Innovative Technologies. | www.ahhxjc.com

PRESS BRAKE SHEAR LASER

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

ANHUI HUAXIA
MACHINE MANUFACTURING CO., LTD

0555-6065218
0555-6065208
N.º 3590, Liaohe West Road, distrito de Bowang, cidade de Ma'anshan, província de Anhui
info@huaxiamt.com
www.huaxiamt.com

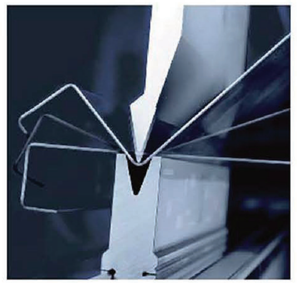
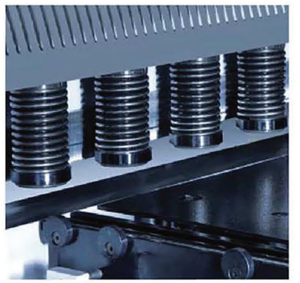
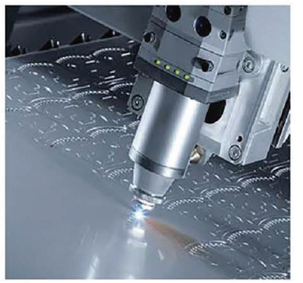
A MELHOR ESCOLHA PARA OS USUÁRIOS

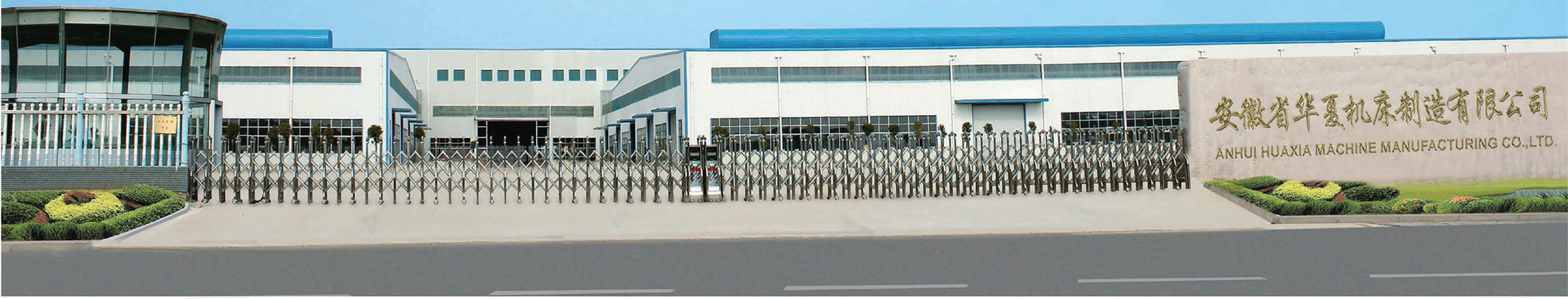
CHAPAS METÁLICAS

SOLUÇÕES

Soluções para chapas metálicas,
a melhor escolha para os usuários

Resumo dos Produtos



PERFIL DA EMPRESA

Trajetória Desde 1998



NOSSAS FORÇAS EM NÚMEROS

326
Equipe de Produção
Equipe dedicada que garante produção diária, montagem e entrega

16
Engenheiros Internacionais
Suporte de engenharia para comunicação global, instalação e serviço

8
Equipe de Design
Design integral de produtos e apresentação profissional

42
Engenheiros de P&D
Equipe de P&D focada em desenvolvimento de produtos, melhorias e inovação

24
Patentes
Patentes que respaldam a diferenciação dos produtos e o acúmulo técnico

14%
Investimento em P&D
Investimento contínuo em pesquisa, desenvolvimento e melhoria de produtos

110+
Mercados Globais
Equipamentos exportados para mais de 110 países e regiões

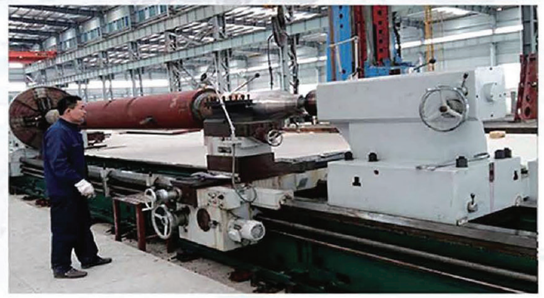
1000+
Equipamentos / Ano
Capacidade anual para entregar mais de 1000 equipamentos a clientes globais

Com anos de trajetória na fabricação de máquinas para chapas metálicas, a HUAXIA desenvolveu uma base industrial sólida em Bowang, Ma'anshan. Com uma área fabril superior a 120.000 m², a empresa integra usinagem, montagem, testes de produção e entrega de equipamentos, formando um sistema de fabricação estável para atender projetos industriais de diferentes escalas.

NOSSAS FORTALEZAS



Corte CNC



Torno de Grande Porte



Furadeira Radial

A Marca HUAXIA é Garantia de Qualidade e Integridade

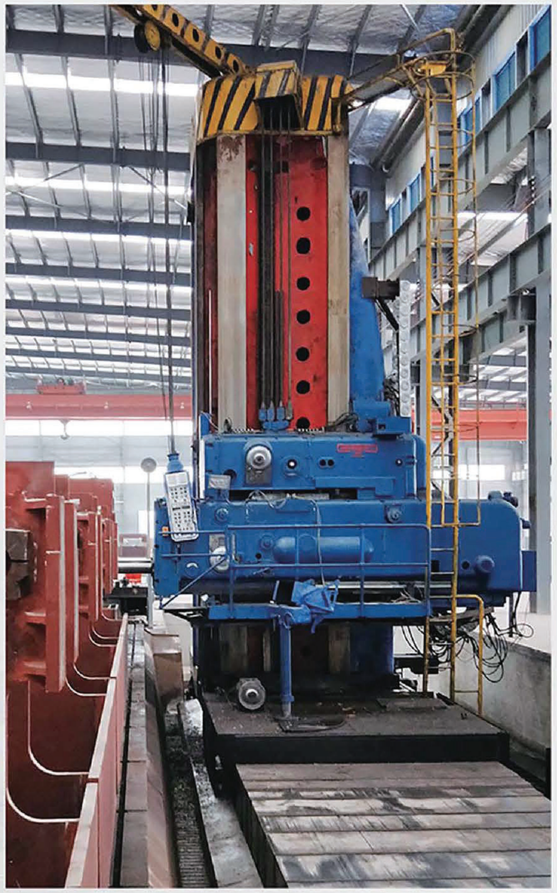
Qualidade, Integridade e Fabricação Confiável

Com equipamentos de produção avançados e rigorosos padrões de qualidade, a HUAXIA conta com corte CNC, centros de usinagem de precisão, mandriladoras, fresadoras e equipamentos de grande porte, formando uma sólida capacidade de fabricação de componentes-chave.



