	2°	900	5	130	5075	22KW	5900 × 2800 × 2550
16 × 6000	16	6000	450	2°	900	4	130	6040	22KW	6900 × 2800 × 2600
16 × 8000	16	8000	450	2° 20′	1000	5	130	8080	30KW	9300 × 3400 × 3250
20 × 2000	20	2000	450	2° 30′	750	8	175	2050	22KW	2700 × 2200 × 2100
20 × 2500	20	2500	450	2° 30′	750	6	175	2600	30KW	3200 × 2300 × 2200
20 × 3200	20	3200	450	2° 30′	750	6	175	3300	30KW	3900 × 2500 × 2250
20 × 4000	20	4000	450	2° 30′	750	5	100	4100	30KW	4800 × 2700 × 2550
20 × 6000	20	6000	450	2° 30′	900	4	100	6040	37KW	6900 × 3300 × 2900
25 × 2500	25	2500	450	3°	900	6	100	2600	37KW	3400 × 2600 × 2550
25 × 3200	25	3200	450	3°	900	5	100	3300	37KW	3900 × 2700 × 2700
25 × 4000	25	4000	450	3°	900	4	100	4100	37KW	4800 × 2900 × 2750
25 × 6000	25	6000	450	3°	900	5	100	6040	45KW	6800 × 3600 × 3400
30 × 2500	30	2500	450	3°	900	4	100	2600	37KW	3300 × 2900 × 2600
30 × 3200	30	3200	450	3° 30′	900	4	100	3300	45KW	4100 × 3000 × 2800
30 × 4000	30	4000	450	3° 30′	900	4	130	4100	45KW	4800 × 3300 × 3500
30 × 6000	30	6000	450	3° 30′	900	3	130	6090	45KW	6800 × 3500 × 3000
35 × 2500	35	2500	450	3° 30′	900	4	100	2600	55KW	3300 × 2900 × 2850
45 × 2500	45	2500	450	4°	900	3	100	2600	55KW	3600 × 3300 × 3100
40 × 4000	40	4000	450	4°	900	3	100	4100	75KW	4800 × 3300 × 3000

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

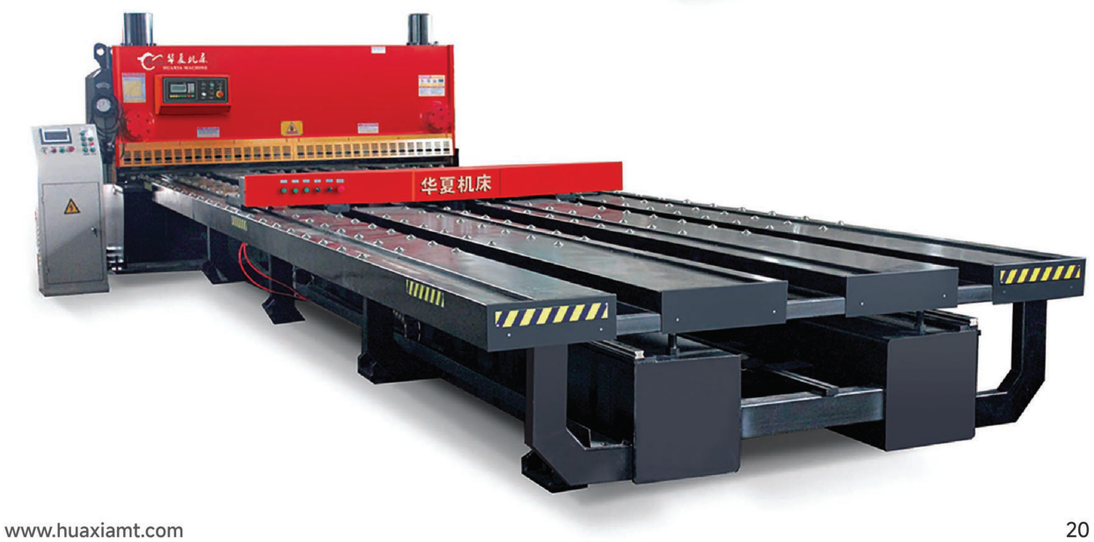
ÜRÜNLERİN TANITIMI











CNC hidrolik giyotin makası
QC11Y/K Serisi

QC11Y/K serisi, hassas, istikrarlı ve son derece verimli kesimler için tasarlanmış bir hidrolik giyotin makasıdır. Üç noktalı kılavuz yapısı, bıçak tutucunun stabilitesini artırırken, kesme açısı ve stroku işleme ihtiyaçlarına göre ayarlanabilir.

Makine, bir yağlama pompası, sıkıştırma sisteminin manuel kaldırma fonksiyonu ve kesim sayımı ile arka dayama konumlandırması için standart ESTUN E21S CNC kontrol sistemi ile donatılmıştır. Ayrıca, hassasiyeti ve kullanım konforunu artırmak amacıyla DAC360 gibi isteğe bağlı CNC sistemleriyle de donatılabilir.

ESTUN E21S CNC Sistemi



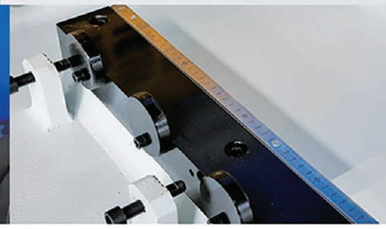
Bıçak boşluğunun ayarlanması

Besleme silindirleri (isteğe bağlı)

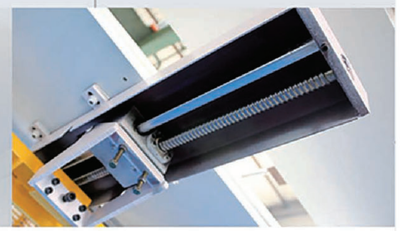
Koruma cihazı



Bıçak boşluğunun manuel ayarı



Hassas dikey ayar



Hassas bilyalı vidalar

İSTEĞE BAĞLI CNC SİSTEMLERİ



ESTUN E21S

Hidrolik makaslar için ekonomik ve kullanışlı bir kontrol ünitesi. Arka dayama ayarı, akıllı konumlandırma, parça sayma, geri çekme işlevi, 40 programa kadar depolama kapasitesi ve tek tuşla parametre kaydetme özelliklerini sunar.



ESTUN E200PS

X servo ekseni için CAN veriyolu kontrollü CNC sistemi; daha yüksek konumlandırma hassasiyeti gerektiren uygulamalar için uygundur. Sistem, program belleği, otomatik geri çekme, çevrimiçi arıza teşhisi, gerçek zamanlı alarm, renkli LCD ekran ile güvenlik ve destek amaçlı arayüzleri bünyesinde barındırır.



DELEM DAC310

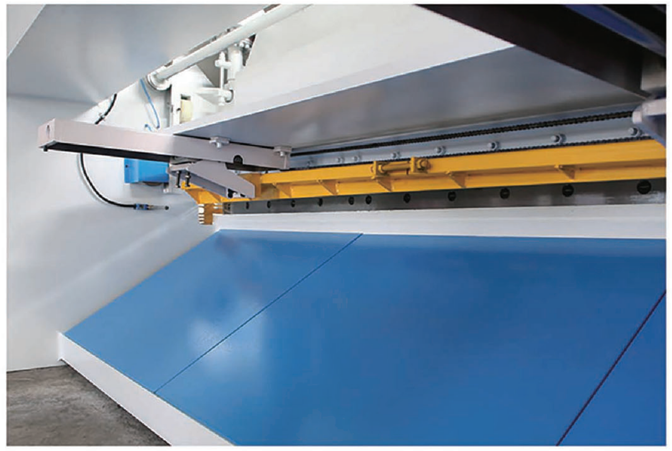
Makaslar için CNC kontrol ünitesi; panele monte edilebilir ve yüksek parlaklıklı LCD ekrana sahiptir. Bu ünite, arka dayama, geri çekme, kesme açısı, bıçak aralığı, kesme stroku ve basıncın kontrol edilmesini sağlar.



DELEM DAC360

Hidrolik makaslar için tasarlanmış, yüksek parlaklıklı LCD ekrana sahip ve panele monte edilmeye uygun gelişmiş bir CNC sistemi. Bu sistem, arka dayama, geri çekme, kesme açısı, bıçak aralığı, kesme stroku, basınç ve eksenlerin manuel hareketini kontrol etmeyi sağlar.

