Инновационные технологии. |
www.ahhxjc.com

PRESS BRAKE SHEAR LASER

HUAXIA MACHINE

Аньхой Хуа Ся
«МАШИНОСТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ», ООО

0555-6065218
0555-6065208
№ 3590, Liaohe West Road, район Бован, г. Мааньшань, пров. Аньхой
info@huaxiamt.com
www.huaxiamt.com

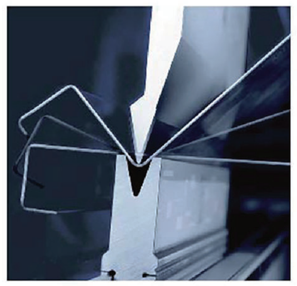
ЛУЧШИЙ ВЫБОР ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЕЙ

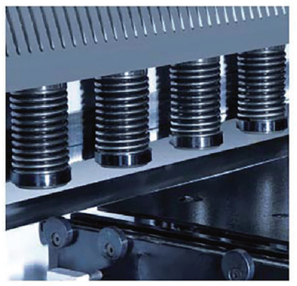
ЛИСТООБРАБОТКА

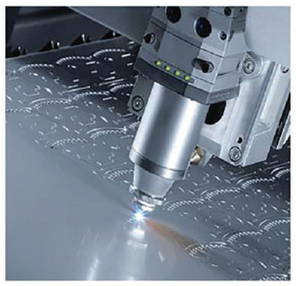
РЕШЕНИЯ

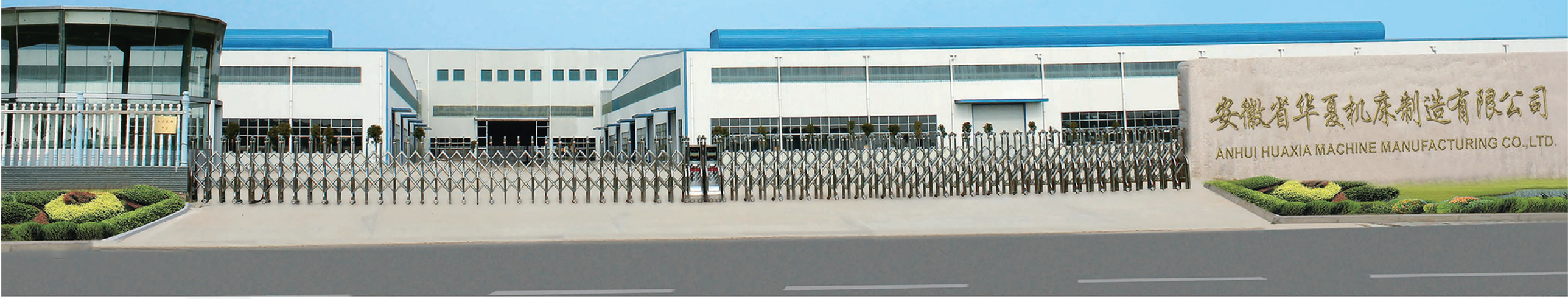
Решения для листообработки — лучший выбор для пользователей

Обзор продукции









ПРОФИЛЬ КОМПАНИИ

Опыт с 1998 года



НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА В ЦИФРАХ

326
Производственная команда
Выделенная команда, обеспечивающая ежедневное производство, сборку и отгрузку.

16
Международные инженеры
Техническая поддержка для глобальной коммуникации, монтажа и сервиса.

8
Конструкторская команда
Полная разработка изделий и профессиональная презентация.

42
Инженеры НИОКР
Команда НИОКР, занимающаяся разработкой изделий, их улучшением и инновациями.

24
Патенты
Патенты, поддерживающие дифференциацию продукции и техническую экспертизу.

14%
Инвестиции в НИОКР
Постоянные инвестиции в исследования, разработку и совершенствование продукции.

110+
Мировые рынки
Станки поставляются более чем в 110 стран и регионов.

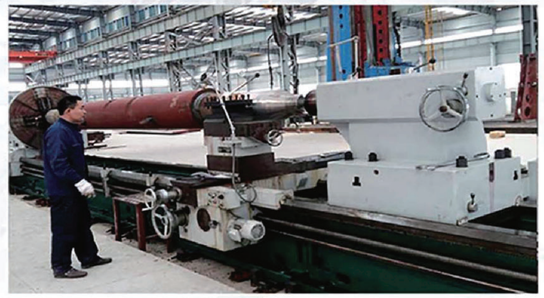
1000+
Станков / год
Годовая мощность поставок — более 1000 станков клиентам по всему миру.

Опираясь на многолетний опыт производства листообрабатывающих станков, компания HUAXIA создала прочную производственную базу в Боване, Мааньшань. На площади завода более 120 000 м² компания объединяет механическую обработку, сборку, испытания и отгрузку оборудования, формируя стабильную производственную систему для реализации промышленных проектов любого масштаба.

НАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА



ЧПУ-резка



Токарный станок большой мощности



Сверлильный станок

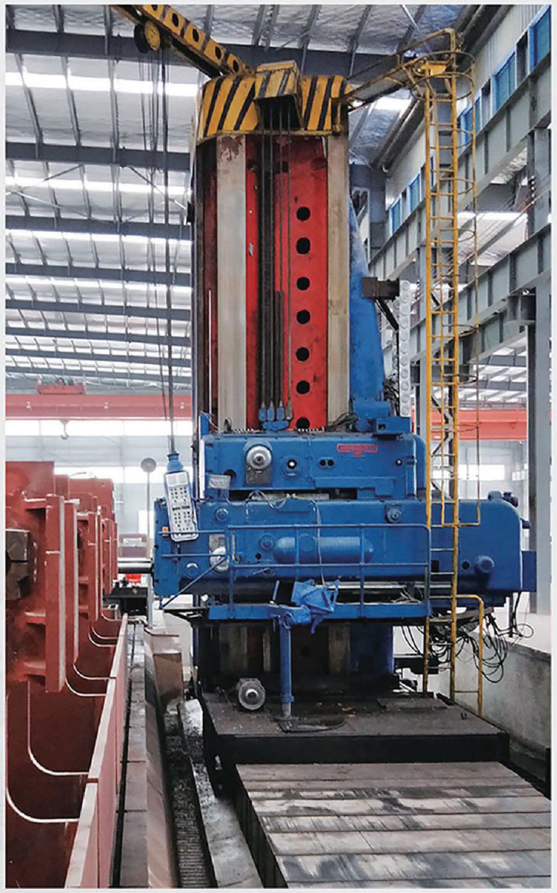
Бренд HUAXIA — гарантия качества и надёжности

Качество, надёжность и стабильное производство

Благодаря передовому производственному оборудованию и строгим стандартам качества, в распоряжении HUAXIA имеются цеха лазерной резки с ЧПУ, прецизионной обработки, растачивания, фрезерования и крупногабаритное оборудование, что обеспечивает мощные возможности по изготовлению ключевых компонентов.



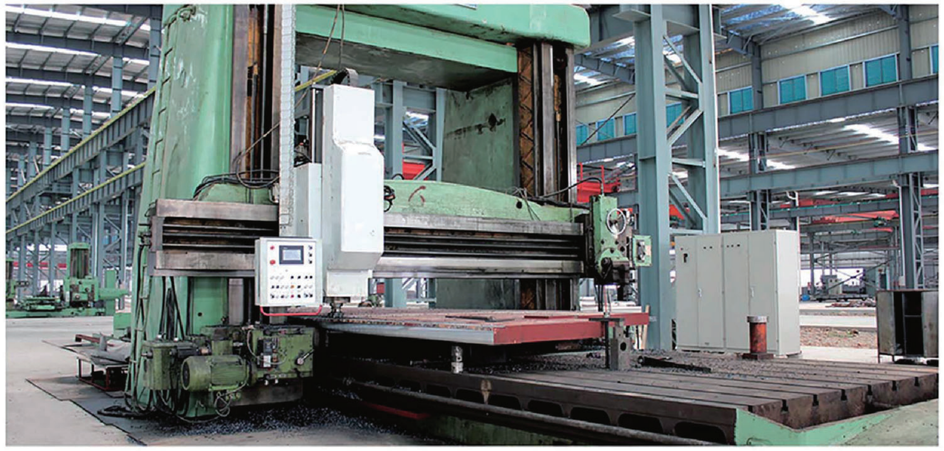
Обрабатывающий центр с ЧПУ



Крупный портальный фрезерный станок

WWW.HUAXIAMT.COM

HUAXIA MACHINE



Крупный портальный фрезерно-строгальный станок



Малый портальный фрезерный станок

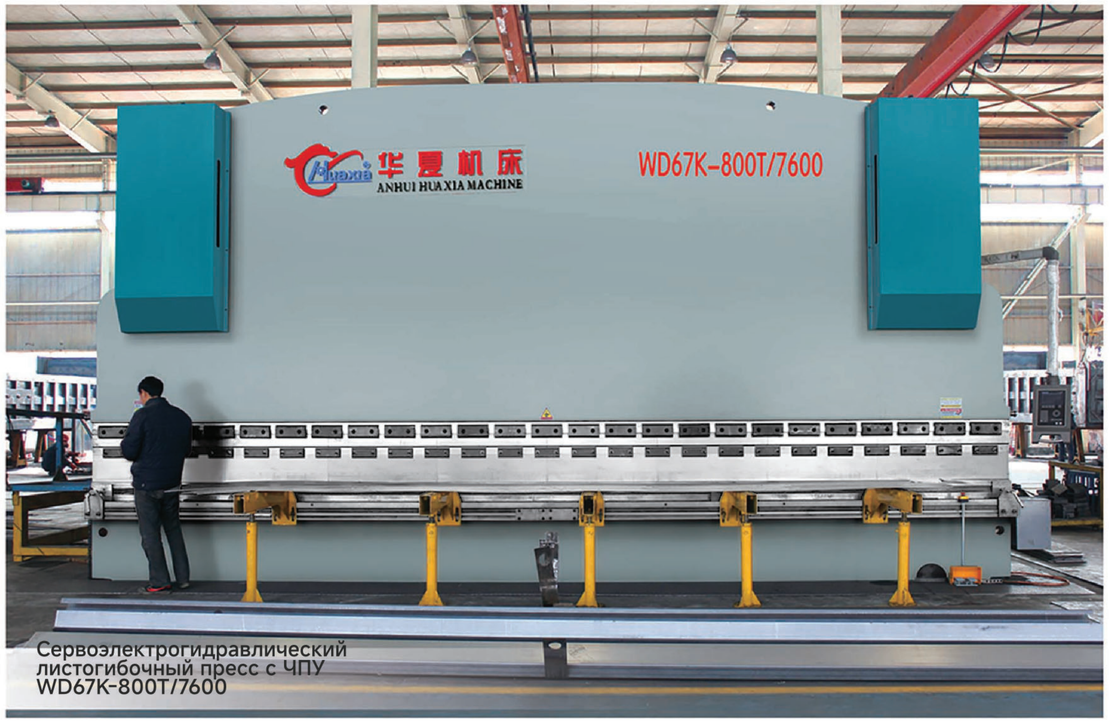
ТЯЖЁЛЫЕ СТАНКИ HUAXIA



Сервоэлектрогидравлический
листогибочный пресс с ЧПУ
WD67K-1000T/10000



Гильотинные гидравлические
ножницы QC11Y-20×9000



Сервоэлектрогидравлический
листогибочный пресс с ЧПУ
WD67K-800T/7600

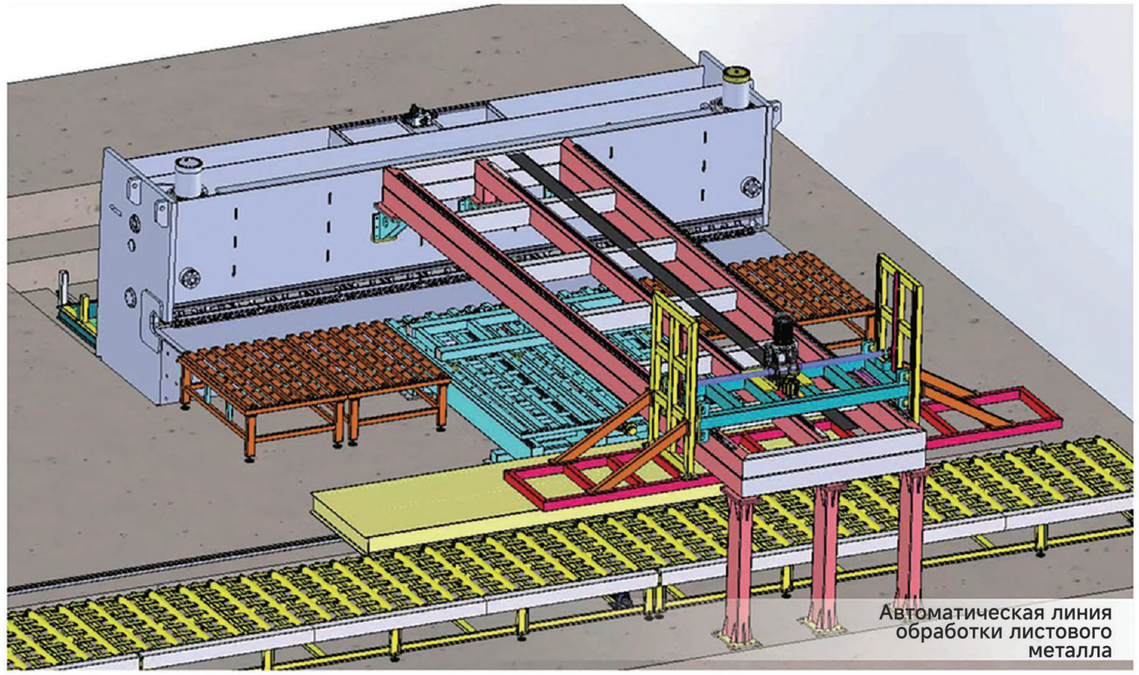


Гильотинные гидравлические
ножницы QC11Y-16×6000

HUAXIA ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ЛИНИЯ



ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ЛИНИИ HUAXIA


Автоматическая линия обработки листового металла


Автоматизированная линия гибки



Автоматическая линия обработки листового металла

HUAXIA MACHINE

ОФИЦИАЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ / ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

Сертификация CE

Сертификация ISO

50+

Зарегистрированные патенты

90+

Награды и отличия

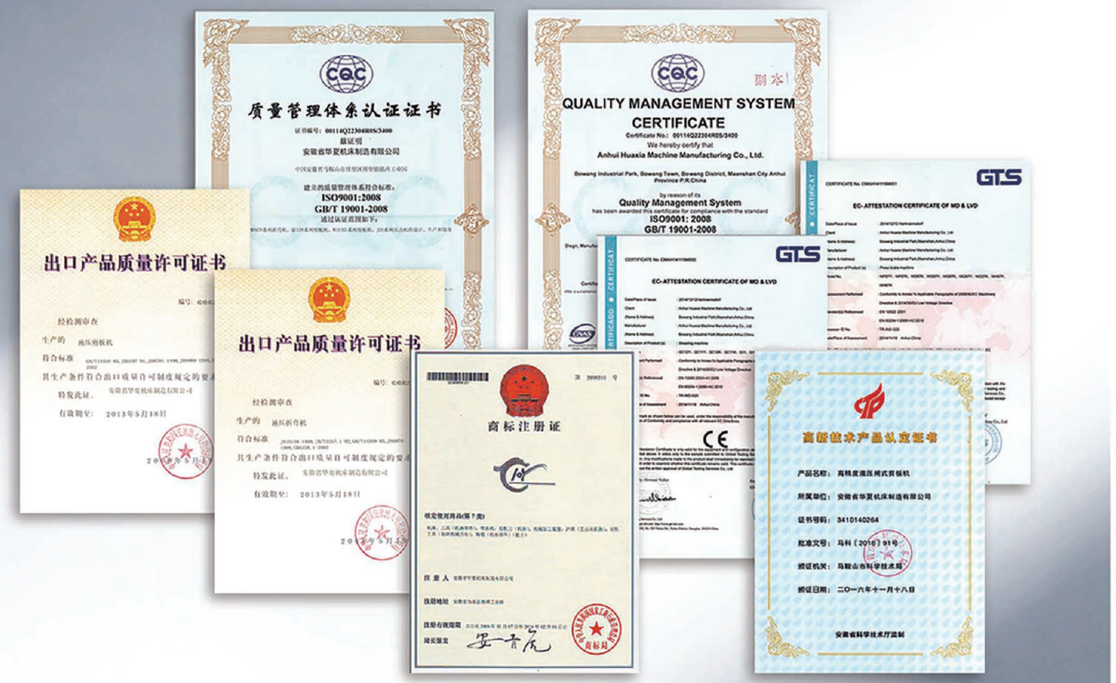


HUAXIA придерживается системы управления, основанной на технических инновациях, контроле качества и непрерывном совершенствовании. Благодаря отраслевым сертификатам, патентам и наградам компания укрепляет производственный потенциал и предлагает надёжное оборудование для промышленных заказчиков.