Centro de Usinagem CNC

WWW.HUAXIAMT.COM



Mandriladora e Fresadora de Piso

HUAXIA MACHINE



Plaina de Pórtico Grande



Plaina de Pórtico Pequena

HUAXIA MAQUINÁRIO PESADO



WD67K-1000T/10000 Dobradeira
CNC Servo Eletro-Hidráulica



QC11Y-20 × 9000
Guilhotina Hidráulica



WD67K-800T/7600 Dobradeira
CNC Servo Eletro-Hidráulica



QC11Y-16 × 6000
Guilhotina Hidráulica

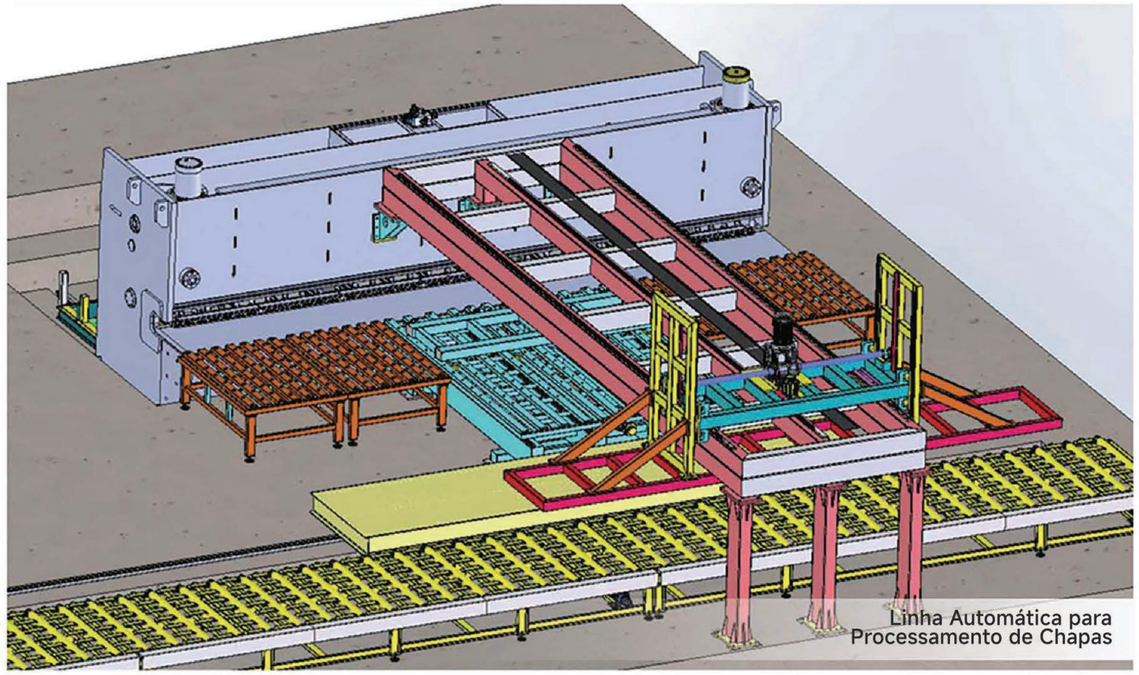
HUAXIA LINHA DE PRODUÇÃO



Linha de Produção de
Dobra Automatizada



Linha de Produção de
Dobra Automatizada



Linha Automática para
Processamento de Chapas



Linha Automática para
Processamento de Chapas

HUAXIA MACHINE

CERTIFICAÇÃO OFICIAL
QUALIDADE PROFISSIONAL

Certificação CE

Certificação ISO

50+
Certificados
de Patente

90+
Prêmios e
Certificações



A HUAXIA mantém um sistema de gestão baseado em inovação técnica, controle de qualidade e melhoria contínua. Com certificações, patentes e reconhecimentos do setor, a empresa reforça sua capacidade de fabricação e oferece equipamentos confiáveis para clientes industriais.

WWW.HUAXIAMT.COM

Certificações Profissionais

HUAXIA MACHINE





PRESENÇA GLOBAL ATENDIMENTO AO CLIENTE



50+
Escritórios e
Pontos de Serviço

80+
Pontos Globais
de Venda e Serviço



A HUAXIA possui uma rede global de vendas e serviços, formada por escritórios, parceiros e pontos de assistência em mercados-chave. Essa estrutura permite responder rapidamente às necessidades dos clientes e oferecer suporte durante a consulta técnica, instalação, treinamento e serviço pós-venda.

Com presença internacional em crescimento contínuo, a HUAXIA continua ampliando sua rede global para atender projetos industriais nas Américas, Europa, Ásia, Oceania e outras regiões, oferecendo soluções confiáveis e suporte próximo a clientes de diferentes mercados.










ÍNDICE DE PRODUTOS

Oferecemos treinamento técnico gratuito. Após a instalação e comissionamento no local do cliente, treinamos 1–2 operadores e técnicos de manutenção.

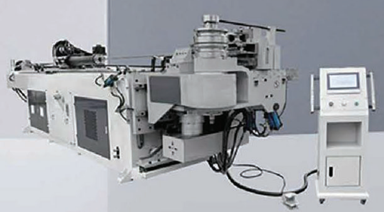
Para clientes interessados, oferecemos gratuitamente propostas de processos de produção, incluindo consultoria técnica e seleção de equipamentos. Também podemos desenvolver, personalizar e ajustar soluções conforme requisitos especiais do cliente.