Yüksek verimlilik | **Kararlı çalışma** | **Kullanımı kolay**



Yüksek hassasiyetli arka dayama

Kararlı ve hassas konumlandırma sağlamak üzere bilyalı vida ve doğrusal kılavuz ile donatılmıştır. Bir alternatif akım motoruyla veya isteğe bağlı olarak bir servo motorla tahrik edilebilir.

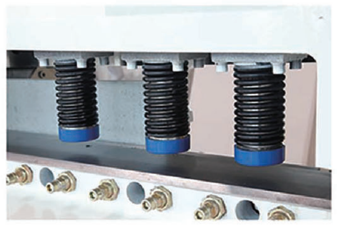


Alternatif akım motoru

Alternatif akım motoru, arka dayanağın bilyalı vidasını tahrik ederek akıcı bir hareket ve hassas konumlandırma sağlar.

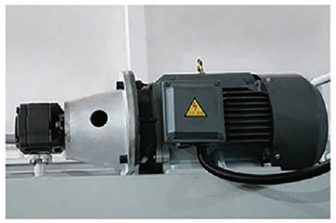
Yeni nesil makaslar

Tasarım ve üretim alanındaki yıllara dayanan deneyime dayanan yeni nesil HUAXIA makasları, kesme performansını, kararlılığı ve güvenilirliği artırarak endüstriyel uygulamalara katma değer sağlar.



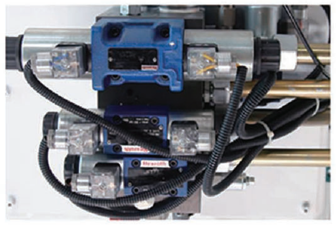
Hidrolik sıkıştırma silindirleri

Hidrolik sıkıştırma sistemi, kesim sırasında sacı sıkıca sabit tutar; bu da titreşimleri azaltır ve istikrarlı ve hassas bir kesim sonucunun elde edilmesine katkıda bulunur.



Siemens motoru

Sessiz ve uzun ömürlü Siemens motor, makasın kesintisiz çalışması için istikrarlı bir güç sağlar.

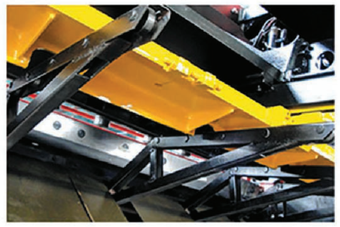


Hidrolik vana

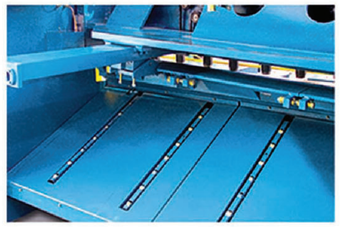
Kompakt tasarıma sahip BOSCH Rexroth hidrolik sistemi, proses basıncını düzenleyerek istikrarlı ve güvenilir bir çalışma sağlayan oransal elektrohidrolik kontrol sistemiyle donatılmıştır.



İsteğe bağlı servo motor



Sac için arka pnömatik destek



İsteğe bağlı kayma mekanizması

QC11Y/K serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Model	Maksimum kesme kalınlığı (mm)	Maksimum kesme uzunluğu (mm)	Sac mukavemeti (N/mm^2)	Kesme açısı	Arka dayanağın maksimum hareket mesafesi (mm)	Devir sayısı (min^{-1})	Boğaz derinliği (mm)	Bıçak uzunluğu (mm)	Ana motor gücü (kW)	Toplam boyutlar (U × G × Y) mm
QC11Y–6×3200	6	3200	450	0.5–1.5	500	13–22	130	3300	7.5	3900×1520×2100
QC11Y–6×4000	6	4000	450	0.5–1.5	500	8–15	130	4100	7.5	4700×1770×2200
QC11Y–6×6000	6	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×1900×2550
QC11Y–8×2500	8	2500	450	0.5–2	500	14–24	130	2600	7.5	3150×1580×2050
QC11Y–8×3200	8	3200	450	0.5–2	500	12–21	130	3300	7.5	3900×1700×2150
QC11Y–8×4000	8	4000	450	0.5–2	500	8–14	130	4100	11	4700×1840×2350
QC11Y–8×6000	8	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×2100×2750
QC11Y–8×8000	8	8000	450	0.5–2	900	5–8	100	8080	18.5	8800×2400×3000
QC11Y–10×2500	10	2500	450	0.5–2	500	12–24	130	2600	11	3150×1670×2150
QC11Y–10×3200	10	3200	450	0.5–2	500	10–18	130	3300	11	3900×1730×2250
QC11Y–10×4000	10	4000	450	0.5–2	750	7–12	130	4100	18.5	4750×1900×2450
QC11Y–10×6000	10	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	18.5	6950×2200×2900
QC11Y–10×8000	10	8000	450	0.5–2	900	4–8	100	8080	30	8950×2500×3150
QC11Y–12×2500	12	2500	450	0.5–2.5	750	10–18	130	2600	18.5	3250×1800×2280
QC11Y–12×3200	12	3200	450	0.5–2.5	750	9–18	130	3300	18.5	3950×1870×2350
QC11Y–12×4000	12	4000	450	0.5–2.5	750	7–12	130	4100	18.5	4800×1970×2550
QC11Y–12×6000	12	6000	450	0.5–2.5	750	5–10	100	6100	30	7000×2250×3000
QC11Y–12×8000	12	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2500×3300
QC11Y–16×2500	16	2500	450	0.5–2.5	750	9–16	100	2600	18.5	3290×1890×2400
QC11Y–16×3200	16	3200	450	0.5–2.5	750	8–13	100	3300	18.5	3970×1920×2520
QC11Y–16×4000	16	4000	450	0.5–2.5	750	9–12	100	4100	30	4850×2100×2750
QC11Y–16×6000	16	6000	450	0.5–2.5	900	5–10	100	6100	37	7100×2460×2920
QC11Y–16×8000	16	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2650×3400
QC11Y–16×9000	16	9000	450	0.5–2.5	900	3–8	100	9100	45	10000×3260×3950
QC11Y–20×2500	20	2500	450	0.5–2.5	750	8–16	130	2600	30	3350×2100×2500
QC11Y–20×3200	20	3200	450	0.5–2.5	750	5–14	130	3300	30	4100×2150×2550
QC11Y–20×4000	20	4000	450	0.5–3	750	5–12	100	4100	30	4900×2200×2800
QC11Y–20×6000	20	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	37	7100×2600×3250
QC11Y–20×9000	20	9000	450	0.5–2.5	900	3–7	100	9100	55	10050×3350×4000
QC11Y–25×2500	25	2500	450	0.5–3	900	6–14	100	2600	37	3500×2150×2600
QC11Y–25×3200	25	3200	450	0.5–3	900	5–11	100	3300	37	4100×2150×2650
QC11Y–25×4000	25	4000	450	0.5–3	900	5–10	100	4100	37	4900×2280×2900
QC11Y–25×6000	25	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	45	7100×2680×3350
QC11Y–30×2500	30	2500	450	0.5–3.5	900	5–11	100	2600	45	3700×2570×3100
QC11Y–30×3200	30	3200	450	0.5–3.5	900	5–9	100	3300	45	4400×2800×3250
QC11Y–30×4000	30	4000	450	0.5–3.5	900	4–9	100	4100	55	5200×3000×3400
QC11Y–30×6000	30	6000	450	0.5–3.5	900	4–8	100	6100	55	7100×3000×3600
QC11Y–40×2500	40	2500	450	0.5–4	900	4–11	100	2600	55	3950×3020×3300