WWW.HUAXIAMT.COM

Профессиональные сертификаты

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE





ГЛОБАЛЬНОЕ ПРИСУТСТВИЕ И СЕРВИС ДЛЯ КЛИЕНТОВ



50+
Офисы и сервисные центры

80+
Мировые точки продаж и сервиса



HUAXIA создала развитую сеть продаж и сервиса с офисами и сервисными центрами на ключевых рынках. Такая структура позволяет оперативно удовлетворять потребности клиентов — от технической консультации и монтажа до обучения и послепродажного обслуживания.

Постоянно расширяя своё международное присутствие, HUAXIA непрерывно развивает глобальную сеть партнёров, дилеров и сервисных команд, обеспечивая близкую поддержку клиентам в Америке, Европе, Азии, Океании и других регионах.



КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Мы предлагаем бесплатное техническое обучение. После монтажа и ввода оборудования в эксплуатацию у заказчика мы обучаем 1–2 операторов и техников по обслуживанию.

Заинтересованным клиентам мы бесплатно предоставляем предложения по производственным процессам, включая технические консультации и подбор оборудования. Мы также можем разрабатывать, адаптировать и настраивать решения в соответствии с конкретными требованиями заказчика.



Листогибочный пресс

Подходит для различных геометрических процессов, обеспечивая более гибкую гибку

01 Серия WD67K Сервоэлектрогидравлический листогибочный пресс с ЧПУ

09 Серия WF67K Синхронный листогибочный пресс с ЧПУ с торсионным валом

13 Крупный листогибочный пресс с ЧПУ

Подходит для различных геометрических процессов. Более гибкая гибка



Гильотинные гидравлические ножницы с ЧПУ

Прочная конструкция и точный процесс для отличных результатов резки

17 Серия QC12Y/K Гидравлические ножницы с качающейся балкой с ЧПУ

21 Серия QC11Y/K Гильотинные гидравлические ножницы с ЧПУ

Уникальная конструкция и прецизионное изготовление, интегрированные в станину, для отличных результатов резки



Лазерный станок резки

Лазерные станки резки для различных задач раскроя

25 Серия HX: высокоскоростной волоконный лазерный станок резки с двойным приводом

27 Серия HX: волоконный лазерный станок резки с закрытой кабиной и сменным столом

Лазерный станок резки для любых работ по раскрою



Гидравлический пресс

Стабильная формовка металлических деталей

29 Серия Y32 Гидравлический пресс с четырьмя колоннами

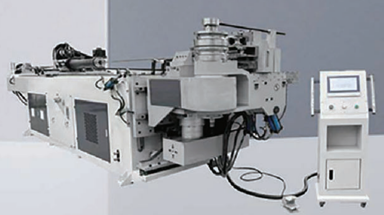
Серия Y27 Гидравлический пресс одностороннего действия для штамповки и формовки листов

Серия Y78 Гидравлический пресс с H-образной станиной

31 Серия JH21: открытый механический пресс высокой скорости и высокой точности

Серия JH36: пресс с прямой станиной и двумя коленчатыми валами с шатунным приводом

Серия J23: механический пресс С-образной станины для гибкой работы коленчатыми валами



Прочее оборудование

Больше механических решений для различных производственных потребностей

33 Серия DWNC Электрический трубогиб с ЧПУ

34 Серия Q35Y Комбинированный гидравлический пресс-ножницы

Серия J23/J21/J21S Механический пресс

35 Серия W11 Симметричный трёхвалковый листогибочный вальцы

Серия W11S Универсальные листогибочные вальцы с подъёмным верхним валком

Серия W12NC Четырёхвалковые листогибочные вальцы с ЧПУ

Линейка механической продукции для различных потребностей

Сервоэлектрогидравлический листогибочный пресс с ЧПУ

Серия WD67K

Станок имеет цельносварную конструкцию, обработанную за один установ. Основные узлы проанализированы ПО МКЭ ANSYS, что гарантирует надёжность станины и общую точность станка.

Система ЧПУ может быть укомплектована системами управления DELEM (Нидерланды), ESA (Италия) или CYB touch (Швейцария). Обеспечивает графическое программирование угла гибки, компенсацию и коррекцию угла, автоматический расчёт и настройку усилия гибки, компенсацию прогиба стола, расчёт развёрнутой длины детали, давление для гибки в матрице, автоматическое открытие и отвод заднего упора и другие функции.

Новый промышленный дизайн

Процесс высококачественного производства. Простой и элегантный дизайн

Высокая скорость

Серводвигатель. Быстрая и стабильная работа

Сертификация CE

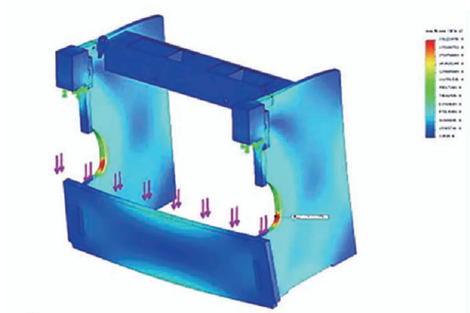
Безопасно, стабильно, надёжно





ОПТИМИЗИРОВАННАЯ ОСНОВНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

Ключевые компоненты настроены для обеспечения точности, стабильности и эффективности при каждой операции гибки

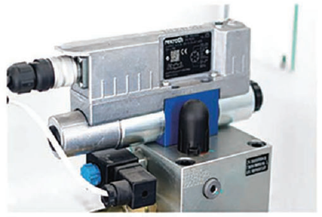


Оптимизированная конструкция станины благодаря 3D-анализу методом конечных элементов



Усиленная станина высокой жёсткости

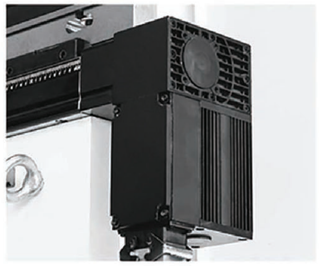
Сварная станина подвергается отпуску для повышения структурной жёсткости, уменьшения деформации и обеспечения стабильной точности при длительной работе.



Гидравлическая система известных брендов

Высокопроизводительные гидравлические компоненты обеспечивают плавную передачу, стабильный отклик и сниженный риск утечек при непрерывной работе.

Rexroth Bosch Group · HAWE HYDRAULIK · HOERBIGER



Механическая компенсация ЧПУ

Система ЧПУ автоматически рассчитывает компенсацию прогиба стола, обеспечивая равномерный угол гибки даже на длинных деталях.



Оптическая линейка

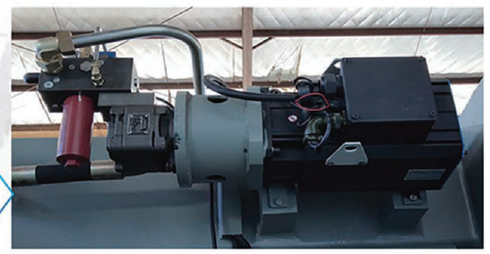
Точное измерение положения и обратная связь в реальном времени для повышения точности перемещения оси Y.

GIVI MISURE Measuring and control systems · FAGOR



Трёхфазный асинхронный двигатель

Традиционное гидравлическое решение с трёхфазным асинхронным двигателем и насосом большой производительности, подходящее для непрерывной работы и высоких нагрузок.



Серводвигатель с низким энергопотреблением

Серводвигатель регулирует мощность гидравлического насоса в зависимости от фактической рабочей нагрузки, что позволяет снизить энергопотребление, тепловыделение и уровень шума.

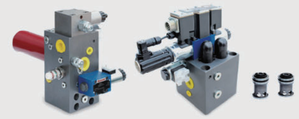
Оценка энергосбережения: 40 %.
Повышение КПД системы: 7–20 %.
Снижение температуры масла: 10–20 °C.

Huaxia 华夏机床 HUAXIA MACHINE

Гибридный сервоэлектрогидравлический листогибочный пресс с ЧПУ

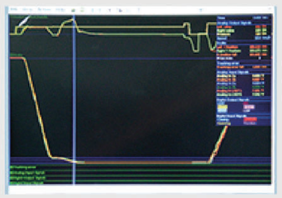
Новое поколение эффективных, бесшумных и энергоэкономичных листогибочных прессов

- Бóльшая эффективность
- Сниженное энергопотребление
- Бесшумная работа
- Более устойчивое производство

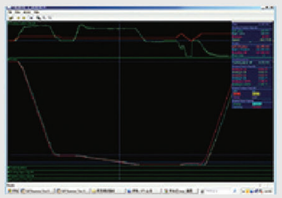
	Классическая сервоэлектрогидравлическая система	Гибридная система с двойным сервонасосом
Пример сравнения: листогибочный пресс 160 тонн, рабочий цикл 8 часов	 Классическая конфигурация: центральная гидравлическая установка с электрогидравлическим управлением.	 Оптимизированная конфигурация: система Alpha DSPV1000 с двойным сервонасосом и управлением насосом по четырём квадрантам.
Энергопотребление за цикл	41.7Kw.h	-47% → 19.8Kw.h
Объём гидравлического масла	280L	-42% → 2x60L
Уровень шума	87.6/74.6/67.0db (A)	-11db (A) → 76.3/67.6/-db (A)

Оптимизированное пропорциональное управление





Точность позиционирования до 0,005 мм, без предварительного прогрева и со стабильной производительностью сразу после запуска.



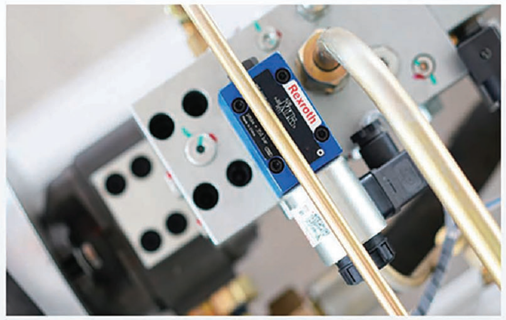
Пример энергосбережения: при двигателе 15 кВт и рабочем дне 8 часов система позволяет экономить около 56 кВт·ч в день, 1680 кВт·ч в месяц и 20 160 кВт·ч в год.

КОНФИГУРАЦИЯ ПО УМОЛЧАНИЮ



DELEM DA66T

Сенсорное графическое программирование в 2D. 3D-отображение для симуляции и производства.
Цветной TFT-экран 17 дюймов высокого разрешения.
Полный набор Windows-приложений.
Совместимость с модульной системой Delem Modusys.
Интерфейсы USB и периферии.
Открытая системная архитектура.
Интерфейс для датчика гибки и коррекции.
Программное обеспечение внешнего программирования Profile-TL.



Высокопроизводительная гидравлическая система

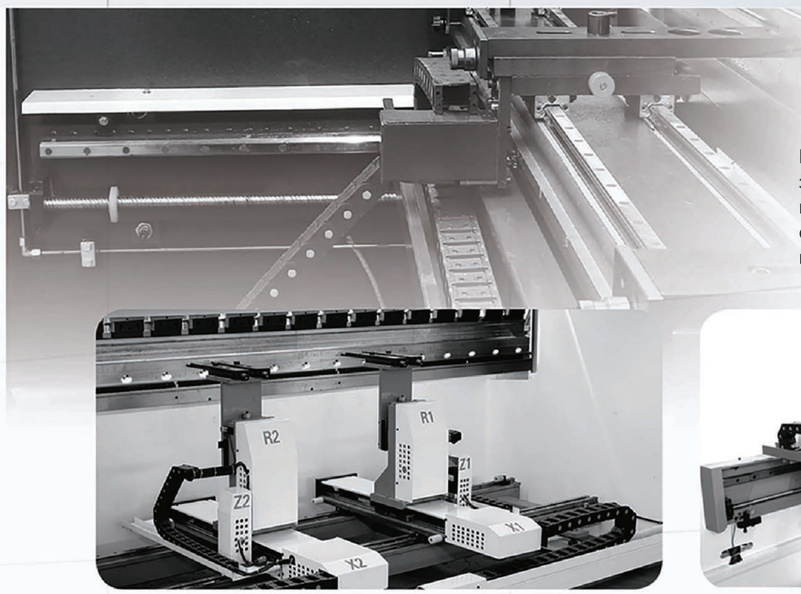
Оснащена гидравлическими компонентами REXROTH / HAWE, обеспечивающими синхронное управление в замкнутом контуре, быстрый отклик и стабильную работу для гарантии точности и надёжности при гибке.



Высокоточная система быстрой фиксации

Он позволяет быстро закрепить верхний пуансон, снижает трудозатраты и повышает производительность. Данная полезная модель обладает следующими преимуществами: высокая точность, простота крепления, отсутствие риска ослабления и выпадения инструмента.

ОПЦИОНАЛЬНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

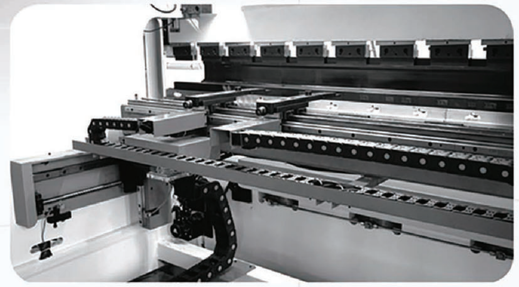


Передовая система заднего упора

Можно выбрать различные конфигурации заднего упора в зависимости от производственных потребностей, что обеспечивает бóльшую гибкость, точное позиционирование и более эффективную работу.

Задний упор с ЧПУ, 8+1 осей

Многокоординатная конфигурация с независимыми серводвигателями для горизонтальных, продольных и вертикальных перемещений. Обеспечивает быстрое и точное позиционирование сложных деталей, в том числе при многоугловой гибке.

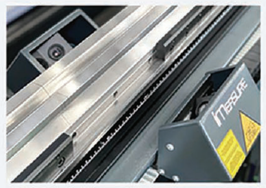


Задний упор с ЧПУ, 6+1 осей

Высокожёсткая конструкция с осями X, R и Z, позволяющая автоматически настраивать положение упоров в зависимости от типа детали. Гарантирует точное позиционирование и повышает стабильность процесса гибки.