Dobradeira

Adequada para Diversos Processos Geométricos Dobra Mais Flexível

01 Série WD67K Dobradeira CNC Servo Eletro-Hidráulica

09 Série WF67K Dobradeira CNC Síncrona por Eixo de Torção

13 Dobradeira CNC de Grande Tonelagem

Adequada para Diversos Processos Geométricos Dobra Mais Flexível

Guilhotina

Estrutura Estável e Processo Preciso para Excelentes Resultados de Corte

17 Série QC12Y/K Guilhotina Hidráulica CNC de Viga Oscilante

21 Série QC11Y/K Guilhotina Hidráulica CNC

Estrutura Única e Fabricação Precisa para Excelentes Resultados de Corte

Máquina de Corte a Laser

Máquinas de Corte a Laser para Diferentes Tarefas de Corte

25 Série HX Máquina de Corte a Laser de Fibra de Alta Velocidade com Duplo Acionamento

27 Série HX Máquina de Corte a Laser de Fibra com Cabine Fechada e Mesa Intercambiável

Máquina de Corte a Laser para Diferentes Tarefas de Corte

Prensa Hidráulica

Formação Estável de Peças Metálicas e Operação Confiável

29 Série Y32 Prensa Hidráulica de Quatro Colunas

Série Y27 Prensa Hidráulica de Simples Efeito para Embutimento e Estampagem de Chapas

Série Y78 Prensa Hidráulica para Painéis Decorativos de Porta

31 Série JH21 Prensa Mecânica Aberta de Alta Velocidade e Precisão

Série JH36 Prensa Mecânica Fechada de Duplo Virabrequim

Série JC25 Prensa Mecânica Aberta de Duplo Virabrequim

Formação Estável de Peças Metálicas e Operação Confiável

Outros Equipamentos

Variedade de Equipamentos Mecânicos para Diferentes Necessidades de Produção

33 Série DWNC Curvadora Elétrica NC de Tubos

34 Série Q35Y Punzonadora-Guilhotina Hidráulica Combinada

Série J23/J21/J21S Prensa Mecânica

35 Série W11 Roladora de Placas Simétrica de Três Rolos

Série W11S Roladora Universal de Placas com Rolo Superior Ajustável

Série W12NC Roladora NC de Quatro Rolos

Variedade de Equipamentos Mecânicos para Diferentes Necessidades

Dobradeira CNC Servo Eletro-Hidráulica

Série WD67K

A máquina adota uma estrutura soldada integral e usinada em conjunto. As peças principais são analisadas por meio do software de elementos finitos ANSYS, garantindo a confiabilidade do bastidor e a precisão geral do equipamento.

O sistema CNC pode ser equipado com controles DELEM dos Países Baixos, ESA da Itália ou CYBELEC da Suíça. Permite a programação gráfica do ângulo de dobra, compensação e correção angular, cálculo e ajuste automático da pressão de dobra, compensação da deformação da mesa, cálculo do comprimento desenvolvido da peça, pressão para dobra de fundo, abertura e recuo automático do batente traseiro, entre outras funções.

Novo Design Industrial

Processo de Fabricação de Alta Qualidade Aparência Simples e Elegante

Alta Velocidade

Acionamento por Servomotor Funcionamento Rápido e Estável

Certificação CE

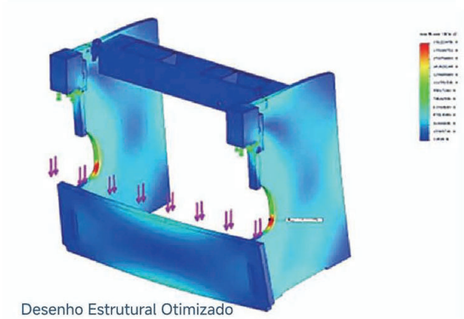
Seguro, Estável, Confiável





CONFIGURAÇÃO PRINCIPAL OTIMIZADA

Componentes-Chave Configurados para Garantir Precisão, Estabilidade e Eficiência em Cada Operação de Dobra

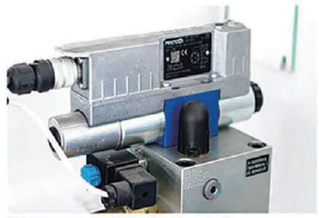


Desenho Estrutural Otimizado
por Análise de Elementos Finitos 3D



Bastidor Reforçado de Alta Rigidez

O bastidor soldado passa por tratamento de alívio de tensões para melhorar a rigidez estrutural, reduzir a deformação e manter precisão estável durante trabalhos de longa duração.



Sistema Hidráulico de Marcas Reconhecidas

Componentes hidráulicos de alto desempenho oferecem transmissão suave, resposta estável e menor risco de vazamentos durante operação contínua.

Rexroth Bosch Group · HAWE HYDRAULIK · HOERBIGER



Compensação Mecânica CNC

O sistema CNC calcula automaticamente a compensação de deflexão da mesa, garantindo um ângulo de dobra uniforme mesmo em peças longas.



Régua Linear Óptica

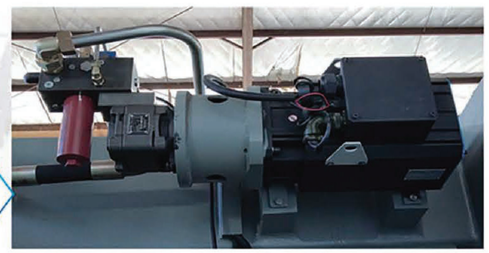
Medição precisa da posição e retroalimentação em tempo real para melhorar a precisão do movimento do eixo Y.

GIVI MISURE Measuring and control systems · FAGOR



Motor Assíncrono Trifásico

Solução hidráulica tradicional com motor assíncrono trifásico e bomba de grande vazão, adequada para aplicações de trabalho contínuo e alta carga.



Servomotor de Baixo Consumo

O servomotor controla a potência da bomba hidráulica conforme a demanda real de trabalho, reduzindo o consumo energético, a geração de calor e o nível de ruído.

Economia de energia aproximada: 40%
Melhoria da eficiência do sistema: 7%–20%
Redução da temperatura do óleo: 10–20 °C

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE

Dobradeira CNC Híbrida Eletro-Hidráulica

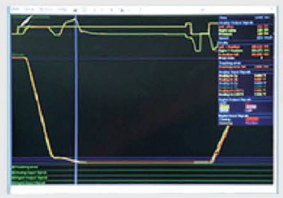
Uma Nova Geração de Dobra Eficiente, Silenciosa e de Baixo Consumo

Maior Eficiência · Menor Consumo Energético · Funcionamento Silencioso · Produção Mais Sustentável

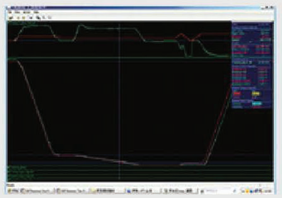
	Sistema Servo Eletro-Hidráulico Convencional	Sistema Híbrido com Dupla Servobomba
Exemplo de Comparação: Dobradeira de 160 Toneladas, Ciclo de Trabalho de 8 Horas	 Configuração Convencional: Unidade Hidráulica Central com Controle Servo Eletro-Hidráulico	 Configuração Otimizada: Sistema Alpha DSPV1000 com Dupla Servobomba e Controle de Bomba de Quatro Quadrantes
Consumo Energético por Ciclo	41.7Kw.h	-47% → 19.8Kw.h
Volume de Óleo Hidráulico	280L	-42% → 2x60L
Nível de Ruído	87.6/74.6/67.0db (A)	-11db (A) → 76.3/67.6/-db (A)

Controle Proporcional Otimizado





Precisão de posicionamento de até 0,005 mm, sem necessidade de aquecimento prévio e com desempenho estável desde a partida.