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

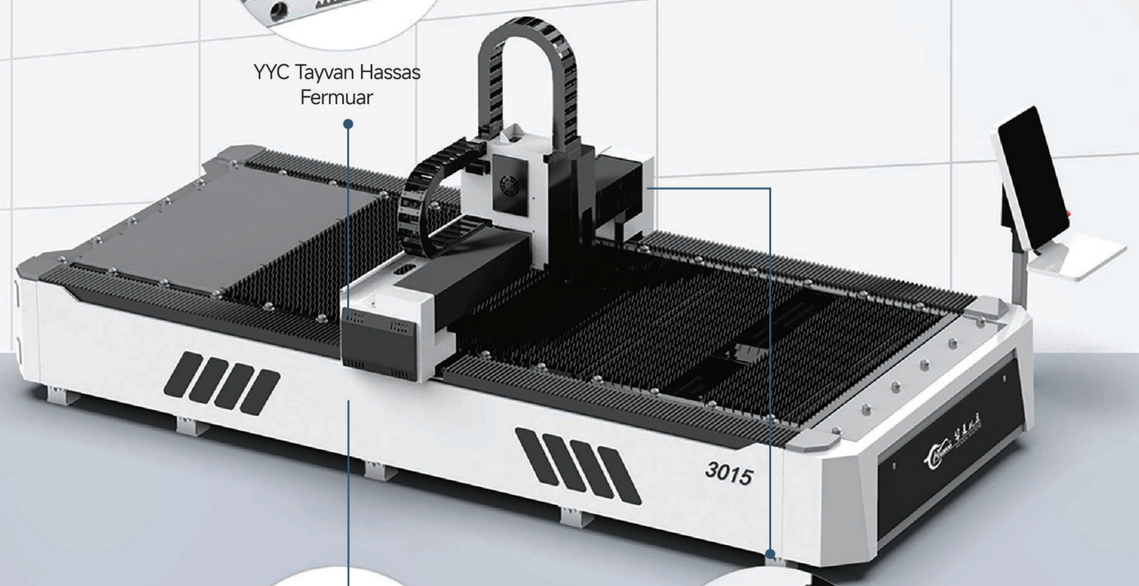
HX Serisi: Çift tahrikli, yüksek hızlı fiber lazer kesme makinesi

HX serisi, yüksek hızda ve yüksek hassasiyette fiber lazer kesim için tasarlanmıştır. Çift tahrikli yapısı, istikrarlı bir dinamik tepki sunarken, lazer kaynağı ise güvenilir çıkış gücü, düşük enerji tüketimi ve az işletme maliyeti sağlar.

Yüksek entegrasyon seviyesi, kaliteli ışın demeti ve hassas konumlandırma özellikleri sayesinde bu seri,



YYC Tayvan Hassas Fermuar





Japon SHIMPO redüktörü
Standart konfigürasyon



Japon Yaskawa servo motoru
Standart konfigürasyon



HX serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Model	3015	4015	4020	6020	6025	8025
Kesim alanı	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Lazer gücü	< 3000W	< 3000W	< 6000W	< 12000W	< 12000W	< 12000W
Maksimum konumlandırma hızı	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²
Konumlandırma hassasiyeti	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

HX Serisi: Kapalı, değiştirilebilir çalışma tablasına sahip fiber lazer kesim makinesi

Kapalı kabin ve değiştirilebilir tabla ile donatılmış HX serisi, güvenli, verimli ve kesintisiz fiber lazer kesim için tasarlanmıştır. Çift tablası sayesinde, makine kesime devam ederken malzemelerin yüklenmesi ve boşaltılması mümkündür; bu da bekleme sürelerini azaltır ve verimliliği artırır.

Yüksek hız, ince kesim, net kenarlar, kolay kullanım ve düşük enerji tüketimi sunan bu seri, seri üretim ve sacın kesintisiz işlenmesi için uygun bir çözümdür.



HX serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Model	3015	4020	6020	6025	8025
Kesim alanı	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Lazer gücü	< 20000W	< 20000W	< 20000W	3000–20000W	3000–20000W
Maksimum konumlandırma hızı	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²
Konumlandırma hassasiyeti	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Tekrarlanabilirlik hassasiyeti	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

Fiber lazerler için kesim kalınlıkları ve hızları tablosu

Teknik özellikler

Malzeme	Kalınlık (mm)	1000W Kesme hızı (m/dk)	2000W Kesme hızı (m/dk)	3000W Kesme hızı (m/dk)	4000W Kesme hızı (m/dk)	6000W Kesme hızı (m/dk)	8000W Kesme hızı (m/dk)	12000W Kesme hızı (m/dk)	15000W Kesme hızı (m/dk)	20000W Kesme hızı (m/dk)
Karbonlu çelik O_2	0.2	–		–	–	–	–	–	–	–
	0.4	45–60	60–80	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	22–35	25–35	30–40	35–45	35–45	–	–	–
	2	10–13	16–22	7–9	8–10	9–12	10–13	–	–	–
	3	5–8	–	4–5	4.3–5.3	4.3–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	4	2.5–4	8–12	3.5–4.5	4–5	4.2–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	5	2–3	4–7	3–3.5	3–4.2	3.5–4.2	3.5–4.2	–	–	–
	6	1.5–2	3–5	2.5–3.2	3–3.5	3–4	3–4	2.6–2.8	2.6–2.8	2.5–3
	8	1–1.2	2.5–3.5	1.8–2.4	2–3	2.2–3.2	2.5–3.2	2.5–2.6	2.5–2.6	2.3–2.8
	10	0.8–1	1.6–2	1.4–1.7	1.5–2.5	1.8–2.5	2–2.5	2.2–2.3	2.2–2.3	2.2–2.6
	12	0.5–0.8	1.3–1.8	1.2–1.5	1.4–2	1.6–2	1.8–2	1.9–2	1.9–2	2–2.2
	14	–	0.8–1	0.9–1.2	1–1.6	1.5–1.8	1.5–1.8	1.5–1.6	1.5–1.6	1.8–2
	16	–	0.6–0.8	0.8–1	0.8–1.2	0.8–1.5	0.8–1.5	1.4–1.6	1.4–1.6	1.6–1.8
	18	–	–	0.7–0.72	0.7–1	0.8–1	0.8–1	1.4–1.5	1.4–1.5	1.5–1.7
	20	–	–	0.6–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.4–1.5	1.4–1.5	1.4–1.6
	22	–	–	–	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.2	1.2–1.3	1.3–1.5
	25	–	–	–	0.3–0.5	0.4–0.6	0.4–0.6	1	1.2–1.3	1.2–1.4
	30	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8–0.9	1–1.3
	35	–	–	–	–	–	–	0.34	0.4	0.9–1.2
	40	–	–	–	–	–	–	0.3	0.35	0.5–0.8
	50	–	–	–	–	–	–	0.2	0.25	0.3–0.5
	60	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.1–0.2
	70	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
	80	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
Paslanmaz çelik Hava	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8 (cutting with membrane)							–	–	–
	1	16–24	22–35	22–35	30–45	50–65	60–85	–	–	–
	2	6–10	10–16	10–16	12–20	30–40	35–55	–	–	–
	3	2–3	5–9	6–8	8–12	18–22	25–36	32–28	34–38	32–36
	4	1.5–2	3–4.5	5–6	6–8	10–14	18–24	22–26	25–29	28–32
	5	1–1.3	2.5–3.5	2.5–3.5	4–6	8–12	12–17	17–20	18–22	25–28
	6	–	2–3	1.5–2.5	2.5–4	6–8	8–12	15–18	17–20	20–24
	8	–	1–1.2	1–1.2	1.5–2.5	4–5	6–8	10–12	12–14	14–16
	10	–	–	0.8–1	0.8–1.5	1.8–2.5	2.4–5	8.5–9	8–10	11–13
	12	–	–	–	0.6–1	1.1–1.3	1.8–3	6.3–6.5	7–7.5	8–10
	14	–	–	–	–	0.9–1.0	1.7–2	3.7–4	4.8–5	6.5–7
	16	–	–	–	–	0.8–0.85	1–1.2	2.7–3	3.4–3.8	4.5–5.5
	18					–	0.8–1.0	2.2–2.5	3–3.3	3.5–4.5
	20						0.8	1.6–1.8	2–2.2	2.3–2.6
	25							0.8–1	1.2–1.5	1.8–2.2
	30							0.65	0.6–0.7	0.8–1.3
O_2 galvanizli sac	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	25–35	–	–	–	–	–	–	–
	2	5–8	8–12	–	–	–	–	–	–	–
	3	1.5–2	3–5	–	–	–	–	–	–	–
	4	1–1.2	2.5–4	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	2–3	–	–	–	–	–	–	–
Alüminyum	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	6–8	10–13	30–34	40–55	55–65	80–90	–	–	–
	1.5	2.5–2	4–2.5	–	–	–	–	–	–	–
	2	1.3–1	2–2.6	10–18	15–25	25–35	35–50	–	–	–
	3	0.6–8	1–1.3	7–10	10–15	13–18	21–30	27–30	28–32	28–30
	4	–	0.6–0.8	4–5	8–10	10–12	13–18	19–21	20–22	21–26
	5	–	1.2–1.8	3–4	5–7	5–8	9–12	14–16	16–18	16–20
	6	–	0.7–1	1.5–2.5	3.5–4	4–6	4.5–8	10–12	12–14	13–17
	8	–	–	0.7–1	1.5–2	2–3	4–6	7–8	8–9	10–13
	10	–	–	–	0.8–1	1–2.1	2.2–3	4–5	5.5–6	6–8
	12	–	–	–	0.6–0.8	0.8–1.4	1.7–2	2.5–3	3.5–4	4–6
	14	–	–	–	–	0.7–0.9	1–1.2	2.3–2.5	2.5–3	3–4
	16	–	–	–	–	0.5–0.6	0.9	1.6–1.8	1.8–2	2–3
	18	–	–	–	–	–	0.7	1–1.2	1.4–1.6	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.8	0.9–1.0	1–1.5
	25	–	–	–	–	–	–	0.5	0.8	0.8–1
	30	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.5–0.8
	40	–	–	–	–	–	–	–	–	0.3–0.5
	50	–	–	–	–	–	–	–	–	0.2–0.3
Bakır	0.5	2.5–3	4–5	–	–	–	–	–	–	–
	1	1.5–2	2.4–3	30–35	35–45	50–60	70–85	–	–	–
	2	0.5–0.7	2–2.5	8–12	10–15	25–30	30–40	–	–	–
	3	–	1–1.5	4–6	5–8	12–18	15–24	25–28	25–29	28–30
	4	–	0.5–0.8	2.8–2.8	3–5.5	8–10	9–15	16–18	18–20	21–26
	5	–	1.4–1.6	1.5–2.4	2–3.2	6–7	7–9	12–14	13–16	14–18
	6	–	–	1.1–1.5	1.5–2.5	3.5–4.5	4.5–6.5	9–11	11–13	11–15
	8	–	–	0.7–0.9	0.8–1.5	1.6–2.2	2.4–4	6–7	7–8	8–10
	10	–	–	–	0.5–0.8	0.8–1.4	1.5–2.2	3.5–4.5	5–5.5	5–7
	12	–	–	–	–	0.6–0.8	1.2–1.4	2.2–2.8	3.2–3.5	4–6
	14	–	–	–	–	–	0.8–1.0	1.8–2	2.3–2.8	2–3
	16	–	–	–	–	–	0.8	1.4–1.6	1.5–1.8	1.8–2.5
	18	–	–	–	–	–	0.6	0.8–1.0	1.1–1.3	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.7	0.7–0.9	–
	22	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8	–
	25	–	–	–	–	–	–	–	0.4	–