Защита безопасности от лазерного излучения



Лазерная система измерения угла



Передние опоры с ЧПУ-слежением



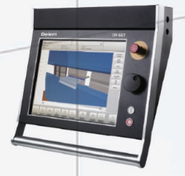
Инструмент WILA

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ЧПУ ДЛЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ



DA-69T (DELEM)

Сенсорное графическое программирование в 3D и 2D.
3D-визуализация для симуляции и производства.
Цветной TFT-экран 17 дюймов высокого разрешения.
Полный набор Windows-приложений.
Совместимость с Delem Modusys, модульная масштабируемость и адаптивность.
Интерфейс USB и периферии.
Пользовательские программы.
Открытая системная архитектура.
Интерфейс для датчика гибки и коррекции.



DA-66T (DELEM)

Сенсорное графическое программирование в 2D.
Графическая 3D-визуализация изделия для симуляции.
Цветной TFT-экран 17 дюймов высокого разрешения.
Полный набор Windows-приложений.
Совместимость с модульной архитектурой DELEM.
Интерфейс USB и периферии.
Пользовательские приложения в многозадачной среде.
Интерфейс для датчика измерения угла.



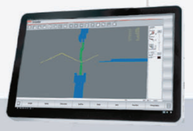
DA-58T (DELEM)

Сенсорное графическое программирование в 2D.
Цветной TFT-экран 15 дюймов реального и высокого разрешения.
Расчёт процесса гибки.
Управление компенсацией прогиба.
Режимы управления для серводвигателя и привода.
Усовершенствованный алгоритм управления осью Y, совместимый с клапанами в замкнутом и разомкнутом контуре.
Интерфейс USB.



DA-53T (DELEM)

Сенсорная навигация через клавиатурные сокращения.
Цветной TFT-экран 10,1 дюйма высокого разрешения.
До 4 осей: Y1/Y2 + 2 вспомогательные.
Управление компенсацией прогиба.
Библиотека инструментов, материалов и изделий.
Управление серводвигателем и частотным преобразователем.
Усовершенствованные алгоритмы управления осью Y для клапанов в замкнутом и разомкнутом контуре.
TandemLink опционально.
Интерфейс USB для внешней памяти.
Программное обеспечение внешнего программирования Profile-T.



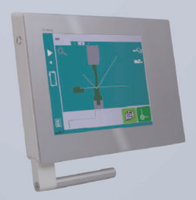
VIS-S875 (ITALY ESA)

Мультитач-экран 21,5 дюйма.
Поддержка мультитач-приложений.
Безрамочный дизайн, простой, но производительный.
Поддержка проектирования деталей пальцами.
Поддержка импорта форм инструментов в формате .dxf.
Управление библиотекой инструментов.
Управление инструментами и оснасткой.
Система измерения углов.
Программное обеспечение ESA 3D для гибки.
Интерфейс Modbus TCP в соответствии со стандартом Industrie 4.0.



KV-S640 (ITALY ESA)

Сенсорный экран 15 дюймов.
Высокая производительность для станков с числом осей до шести.
Панорамный экран для полноценного графического интерфейса.
Автоматическая последовательность гибки.
Доступна динамическая компенсация прогиба.
Прямое подключение к транспортёру Mitutoyo и устройству AngleCheck для измерения угла обработки.



CYBTOUCH 15 PS (CYBELEC)

Современный сенсорный экран из стекла 15 дюймов, совместимый с работой в перчатках.
Интуитивно понятный человеко-машинный интерфейс с простой навигацией и функцией автоматической оптимизации параметров станка.
Графическое программирование в 2D рисованием на экране и точное создание 2D-программ.
Автоматический расчёт шагов гибки.
Страница EasyBend для упрощения гибки отдельных деталей.
Увеличенный объём памяти.
Встроенные функции сохранения и хранения.
Функция беспроводной связи для диагностики и обновления через ноутбук.



CYBTOUCH 12 PS (CYBELEC)

Цветной ЖК-экран 12 дюймов, сенсорный, с распознаванием значков.
Страница EasyBend обеспечивает простую гибку в один шаг.
Эффективное программирование гибки удовлетворяет потребности серийного производства и переработки.
Автоматический расчёт угла гибки, главного давления и компенсации прогиба.
Автоматический расчёт данных гибки.
Автоматический расчёт давления, компенсации прогиба и глубины внедрения верхнего пуансона.
Коррекция угла и заднего упора, графическое программирование в 2D.
Автоматическая симуляция последовательности гибки и предложение оптимальной схемы гибки.

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

Технические характеристики серии WD67K

Технические характеристики

Модель станка	63T/2500	100T/3200	125T/3200	160T/3200	200T/3200	250T/3200	350T/3200
Номинальная мощность	630KN	1000KN	1250KN	1600KN	2000KN	2500KN	3500KN
Длина гибки	2500mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm
Расстояние между стойками	900mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm
Глубина зева	350mm	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Ход цилиндра	150mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm
Высота рабочего стола	800mm	800mm	850mm	920mm	920mm	920mm	950mm
Высота раскрытия	390mm	450mm	450mm	450mm	500mm	500mm	500mm
Мощность главного двигателя	7.5kw	7.5kw	7.5kw	11kw	11kw	18.5kw	18.5kw
Ход оси X заднего упора	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Скорость оси X заднего упора	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм	3100×1450×2050	3500×1550×2100	3500×1580×2400	3500×1650×2500	3500×1680×2550	3500×1700×2600	3500×1800×2730

Модель станка	400T/4000	500T/5000	500T/6000	500T/7000	600T/5000	600T/6000	600T/7000
Номинальная мощность	4000KN	5000KN	5000KN	5000KN	6000KN	6000KN	6000KN
Длина гибки	4000mm	5000mm	6000mm	7000mm	5000mm	6000mm	7000mm
Расстояние между стойками	3100mm	4000mm	4800mm	5400mm	4000mm	4800mm	5400mm
Глубина зева	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm
Ход цилиндра	200mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm
Высота рабочего стола	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Высота раскрытия	500mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Мощность главного двигателя	30kw	37kw	37kw	37kw	45kw	45kw	45kw
Ход оси X заднего упора	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Скорость оси X заднего упора	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм	4300×2080×2730	5400×2525×4600	6500×2525×4200	7500×2525×4900	5500×2450×4500	6500×2450×5100	7500×2450×5200

Модель станка	800T/6000	800T/7000	800T/8000	1000T/6000	1000T/7000	1000T/8000	1200T/6000	1200T/7000	1200T/8000	1600T/6000	1600T/7000	1600T/8000
Номинальная мощность	8000KN	8000KN	8000KN	10000KN	10000KN	10000KN	12000KN	12000KN	12000KN	16000KN	16000KN	16000KN
Длина гибки	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm
Расстояние между стойками	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm
Глубина зева	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	500mm	500mm	500mm
Ход цилиндра	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Высота рабочего стола	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Ширина рабочего стола	400mm	400mm	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	600mm	600mm	600mm
Высота раскрытия	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Мощность главного двигателя	2×30kw	2×30kw	2×30kw	2×37kw	2×37kw	2×37kw	2×45kw	2×45kw	2×45kw	2×55kw	2×55kw	2×55kw
Ход оси X заднего упора	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Скорость оси X заднего упора	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм	6500×2750×5300	7500×2750×5500	8500×2750×5900	6500×2800×5600	7500×2800×5800	8500×2800×6100	6500×3100×5850	7500×3100×6550	8500×3100×7150	6500×3300×6500	7500×3300×7000	8500×3300×8000

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики могут отличаться в зависимости от окончательной конфигурации изделия.

Сервоэлектрогидравлический листогибочный пресс

Серия WF67K

Серия WF67K оснащена прочной цельнообработанной конструкцией с синхронизацией по торсионному валу и опциональной системой ЧПУ ESTUN или DELEM. Она предназначена для стандартных операций гибки и обеспечивает хорошую стабильность, высокое удобство использования и отличное соотношение цена/качество.

Система позволяет вводить параметры, такие как толщина и длина листа, для выполнения автоматических компенсаций. Задний упор, приводимый серводвигателем со ШВП и линейными направляющими, обеспечивает быстрое и точное позиционирование. Кроме того, сегментированные матрицы и система быстрой фиксации облегчают смену инструмента и повышают эффективность производства.



Электрические компоненты Schneider

Боковая защита безопасности

Система быстрой фиксации

Передняя подвижная опора

Система ЧПУ ESTUN E21

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ЧПУ ДЛЯ ЛИСТОГИБОЧНЫХ ПРЕССОВ



ESTUN E21

Управление позиционированием заднего упора.
Интеллектуальное управление позиционированием.
Одно- и двустороннее позиционирование для эффективного устранения погрешности люфта винта.
Функция отвода.
Автоматический поиск исходной точки.
Сохранение и восстановление параметров нажатием одной кнопки.
Быстрая индексация позиции.
Память на 40 программ, по 25 шагов в каждой.
Защита от отключения питания.



ESTUN E300P

Последняя версия системы ЧПУ с сенсорным экраном.
Сокращает время программирования.
На данный момент это система с самым коротким временем программирования.
Программирование углов.
Управление через сенсорный экран.
Позволяет задавать значения осей X и Y.
Автоматический отвод.
Встроенное управление масляным насосом.



DA41T (DELEM)

Широкоформатный TFT LCD-экран 7 дюймов сверхвысокого разрешения.
Сенсорный экран из закалённого стекла PCT промышленного класса.
Удобный человеко-машинный интерфейс.
Очень прочный и устойчивый к царапинам, допускает работу в перчатках.
Каждый деталь свидетельствует о высоком уровне.
Корпус рассчитан на панельный монтаж, что упрощает интеграцию.
Интерфейс USB.
Идеально сочетается с современным дизайном листогиба.



TP10S

Цветной сенсорный экран высокой чёткости 10 дюймов.
Меню-ориентированный интерфейс программирования.
Оснащён серводвигателем.
Режим управления по шине CANopen, полностью исключающий ошибки позиционирования от помех.
Поддерживает программирование угла; система автоматически рассчитывает глубину гибки листа.
Управление положением каретки и положением заднего упора.
Настройка времени выдержки.
20 программ, по 20 шагов в каждой.
Плавная функция конечного положения.
Энергонезависимая память.



CYBTOUCH 8

Цветной ЖК-экран 8 дюймов, сенсорный, с распознаванием значков.
Страница EasyBend обеспечивает простую гибку в один шаг.
Эффективное программирование гибки удовлетворяет потребности серийного производства и переработки.
Автоматический расчёт угла гибки, главного давления и компенсации прогиба.
Автоматический расчёт данных гибки.
Автоматический расчёт давления, компенсации прогиба и глубины внедрения верхнего пуансона.
Коррекция угла и заднего упора.

Технические характеристики серии WF67Y/K



















HUAXIA MACHINE

Технические характеристики серии WF67K

Технические характеристики

Модель	Номинальное усилие (кН)	Длина рабочего стола (мм)	Ширина рабочего стола (мм)	Расстояние между стойками (мм)	Глубина зева (мм)	Ход каретки (мм)	Максимальная высота раскрытия (мм)	Регулировка хода каретки (мм)	Диаметр гидроцилиндра (мм)	Мощность главного двигателя (кВт)	Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм
40T/2200	400	2200	130	1600	200	100	320	70	Φ110	5.5	2300 × 1100 × 1900
40T/2500	400	2500	130	1900	200	100	320	70	Φ110	5.5	2600 × 1100 × 1900
50T/2200	500	2200	160	1600	200	100	320	70	Φ125	5.5	2300 × 1150 × 1940
50T/2500	500	2500	160	1900	200	100	320	70	Φ125	5.5	2600 × 1150 × 1940
63T/2500	630	2500	160	1900	250	120	345	100	Φ140	5.5	2600 × 1500 × 2200
63T/3200	630	3200	160	2600	250	120	345	100	Φ140	5.5	3300 × 1500 × 2200
80T/2500	800	2500	180	1900	250	120	350	100	Φ160	5.5	2600 × 1700 × 2320
80T/3200	800	3200	180	2600	250	120	350	100	Φ160	5.5	3300 × 1700 × 2320
80T/4000	800	4000	180	3100	250	120	350	100	Φ160	5.5	4100 × 1700 × 2320
100T/2500	1000	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ170	7.5	2600 × 1750 × 2420
100T/3200	1000	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ170	7.5	3300 × 1750 × 2420
100T/4000	1000	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ170	7.5	4000 × 1750 × 2420
100T/6000	1000	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ170	7.5	6000 × 1750 × 2620
125T/2500	1250	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ190	7.5	2600 × 1750 × 2520
125T/3200	1250	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ190	7.5	3200 × 1750 × 2520
125T/4000	1250	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ190	7.5	4000 × 1750 × 2520
125T/5000	1250	5000	200	3950	320	120	380	100	Φ190	7.5	5000 × 1750 × 2520
125T/6000	1250	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ190	7.5	6100 × 1750 × 2720
160T/3200	1600	3200	200	2550	320	200	450	150	Φ220	11	3300 × 1850 × 2700
160T/4000	1600	4000	200	3040	320	200	450	150	Φ210	11	4000 × 1850 × 2550
160T/5000	1600	5000	200	3800	400	200	450	150	Φ210	11	5100 × 2000 × 3000
160T/6000	1600	6000	200	4800	400	200	450	150	Φ210	11	6100 × 2000 × 3200
200T/2500	2000	2500	220	1840	350	200	460	180	Φ240	11	2600 × 2150 × 2950
200T/3200	2000	3200	220	2540	350	200	460	180	Φ240	11	3200 × 2150 × 2950
200T/4000	2000	4000	220	3100	350	200	460	180	Φ240	11	4000 × 2150 × 2950
200T/5000	2000	5000	220	3800	350	250	500	180	Φ240	11	5100 × 2150 × 3200
200T/6000	2000	6000	220	4800	350	250	500	180	Φ240	11	6100 × 2150 × 3030
250T/2500	2500	2500	240	1800	350	250	520	200	Φ260	18.5	2600 × 2200 × 3300
250T/3200	2500	3200	240	2500	350	250	520	200	Φ260	18.5	3200 × 2200 × 3300
250T/4000	2500	4000	240	3030	350	250	520	200	Φ260	18.5	4000 × 2200 × 3300
250T/5000	2500	5000	240	4000	350	250	520	200	Φ260	18.5	5100 × 2200 × 3300
250T/6000	2500	6000	260	4800	400	250	520	200	Φ260	18.5	6100 × 2300 × 3500
300T/3200	3000	3200	240	2500	400	250	520	200	Φ295	18.5	3200 × 2300 × 3350
300T/4000	3000	4000	240	3100	400	250	520	200	Φ295	18.5	4000 × 2300 × 3550
300T/6000	3000	6000	280	4800	400	250	520	200	Φ295	18.5	6100 × 2300 × 3800
350T/3200	3500	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ320	18.5	3200 × 2300 × 3550
350T/4000	3500	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ320	18.5	4100 × 2500 × 3650
350T/5000	3500	5000	380	4000	400	250	540	200	Φ320	18.5	5100 × 2300 × 3800
350T/6000	3500	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ320	18.5	6100 × 2500 × 3900
400T/3200	4000	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ350	30	3300 × 2700 × 3600
400T/4000	4000	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ350	30	4100 × 2700 × 3800
400T/5000	4000	5000	320	4000	400	250	540	200	Φ350	30	5100 × 2700 × 3800
400T/6000	4000	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	30	6400 × 2700 × 4100
400T/7000	4000	7000	320	5400	400	250	540	200	Φ350	30	7200 × 2800 × 4500
500T/3200	5000	3200	360	2500	400	300	620	200	Φ380	37	3200 × 2900 × 4000
500T/4000	5000	4000	360	3100	400	300	620	200	Φ380	37	4200 × 2900 × 4000
500T/5000	5000	5000	360	4000	400	300	620	200	Φ380	37	5400 × 2900 × 4300
500T/6000	5000	6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	37	6200 × 2900 × 4300
500T/7000	5000	7000	360	5400	400	300	620	200	Φ380	37	7200 × 2900 × 4700
500T/8000	5000	8000	400	6200	400	300	620	200	Φ380	37	8200 × 2900 × 5100
600T/4000	6000	4000	400	3000	500	300	620	200	Φ400	45	4100 × 2900 × 4300
600T/6000	6000	6000	400	4800	500	300	620	200	Φ400	45	6100 × 3100 × 4900
600T/8000	6000	8000	400	6200	500	300	630	250	Φ400	45	8400 × 3300 × 5600
700T/8000	7000	8000	480	6200	500	300	630	250	Φ440	55	8100 × 3200 × 4800
800T/4000	8000	4000	500	3000	500	350	680	250	Φ460	55	4100 × 3600 × 5000
800T/5000	8000	5000	500	4000	500	350	680	250	Φ460	55	5090 × 3600 × 5200
800T/6000	8000	6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	55	6300 × 3600 × 5400
800T/8000	8000	8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	55	8100 × 3600 × 5600

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики могут отличаться в зависимости от окончательной конфигурации изделия.