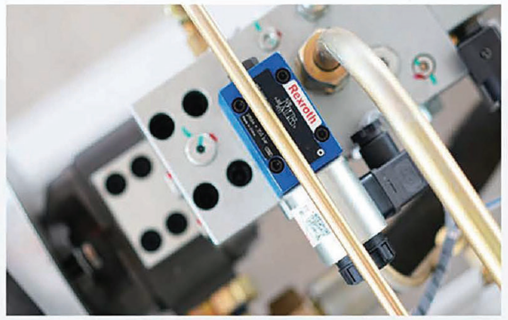
Exemplo de economia energética: com um motor de 15 kW e uma jornada de 8 horas, o sistema pode economizar aproximadamente 56 kWh por dia, 1.680 kWh por mês e 20.160 kWh por ano.

CONFIGURAÇÃO PADRÃO



DELEM DA66T

Modo de programação gráfica tátil 2D. Visualização 3D para simulação e produção. Tela TFT colorida de 17 polegadas e alta resolução. Pacote completo de aplicações Windows. Compatibilidade com o sistema modular Delem Modusys. Interfaces USB e periféricas. Arquitetura de sistema aberto. Interface para sensor de dobra e correção. Software de programação offline Profile-TL.



Sistema Hidráulico de Alto Desempenho

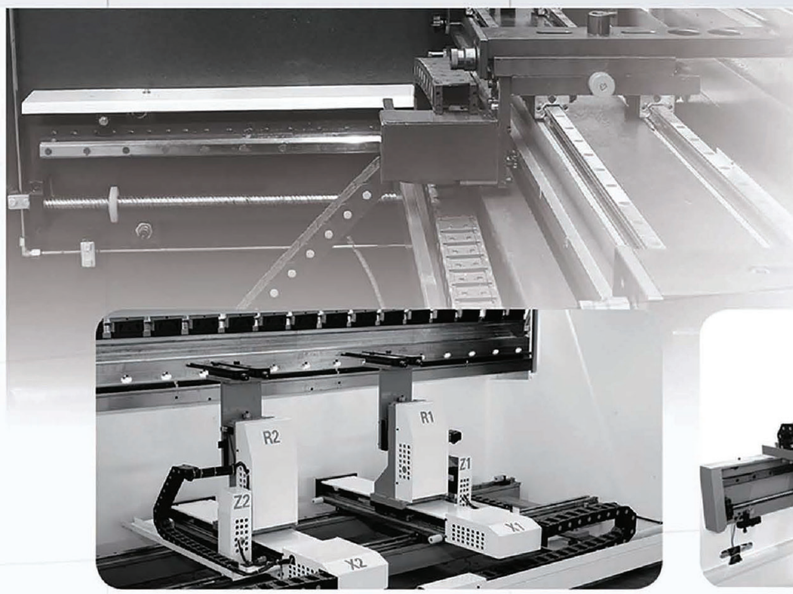
Equipado com componentes hidráulicos REXROTH / HAWE, oferece controle síncrono de circuito fechado, resposta rápida e funcionamento estável para garantir precisão e confiabilidade durante a dobra.



Sistema de Fixação Rápida de Alta Precisão

Permite fixar rapidamente o punção superior, reduzir a intensidade de trabalho e melhorar a eficiência de produção. O modelo utilitário oferece vantagens de alta precisão, fácil fixação, sem afrouxamento e sem queda de ferramentas.

CONFIGURAÇÃO OPCIONAL

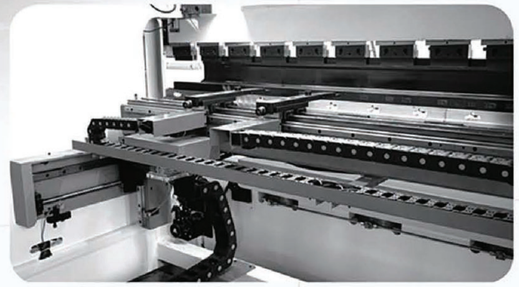


Batente Traseiro NC de 8+1 Eixos

Configuração multieixo com servomotores independentes para movimentos horizontais, longitudinais e verticais. Permite posicionamento rápido e preciso de peças complexas, especialmente em trabalhos de dobra com múltiplos ângulos.

Sistema Avançado de Batente Traseiro

Podem ser selecionadas diferentes configurações de batente traseiro conforme as necessidades de produção, oferecendo maior flexibilidade, posicionamento preciso e operação mais eficiente.



Batente Traseiro NC de 6+1 Eixos

Estrutura de alta rigidez com eixos X, R e Z para ajustar automaticamente a posição dos dedos do batente conforme o tipo de peça. Garante posicionamento preciso e melhora a estabilidade do processo de dobra.



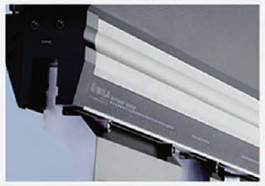
Proteção Laser de Segurança



Sistema Laser de Medição de Ângulo



Suportes Frontais Seguidores CNC



Ferramentas WILA

SISTEMAS CNC OPCIONAIS PARA DOBRADEIRAS



DA-69T (DELEM)

Controle CNC de alta gama com programação gráfica tátil 2D/3D, simulação de dobra e visualização 3D para produção. Integra tela TFT colorida de 17 polegadas, arquitetura aberta, compatibilidade com Delem Modusys, interfaces USB e periféricas, além de conexão para sensor de dobra e correção angular.



DA-66T (DELEM)

Sistema CNC avançado com programação gráfica tátil 2D, simulação gráfica 3D e tela TFT colorida de 17 polegadas. Compatível com a arquitetura modular DELEM, suporta interface USB, periféricos, aplicações multitarefa e sensor de detecção de ângulo.



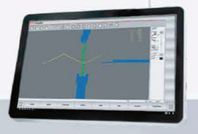
DA-58T (DELEM)

Controle CNC compacto com tela tátil TFT de 15 polegadas, programação gráfica 2D e cálculo automático do processo de dobra. Suporta compensação de deflexão, controle de servomotores e algoritmos avançados para o eixo Y, sendo compatível com sistemas hidráulicos de malha aberta e fechada.