Dört kolonlu hidrolik pres

Y32 Serisi

Y32 serisi, yüksek rijitlik, istikrarlı çalışma ve kolay bakım sağlamak üzere optimize edilmiş üç kirişli ve dört kolonlu bir yapıya sahiptir. Bu seri, presleme, şekillendirme, düzeltme, derin çekme ve basınçlı montaj işlemleri için uygundur.

Entegre kartuş valflerle donatılmış hidrolik sistem, hidrolik darbeleri ve olası sızıntı noktalarını azaltır. Bağımsız elektrikli kontrol sistemi ve merkezi kontrol paneli, farklı üretim gereksinimlerine uyum sağlamak amacıyla sabit strok, sabit basınç ve basınç tutma gibi çeşitli çalışma modlarının seçilmesine olanak tanır.



Sacların preslenmesi ve şekillendirilmesi için tek etkili hidrolik pres

Y27 Serisi





Kapı dekoratif panelleri için hidrolik pres

Y78 Serisi





Y32 serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Model		Y32–63	Y32–100	Y32–200	Y32–315	Y32–400	Y32–500	Y32–500A	Y32–630	Y32–800	Y32–1000
Teknik özellikler											
Nominal kuvvet (kN)		630	1000	2000	3150	4000	5000	5000	6300	8000	10000
İtme kuvveti (kN)		100	250	400	630	630	1000	1000	1000	1000	1250
Geri çekme kuvveti (kN)		125	320	450	600	600	1000	1000	1000	1200	1250
Kızağın stroku (mm)		500	600	700	800	800	900	900	900	1000	1000
İtici stroku (mm)		160	200	250	300	300	355	355	355	350	350
Maksimum açılma yüksekliği (mm)		800	900	1200	1250	1250	1500	1500	1500	1800	1800
Kartın hızı (mm/s)	Hızlı iniş	100	100	100	100	100	120	120	80	120	120
	İş	9	10	12	12	12	12	12	10	10	10
	Geri	50	50	50	60	60	80	70	50	100	100
Ejektör hızı (mm/s)	Sınır dışı etme	50	80	60	60	60	80	80	80	65	65
	Geri	100	160	120	100	100	200	200	200	140	140
Masanın kullanım alanının boyutları (mm)	Sol-sağ	520	720	900	1120	1250	1400	2200	1600	2200	2500
	Ön-arka	490	580	900	1120	1250	1400	1400	1600	1600	1800
Kolonun merkezi ile kenarı arasındaki mesafe (mm)	Sol-sağ	650	800	1140	1140	1500	1700	2620	1950	2600	2900
	Antero-posterior	350	430	660	900	1000	1120	1120	1200	1200	1350
Genel boyutlar (mm)	Sol-sağ	900	1100	1380	1160	3600	3900	4700	5200	6600	4650
	Antero-posterior	500	800	900	1660	2300	3600	3600	4600	2600	2650
	Yerden yükseklik	2400	2600	2725	4295	4500	5220	5220	6000	7200	6570
Motor gücü (kW)		7.5	11	15	22	30	44	45	60	90	90

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

Y27 serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Makine modeli		Birim	YTD27 –63	YTD27 –100	YTD27 –200	YTD27 –315	YTD27 –500	YTD27 –630	YTD27 –1000
Nominal kuvvet (kN)		KN	630	1000	2000	3150	5000	6300	10000
Geri çekme kuvveti (kN)		KN	180	260	480	630	1000	1250	1250
Hidrolik silindirin kuvveti (kN)		KN	200	500	800	1250	1000	2500	3000
Hidrolik sistem maksimum basıncı (MPa)		MPa	25	25	25	25	25	25	25
Kurs (mm)	Kızağın stroku (mm)	mm	450	700	710	800	900	1000	1400
	Hidrolik yastığın hareket mesafesi (mm)	mm	180	300	250	300	350	400	350
Maksimum açılma yüksekliği (mm)		mm	900	1000	1120	1250	1500	1600	2300
Kartuş hızı (mm/s)	Hızlı iniş	mm/s	120	150	100	100	140	100	100
	İş	mm/s	11–15	20	6–15	6–12	5–15	6–14	12
	Geri	mm/s	130	80	80	60	70	65	60
Masanın boyutları (mm)	Sol-sağ	mm	560	720	1000	1250	1400	2600	2500
	Antero-posterior	mm	500	580	900	1120	1400	1750	2000
Hidrolik yastığın boyutları (mm)	Sol-sağ	mm	310	470	800	900	1100	1950	2000
	Antero-posterior	mm	300	430	630	800	1100	1200	1500
Masanın yerden yüksekliği (mm)		mm	750	750	500	600	500	500	0
Toplam güç (kW)		KW	11	11	22	22	45	45	90
Genel boyutlar (mm)	Sol-sağ	mm	1420	1960	2698	3018	4120	5222	5800
	Antero-posterior	mm	1265	1620	2530	2530	3600	3785	6050
	Yerden yükseklik	mm	2698	3250	4110	4560	5545	5970	8098
	Zemin altındaki derinlik	mm		300	800	1000	1200	1400	2400
Şasi türü					4 sütun				

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

Y78 serisi, çeşitli dekoratif desenlere sahip kapı panellerinin üretilmesini sağlar.





JH21 Serisi: Geniş açıklıklı, yüksek hızlı ve yüksek hassasiyetli pres

JH21 serisi, ince sacların, klima kanatlarının, radyatör ısı emicilerinin, ısı eşanjörlerinin ve silisli çelik malzemelerin preslenmesine uygun, yüksek hızlı ve yüksek hassasiyetli bir açık tip mekanik pres serisidir.