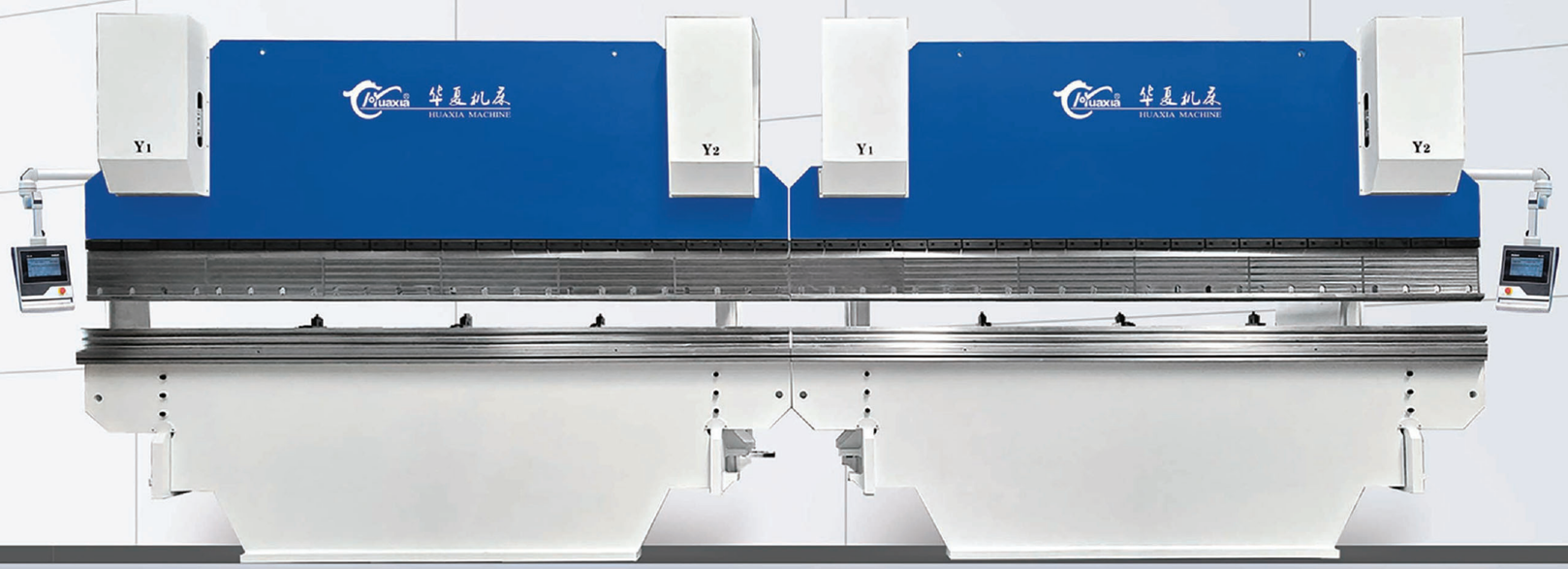
Листогибочный пресс с ЧПУ большой мощности

Предназначена для гибки средних и толстых листов, эта серия отличается прочной конструкцией, высокой жёсткостью и большой грузоподъёмностью. Может изготавливаться как цельной, так и из двух частей и адаптироваться к специфическим проектам в зависимости от требований заказчика по длине, усилию и применению.





Листогибочный пресс с ЧПУ большой мощности 500 т / 4 000 мм



Система тандемных листогибочных прессов с ЧПУ большой грузоподъёмности



Новая сервоэлектрическая технология гибки

Подающий робот-манипулятор обеспечивает автоматическую загрузку, выгрузку и укладку, адаптируясь к различным деталям для повышения непрерывности процесса и эффективности производства.

Сервоэлектрический листогибочный пресс

Сервоэлектрический листогибочный пресс обеспечивает высокую точность, быстрый отклик и низкое энергопотребление. Поскольку он не использует гидравлическую систему, он снижает потребность в обслуживании, исключает применение гидравлического масла и обеспечивает более чистый и бесшумный процесс гибки.

Сравнение циклов гибки

Пример: деталь типа коробки с 6 гибами.
Сравнение времени обработки между различными решениями.

100t Hydraulic 200 mm/s
100t Electric 75 mm/s
eP-1030 110 mm/s

HUAXIA MACHINE

Технические характеристики серии 2-WF(D)67K

Технические характеристики

Модель станка	Номинальное усилие (кН)	Длина рабочего стола (мм)	Ширина рабочего стола (мм)	Расстояние между стойками (мм)	Глубина зева (мм)	Ход каретки (мм)	Максимальная высота раскрытия (мм)	Ход ползуна (мм)	Диаметр гидроцилиндра (мм)	Мощность главного двигателя (кВт)	Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм
2–160T/6000	2–1600	2–6000	200	4800	400	200	450	180	Φ210	2–11	(2 × 6100) × 2000 × 3200
2–200T/6000	2–2000	2–6000	220	4800	400	250	500	180	Φ240	2–11	(2 × 6100) × 2150 × 3350
2–300T/6000	2–3000	2–6000	280	4600	400	250	520	200	Φ300	2–18.5	(2 × 6100) × 2300 × 3800
2–400T/6000	2–4000	2–6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	2–30	(2 × 6200) × 2700 × 4100
2–500T/6000	2–5000	2–6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	2–37	(2 × 6200) × 2900 × 4300
2–600T/6000	2–6000	2–6000	400	4800	500	300	620	200	Φ420	2–45	(2 × 6200) × 3100 × 4900
2–600T/8000	2–6000	2–8000	400	6200	500	300	620	250	Φ420	2–45	(2 × 8400) × 3300 × 5600
2–800T/6000	2–8000	2–6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 6400) × 3600 × 5400
2–800T/8000	2–8000	2–8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 8400) × 3600 × 5600

Формула расчёта усилия гибки

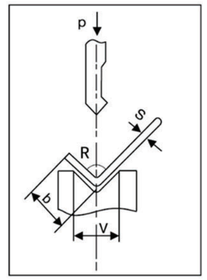
P = усилие гибки

S = толщина листа

L = длина гибки

V = ширина нижнего окна

Сопротивление листа: $P = 650\ S^2\ L / V$, $\sigma b = 450$ Н/мм²



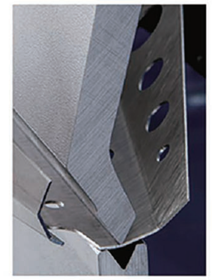


Схема гибки

Манометр усилия гибки

V	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	55	60	65	70	80	90	100	120
b	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	31	38	42	46	49	56	63	70	85
R	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	7	9	10	11	12	13	14	16	19
0.5	40	30																					
0.6	60	40	30	30																			
0.8		70	50	40	30																		
1		110	80	70	60																		
1.2			120	100	80	70	60																
1.5				150	120	110	90	80															
2					220	190	170	150	130	110													
2.5							250	220	200	170	150	130											
S 3								330	290	250	210	180	160										
3.5									400	330	290	250	220	200	180								
4										440	370	330	290	260	230								
4.5											470	410	370	330	300	240							
5												510	450	400	360	300	270	250					
6															520	430	390	360	340	300			
8																	700	640	600	520	460	420	
10																				810	720	650	
12																						950	780
14																						1300	1100

Таблица рассчитана исходя из сопротивления материала $\sigma b = 450$ Н/мм² и длины гибки 1 м.

Для других материалов или других длин усилие гибки должно быть скорректировано пропорционально.

Гидравлические ножницы с качающейся балкой с ЧПУ

Серия QC12Y/K

Серия QC12Y/K — это гидравлические ножницы с качающейся балкой, предназначенные для стабильной и эффективной резки листа. Может быть оснащена экономичной системой ЧПУ, позволяющей управлять задним упором, отображать позицию в реальном времени и выполнять автоматическое позиционирование в несколько этапов.

Задний упор использует шариковый винт для повышения точности позиционирования. Кроме того, система обеспечивает подсчёт резов, сохранение при отключении питания и хранение параметров, что делает работу более точной и удобной.

Система ЧПУ ESTUN E21S

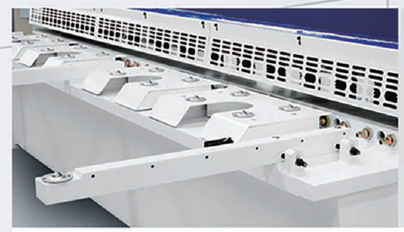


Ножная педаль управления

Электрический шкаф, укомплектованный компонентами бренда

Устройство защиты

Вертикальная регулировка и устройство фронтального позиционирования



Вспомогательный стол



Гидравлические соединения высокой надёжности



Задний упор

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ЧПУ



ESTUN E21S

Экономичное и удобное управление для гидравлических ножниц. Обеспечивает настройку заднего упора, интеллектуальное позиционирование, подсчёт деталей, функцию отвода, память на 40 программ и сохранение параметров нажатием одной кнопки.



ESTUN E200PS

Система ЧПУ с управлением по шине CAN для серводвигателя оси X, предназначенная для применений, требующих высокой точности позиционирования. Оснащена памятью программ, автоматическим отводом, онлайн-диагностикой, сигнализацией в реальном времени, цветным ЖК-экраном и интерфейсами для функций безопасности и сервиса.



DELEM DAC310

Система ЧПУ для гильотинных ножниц с панельным монтажом и ярким ЖК-экраном. Позволяет управлять задним упором, отводом, углом резки, зазором ножей, ходом резки и давлением.



ELGO P40

Простое управление через ЖК-экран, ручной режим, поштучное выполнение, память программ и цифровые/аналоговые выходы для подключения к преобразователю и другим устройствам.

Бóльшая точность | Надёжная работа | Простота использования

Технические характеристики серии QC12Y/K

Технические характеристики

Модель	Максимальная толщина резки (мм)	Максимальная длина резки (мм)	Сопротивление листа (Н/мм²)	Угол резки	Максимальный ход заднего упора (мм)	Число оборотов (мин⁻¹)	Глубина зева (мм)	Длина ножа (мм)	Мощность главного двигателя (кВт)	Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм
4 × 2500	4	2500	450	1° 20′	400	17	130	2600	5.5KW	3130 × 1650 × 1620
4 × 3200	4	3200	450	1° 30′	400	14	130	3300	5.5KW	3690 × 1650 × 1620
4 × 4000	4	4000	450	1° 30′	500	14	130	4100	5.5KW	4480 × 1850 × 1700
4 × 6000	4	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	7.5KW	6460 × 2200 × 2000
6 × 2500	6	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
6 × 3200	6	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
6 × 4000	6	4000	450	1° 30′	500	11	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
6 × 5000	6	5000	450	1° 30′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
6 × 6000	6	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	11KW	6700 × 2250 × 2100
8 × 2500	8	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
8 × 3200	8	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
8 × 4000	8	4000	450	1° 30′	500	10	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
8 × 5000	8	5000	450	1° 40′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
8 × 6000	8	6000	450	1° 40′	750	5	130	6040	11KW	6700 × 2350 × 2200
8 × 8000	8	8000	450	1° 40′	800	4	130	8080	11KW	8800 × 3000 × 2800
10 × 2000	10	2000	450	2°	500	10	130	2050	11KW	2630 × 1800 × 1700
10 × 2500	10	2500	450	2°	500	10	130	2600	11KW	3130 × 1800 × 1700
10 × 3200	10	3200	450	1° 40′	500	10	130	3300	11KW	3830 × 1800 × 1700
10 × 4000	10	4000	450	1° 40′	750	8	175	4100	18.5KW	4630 × 2130 × 2010
10 × 5000	10	5000	450	2°	750	7	175	5075	18.5KW	5600 × 2300 × 2200
10 × 6000	10	6000	450	1° 40′	800	6	200	6050	18.5KW	6700 × 2100 × 2300
10 × 8000	10	8000	450	1° 50′	900	5	175	8080	18.5KW	8800 × 3100 × 3000
12 × 2500	12	2500	450	2°	750	11	175	2600	18.5KW	3245 × 2067 × 1900
12 × 3200	12	3200	450	2°	750	10	175	3300	18.5KW	3945 × 2167 × 1950
12 × 4000	12	4000	450	2°	750	8	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2000
12 × 5000	12	5000	450	2°	750	6	175	5075	22KW	5700 × 2600 × 2500
12 × 6000	12	6000	450	2°	800	6	175	6040	22KW	6700 × 2600 × 2550
12 × 7000	12	7000	450	2°	1000	5	175	7070	22KW	7700 × 2480 × 2900
12 × 8000	12	8000	450	2°	1000	5	175	8080	30KW	8800 × 3200 × 3000
16 × 2500	16	2500	450	2° 20′	750	10	175	2600	18.5KW	3245 × 2135 × 2000
16 × 3200	16	3200	450	2° 18′	750	7	175	3300	18.5KW	3945 × 2235 × 2000
16 × 4000	16	4000	450	2° 18′	750	6	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2200
16 × 5000	16	5000	450	2°	900	5	130	5075	22KW	5900 × 2800 × 2550
16 × 6000	16	6000	450	2°	900	4	130	6040	22KW	6900 × 2800 × 2600
16 × 8000	16	8000	450	2° 20′	1000	5	130	8080	30KW	9300 × 3400 × 3250
20 × 2000	20	2000	450	2° 30′	750	8	175	2050	22KW	2700 × 2200 × 2100
20 × 2500	20	2500	450	2° 30′	750	6	175	2600	30KW	3200 × 2300 × 2200
20 × 3200	20	3200	450	2° 30′	750	6	175	3300	30KW	3900 × 2500 × 2250
20 × 4000	20	4000	450	2° 30′	750	5	100	4100	30KW	4800 × 2700 × 2550
20 × 6000	20	6000	450	2° 30′	900	4	100	6040	37KW	6900 × 3300 × 2900
25 × 2500	25	2500	450	3°	900	6	100	2600	37KW	3400 × 2600 × 2550
25 × 3200	25	3200	450	3°	900	5	100	3300	37KW	3900 × 2700 × 2700
25 × 4000	25	4000	450	3°	900	4	100	4100	37KW	4800 × 2900 × 2750
25 × 6000	25	6000	450	3°	900	5	100	6040	45KW	6800 × 3600 × 3400
30 × 2500	30	2500	450	3°	900	4	100	2600	37KW	3300 × 2900 × 2600
30 × 3200	30	3200	450	3° 30′	900	4	100	3300	45KW	4100 × 3000 × 2800
30 × 4000	30	4000	450	3° 30′	900	4	130	4100	45KW	4800 × 3300 × 3500
30 × 6000	30	6000	450	3° 30′	900	3	130	6090	45KW	6800 × 3500 × 3000
35 × 2500	35	2500	450	3° 30′	900	4	100	2600	55KW	3300 × 2900 × 2850
45 × 2500	45	2500	450	4°	900	3	100	2600	55KW	3600 × 3300 × 3100
40 × 4000	40	4000	450	4°	900	3	100	4100	75KW	4800 × 3300 × 3000