DA-53T (DELEM)

Controle CNC prático para aplicações padrão, com tela tátil TFT de 10,1 polegadas, navegação por teclas rápidas e controle de até 4 eixos. Inclui coroamento, bibliotecas de ferramentas e materiais, controle por servomotor ou inversor, interface USB e software offline Profile-T.



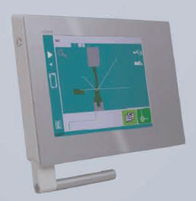
VIS-S875 (ITALY ESA)

Controle CNC de tela grande com interface multitoque de 21,5 polegadas. Permite programação intuitiva, desenho tátil de peças, importação de ferramentas em formato DXF, gestão de bibliotecas de ferramentas e matrizes, medição de ângulo, software ESA 3D e interface Modbus TCP para integração industrial 4.0.



KV-S640 (ITALY ESA)

Controle CNC de alto desempenho para dobradeiras de até 6 eixos, com tela tátil de 15 polegadas e interface gráfica panorâmica. Suporta sequências automáticas de dobra, coroamento dinâmico e conexão direta com dispositivos de medição de ângulo, como Mitutoyo e AngleCheck.



CYBTOUCH 15 PS (CYBELEC)

Controle tátil moderno de 15 polegadas, compatível com operação usando luvas. Oferece interface intuitiva, programação gráfica 2D, cálculo automático das etapas de dobra e função EasyBend para peças unitárias. Integra armazenamento ampliado, backup interno e comunicação sem fio para diagnóstico e atualização.



CYBTOUCH 12 PS (CYBELEC)

Controle CNC compacto com tela tátil LCD de 12 polegadas e interface por ícones. Inclui EasyBend para dobra rápida de peças unitárias, programação gráfica 2D, cálculo automático de ângulo, pressão e compensação de deflexão, além de simulação de sequência para otimizar o processo de dobra.

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE

Parâmetros Técnicos da Série WD67K

Parâmetros Técnicos

Modelo da Máquina	63T/2500	100T/3200	125T/3200	160T/3200	200T/3200	250T/3200	350T/3200
Força Nominal	630KN	1000KN	1250KN	1600KN	2000KN	2500KN	3500KN
Comprimento de Dobra	2500mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm
Distância entre Colunas	1900mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm
Profundidade da Garganta	350mm	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Curso do Cilindro	150mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm
Altura da Mesa de Trabalho	800mm	800mm	850mm	920mm	920mm	920mm	950mm
Altura de Abertura	390mm	450mm	450mm	450mm	500mm	500mm	500mm
Potência do Motor Principal	7.5kw	7.5kw	7.5kw	11kw	11kw	18.5kw	18.5kw
Curso do Eixo X do Batente Traseiro	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Velocidade do Eixo X do Batente Traseiro	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensões Gerais (C × L × A) mm	3100×1450×2050	3500×1550×2100	3500×1580×2400	3500×1650×2500	3500×1680×2550	3500×1700×2600	3500×1800×2730

Modelo da Máquina	400T/4000	500T/5000	500T/6000	500T/7000	600T/5000	600T/6000	600T/7000
Força Nominal	4000KN	5000KN	5000KN	5000KN	6000KN	6000KN	6000KN
Comprimento de Dobra	4000mm	5000mm	6000mm	7000mm	5000mm	6000mm	7000mm
Distância entre Colunas	3100mm	4000mm	4800mm	5400mm	4000mm	4800mm	5400mm
Profundidade da Garganta	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm
Curso do Cilindro	200mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm
Altura da Mesa de Trabalho	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Altura de Abertura	500mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Potência do Motor Principal	30kw	37kw	37kw	37kw	45kw	45kw	45kw
Curso do Eixo X do Batente Traseiro	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Velocidade do Eixo X do Batente Traseiro	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensões Gerais (C × L × A) mm	4300×2080×2730	5400×2525×4600	6500×2525×4200	7500×2525×4900	5500×2450×4500	6500×2450×5100	7500×2450×5200

Modelo da Máquina	800T/6000	800T/7000	800T/8000	1000T/6000	1000T/7000	1000T/8000	1200T/6000	1200T/7000	1200T/8000	1600T/6000	1600T/7000	1600T/8000
Força Nominal	8000KN	8000KN	8000KN	10000KN	10000KN	10000KN	12000KN	12000KN	12000KN	16000KN	16000KN	16000KN
Comprimento de Dobra	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm
Distância entre Colunas	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm
Profundidade da Garganta	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	500mm	500mm	500mm
Curso do Cilindro	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Altura da Mesa de Trabalho	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Largura da Mesa de Trabalho	400mm	400mm	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	600mm	600mm	600mm
Altura de Abertura	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Potência do Motor Principal	2×30kw	2×30kw	2×30kw	2×37kw	2×37kw	2×37kw	2×45kw	2×45kw	2×45kw	2×55kw	2×55kw	2×55kw
Curso do Eixo X do Batente Traseiro	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Velocidade do Eixo X do Batente Traseiro	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensões Gerais (C × L × A) mm	6500×2750×5300	7500×2750×5500	8500×2750×5900	6500×2800×5600	7500×2800×5800	8500×2800×6100	6500×3100×5850	7500×3100×6550	8500×3100×7150	6500×3300×6500	7500×3300×7000	8500×3300×8000

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

Dobradeira CNC Servo Eletro-Hidráulica

Série WF67K

A série WF67K adota uma estrutura robusta usinada integralmente, com sincronização por eixo de torção e sistema CNC opcional ESTUN ou DELEM. Foi desenvolvida para operações de dobra padrão, oferecendo boa estabilidade, fácil operação e excelente relação custo-benefício.

O sistema permite inserir parâmetros como espessura e comprimento da chapa para realizar compensações automáticas. O batente traseiro, acionado por servomotor com fuso de esferas e guias lineares, oferece posicionamento rápido e preciso. Além disso, os moldes segmentados e o sistema de fixação rápida facilitam a troca de ferramentas e melhoram a eficiência de produção.



Componentes Elétricos Schneider

Sistema de Fixação Rápida

Sistema de Fixação Rápida

Suporte Frontal Móvel

Sistema CNC ESTUN E21

SISTEMAS CNC OPCIONAIS PARA DOBRADEIRAS



ESTUN E21

Controle de posicionamento do batente traseiro.
Controle de posicionamento inteligente.
Posicionamento unilateral e bilateral para eliminar eficazmente o erro de folga do fuso.
Função de recuo.
Busca automática de referência.
Backup e restauração de parâmetros com uma tecla.
Indexação rápida de posição.
Espaço para 40 programas, cada programa com 25 passos.
Proteção contra desligamento.