Bu makine, pnömatik sürtünmeli debriyaj, ince yağlama sistemi, uluslararası markalı programlanabilir mantık kontrolörü (PLC) ve hidrolik aşırı yük koruması ile donatılabilir. JH21-45 ve üzeri modellerde, çalışma stabilitesini artırmak amacıyla taşıyıcı dengeleme silindiri bulunur.

JH36 Serisi Çift Mafsallı Kapalı Mekanik Pres

JH36 serisi, yüksek hassasiyetli ve yüksek verimli presleme işlemlerine uygun, yüksek rijitliğe sahip kapalı bir yapıya ve çift kranklı tahrik sistemine sahiptir. Hızlı geri dönüş tasarımı, geleneksel kranklı preslere kıyasla verimliliği artırmaya katkıda bulunur.

Pnömatik sürtünmeli kavrama, hidrolik aşırı yük koruması, otomatik yağlama sistemi ve merkezi PLC kontrolü ile donatılmış olan bu makine, istikrarlı çalışma, yüksek hassasiyet ve kullanım kolaylığı sunar. Makine, pnömatik yastık, otomatik besleme sistemi ve diğer yardımcı cihazlarla donatılabilir.





JC25 Serisi Çift Mafsallı Açık Mekanik Pres

JC25 serisi, eksantrik yüklere karşı iyi bir direnç ve yüksek yapısal stabilite gerektiren presleme işlemleri için tasarlanmış, çift kranklı açık tip bir mekanik presdir.

İkiz krank mili sistemi, çalışma sırasında yanal kuvvetlerin dengelenmesine yardımcı olur. Yüksek rijitlik sunan kaynaklı bir şasi, uzun bir hassas kılavuz, pnömatik sürtünmeli kavrama, hidrolik aşırı yük koruması ve bir PLC kontrol sistemi ile donatılmış olan makine, hassasiyet, güvenlik ve çalışma güvenilirliği sağlar.

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE

JH21 / JH36 / JC25 serilerinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Teknik özellikler		Kod	Birim	JH21-25	JH21-45	JH21-60	JH21-80	JH21-125	JH21-160	JH21-200	JH21-250	JH21-315	JH21-400
Nominal kapasite (kN)		Pe	KN	250	450	600	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000
Nominal strok (mm)		Sp	mm	3	4	4	5	6	6	6	6	7	8
Kızak stroku (mm)		S	mm	80	120	140	160	180	200	250	250	250	270
Dakikadaki devir sayısı	Sabit	n	vuruş/dk	100	80	70	60	50	45	45	30	30	30
	Değişken		vuruş/dk	60–100	50–80	45–70	40–60	35–50	30–45	25–45	20–30	20–30	20–30
Matrisin maksimum montaj yüksekliği (mm)		H2	mm	250	270	300	320	350	400	450	500	500	550
Matrisin yüksekliğinin ayarlanması (mm)		t	mm	50	60	70	80	90	100	110	120	120	120
Boğaz derinliği (mm)		C1	mm	210	225	270	310	350	400	430	450	450	490
Sütunlar arası mesafe (mm)		d1	mm	450	515	560	610	670	736	910	980	980	1050
Arabaların taban boyutları (mm)	Sol-sağ	a	mm	360	410	480	540	620	700	880	950	950	1020
	Antero-posterior	b	mm	250	340	400	460	520	580	650	700	700	750
Matris sapındaki deliğin çapı (mm)	Çap	d	mm	40	50	50	50	70	70	70	70	70	70
	Derinlik	l	mm	65	60	70	65	90	100	100	130	130	130
Masanın boyutları (mm)	Sol-sağ	C	mm	720	825	930	950	1100	1170	1390	1500	1540	1700
	Antero-posterior	D	mm	400	440	520	600	680	760	840	880	880	950
Boşaltma deliğinin çapı (mm)		ϕ	mm	150	150	150	150	160	180	200	200	200	200
Tablanın kalınlığı (mm)		H3	mm	80	110	130	140	155	165	180	190	190	210
Masa yüzeyinin yüksekliği (mm)		H1	mm	780	800	900	900	900	900	1000	1000	1000	1100
Genel boyutlar (mm)	Uzunluk	A	mm	1496	1585	1540	1765	2040	2305	2600	2660	2720	2850
	Genişlik	B	mm	945	1075	1200	1200	1320	1420	1540	1640	1680	1750
	Yükseklik	H	mm	2120	2391	2570	2725	3035	3215	3800	3865	3865	4150
Kızağın taban boyutları (mm)	Uzunluk	a	mm	980	1075	1100	1210	1430	1665	2020	2100	2140	2260
	Genişlik	b	mm	690	760	840	920	1040	1140	1360	1460	1500	1570
Ana motor	Model			$Y100L_1$–4	Y132S–4	Y132S–4	Y132M–4	Y160M–4	Y160L–4	Y180M–4	$Y200L_2$–6	Y225M–6	Y250M–6
	Güç (kW)		KW	3	5.5	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37
Yaklaşık ağırlık (kg)			Kg	2450	3550	5150	6450	9550	13600	19200	23200	26600	31600

Teknik özellikler		Model	JH36–110		JH36–160		JH36–200		JH36–250		JH36–315	JH36–400	JH36–500	JH36–630
Nominal basınç (kN)		KN	1100		1600		2000		2500		3150	4000	5000	6300
Nominal strok (mm)		mm	5	3	6	3	7	4	7	4	8	8	10	10
Kızak stroku (mm)		mm	180	110	200	130	230	150	250	180	250	250	280	300
Dakikadaki vuruş sayısı (SPM)		S.P.M	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	20~35	18~25	15~25
Matrisin maksimum montaj yüksekliği (mm)		mm	400	435	450	485	500	540	550	585	550	550	580	600
Matrisin yüksekliğinin ayarlanması (mm)		mm	90		100		110		120		120	120	120	120
Sütunlar arası mesafe (mm)		mm	1750		1970		2200		2400		2600	2750	2900	3100
Kızağın taban boyutları (mm)	Sol-sağ	mm	1360		1500		1850		2000		2100	2300	2400	2600
	öncesi ve sonrası	mm	520		580		650		700		750	800	850	1100
Masanın boyutları (mm)	Sol-sağ	mm	1700		1930		2100		2300		2400	2700	2850	3000
	öncesi ve sonrası	mm	680		760		840		920		950	1000	1200	1400
Yan açıklık (mm)	Dikey	mm	500		500		600		600		600	600	700	700
	öncesi ve sonrası	mm	600		750		800		900		900	900	1000	1000
Genel boyutlar (mm)	Uzunluk	mm	2350		2600		3050		3350		3550	3800	3950	4000
	Genişlik	mm	1950		2370		2500		2650		2700	2800	3600	3900
	Yükseklik	mm	3530		3900		4400		4900		5200	5300	5750	6100
Ana motor gücü (kW)		KW	15		22		22		30		37	37	45	55

	Model	JC25–80		JC25–110		JC25–160		JC25–200		JC25–250		JC25–315	
		L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
Nominal basınç (kN)	KN	800		1100		1600		2000		2500		3150	
Nominal strok (mm)	mm	4.5	2.5	5	3	6	3	7	4	7	4	8	5
Kızak stroku (mm)	mm	160	90	180	110	200	130	230	150	250	180	250	180
Dakikadaki vuruş sayısı (SPM)	S.P.M	40~75	50~90	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	25~45
Matrisin maksimum montaj yüksekliği (mm)	mm	380	415	400	435	450	485	500	540	550	585	550	585
Matrisin yüksekliğinin ayarlanması (mm)	mm	80		90		100		110		120		120	
Boğaz derinliği (mm)	mm	310		350		390		430		470		470	
Sütunlar arası mesafe (mm)	mm	1350		1470		1610		1960		2100		2170	
Kızağın taban boyutları (mm) Sol-sağ	mm	1200		1360		1500		1850		2000		2100	
Kızağın taban boyutları (mm) Antero-posterior	mm	460		520		580		650		700		700	
Masanın boyutları (mm) Sol-sağ	mm	1650		1880		2040		2420		2600		2700	
Masanın boyutları (mm) Antero-posterior	mm	600		680		760		840		920		920	
Genel boyutlar (mm) Uzunluk	mm	1850		2000		2200		2670		2900		3050	
Genel boyutlar (mm) Ancho	mm	1800		1860		2100		2310		2650		2960	
Genel boyutlar (mm) Yükseklik	mm	3000		3150		3450		4200		4750		4900	
Ana motor gücü (kW)	KW	11		15		22		22		30		37	
Toplam ağırlık (kg)	kg	12500		16000		22000		31000		40000		46000	