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

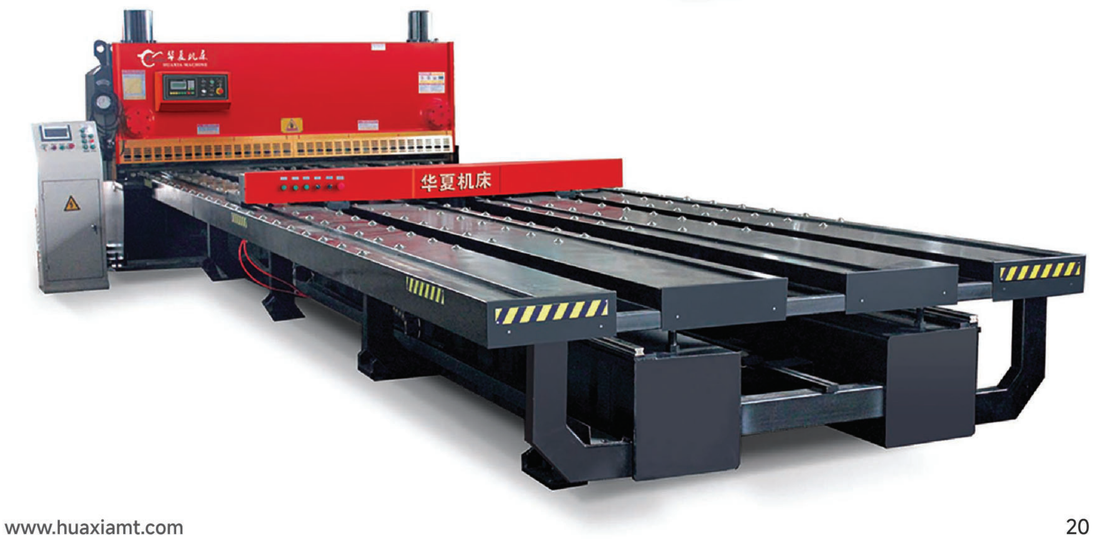
ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ПРОДУКЦИИ











Гильотинные гидравлические ножницы с ЧПУ

Серия QC11Y/K

Серия QC11Y/K — это гидравлические гильотинные ножницы, предназначенные для точной, стабильной и высокоэффективной резки. Конструкция направляющей с тремя точками опоры повышает стабильность держателя ножей, а угол и ход резки можно регулировать в зависимости от потребностей обработки.

Станок оснащён насосом смазки, функцией ручного подъёма системы зажима и стандартной системой ЧПУ ESTUN E21S для подсчёта резов и позиционирования заднего упора. Также может комплектоваться опциональными системами ЧПУ, такими как DAC360, для повышения точности и удобства использования.

Система ЧПУ ESTUN E21S



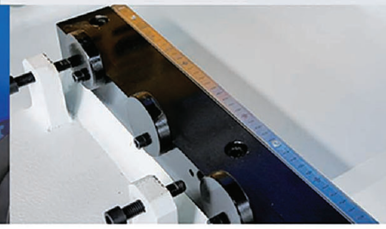
Регулировка зазора ножей

Подающие ролики (опция)

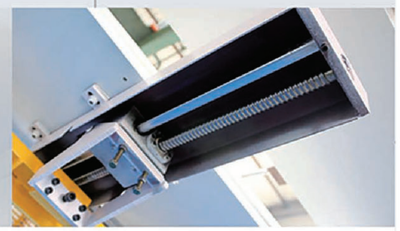
Устройство защиты



Ручная регулировка зазора ножей



Точная вертикальная регулировка



Прецизионный шариковый винт

ОПЦИОНАЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ ЧПУ



ESTUN E21S

Экономичное и удобное управление для гидравлических ножниц. Обеспечивает настройку заднего упора, интеллектуальное позиционирование, подсчёт деталей, функцию отвода, память на 40 программ и сохранение параметров нажатием одной кнопки.



ESTUN E200PS

Система ЧПУ с управлением по шине CAN для серводвигателя оси X, предназначенная для применений, требующих высокой точности позиционирования. Оснащена памятью программ, автоматическим отводом, онлайн-диагностикой, сигнализацией в реальном времени, цветным ЖК-экраном и интерфейсами для функций безопасности и сервиса.



DELEM DAC310

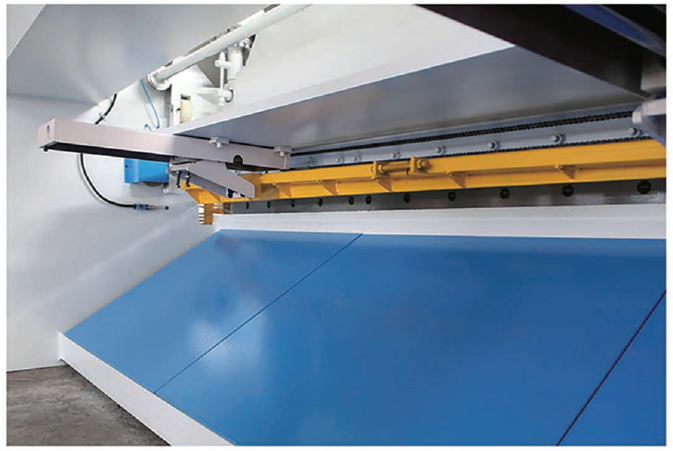
Система ЧПУ для гильотинных ножниц с панельным монтажом и ярким ЖК-экраном. Позволяет управлять задним упором, отводом, углом резки, зазором ножей, ходом резки и давлением.



DELEM DAC360

Передовая система ЧПУ для гидравлических ножниц с ярким ЖК-экраном, предназначенная для панельного монтажа. Позволяет управлять задним упором, отводом, углом резки, зазором ножей, ходом резки, давлением и ручным перемещением осей.

Высокая эффективность | **Стабильная работа** | **Простота использования**



Задний упор высокой точности

Оснащён шариковым винтом и линейным направляющим для обеспечения стабильного и точного позиционирования. Может приводиться двигателем переменного тока или, опционально, серводвигателем.

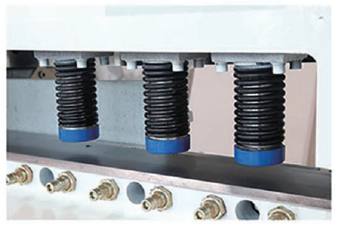


Двигатель переменного тока

Двигатель переменного тока приводит шариковый винт заднего упора, обеспечивая плавное движение и точное позиционирование.

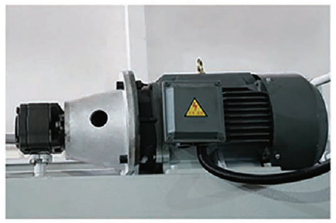
Новое поколение ножниц

Опираясь на многолетний опыт проектирования и производства, новое поколение ножниц HUAXIA повышает показатели резки, стабильность и надёжность, обеспечивая дополнительную ценность для промышленных применений.



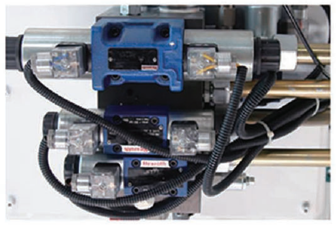
Гидравлические зажимные цилиндры

Гидравлическая система зажима надёжно удерживает лист во время резки, что уменьшает вибрации и способствует обеспечению стабильного и точного результата резки.



Двигатель Siemens

Бесшумный двигатель Siemens с длительным сроком службы, обеспечивающий стабильную мощность для непрерывной работы ножниц.

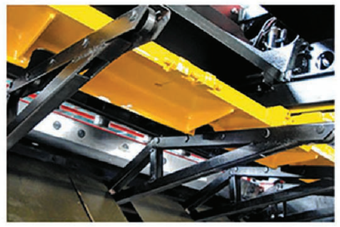


Гидравлический клапан

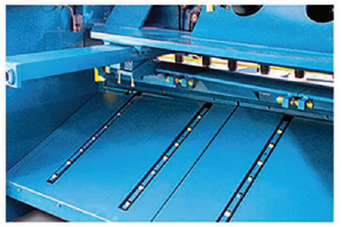
Компактная гидравлическая система BOSCH Rexroth с пропорциональным электрогидравлическим управлением, позволяющим регулировать давление процесса и гарантировать стабильную и надёжную работу.



Серводвигатель опционально



Задняя пневматическая опора для листа



Устройство скольжения (опция)

Технические характеристики серии QC11Y/K

Технические характеристики

Модель	Максимальная толщина резки (мм)	Максимальная длина резки (мм)	Сопротивление листа (Н/мм²)	Угол резки	Максимальный ход заднего упора (мм)	Число оборотов (мин⁻¹)	Глубина зева (мм)	Длина ножа (мм)	Мощность главного двигателя (кВт)	Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм
QC11Y–6×3200	6	3200	450	0.5–1.5	500	13–22	130	3300	7.5	3900×1520×2100
QC11Y–6×4000	6	4000	450	0.5–1.5	500	8–15	130	4100	7.5	4700×1770×2200
QC11Y–6×6000	6	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×1900×2550
QC11Y–8×2500	8	2500	450	0.5–2	500	14–24	130	2600	7.5	3150×1580×2050
QC11Y–8×3200	8	3200	450	0.5–2	500	12–21	130	3300	7.5	3900×1700×2150
QC11Y–8×4000	8	4000	450	0.5–2	500	8–14	130	4100	11	4700×1840×2350
QC11Y–8×6000	8	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×2100×2750
QC11Y–8×8000	8	8000	450	0.5–2	900	5–8	100	8080	18.5	8800×2400×3000
QC11Y–10×2500	10	2500	450	0.5–2	500	12–24	130	2600	11	3150×1670×2150
QC11Y–10×3200	10	3200	450	0.5–2	500	10–18	130	3300	11	3900×1730×2250
QC11Y–10×4000	10	4000	450	0.5–2	750	7–12	130	4100	18.5	4750×1900×2450
QC11Y–10×6000	10	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	18.5	6950×2200×2900
QC11Y–10×8000	10	8000	450	0.5–2	900	4–8	100	8080	30	8950×2500×3150
QC11Y–12×2500	12	2500	450	0.5–2.5	750	10–18	130	2600	18.5	3250×1800×2280
QC11Y–12×3200	12	3200	450	0.5–2.5	750	9–18	130	3300	18.5	3950×1870×2350
QC11Y–12×4000	12	4000	450	0.5–2.5	750	7–12	130	4100	18.5	4800×1970×2550
QC11Y–12×6000	12	6000	450	0.5–2.5	750	5–10	100	6100	30	7000×2250×3000
QC11Y–12×8000	12	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2500×3300
QC11Y–16×2500	16	2500	450	0.5–2.5	750	9–16	100	2600	18.5	3290×1890×2400
QC11Y–16×3200	16	3200	450	0.5–2.5	750	8–13	100	3300	18.5	3970×1920×2520
QC11Y–16×4000	16	4000	450	0.5–2.5	750	9–12	100	4100	30	4850×2100×2750
QC11Y–16×6000	16	6000	450	0.5–2.5	900	5–10	100	6100	37	7100×2460×2920
QC11Y–16×8000	16	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2650×3400
QC11Y–16×9000	16	9000	450	0.5–2.5	900	3–8	100	9100	45	10000×3260×3950
QC11Y–20×2500	20	2500	450	0.5–2.5	750	8–16	130	2600	30	3350×2100×2500
QC11Y–20×3200	20	3200	450	0.5–2.5	750	5–14	130	3300	30	4100×2150×2550
QC11Y–20×4000	20	4000	450	0.5–3	750	5–12	100	4100	30	4900×2200×2800
QC11Y–20×6000	20	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	37	7100×2600×3250
QC11Y–20×9000	20	9000	450	0.5–2.5	900	3–7	100	9100	55	10050×3350×4000
QC11Y–25×2500	25	2500	450	0.5–3	900	6–14	100	2600	37	3500×2150×2600
QC11Y–25×3200	25	3200	450	0.5–3	900	5–11	100	3300	37	4100×2150×2650
QC11Y–25×4000	25	4000	450	0.5–3	900	5–10	100	4100	37	4900×2280×2900
QC11Y–25×6000	25	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	45	7100×2680×3350
QC11Y–30×2500	30	2500	450	0.5–3.5	900	5–11	100	2600	45	3700×2570×3100
QC11Y–30×3200	30	3200	450	0.5–3.5	900	5–9	100	3300	45	4400×2800×3250
QC11Y–30×4000	30	4000	450	0.5–3.5	900	4–9	100	4100	55	5200×3000×3400
QC11Y–30×6000	30	6000	450	0.5–3.5	900	4–8	100	6100	55	7100×3000×3600
QC11Y–40×2500	40	2500	450	0.5–4	900	4–11	100	2600	55	3950×3020×3300

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

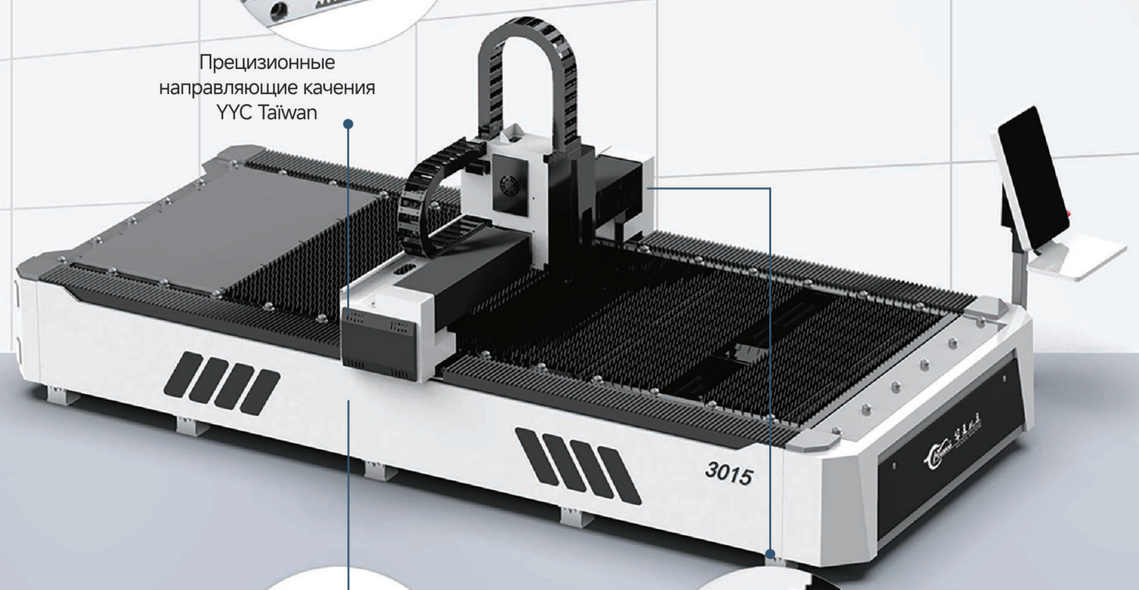
Серия HX: высокоскоростной волоконный лазерный станок резки с двойным приводом

Серия HX предназначена для высокоскоростной и высокоточной волоконной лазерной резки. Её конструкция с двойным приводом обеспечивает стабильный динамический отклик, а лазерный источник гарантирует надёжную выходную мощность, низкое энергопотребление и сниженные эксплуатационные расходы.