ESTUN E300P

A versão mais recente do sistema CNC tátil.
Reduz o tempo de programação.
É o sistema com menor tempo de programação atualmente.
Programação por ângulo.
Operação por tela tátil.
Permite configurar os valores dos eixos X e Y.
Recuo automático.
Controle integrado da bomba de óleo.



DA41T (DELEM)

Tela TFT LCD panorâmica de 7 polegadas com resolução ultra-alta.
Tela tátil de vidro temperado PCT de grau industrial.
Interface homem-máquina confortável.
Alta resistência e proteção contra riscos, podendo ser operada com luvas.
Cada matriz exibe um nível de alta gama.
A carcaça é projetada para instalação em painel, facilitando a integração.
Interface USB.
Combinação perfeita com o estilo de design atual da dobradeira.



TP10S

Tela tátil colorida de alta definição de 10 polegadas.
Interface de programação baseada em menus.
Equipado com servomotor.
Modo de controle por barramento CANopen, eliminando completamente o erro de posicionamento causado por interferências.
Suporta programação por ângulo; o sistema calcula automaticamente a profundidade de dobra da chapa.
Controle de posição do carro e controle de posição do batente traseiro.
Ajuste do tempo de manutenção.
20 programas, 20 passos por programa.
Função de limite suave.
Memória ao desligar.



CYBTOUCH 8

Tela LCD colorida de 8 polegadas, tela tátil e função de reconhecimento de ícones.
A página EasyBend permite uma dobra simples de uma única peça.
A programação eficiente de dobra atende às necessidades de produção em massa e processamento.
Cálculo automático do ângulo de dobra, pressão principal e compensação de deflexão.
Cálculo automático dos dados de dobra.
Cálculo automático de pressão, compensação de deflexão e profundidade de entrada do punção superior.
Correção de ângulo e batente traseiro.

Parâmetros Técnicos da Série WF67Y/K



















Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

Parâmetros Técnicos da Série WF67K

Parâmetros Técnicos

Modelo	Força Nominal (kN)	Comprimento da Mesa de Trabalho (mm)	Largura da Mesa de Trabalho (mm)	Distância entre Colunas (mm)	Profundidade da Garganta (mm)	Curso do Carro (mm)	Altura Máxima de Abertura (mm)	Ajuste do Curso do Carro (mm)	Diâmetro do Cilindro Hidráulico (mm)	Potência do Motor Principal (kW)	Dimensões Gerais (C × L × A) mm
40T/2200	400	2200	130	1600	200	100	320	70	Φ110	5.5	2300 × 1100 × 1900
40T/2500	400	2500	130	1900	200	100	320	70	Φ110	5.5	2600 × 1100 × 1900
50T/2200	500	2200	160	1600	200	100	320	70	Φ125	5.5	2300 × 1150 × 1940
50T/2500	500	2500	160	1900	200	100	320	70	Φ125	5.5	2600 × 1150 × 1940
63T/2500	630	2500	160	1900	250	120	345	100	Φ140	5.5	2600 × 1500 × 2200
63T/3200	630	3200	160	2600	250	120	345	100	Φ140	5.5	3300 × 1500 × 2200
80T/2500	800	2500	180	1900	250	120	350	100	Φ160	5.5	2600 × 1700 × 2320
80T/3200	800	3200	180	2600	250	120	350	100	Φ160	5.5	3300 × 1700 × 2320
80T/4000	800	4000	180	3100	250	120	350	100	Φ160	5.5	4100 × 1700 × 2320
100T/2500	1000	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ170	7.5	2600 × 1750 × 2420
100T/3200	1000	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ170	7.5	3300 × 1750 × 2420
100T/4000	1000	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ170	7.5	4000 × 1750 × 2420
100T/6000	1000	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ170	7.5	6000 × 1750 × 2620
125T/2500	1250	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ190	7.5	2600 × 1750 × 2520
125T/3200	1250	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ190	7.5	3200 × 1750 × 2520
125T/4000	1250	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ190	7.5	4000 × 1750 × 2520
125T/5000	1250	5000	200	3950	320	120	380	100	Φ190	7.5	5000 × 1750 × 2520
125T/6000	1250	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ190	7.5	6100 × 1750 × 2720
160T/3200	1600	3200	200	2550	320	200	450	150	Φ220	11	3300 × 1850 × 2700
160T/4000	1600	4000	200	3040	320	200	450	150	Φ210	11	4000 × 1850 × 2550
160T/5000	1600	5000	200	3800	400	200	450	150	Φ210	11	5100 × 2000 × 3000
160T/6000	1600	6000	200	4800	400	200	450	150	Φ210	11	6100 × 2000 × 3200
200T/2500	2000	2500	220	1840	350	200	460	180	Φ240	11	2600 × 2150 × 2950
200T/3200	2000	3200	220	2540	350	200	460	180	Φ240	11	3200 × 2150 × 2950
200T/4000	2000	4000	220	3100	350	200	460	180	Φ240	11	4000 × 2150 × 2950
200T/5000	2000	5000	220	3800	350	250	500	180	Φ240	11	5100 × 2150 × 3200
200T/6000	2000	6000	220	4800	350	250	500	180	Φ240	11	6100 × 2150 × 3030
250T/2500	2500	2500	240	1800	350	250	520	200	Φ260	18.5	2600 × 2200 × 3300
250T/3200	2500	3200	240	2500	350	250	520	200	Φ260	18.5	3200 × 2200 × 3300
250T/4000	2500	4000	240	3030	350	250	520	200	Φ260	18.5	4000 × 2200 × 3300
250T/5000	2500	5000	240	4000	350	250	520	200	Φ260	18.5	5100 × 2200 × 3300
250T/6000	2500	6000	260	4800	400	250	520	200	Φ260	18.5	6100 × 2300 × 3500
300T/3200	3000	3200	240	2500	400	250	520	200	Φ295	18.5	3200 × 2300 × 3350
300T/4000	3000	4000	240	3100	400	250	520	200	Φ295	18.5	4000 × 2300 × 3550
300T/6000	3000	6000	280	4800	400	250	520	200	Φ295	18.5	6100 × 2300 × 3800
350T/3200	3500	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ320	18.5	3200 × 2300 × 3550
350T/4000	3500	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ320	18.5	4100 × 2500 × 3650
350T/5000	3500	5000	380	4000	400	250	540	200	Φ320	18.5	5100 × 2300 × 3800
350T/6000	3500	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ320	18.5	6100 × 2500 × 3900
400T/3200	4000	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ350	30	3300 × 2700 × 3600
400T/4000	4000	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ350	30	4100 × 2700 × 3800
400T/5000	4000	5000	320	4000	400	250	540	200	Φ350	30	5100 × 2700 × 3800
400T/6000	4000	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	30	6400 × 2700 × 4100
400T/7000	4000	7000	320	5400	400	250	540	200	Φ350	30	7200 × 2800 × 4500
500T/3200	5000	3200	360	2500	400	300	620	200	Φ380	37	3200 × 2900 × 4000
500T/4000	5000	4000	360	3100	400	300	620	200	Φ380	37	4200 × 2900 × 4000
500T/5000	5000	5000	360	4000	400	300	620	200	Φ380	37	5400 × 2900 × 4300
500T/6000	5000	6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	37	6200 × 2900 × 4300
500T/7000	5000	7000	360	5400	400	300	620	200	Φ380	37	7200 × 2900 × 4700
500T/8000	5000	8000	400	6200	400	300	620	200	Φ380	37	8200 × 2900 × 5100
600T/4000	6000	4000	400	3000	500	300	620	200	Φ400	45	4100 × 2900 × 4300
600T/6000	6000	6000	400	4800	500	300	620	200	Φ400	45	6100 × 3100 × 4900
600T/8000	6000	8000	400	6200	500	300	630	250	Φ400	45	8400 × 3300 × 5600
700T/8000	7000	8000	480	6200	500	300	630	250	Φ440	55	8100 × 3200 × 4800
800T/4000	8000	4000	500	3000	500	350	680	250	Φ460	55	4100 × 3600 × 5000
800T/5000	8000	5000	500	4000	500	350	680	250	Φ460	55	5090 × 3600 × 5200
800T/6000	8000	6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	55	6300 × 3600 × 5400
800T/8000	8000	8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	55	8100 × 3600 × 5600