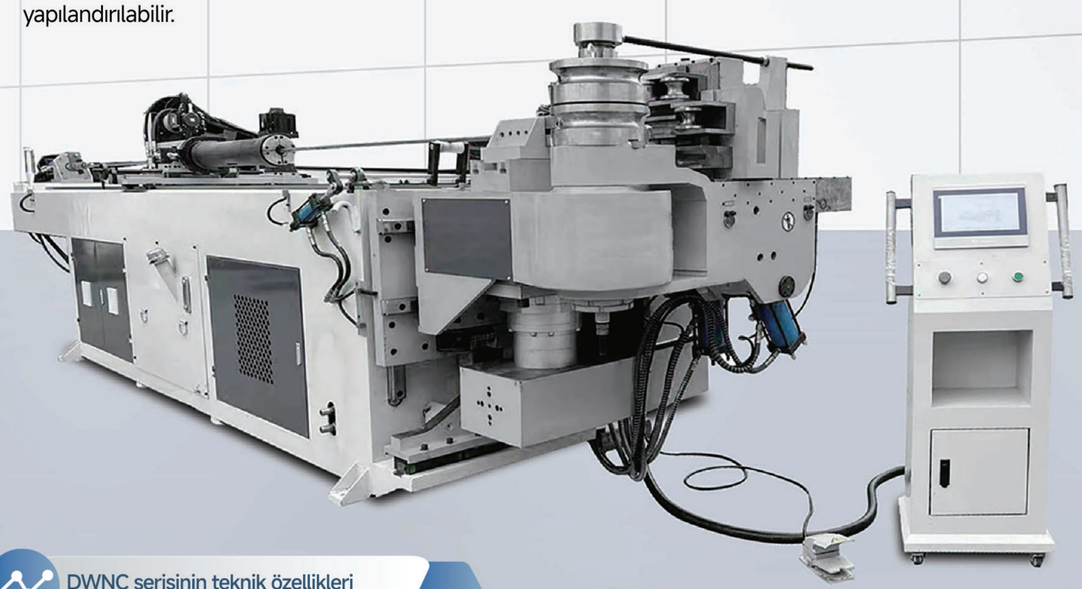
Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

Elektrikli CNC boru bükme makinesi

Dwnc Serisi

DWNC serisi, sayısal kontrol (CNC) ile boru bükme işlemleri için tasarlanmış olup, çeşitli endüstriyel uygulamalar için istikrarlı, hassas ve ekonomik bir çözüm sunar.

Hidrolik mandren, hidrolik sıkıştırma ve basınç sistemi ile donatılmış olan bu seri, yuvarlak, kare borular ve metal profillerde yüksek kaliteli bükümler elde edilmesini sağlar. Sabit veya değişken yarıçaplı bükümler gerçekleştirebilir ve kaynak algılama, delme, kesme sistemlerinin yanı sıra otomatik yükleme ve boşaltma sistemleriyle de yapılandırılabilir.



DWNC serisinin teknik özellikleri

Teknik özellikler

Makine modeli	Birim	DW-25NC	DW-32NC	DW-50NC	DW-65NC
Yuvarlak boru / çelik boru	mm	φ25x2.0	φ32x2.0	φ50x2.0	φ65x2.0
Yuvarlak boru / demir dışı metal	mm	φ18x2.0	φ28x1.5	φ42x1.5	φ60x1.5
Kare boru / metal	mm	20x20x2.0	25x25x1.5	35x35x2.0	50x50x2.0
Yuvarlak çubuk	mm	φ12	φ20	φ30	φ35
Bükme hızı	deg/sec	220	220	220	220
Bükme hassasiyeti	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
İlerleme hızı	mm/sec	1200	1000	800	700
Besleme hassasiyeti	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Tüpün dönme hızı	deg/sec	300	300	200	200
Tüpün dönme hassasiyeti	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Makinenin ağırlığı	kg	1200	1400	2000	3500

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

Q35Y Serisi: Kombine hidrolik delme-kesme makinesi

Q35Y serisi, delme, kesme, çentik açma ve profil kesme işlevlerini tek bir makinede bir araya getirir. Sac levhalar, yuvarlak çubuklar, kare çubuklar, köşebentler, U profilleri ve IPE profillerinin işlenmesine olanak tanıyarak metal işleme atölyeleri için kompakt ve çok yönlü bir çözüm sunar.



Malzeme		Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Yuvarlak çubuk	○	45mm	50mm	60mm	65mm	70mm	80mm
Kare çubuk	□	40x40mm	50x50mm	50x50mm	55x55mm	60x60mm	70x70mm
90°'lik kesim	L	120x120x12mm	140x140x12mm	160x150x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
45° açılı kesim	L	50x50x5mm	50x50x5mm	60x60x6mm	80x80x8mm	80x80x10mm	100x100x20mm
90° açıyla kesilmiş bir T profil	T	125x125x12mm	140x140x12mm	160x160x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
45°'lik T profil kesimi	T	60x60x8mm	70x70x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	100x100x20mm
I profili	I	120x74x5mm	160x86x6mm	200x102x9mm	280x124x10.5mm	300x130x13mm	400x200x16mm
U profili	U	120x53x5.5mm	160x60x6.5mm	200x75x9mm	280x86x11.5mm	300x89x11.5mm	400x200x16mm

Makine modeli	Unidad	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Delme basıncı	ton	60	90	120	160	200	250
Maksimum sac kesme kalınlığı	mm	16	20	25	30	40	50
Sac mukavemeti	N/mm²	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450
Kesme açısı	°	7°	8°	8°	8°	8°	8°
Tek geçişte kesim boyutları	mm	16x250 8x400	20x330 10x480	25x330 16x600	30 × 355 20 × 600	40x335 30x600	30x600
Strok (mm)	mm	80	80	80	80	100	80
Delme döngüsü sayısı	min⁻¹	11–20	12–20	8–18	6–16	6–16	8–12
Boğaz derinliği	mm	300	355	400	600	600	600
Delme kalınlığı	mm	18	22	28	30	38	50
Maksimum delme çapı	mm	25	30	35	38	40	35
Ana motor gücü	kw	5.5	5.5	7.5	11	18.5	32
Toplam boyutlar (U × G × Y)	mm	1730x820x1900	1900x900x1950	2355x960x2200	2800x1100x2500	2800x1100x2500	3000x1150x2600
Makinenin ağırlığı	kg	1800	2400	4000	6500	8000	12500