Благодаря высокой степени интеграции, хорошему качеству пучка и точному позиционированию, эта серия подходит для промышленных применений, требующих эффективности, стабильности и постоянного качества реза.



Прецизионные направляющие качения YYC Taïwan





Редуктор SHIMPO японский Стандартная конфигурация



Японский серводвигатель Yaskawa Стандартная конфигурация



Технические характеристики серии HX

Технические характеристики

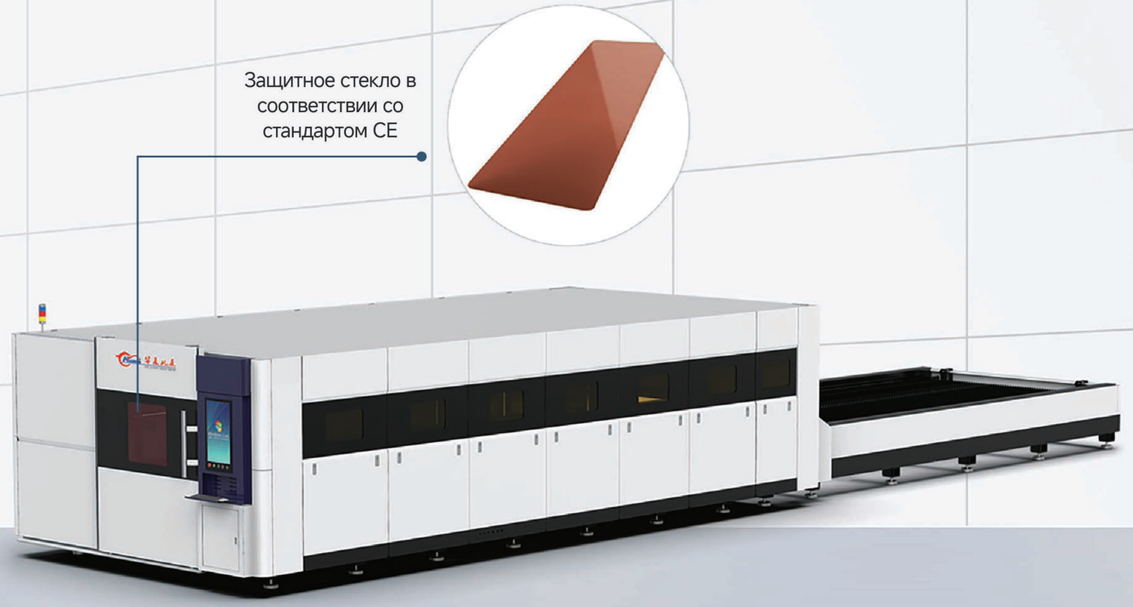
Модель	3015	4015	4020	6020	6025	8025
Зона резки	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Мощность лазера	< 3000W	< 3000W	< 6000W	< 12000W	< 12000W	< 12000W
Максимальное ускорение позиционирования	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²
Точность позиционирования	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Точность повторяемости	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Серия HX: волоконный лазерный станок резки с закрытой кабиной и сменным рабочим столом

Серия HX с закрытой кабиной и сменным столом предназначена для безопасной, эффективной и непрерывной волоконной лазерной резки. Двойной стол позволяет загружать и выгружать материал, пока станок продолжает резку, что сокращает простои и повышает производительность.

Она обеспечивает высокую скорость, тонкий рез, чистые кромки, простоту использования и низкое энергопотребление, что делает её подходящим решением для серийного производства и непрерывной обработки листа.



Технические характеристики серии HX

Технические характеристики

Модель	3015	4020	6020	6025	8025
Зона резки	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Мощность лазера	< 20000W	< 20000W	< 20000W	3000–20000W	3000–20000W
Максимальное ускорение позиционирования	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²
Точность позиционирования	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Точность повторяемости	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Таблица толщин и скоростей резки для волоконных лазеров

Технические характеристики

Материал	Толщина (мм)	1000W Скорость резки (м/мин)	2000W Скорость резки (м/мин)	3000W Скорость резки (м/мин)	4000W Скорость резки (м/мин)	6000W Скорость резки (м/мин)	8000W Скорость резки (м/мин)	12000W Скорость резки (м/мин)	15000W Скорость резки (м/мин)	20000W Скорость резки (м/мин)
Углеродистая сталь O_2	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.4	45–60	60–80	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	22–35	25–35	30–40	35–45	35–45	–	–	–
	2	10–13	16–22	7–9	8–10	9–12	10–13	–	–	–
	3	5–8	–	4–5	4.3–5.3	4.3–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	4	2.5–4	8–12	3.5–4.5	4–5	4.2–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	5	2–3	4–7	3–3.5	3–4.2	3.5–4.2	3.5–4.2	–	–	–
	6	1.5–2	3–5	2.5–3.2	3–3.5	3–4	3–4	2.6–2.8	2.6–2.8	2.5–3
	8	1–1.2	2.5–3.5	1.8–2.4	2–3	2.2–3.2	2.5–3.2	2.5–2.6	2.5–2.6	2.3–2.8
	10	0.8–1	1.6–2	1.4–1.7	1.5–2.5	1.8–2.5	2–2.5	2.2–2.3	2.2–2.3	2.2–2.6
	12	0.5–0.8	1.3–1.8	1.2–1.5	1.4–2	1.6–2	1.8–2	1.9–2	1.9–2	2–2.2
	14	–	0.8–1	0.9–1.2	1–1.6	1.5–1.8	1.5–1.8	1.5–1.6	1.5–1.6	1.8–2
	16	–	0.6–0.8	0.8–1	0.8–1.2	0.8–1.5	0.8–1.5	1.4–1.6	1.4–1.6	1.6–1.8
	18	–	–	0.7–0.72	0.7–1	0.8–1	0.8–1	1.4–1.5	1.4–1.5	1.5–1.7
	20	–	–	0.6–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.4–1.5	1.4–1.5	1.4–1.6
	22	–	–	–	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.2	1.2–1.3	1.3–1.5
	25	–	–	–	0.3–0.5	0.4–0.6	0.4–0.6	1	1.2–1.3	1.2–1.4
	30	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8–0.9	1–1.3
	35	–	–	–	–	–	–	0.34	0.4	0.9–1.2
	40	–	–	–	–	–	–	0.3	0.35	0.5–0.8
	50	–	–	–	–	–	–	0.2	0.25	0.3–0.5
	60	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.1–0.2
	70	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
	80	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
Нержавеющая сталь Air	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8							–	–	–
								–	–	–
	1	16–24	22–35	22–35	30–45	50–65	60–85	–	–	–
	2	6–10	10–16	10–16	12–20	30–40	35–55	–	–	–
	3	2–3	5–9	6–8	8–12	18–22	25–36	32–28	34–38	32–36
	4	1.5–2	3–4.5	5–6	6–8	10–14	18–24	22–26	25–29	28–32
	5	1–1.3	2.5–3.5	2.5–3.5	4–6	8–12	12–17	17–20	18–22	25–28
	6	–	2–3	1.5–2.5	2.5–4	6–8	8–12	15–18	17–20	20–24
	8	–	1–1.2	1–1.2	1.5–2.5	4–5	6–8	10–12	12–14	14–16
	10	–	–	0.8–1	0.8–1.5	1.8–2.5	2.4–5	8.5–9	8–10	11–13
	12	–	–	–	0.6–1	1.1–1.3	1.8–3	6.3–6.5	7–7.5	8–10
	14	–	–	–	–	0.9–1.0	1.7–2	3.7–4	4.8–5	6.5–7
	16	–	–	–	–	0.8–0.85	1–1.2	2.7–3	3.4–3.8	4.5–5.5
	18					–	0.8–1.0	2.2–2.5	3–3.3	3.5–4.5
	20						0.8	1.6–1.8	2–2.2	2.3–2.6
	25							0.8–1	1.2–1.5	1.8–2.2
	30							0.65	0.6–0.7	0.8–1.3
Оцинкованный лист O_2	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	25–35	–	–	–	–	–	–	–
	2	5–8	8–12	–	–	–	–	–	–	–
	3	1.5–2	3–5	–	–	–	–	–	–	–
	4	1–1.2	2.5–4	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	2–3	–	–	–	–	–	–	–
Алюминий	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	6–8	10–13	30–34	40–55	55–65	80–90	–	–	–
	1.5	2.5–2	4–2.5	–	–	–	–	–	–	–
	2	1.3–1	2–2.6	10–18	15–25	25–35	35–50	–	–	–
	3	0.6–8	1–1.3	7–10	10–15	13–18	21–30	27–30	28–32	28–30
	4	–	0.6–0.8	4–5	8–10	10–12	13–18	19–21	20–22	21–26
	5	–	1.2–1.8	3–4	5–7	5–8	9–12	14–16	16–18	16–20
	6	–	0.7–1	1.5–2.5	3.5–4	4–6	4.5–8	10–12	12–14	13–17
	8	–	–	0.7–1	1.5–2	2–3	4–6	7–8	8–9	10–13
	10	–	–	–	0.8–1	1–2.1	2.2–3	4–5	5.5–6	6–8
	12	–	–	–	0.6–0.8	0.8–1.4	1.7–2	2.5–3	3.5–4	4–6
	14	–	–	–	–	0.7–0.9	1–1.2	2.3–2.5	2.5–3	3–4
	16	–	–	–	–	0.5–0.6	0.9	1.6–1.8	1.8–2	2–3
	18	–	–	–	–	–	0.7	1–1.2	1.4–1.6	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.8	0.9–1.0	1–1.5
	25	–	–	–	–	–	–	0.5	0.8	0.8–1
	30	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.5–0.8
	40	–	–	–	–	–	–	–	–	0.3–0.5
	50	–	–	–	–	–	–	–	–	0.2–0.3
Медь	0.5	2.5–3	4–5	–	–	–	–	–	–	–
	1	1.5–2	2.4–3	30–35	35–45	50–60	70–85	–	–	–
	2	0.5–0.7	2–2.5	8–12	10–15	25–30	30–40	–	–	–
	3	–	1–1.5	4–6	5–8	12–18	15–24	25–28	25–29	28–30
	4	–	0.5–0.8	2.8–2.8	3–5.5	8–10	9–15	16–18	18–20	21–26
	5	–	1.4–1.6	1.5–2.4	2–3.2	6–7	7–9	12–14	13–16	14–18
	6	–	–	1.1–1.5	1.5–2.5	3.5–4.5	4.5–6.5	9–11	11–13	11–15
	8	–	–	0.7–0.9	0.8–1.5	1.6–2.2	2.4–4	6–7	7–8	8–10
	10	–	–	–	0.5–0.8	0.8–1.4	1.5–2.2	3.5–4.5	5–5.5	5–7
	12	–	–	–	–	0.6–0.8	1.2–1.4	2.2–2.8	3.2–3.5	4–6
	14	–	–	–	–	–	0.8–1.0	1.8–2	2.3–2.8	2–3
	16	–	–	–	–	–	0.8	1.4–1.6	1.5–1.8	1.8–2.5
	18	–	–	–	–	–	0.6	0.8–1.0	1.1–1.3	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.7	0.7–0.9	–
	22	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8	–
	25	–	–	–	–	–	–	–	0.4	–

Гидравлический пресс с четырьмя колоннами

Серия Y32

Серия Y32 имеет конструкцию с тремя траверсами и четырьмя колоннами, оптимизированную для обеспечения высокой жёсткости, стабильной работы и простого обслуживания. Подходит для процессов прессования, формовки, правки, штамповки и сборки под давлением.

Гидравлическая система с интегрированными клапанными блоками снижает гидравлические удары и потенциальные места утечек. Независимое электрическое управление и центральная панель управления позволяют выбирать различные режимы работы, такие как фиксированный ход, фиксированное давление и выдержка под давлением, для адаптации к различным производственным требованиям.



Гидравлический пресс одностороннего действия для штамповки и формовки листов

Серия Y27





Гидравлический пресс для декоративных дверных панелей

Серия Y78





HUAXIA MACHINE

Технические характеристики серии Y32

Технические характеристики

Модель / Технические характеристики		Y32–63	Y32–100	Y32–200	Y32–315	Y32–400	Y32–500	Y32–500A	Y32–630	Y32–800	Y32–1000
Номинальное усилие (кН)		630	1000	2000	3150	4000	5000	5000	6300	8000	10000
Усилие выталкивания (кН)		100	250	400	630	630	1000	1000	1000	1000	1250
Усилие возврата (кН)		125	320	450	600	600	1000	1000	1000	1200	1250
Ход каретки (мм)		500	600	700	800	800	900	900	900	1000	1000
Ход выталкивателя (мм)		160	200	250	300	300	355	355	355	350	350
Максимальная высота раскрытия (мм)		800	900	1200	1250	1250	1500	1500	1500	1800	1800
Скорость каретки (мм/с)	Быстрый спуск	100	100	100	100	100	120	120	80	120	120
	Работа	9	10	12	12	12	12	12	10	10	10
	Назад	50	50	50	60	60	80	70	50	100	100
Скорость выталкивателя (мм/с)	Выталкивание	50	80	60	60	60	80	80	80	65	65
	Назад	100	160	120	100	100	200	200	200	140	140
Полезные размеры стола (мм)	Слева – направо	520	720	900	1120	1250	1400	2200	1600	2200	2500
	Передний–задний	490	580	900	1120	1250	1400	1400	1600	1600	1800
Расстояние от центра колонны до края (мм)	Слева – направо	650	800	1140	1140	1500	1700	2620	1950	2600	2900
	Передний–задний	350	430	660	900	1000	1120	1120	1200	1200	1350
Габаритные размеры (мм)	Слева – направо	900	1100	1380	1160	3600	3900	4700	5200	6600	4650
	Передний–задний	500	800	900	1660	2300	3600	3600	4600	2600	2650
	Высота от пола	2400	2600	2725	4295	4500	5220	5220	6000	7200	6570
Мощность двигателя (кВт)		7.5	11	15	22	30	44	45	60	90	90

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Технические характеристики серии Y27

Технические характеристики

Модель станка		Ед. изм.	YTD27–63	YTD27–100	YTD27–200	YTD27–315	YTD27–500	YTD27–630	YTD27–1000
Номинальное усилие (кН)		KN	630	1000	2000	3150	5000	6300	10000
Усилие возврата (кН)		KN	180	260	480	630	1000	1250	1250
Усилие гидроцилиндра (кН)		KN	200	500	800	1250	1000	2500	3000
Максимальное давление гидравлической подушки (МПа)		MPa	25	25	25	25	25	25	25
Ход (мм)	Ход каретки (мм)	mm	450	700	710	800	900	1000	1400
	Ход гидравлической подушки (мм)	mm	180	300	250	300	350	400	350
Максимальная высота раскрытия (мм)		mm	900	1000	1120	1250	1500	1600	2300
Скорость каретки (мм/с)	Быстрый спуск	mm/s	120	150	100	100	140	100	100
	Работа	mm/s	11–15	20	6–15	6–12	5–15	6–14	12
	Назад	mm/s	130	80	80	60	70	65	60
Размеры стола (мм)	Слева – направо	mm	560	720	1000	1250	1400	2600	2500
	Передний–задний	mm	500	580	900	1120	1400	1750	2000
Размеры гидравлической подушки (мм)	Слева – направо	mm	310	470	800	900	1100	1950	2000
	Передний–задний	mm	300	430	630	800	1100	1200	1500
Высота стола от пола (мм)		mm	750	750	500	600	500	500	0
Общая мощность (кВт)		KW	11	11	22	22	45	45	90
Габаритные размеры (мм)	Слева – направо	mm	1420	1960	2698	3018	4120	5222	5800
	Передний–задний	mm	1265	1620	2530	2530	3600	3785	6050
	Высота от пола	mm	2698	3250	4110	4560	5545	5970	8098
	Глубина ниже уровня пола	mm		300	800	1000	1200	1400	2400
Тип станины			4 колонны						

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Серия Y78 позволяет изготавливать дверные панели с различными декоративными узорами.