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

Dobradeira CNC de Grande Tonelagem

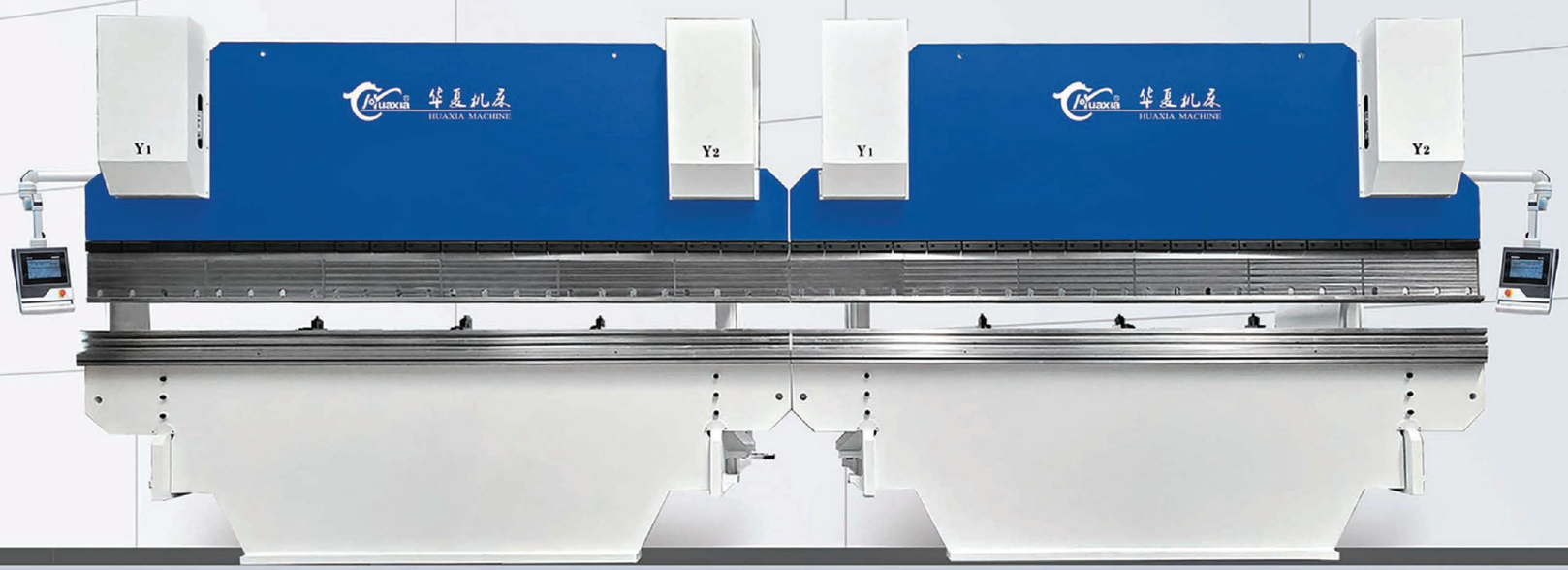
Projetada para a dobra de chapas médias e grossas, esta série oferece uma estrutura robusta, alta rigidez e grande capacidade de carga. Pode ser fabricada com estrutura integral ou dividida, adaptando-se a projetos especiais conforme os requisitos de comprimento, tonelagem e aplicação do cliente.







Dobradeira CNC de Grande Tonelagem 500T/4000MM



Sistema de Dobradeiras CNC em Tandem de Grande Tonelagem



Nova Tecnologia de Dobra Servoelétrica

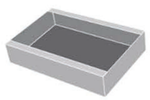
O robô articulado de alimentação permite carga, descarga e empilhamento automáticos, adaptando-se a diferentes peças para melhorar a continuidade do processo e a eficiência de produção.



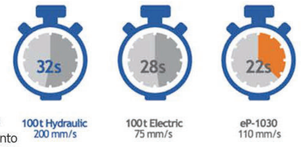
Dobradeira Servoelétrica

A dobradeira servoelétrica oferece alta precisão, resposta rápida e baixo consumo energético. Por não utilizar sistema hidráulico, reduz a manutenção, evita o uso de óleo hidráulico e proporciona um processo de dobra mais limpo e silencioso.