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

J23/J21/J21S Serisi Mekanik pres



Makine modeli		Unité	J23-10T	J23-16T	J23-25T	J23-40T	J23-63T	J23-80T	J21-100T	J21-125T	J21S-10T	J21S-16T	J21S-25T	J21S-40T	J21S-63T	J21S-80T	J21S-100T	J21S-125T
Nominal kapasite		KN	100	160	250	400	630	800	1000	1250	100	160	250	400	630	800	1000	1250
Nominal basınç aralığı		mm	4	5	5	6	6	8	9	10	4	5	5	6	6	8	9	10
Araba yarışı		mm	50	60	70	100	100	120	130	140	50	60	70	100	100	120	130	140
Aracın dakikadaki tur sayısı		t/min	130	110	70	55	60	50	45	45	130	110	70	55	60	50	45	45
Maksimum kapanma yüksekliği		mm	180	220	260	320	330	380	380	400	180	220	260	320	330	380	380	400
Kapanma yüksekliğinin ayarlanması		mm	35	50	60	80	80	100	100	100	35	50	60	80	80	100	100	100
Kızağın merkezi ile şasi arasındaki mesafe		mm	120	180	190	230	240	260	310	340	420	500	500	500	500	500	500	500
Çalışma masasının boyutları	Ön-arka	mm	240	300	320	400	450	480	590	660	240	300	320	400	450	480	590	660
	Sol-sağ	mm	360	450	530	650	710	750	890	980	360	450	530	650	710	750	890	980
Masadaki deliğin boyutları	Ön-arka	mm	100	130	140	170	180	220	240	260	100	130	140	170	180	210	240	260
	Sol-sağ	mm	180	200	220	240	260	340	360	400	180	200	220	240	260	340	360	400
	Çap	mm	95	120	130	160	170	190	200	210	95	120	130	160	170	190	200	210
Kızağın taban boyutları	Ön-arka	mm	100	130	170	220	230	240	280	360	100	130	170	220	230	310	280	360
	Sol-sağ	mm	170	220	250	300	340	370	410	480	170	220	250	300	340	240	410	480
Matris sapındaki deliğin çapı	Çap	mm	30	40	40	50	50	60	60	70	30	40	40	50	50	60	60	70
	Derinlik	mm	50	60	60	70	70	80	80	90	50	60	60	70	70	80	80	90
Sütunlar arasındaki mesafe		mm	160	170	210	260	280	300	340	370	160	170	210	260	280	300	340	370
Masa yüzeyi ile kılavuz arasındaki mesafe		mm	200	250	290	340	350	380	400	430	200	250	290	340	350	380	400	430
Destek plakasının kalınlığı		mm	35	45	50	80	80	90	100	110	35	45	50	80	80	90	100	110
Vücudun eğim açısı		°	30	30	25	25	25	25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Motor	Güç	KW	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11
	Nominal hız	dev/dakika	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460
Genel boyutlar	Antero-posterior	mm	910	1100	1200	1500	1600	1750	1800	1890	1200	1400	1600	1800	1900	1790	2100	2200
	Sol-sağ	mm	650	780	900	1100	1150	1300	1400	1500	650	780	900	1100	1150	1320	1400	1500
	Yükseklik	mm	1560	1800	2050	2400	2480	2600	2680	2800	1560	1800	2000	2400	2450	2600	2680	2800

Yukarıdaki parametreler yalnızca bilgilendirme amaçlıdır. Gerçek özellikler, ürünün nihai konfigürasyonuna bağlı olacaktır.

W11 Serisi: Saclar için üç silindirli simetrik haddeleme makinesi



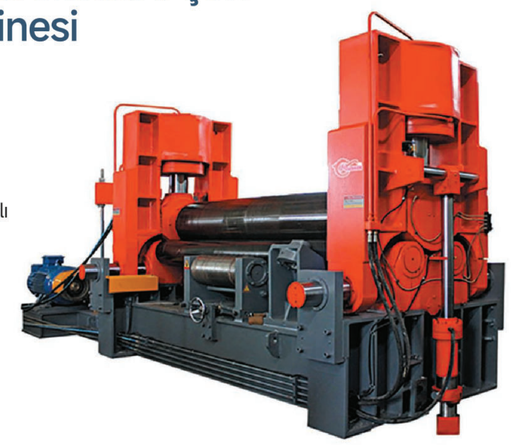
W11 serisi, mekanik bir tahrik sistemi ve üç silindirli simetrik bir yapıya sahiptir; bu yapı, silindirler ve kavisli parçalar üzerinde metal sacların haddelenmesi için uygundur.

Daha yüksek kapasiteli modellerde, hidrolik devirme yoluyla boşaltma sistemi kurulabilir. Uzunluklar ve teknik özellikler de müşterinin üretim ihtiyaçlarına göre özelleştirilebilir.

W11S Serisi: Ayarlanabilir üst silindirli çok amaçlı sac laminasyon makinesi

W11S serisi, hidrolik tahrik ve sayısal kontrol (CNC) sistemi ile donatılmıştır; bu sayede uçların ön bükümünde yüksek hassasiyet ve daha yüksek çalışma verimliliği sağlar.

Sağlam yapısı sayesinde üst silindirin ayarlanabilmesi, farklı bükme türlerinin gerçekleştirilmesine olanak tanır; bu da makineyi en karmaşık olanları dahil olmak üzere silindirik, konik ve kavisli parçalar için uygun hale getirir.



W12 Serisi Dört Silindirli CNC Laminoir



W12 serisi, sayısal kontrol (CNC) ile çalışan dört silindirli bir yapıya sahiptir; bu sayede parçanın her iki ucunun ön bükümü ve parçanın bükülmesi tek bir işlemde gerçekleştirilebilir.

Yüksek verimi, kısa kalan düz hat uzunluğu ve iyi şekillendirme kabiliyeti sayesinde silindirler, koniler ve kavisli parçaların imalatı için uygundur. Petrol, kimya, gemi yapımı, kazan imalatı, metal konstrüksiyon ve makine imalatı sektörlerinde yaygın olarak kullanılmaktadır.

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

W11 / W11S / W12NC serilerinin teknik özellikleri

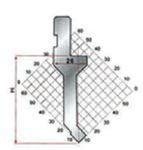
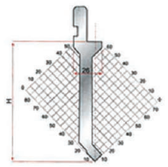
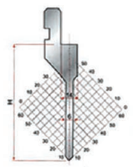
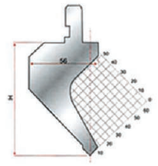
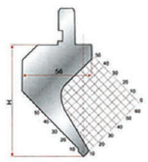
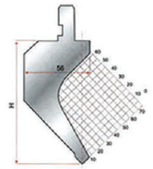
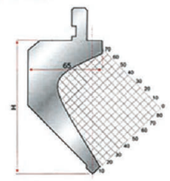
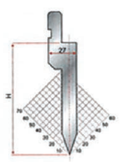
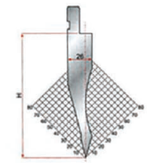
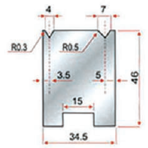
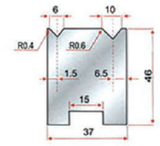
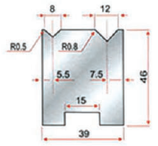
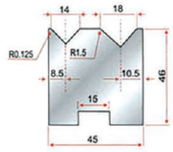
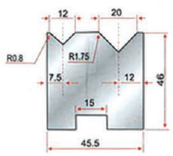
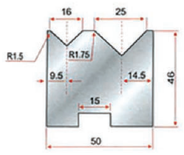
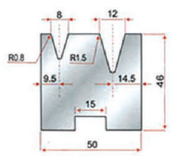
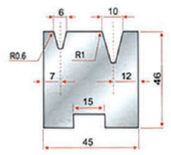
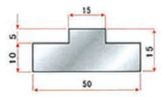
Teknik özellikler

Makine modeli	Maksimum sac kalınlığı (mm)	Plakanın maksimum genişliği (mm)	Levhanın elastikiyet sınırı (MPa)	Kayma hızı (m/dk)	Tam yük altında minimum rulman çapı (mm)	Üst silindirin çapı (mm)	Alt silindirin çapı (mm)	Alt silindirler arasındaki mesafe (mm)	Ana motor gücü (kW)	Genel boyutlar (U × G × Y) mm
W11–6 × 1500	6	1500	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3310 × 1210 × 1330
W11–6 × 2000	6	2000	265	7.16	380	180	160	220	5.5	3810 × 1210 × 1330
W11–6 × 2500	6	2500	265	7.16	500	190	170	260	7.5	4310 × 1210 × 1330
W11–6 × 3200	6	3200	265	6.45	500	240	200	310	11	5200 × 1400 × 1200
W11–8 × 2000	8	2000	265	7.16	450	190	170	260	7.5	3810 × 1210 × 1330
W11–8 × 2500	8	2500	265	6.46	500	240	200	310	11	4500 × 1420 × 1610
W11–12 × 2000	12	2000	265	5	500	240	200	310	11	4050 × 1420 × 1610
W11–12 × 2500	12	2500	265	5	750	260	220	330	11	5000 × 1500 × 1300
W11–12 × 3000	12	3000	265	5	650	280	240	360	15	5500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2000	16	2000	265	5	750	260	220	330	11	4500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2500	16	2500	265	5	750	280	240	360	15	5000 × 1500 × 1300
W11–16 × 3200	16	3200	265	5	900	340	280	440	22	6300 × 1600 × 1900
W11–20 × 2000	20	2000	265	5	750	280	240	360	15	4500 × 1500 × 1300
W11–20 × 2500	20	2500	265	5	850	340	280	440	30	5600 × 1600 × 1900
W11–25 × 2000	25	2000	265	5	850	340	280	440	30	5100 × 1600 × 1900
W11–25 × 2500	25	2500	265	4.5	900	380	300	490	37	6000 × 4600 × 2150
W11–30 × 2000	30	2000	265	4.5	900	380	300	490	37	5500 × 1460 × 2150
W11–30 × 2500	30	2500	265	4.34	1100	460	380	600	45	6900 × 2300 × 2800
W11–30 × 3000	30	3000	265	5	1200	460	400	600	45	7400 × 2300 × 2800
W11–30 × 3200	30	3200	265	5	1200	500	400	600	45	7600 × 2300 × 2600
W11–40 × 2000	40	2000	265	5	1200	480	400	600	45	6400 × 2300 × 2800