Серия JH21: пресс с широким окном, высокой скоростью и высокой точностью

Серия JH21 — это открытый механический пресс высокой скорости и высокой точности, предназначенный для штамповки тонколистового металла, рёбер кондиционеров, радиаторных решёток, теплообменников и кремнистой стали.

Может быть оснащён пневматической фрикционной муфтой, системой тонкой масляной смазки, программируемым контроллером (PLC) международного бренда и защитой от гидравлических перегрузок. Модели JH21-45 и выше оснащены цилиндром уравновешивания каретки для повышения стабильности работы.

Серия JH36 Механический пресс закрытого типа с двумя коленчатыми валами

Серия JH36 имеет закрытую высокожёсткую конструкцию и передачу с двумя коленчатыми валами, подходящую для процессов штамповки высокой точности и высокой производительности. Её быстроходная конструкция повышает производительность по сравнению с прессами классической коленчатой схемы.

Оснащённая пневматической фрикционной муфтой, гидравлической защитой от перегрузок, системой автоматической смазки и централизованным управлением PLC, эта машина обеспечивает стабильную работу, высокую точность и удобство использования. Может быть укомплектована пневматической подушкой, системой автоматической подачи и другими вспомогательными устройствами.





Серия JC25 Механический пресс открытого типа с двумя коленчатыми валами

Серия JC25 — это открытый механический пресс с двумя коленчатыми валами, предназначенный для операций штамповки, требующих хорошей устойчивости к внецентренным нагрузкам и высокой структурной стабильности.

Двухколенчатая система способствует уравновешиванию боковых сил во время работы. Оснащённая сварной станиной высокой жёсткости, длинным прецизионным направляющим, пневматической фрикционной муфтой, гидравлической защитой от перегрузок и управлением PLC, машина обеспечивает точность, безопасность и надёжность работы.

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE

Технические характеристики серий JH21 / JH36 / JC25

Технические характеристики

Технические характеристики		Код	Ед. изм.	JH21-25	JH21-45	JH21-60	JH21-80	JH21-125	JH21-160	JH21-200	JH21-250	JH21-315	JH21-400
Номинальное усилие (кН)		Pe	KN	250	450	600	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000
Номинальный ход (мм)		Sp	mm	3	4	4	5	6	6	6	6	7	8
Ход каретки (мм)		S	mm	80	120	140	160	180	200	250	250	250	270
Оборотов в минуту	Фиксированный	n	Times/min	100	80	70	60	50	45	45	30	30	30
	Переменная		Times/min	60–100	50–80	45–70	40–60	35–50	30–45	25–45	20–30	20–30	20–30
Максимальная высота установки матрицы (мм)		H2	mm	250	270	300	320	350	400	450	500	500	550
Регулировка высоты матрицы (мм)		t	mm	50	60	70	80	90	100	110	120	120	120
Глубина зева (мм)		C1	mm	210	225	270	310	350	400	430	450	450	490
Расстояние между стойками (мм)		d1	mm	450	515	560	610	670	736	910	980	980	1050
Размеры основания каретки (мм)	Слева – направо	a	mm	360	410	480	540	620	700	880	950	950	1020
	Передний–задний	b	mm	250	340	400	460	520	580	650	700	700	750
Диаметр отверстия в хвостовике матрицы (мм)	Диаметр	d	mm	40	50	50	50	70	70	70	70	70	70
	Глубина	l	mm	65	60	70	65	90	100	100	130	130	130
Размеры стола (мм)	Слева – направо	C	mm	720	825	930	950	1100	1170	1390	1500	1540	1700
	Передний–задний	D	mm	400	440	520	600	680	760	840	880	880	950
Диаметр разгрузочного отверстия (мм)		ϕ	mm	150	150	150	150	160	180	200	200	200	200
Толщина плиты (мм)		H3	mm	80	110	130	140	155	165	180	190	190	210
Высота поверхности стола (мм)		H1	mm	780	800	900	900	900	900	1000	1000	1000	1100
Габаритные размеры (мм)	Длина	A	mm	1496	1585	1540	1765	2040	2305	2600	2660	2720	2850
	Ширина	B	mm	945	1075	1200	1200	1320	1420	1540	1640	1680	1750
	Высота	H	mm	2120	2391	2570	2725	3035	3215	3800	3865	3865	4150
Расстояние между анкерными болтами (мм)	Длина	a	mm	980	1075	1100	1210	1430	1665	2020	2100	2140	2260
	Ширина	b	mm	690	760	840	920	1040	1140	1360	1460	1500	1570
Главный двигатель	Модель			$Y100L_2$–4	Y132S–4	Y132S–4	Y132M–4	Y160M–4	Y160L–4	Y180M–4	$Y200L_2$–6	Y225M–6	Y250M–6
	Мощность (кВт)		KW	3	5.5	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37
Приблизительный вес (кг)			Kg	2450	3550	5150	6450	9550	13600	19200	23200	26600	31600

Технические характеристики		Модель	JH36–110		JH36–160		JH36–200		JH36–250		JH36–315	JH36–400	JH36–500	JH36–630
Номинальное давление (кН)		KN	1100		1600		2000		2500		3150	4000	5000	6300
Номинальный ход (мм)		mm	5	3	6	3	7	4	7	4	8	8	10	10
Ход каретки (мм)		mm	180	110	200	130	230	150	250	180	250	250	280	300
Число ходов в минуту (ход/мин)		S.P.M	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	20~35	18~25	15~25
Максимальная высота установки матрицы (мм)		mm	400	435	450	485	500	540	550	585	550	550	580	600
Регулировка высоты матрицы (мм)		mm	90		100		110		120		120	120	120	120
Расстояние между стойками (мм)		mm	1750		1970		2200		2400		2600	2750	2900	3100
Нижние размеры каретки (мм)	Слева – направо	mm	1360		1500		1850		2000		2100	2300	2400	2600
	Передний–задний	mm	520		580		650		700		750	800	850	1100
Размеры стола (мм)	Слева – направо	mm	1700		1930		2100		2300		2400	2700	2850	3000
	Передний–задний	mm	680		760		840		920		950	1000	1200	1400
Боковое открытие (мм)	Вертикальный	mm	500		500		600		600		600	600	700	700
	Передний–задний	mm	600		750		800		900		900	900	1000	1000
Габаритные размеры (мм)	Длина	mm	2350		2600		3050		3350		3550	3800	3950	4000
	Ширина	mm	1950		2370		2500		2650		2700	2800	3600	3900
	Высота	mm	3530		3900		4400		4900		5200	5300	5750	6100
Мощность главного двигателя (кВт)		KW	15		22		22		30		37	37	45	55

	Модель	JC25–80		JC25–110		JC25–160		JC25–200		JC25–250		JC25–315	
		L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
Номинальное давление (кН)	KN	800		1100		1600		2000		2500		3150	
Номинальный ход (мм)	mm	4.5	2.5	5	3	6	3	7	4	7	4	8	5
Ход каретки (мм)	mm	160	90	180	110	200	130	230	150	250	180	250	180
Число ходов в минуту (ход/мин)	S.P.M	40~75	50~90	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	25~45
Максимальная высота установки матрицы (мм)	mm	380	415	400	435	450	485	500	540	550	585	550	585
Регулировка высоты матрицы (мм)	mm	80		90		100		110		120		120	
Глубина зева (мм)	mm	310		350		390		430		470		470	
Расстояние между стойками (мм)	mm	1350		1470		1610		1960		2100		2170	
Нижние размеры каретки (мм) Слева – направо	mm	1200		1360		1500		1850		2000		2100	
Нижние размеры каретки (мм) Передний–задний	mm	460		520		580		650		700		700	
Размеры стола (мм) Слева – направо	mm	1650		1880		2040		2420		2600		2700	
Размеры стола (мм) Передний–задний	mm	600		680		760		840		920		920	
Габаритные размеры (мм) Длина	mm	1850		2000		2200		2670		2900		3050	
Габаритные размеры (мм) Ширина	mm	1800		1860		2100		2310		2650		2960	
Габаритные размеры (мм) Высота	mm	3000		3150		3450		4200		4750		4900	
Мощность главного двигателя (кВт)	KW	11		15		22		22		30		37	
Общий вес (кг)	kg	12500		16000		22000		31000		40000		46000	

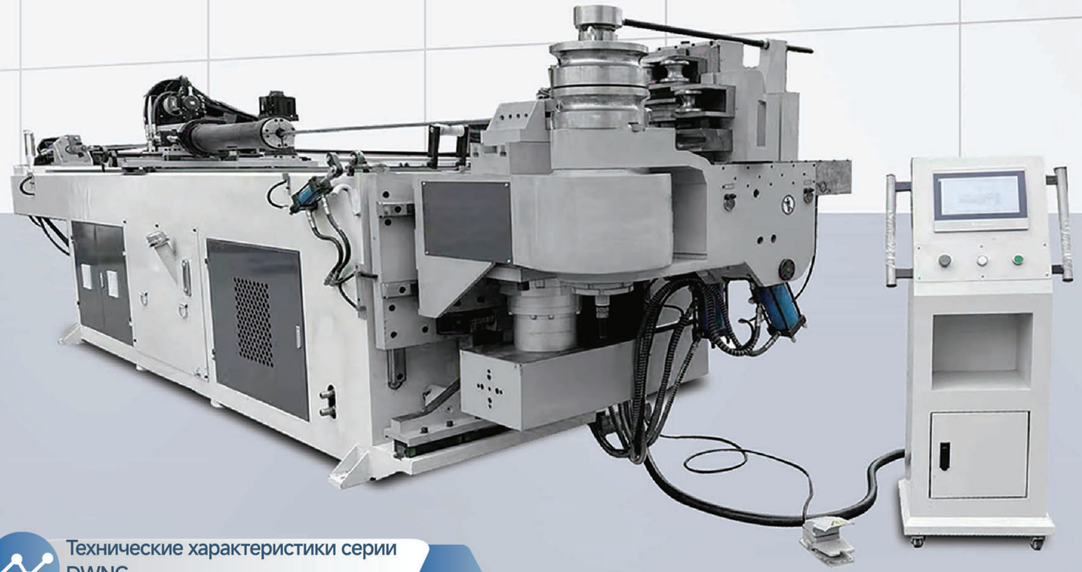
Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Электрический трубогиб с ЧПУ для труб

Серия DWNC

Серия DWNC предназначена для автоматического гиба труб с числовым управлением (ЧПУ), предлагая стабильное, точное и экономичное решение для различных промышленных применений.

Оснащённая гидравлическим патроном, гидравлическим зажимом и системой подачи давления, она обеспечивает качественный гиб круглых, квадратных труб и металлических профилей. Может выполнять гибку с постоянным или переменным радиусом и комплектоваться системами обнаружения сварного шва, пробивки, резки, а также автоматическими системами загрузки и выгрузки.



Технические характеристики серии DWNC

Технические характеристики

Модель станка	Ед. изм.	DW-25NC	DW-32NC	DW-50NC	DW-65NC
Круглая труба / стальная труба	mm	φ25x2.0	φ32x2.0	φ50x2.0	φ65x2.0
Круглая труба / цветной металл	mm	φ18x2.0	φ28x1.5	φ42x1.5	φ60x1.5
Квадратная труба / металл	mm	20x20x2.0	25x25x1.5	35x35x2.0	50x50x2.0
Круглый пруток	mm	φ12	φ20	φ30	φ35
Скорость гибки	deg/sec	220	220	220	220
Точность гибки	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Скорость подачи	mm/sec	1200	1000	800	700
Точность подачи	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Скорость вращения трубы	deg/sec	300	300	200	200
Точность вращения трубы	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Вес станка	kg	1200	1400	2000	3500

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE

Серия Q35Y: комбинированные гидравлические пресс-ножницы

Серия Q35Y объединяет функции пробивки, резки, вырубки пазов и резки профилей в одном станке. Позволяет обрабатывать листы, круглый и квадратный прокат, уголки, П-образные и двутавровые профили (IPE), предлагая компактное и универсальное решение для металлообрабатывающих цехов.



Материал		Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Круглый пруток	○	45mm	50mm	60mm	65mm	70mm	80mm
Квадратный пруток	□	40x40mm	50x50mm	50x50mm	55x55mm	60x60mm	70x70mm
Резка под 90°	L	120x120x12mm	140x140x12mm	160x150x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
Резка под углом 45°	L	50x50x5mm	50x50x5mm	60x60x6mm	80x80x8mm	80x80x10mm	100x100x20mm
Резка таврового профиля под 90°	T	125x125x12mm	140x140x12mm	160x160x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
Резка таврового профиля под 45°	T	60x60x8mm	70x70x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	100x100x20mm
Двутавровая балка	I	120x74x5mm	160x86x6mm	200x102x9mm	280x124x10.5mm	300x130x13mm	400x200x16mm
Швеллер	I	120x53x5.5mm	160x60x6.5mm	200x75x9mm	280x86x11.5mm	300x89x11.5mm	400x200x16mm

Модель станка	Ед. изм.	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Усилие пробивки	ton	60	90	120	160	200	250
Максимальная толщина резки листа	mm	16	20	25	30	40	50
Сопротивление листа	N/mm²	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450
Угол резки	°	7°	8°	8°	8°	8°	8°
Размеры реза за один проход	mm	16x250 8x400	20x330 10x480	25x330 16x600	30 × 355 20 × 600	40x335 30x600	30x600
Ход (мм)	mm	80	80	80	80	100	80
Число циклов пробивки	min⁻¹	11–20	12–20	8–18	6–16	6–16	8–12
Глубина зева	mm	300	355	400	600	600	600
Толщина пробивки	mm	18	22	28	30	38	50
Максимальный диаметр пробивки	mm	25	30	35	38	40	35
Мощность главного двигателя	kw	5.5	5.5	7.5	11	18.5	32
Габаритные размеры (Д × Ш × В)	mm	1730x820x1900	1900x900x1950	2355x960x2200	2800x1100x2500	2800x1100x2500	3000x1150x2600
Вес станка	kg	1800	2400	4000	6500	8000	12500

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Серия J23/J21/J21S Механический пресс



Модель станка		Ед. изм.	J23-10T	J23-16T	J23-25T	J23-40T	J23-63T	J23-80T	J21-100T	J21-125T	J21S-10T	J21S-16T	J21S-25T	J21S-40T	J21S-63T	J21S-80T	J21S-100T	J21S-125T
Номинальное усилие		кН	100	160	250	400	630	800	1000	1250	100	160	250	400	630	800	1000	1250
Диапазон номинального давления		мм	4	5	5	6	6	8	9	10	4	5	5	6	6	8	9	10
Ход ползуна		мм	50	60	70	100	100	120	130	140	50	60	70	100	100	120	130	140
Число ходов каретки в минуту		т/мин	130	110	70	55	60	50	45	45	130	110	70	55	60	50	45	45
Максимальная высота закрытия		мм	180	220	260	320	330	380	380	400	180	220	260	320	330	380	380	400
Регулировка высоты закрытия		мм	35	50	60	80	80	100	100	100	35	50	60	80	80	100	100	100
Расстояние от центра каретки до станины		мм	120	180	190	230	240	260	310	340	420	500	500	500	500	500	500	500
Размеры рабочего стола	Передний–задний	мм	240	300	320	400	450	480	590	660	240	300	320	400	450	480	590	660
	Слева – направо	мм	360	450	530	650	710	750	890	980	360	450	530	650	710	750	890	980
Размеры отверстия в столе	Передний–задний	мм	100	130	140	170	180	220	240	260	100	130	140	170	180	210	240	260
	Слева – направо	мм	180	200	220	240	260	340	360	400	180	200	220	240	260	340	360	400
	Диаметр	мм	95	120	130	160	170	190	200	210	95	120	130	160	170	190	200	210
Нижние размеры каретки	Передний–задний	мм	100	130	170	220	230	240	280	360	100	130	170	220	230	310	280	360
	Слева – направо	мм	170	220	250	300	340	370	410	480	170	220	250	300	340	240	410	480
Диаметр отверстия в хвостовике матрицы	Диаметр	мм	30	40	40	50	50	60	60	70	30	40	40	50	50	60	60	70
	Глубина	мм	50	60	60	70	70	80	80	90	50	60	60	70	70	80	80	90
Расстояние между стойками		мм	160	170	210	260	280	300	340	370	160	170	210	260	280	300	340	370
Расстояние от поверхности стола до направляющей		мм	200	250	290	340	350	380	400	430	200	250	290	340	350	380	400	430
Толщина опорной плиты		мм	35	45	50	80	80	90	100	110	35	45	50	80	80	90	100	110
Угол наклона станины		°	30	30	25	25	25	25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Двигатель	Мощность	кВт	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11
	Номинальная скорость	об/мин	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460
Габаритные размеры	Передний–задний	мм	910	1100	1200	1500	1600	1750	1800	1890	1200	1400	1600	1800	1900	1790	2100	2200
	Слева – направо	мм	650	780	900	1100	1150	1300	1400	1500	650	780	900	1100	1150	1320	1400	1500
	Высота	мм	1560	1800	2050	2400	2480	2600	2680	2800	1560	1800	2000	2400	2450	2600	2680	2800

Приведённые выше параметры являются ориентировочными. Фактические характеристики зависят от окончательной конфигурации изделия.