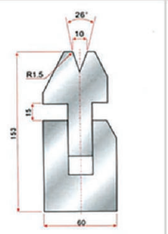
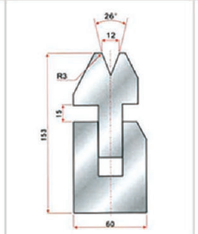
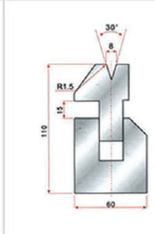
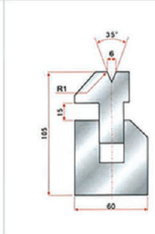
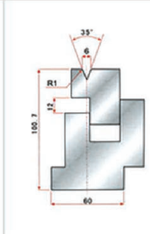
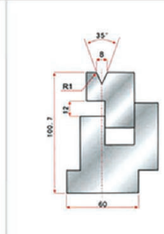
Makine modeli	Maksimum sac kalınlığı (mm)	Ön bükme kalınlığı (mm)	Plakanın maksimum genişliği (mm)	Üst silindirin çapı (mm)	Alt silindirin çapı (mm)	Alt silindirlerin merkezleri arasındaki mesafe (mm)	Ana motor gücü (kW)	Hidrolik motor gücü (kW)
W11S–8X2000	8	6	2000	235	Φ135	180	5.5	2.2
W11S–8X2500	8	6	2500	245	Φ145	200	7.5	4
W11S–12X2000	12	10	2000	255	Φ150	200	7.5	4
W11S–12X2500	12	10	2500	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–12X3200	12	10	3200	300	Φ165	300	15	5.5
W11S–16X2000	16	12	2000	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–16X2500	16	12	2500	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–16X3200	16	12	3200	350	Φ180	300	15	7.5
W11S–20X2000	20	16	2000	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–20X2500	20	16	2500	330	Φ180	300	15	7.5
W11S–25X2000	25	20	2000	350	Φ180	330	22	7.5
W11S–25X2500	25	20	2500	380	Φ200	360	22	11
W11S–30X2000	30	25	2000	380	Φ220	360	30	11
W11S–30X2500	30	25	2500	410	Φ235	380	30	11
W11S–30X3000	30	25	3000	450	Φ250	420	30	11
W11S–30X3200	30	25	3200	450	Φ250	420	30	15
W11S–30X4000	30	25	4000	560	Φ290	500	37	15
W11S–40X2000	40	35	2000	480	Φ250	420	37	22
W11S–40X2500	40	35	2500	500	Φ275	460	45	22
W11S–40X3000	40	35	3000	540	Φ290	500	55	22
W11S–40X4000	40	35	4000	610	Φ360	610	75	22
W11S–50X3200	50	40	3200	650	Φ360	700	75	22
W11S–50X4000	50	40	4000	700	Φ380	700	75	22
W11S–60X3000	60	50	3000	650	Φ380	700	75	22
W11S–60X4000	60	50	4000	780	Φ440	820	90	37
W11S–60X5000	60	50	5000	850	Φ460	880	90	37
W11S–70X3000	70	60	3000	710	Φ420	780	75	37
W11S–80X2500	80	70	2500	710	Φ420	780	75	37

Makine modeli	Maksimum sac kalınlığı (mm)	Plakanın maksimum genişliği (mm)	Kayma hızı (m/dk)	Ön bükme kalınlığı (mm)	Tam yük altında minimum rulman çapı (mm)	Üst silindirin çapı (mm)	Alt silindirin çapı (mm)	Yan silindirin çapı (mm)	Ana motor gücü (kW)	Toplam boyutlar (U × G × Y) mm
W12–8 × 2000	8	2000	6.1	6	700	280	260	180	11	8300 × 1400 × 1760
W12–8 × 2500	8	2500	6.1	6	750	300	280	230	15	6100 × 2000 × 2070
W12–12 × 2000	12	2000	5.5	10	700	300	280	230	15	5600 × 2000 × 2070
W12–12 × 2500	12	2500	5.5	10	750	340	300	260	22	6300 × 2000 × 1800
W12–12 × 2000	12	2000	4	10	850	380	340	280	30	7600 × 2000 × 2150
W12–16 × 4000	16	4000	5.5	12	750	340	300	260	22	5800 × 2000 × 1800
W12–16 × 2500	16	2500	6.5	12	850	350	320	280	30	6810 × 2000 × 1870
W12–20 × 2000	20	2000	6.5	16	850	350	320	280	30	6000 × 2000 × 1850
W12–20 × 2500	20	2500	6.5	16	1000	400	380	320	37	6850 × 2000 × 2070
W12–20 × 3000	20	3000	4.5	16	1100	450	420	350	45	7310 × 2100 × 2200
W12–25 × 2000	25	2000	6.5	22	1000	400	380	320	37	6300 × 2300 × 2070
W12–25 × 2500	25	2500	5	22	1100	450	420	350	45	8000 × 2600 × 2100
W12–25 × 3000	25	3000	5	22	1150	480	460	380	55	9000 × 3200 × 2500
W12–25 × 4000	25	4000	4	22	1200	540	500	450	63	10100 × 3500 × 2900
W12–30 × 2000	30	2000	5	25	1100	450	420	350	45	7500 × 2600 × 2500
W12–30 × 2500	30	2500	4.5	25	1150	480	460	380	55	8400 × 2590 × 2600
W12–30 × 3000	30	3000	4	25	1300	560	520	420	60	9200 × 3500 × 2900
W12–30 × 4000	30	4000	4	25	1500	650	600	480	60	10200 × 3500 × 2900
W12–40 × 2000	40	2000	4.5	36	1200	520	500	400	45	8200 × 3000 × 2500
W12–40 × 2500	40	2500	4	36	1300	560	520	420	60	8700 × 3500 × 2900

Bükme aletleri

AMADA tipi üst zımbalar	LS200 90° 88° 	LS202 90° 88° 	LS109 90° 88° 	LS10.14 90° 88° 
LS10.146 90° 88° 	LS10.15 90° 88° 	LS10.047 88° 	LS18 26° 	LS10.52 30° 
AMADA tipi alt kalıplar	YS501 88° 90° 100T/M 	YS502 88° 90° 100T/M 	YS503 88° 90° 100T/M 	YS504 88° 90° 100T/M 
YS505 88° 90° 100T/M 	YS506 88° 90° 100T/M 	YS507 30° 40T/M 	YS508 30° 40T/M 	YS40.15 

AMADA tipi sac pres aletleri

					
PSS31 26° 100T/M	PSS32 26° 100T/M	PSS33 30° 80T/M	PSS34 35° 80T/M	PSS35 35° 60T/M	PSS36 35° 60T/M

HUAXIA MACHINE

Segmentli aletlerin standart boyutları

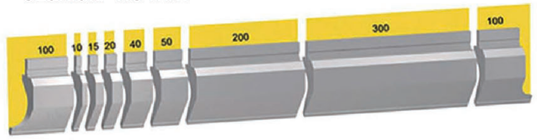
Üst damgalar



Uzunluk: 835 mm



Uzunluk: 415 mm



835 mm'lik segmentli oyun

Üst damga: Sol tarafta 100 mm, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 300, sağ tarafta 100 mm = 835 mm / set.

Alt matrisler



Uzunluk: 835 mm



Uzunluk: 415 mm



835 mm'lik segmentli oyun

Alt matris: 10, 15, 20, 40, 50, 100, 200, 400 = 835 mm / set.