Серия W11 Симметричные трёхвалковые листогибочные вальцы



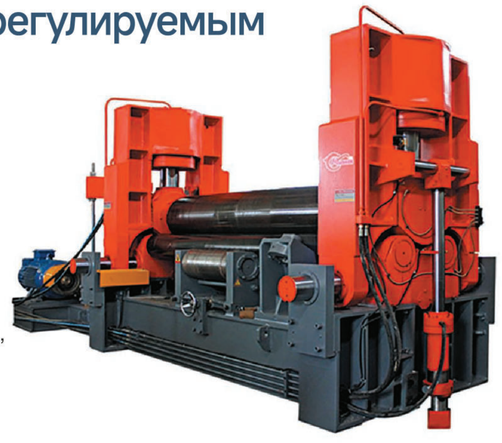
Серия W11 оснащена механическим приводом и симметричной трёхвалковой конструкцией, подходящей для вальцевания металлических листов в цилиндры и криволинейные детали.

Для моделей большей мощности можно предусмотреть гидравлическую систему разгрузки опрокидыванием. Длины и характеристики также могут настраиваться в соответствии с производственными потребностями заказчика.

Серия W11S Универсальные листогибочные вальцы с регулируемым верхним валком

Серия W11S оснащена гидравлическим приводом и числовым управлением (ЧПУ), обеспечивая высокую точность предварительного гиба концов и лучшую эффективность работы.

Её прочная конструкция позволяет регулировать верхний валок для выполнения различных видов вальцевания, что делает её подходящей для цилиндрических, конических и криволинейных деталей, даже самых сложных.



Серия W12 Четырёхвалковые листогибочные вальцы с ЧПУ



Серия W12 имеет конструкцию с четырьмя валками с числовым управлением (ЧПУ), что позволяет выполнять предварительный гиб концов и вальцевание детали за один проход.

Благодаря высокой производительности, малой остаточной прямолинейной длине и хорошей формуемости она подходит для изготовления цилиндров, конусов и криволинейных деталей. Широко применяется в нефтегазовой, химической, судостроительной отраслях, в котлостроении, металлоконструкциях и машиностроении.

Технические характеристики серий W11 / W11S / W12NC

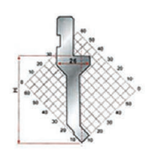
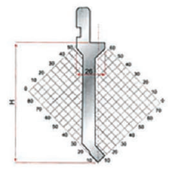
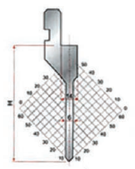
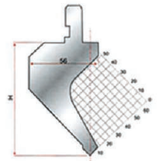
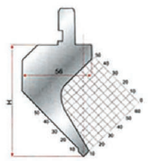
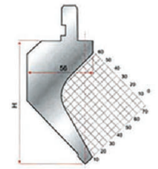
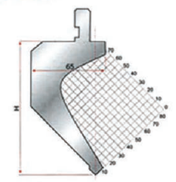
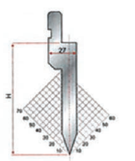
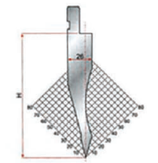
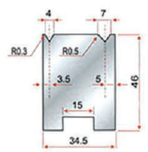
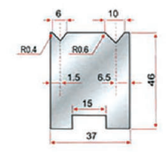
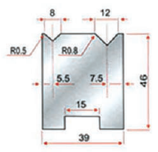
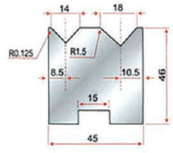
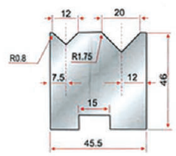
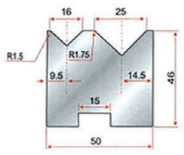
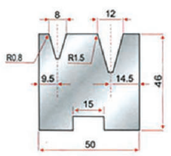
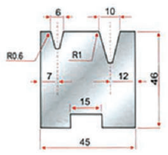
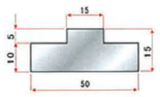
Технические характеристики

Модель станка	Максимальная толщина листа (мм)	Максимальная ширина листа (мм)	Предел текучести листа (МПа)	Скорость подачи (м/мин)	Минимальный диаметр валков под полной нагрузкой (мм)	Диаметр верхнего валка (мм))	Диаметр нижнего ролика (мм)	Расстояние между нижними валками (мм)	Мощность главного двигателя (кВт)	Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм
W11–6 × 1500	6	1500	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3310 × 1210 × 1330
W11–6 × 2000	6	2000	265	7.16	380	180	160	220	5.5	3810 × 1210 × 1330
W11–6 × 2500	6	2500	265	7.16	500	190	170	260	7.5	4310 × 1210 × 1330
W11–6 × 3200	6	3200	265	6.45	500	240	200	310	11	5200 × 1400 × 1200
W11–8 × 2000	8	2000	265	7.16	450	190	170	260	7.5	3810 × 1210 × 1330
W11–8 × 2500	8	2500	265	6.46	500	240	200	310	11	4500 × 1420 × 1610
W11–12 × 2000	12	2000	265	5	500	240	200	310	11	4050 × 1420 × 1610
W11–12 × 2500	12	2500	265	5	750	260	220	330	11	5000 × 1500 × 1300
W11–12 × 3000	12	3000	265	5	650	280	240	360	15	5500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2000	16	2000	265	5	750	260	220	330	11	4500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2500	16	2500	265	5	750	280	240	360	15	5000 × 1500 × 1300
W11–16 × 3200	16	3200	265	5	900	340	280	440	22	6300 × 1600 × 1900
W11–20 × 2000	20	2000	265	5	750	280	240	360	15	4500 × 1500 × 1300
W11–20 × 2500	20	2500	265	5	850	340	280	440	30	5600 × 1600 × 1900
W11–25 × 2000	25	2000	265	5	850	340	280	440	30	5100 × 1600 × 1900
W11–25 × 2500	25	2500	265	4.5	900	380	300	490	37	6000 × 4600 × 2150
W11–30 × 2000	30	2000	265	4.5	900	380	300	490	37	5500 × 1460 × 2150
W11–30 × 2500	30	2500	265	4.34	1100	460	380	600	45	6900 × 2300 × 2800
W11–30 × 3000	30	3000	265	5	1200	460	400	600	45	7400 × 2300 × 2800
W11–30 × 3200	30	3200	265	5	1200	500	400	600	45	7600 × 2300 × 2600
W11–40 × 2000	40	2000	265	5	1200	480	400	600	45	6400 × 2300 × 2800

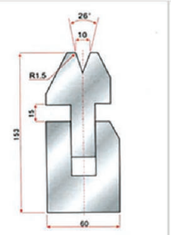
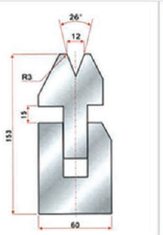
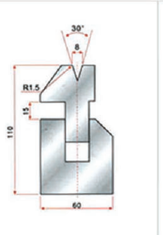
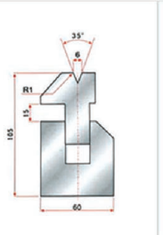
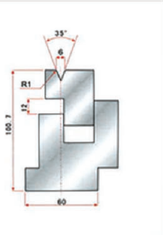
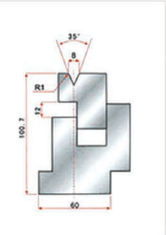
Модель станка	Максимальная толщина листа (мм)	Толщина предварительного гиба (мм)	Максимальная ширина листа (мм)	Диаметр верхнего ролика (мм)	Диаметр нижнего ролика (мм)	Расстояние между центрами нижних валков (мм)	Мощность главного двигателя (кВт)	Мощность гидравлического двигателя (кВт)
W11S–8X2000	8	6	2000	235	Φ135	180	5.5	2.2
W11S–8X2500	8	6	2500	245	Φ145	200	7.5	4
W11S–12X2000	12	10	2000	255	Φ150	200	7.5	4
W11S–12X2500	12	10	2500	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–12X3200	12	10	3200	300	Φ165	300	15	5.5
W11S–16X2000	16	12	2000	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–16X2500	16	12	2500	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–16X3200	16	12	3200	350	Φ180	300	15	7.5
W11S–20X2000	20	16	2000	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–20X2500	20	16	2500	330	Φ180	300	15	7.5
W11S–25X2000	25	20	2000	350	Φ180	330	22	7.5
W11S–25X2500	25	20	2500	380	Φ200	360	22	11
W11S–30X2000	30	25	2000	380	Φ220	360	30	11
W11S–30X2500	30	25	2500	410	Φ235	380	30	11
W11S–30X3000	30	25	3000	450	Φ250	420	30	11
W11S–30X3200	30	25	3200	450	Φ250	420	30	15
W11S–30X4000	30	25	4000	560	Φ290	500	37	15
W11S–40X2000	40	35	2000	480	Φ250	420	37	22
W11S–40X2500	40	35	2500	500	Φ275	460	45	22
W11S–40X3000	40	35	3000	540	Φ290	500	55	22
W11S–40X4000	40	35	4000	610	Φ360	610	75	22
W11S–50X3200	50	40	3200	650	Φ360	700	75	22
W11S–50X4000	50	40	4000	700	Φ380	700	75	22
W11S–60X3000	60	50	3000	650	Φ380	700	75	22
W11S–60X4000	60	50	4000	780	Φ440	820	90	37
W11S–60X5000	60	50	5000	850	Φ460	880	90	37
W11S–70X3000	70	60	3000	710	Φ420	780	75	37
W11S–80X2500	80	70	2500	710	Φ420	780	75	37

Модель станка	Максимальная толщина листа (мм)	Максимальная ширина листа (мм)	Скорость подачи (м/мин)	Толщина предварительного гиба (мм)	Минимальный диаметр валков под полной нагрузкой (мм)	Диаметр верхнего ролика (мм)	Диаметр нижнего ролика (мм)	Диаметр бокового валка (мм)	Мощность главного двигателя (кВт)	Габаритные размеры (Д × Ш × В) мм
W12–8 × 2000	8	2000	6.1	6	700	280	260	180	11	8300 × 1400 × 1760
W12–8 × 2500	8	2500	6.1	6	750	300	280	230	15	6100 × 2000 × 2070
W12–12 × 2000	12	2000	5.5	10	700	300	280	230	15	5600 × 2000 × 2070
W12–12 × 2500	12	2500	5.5	10	750	340	300	260	22	6300 × 2000 × 1800
W12–12 × 2000	12	2000	4	10	850	380	340	280	30	7600 × 2000 × 2150
W12–16 × 4000	16	4000	5.5	12	750	340	300	260	22	5800 × 2000 × 1800
W12–16 × 2500	16	2500	6.5	12	850	350	320	280	30	6810 × 2000 × 1870
W12–20 × 2000	20	2000	6.5	16	850	350	320	280	30	6000 × 2000 × 1850
W12–20 × 2500	20	2500	6.5	16	1000	400	380	320	37	6850 × 2000 × 2070
W12–20 × 3000	20	3000	4.5	16	1100	450	420	350	45	7310 × 2100 × 2200
W12–25 × 2000	25	2000	6.5	22	1000	400	380	320	37	6300 × 2300 × 2070
W12–25 × 2500	25	2500	5	22	1100	450	420	350	45	8000 × 2600 × 2100
W12–25 × 3000	25	3000	5	22	1150	480	460	380	55	9000 × 3200 × 2500
W12–25 × 4000	25	4000	4	22	1200	540	500	450	63	10100 × 3500 × 2900
W12–30 × 2000	30	2000	5	25	1100	450	420	350	45	7500 × 2600 × 2500
W12–30 × 2500	30	2500	4.5	25	1150	480	460	380	55	8400 × 2590 × 2600
W12–30 × 3000	30	3000	4	25	1300	560	520	420	60	9200 × 3500 × 2900
W12–30 × 4000	30	4000	4	25	1500	650	600	480	60	10200 × 3500 × 2900
W12–40 × 2000	40	2000	4.5	36	1200	520	500	400	45	8200 × 3000 × 2500
W12–40 × 2500	40	2500	4	36	1300	560	520	420	60	8700 × 3500 × 2900

Инструмент для гибки

Верхние пуансоны типа AMADA	LS200 90° 88° 	LS202 90° 88° 	LS109 90° 88° 	LS10.14 90° 88° 
LS10.146 90° 88° 	LS10.15 90° 88° 	LS10.047 88° 	LS18 26° 	LS10.52 30° 
Матрицы нижние типа AMADA	YS501 88° 90° 100T/M 	YS502 88° 90° 100T/M 	YS503 88° 90° 100T/M 	YS504 88° 90° 100T/M 
YS505 88° 90° 100T/M 	YS506 88° 90° 100T/M 	YS507 30° 40T/M 	YS508 30° 40T/M 	YS40.15 

Инструмент листоштамповочного пресса типа AMADA

					
PSS31 26° 100T/M	PSS32 26° 100T/M	PSS33 30° 80T/M	PSS34 35° 80T/M	PSS35 35° 60T/M	PSS36 35° 60T/M

HUAXIA MACHINE

Стандартные размеры сегментированного инструмента

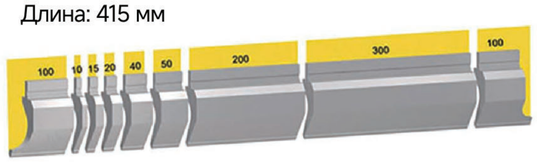
Верхние пуансоны



Длина: 835 мм



Длина: 415 мм



Сегментированный комплект 835 мм

Верхний пуансон: 100 мм слева, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 300, 100 мм справа = 835 мм / набор.

Нижние матрицы



Длина: 835 мм



Длина: 415 мм



Сегментированный комплект 835 мм

Нижняя матрица: 10, 15, 20, 40, 50, 100, 200, 400 = 835 мм / набор.