Comparação de Ciclo de Dobra



Exemplo: peça tipo caixa com 6 dobras
Comparação do tempo de processamento entre diferentes soluções



HUAXIA MACHINE

Parâmetros Técnicos da Série 2-WF(D)67K

Parâmetros Técnicos

Modelo da Máquina	Força Nominal (kN)	Comprimento da Mesa de Trabalho (mm)	Largura da Mesa de Trabalho (mm)	Distância entre Colunas (mm)	Profundidade da Garganta (mm)	Curso do Carro (mm)	Altura Máxima de Abertura (mm)	Ajuste do Curso do Carro (mm)	Diâmetro do Cilindro Hidráulico (mm)	Potência do Motor Principal (kW)	Dimensões Gerais (C × L × A) mm
2–160T/6000	2–1600	2–6000	200	4800	400	200	450	180	Φ210	2–11	(2 × 6100) × 2000 × 3200
2–200T/6000	2–2000	2–6000	220	4800	400	250	500	180	Φ240	2–11	(2 × 6100) × 2150 × 3350
2–300T/6000	2–3000	2–6000	280	4600	400	250	520	200	Φ300	2–18.5	(2 × 6100) × 2300 × 3800
2–400T/6000	2–4000	2–6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	2–30	(2 × 6200) × 2700 × 4100
2–500T/6000	2–5000	2–6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	2–37	(2 × 6200) × 2900 × 4300
2–600T/6000	2–6000	2–6000	400	4800	500	300	620	200	Φ420	2–45	(2 × 6200) × 3100 × 4900
2–600T/8000	2–6000	2–8000	400	6200	500	300	620	250	Φ420	2–45	(2 × 8400) × 3300 × 5600
2–800T/6000	2–8000	2–6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 6400) × 3600 × 5400
2–800T/8000	2–8000	2–8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 8400) × 3600 × 5600

Fórmula para Calcular a Força de Dobra

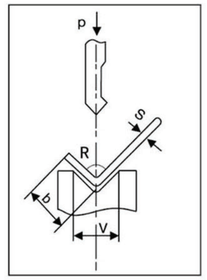
P = Força de Dobra

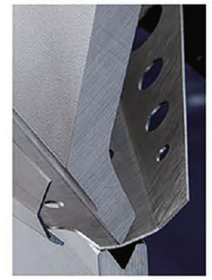
S = Espessura da Chapa

L = Comprimento de Dobra

V = Largura da Abertura Inferior

Resistência da Chapa: $P = 650\ S^2\ L\ /\ V$, $\sigma b = 450\ N/mm^2$





Esquema de Dobra

折弯压力表 List of Bending Pressures

	V	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	55	60	65	70	80	90	100	120
	b	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	31	38	42	46	49	56	63	70	85
	R	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	7	9	10	11	12	13	14	16	19
	0.5	40	30																					
	0.6	60	40	30	30																			
	0.8		70	50	40	30																		
	1		110	80	70	60																		
	1.2			120	100	80	70	60																
	1.5				150	120	110	90	80															
	2					220	190	170	150	130	110													
	2.5							250	220	200	170	150	130											
S	3								330	290	250	210	180	160										
	3.5									400	330	290	250	220	200	180								
	4										440	370	330	290	260	230								
	4.5											470	410	370	330	300	240							
	5												510	450	400	360	300	270	250					
	6															520	430	390	360	340	300			
	8																	700	640	600	520	460	420	
	10																				810	720	650	
	12																						950	780
	14																						1300	1100

A tabela é calculada com resistência do material de $\sigma b = 450\ N/mm^2$ e comprimento de dobra de 1 m

Para outros materiais ou comprimentos, a força de dobra deve ser ajustada proporcionalmente

Guilhotina Hidráulica CNC de Viga Oscilante

Série QC12Y/K

A série QC12Y/K é uma guilhotina hidráulica de viga oscilante projetada para cortes estáveis e eficientes de chapas metálicas. Pode ser equipada com um sistema CNC econômico para controlar o batente traseiro, exibir a posição em tempo real e realizar posicionamento automático em múltiplos passos.

O batente traseiro utiliza fuso de esferas para melhorar a precisão de posicionamento. Além disso, o sistema permite contagem de cortes, memória ao desligar e armazenamento de parâmetros, tornando a operação mais precisa e conveniente.

Sistema CNC ESTUN E21S

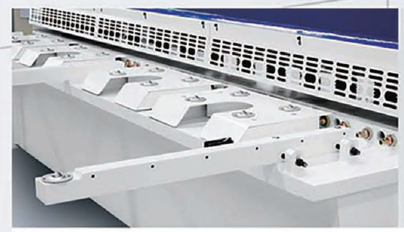


Interruptor de Pedal

Dispositivo de Proteção

Ajuste Vertical e Dispositivo de Posicionamento Frontal

Armário Elétrico com Componentes de Marca



Mesa Frontal



Conexões Hidráulicas de Alta Confiabilidade



Batente Traseiro

SISTEMAS CNC OPCIONAIS



ESTUN E21S

Controle do batente traseiro.
Controle de motor AC comum e inversor de frequência.
Posicionamento inteligente.
Contador de peças.
Função de recuo.
Backup e restauração de parâmetros com uma tecla.
Armazenamento de até 40 programas.
Até 25 passos por programa.



ESTUN E200PS

Controle por barramento CAN para eixo X servo.
Memória de programas.
Recuo automático.
Diagnóstico online.
Alarme em tempo real.
Tela LCD colorida.
Interfaces reservadas para proteção de segurança.
Interfaces reservadas para suporte frontal e suporte traseiro.



DELEM DAC310

Controle do batente traseiro.
Função de recuo.
Controle do ângulo de corte.
Controle da folga da lâmina.
Limitação do curso de corte.
Controle de pressão.



ELGO P40

Tela LCD.
Operação manual.
Execução individual.
Memória de programas.
Saída digital.
Saída analógica.
Conexão com inversor de frequência e outros dispositivos.

Maior Precisão	Funcionamento Confiável	Operação Simples

Parâmetros Técnicos da Série QC12Y/K

Parâmetros Técnicos

Modelo	Espessura Máxima de Corte (mm)	Comprimento Máximo de Corte (mm)	Resistência da Chapa (N/mm^2)	Ângulo de Corte	Curso Máximo do Batente Traseiro (mm)	Número de Golpes (min^{-1})	Profundidade da Garganta (mm)	Comprimento da Lâmina (mm)	Potência do Motor Principal (kW)	Dimensões Gerais (C × L × A) mm
4 × 2500	4	2500	450	1° 20′	400	17	130	2600	5.5KW	3130 × 1650 × 1620
4 × 3200	4	3200	450	1° 30′	400	14	130	3300	5.5KW	3690 × 1650 × 1620
4 × 4000	4	4000	450	1° 30′	500	14	130	4100	5.5KW	4480 × 1850 × 1700
4 × 6000	4	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	7.5KW	6460 × 2200 × 2000
6 × 2500	6	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
6 × 3200	6	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
6 × 4000	6	4000	450	1° 30′	500	11	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
6 × 5000	6	5000	450	1° 30′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
6 × 6000	6	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	11KW	6700 × 2250 × 2100
8 × 2500	8	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
8 × 3200	8	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
8 × 4000	8	4000	450	1° 30′	500	10	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
8 × 5000	8	5000	450	1° 40′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
8 × 6000	8	6000	450	1° 40′	750	5	130	6040	11KW	6700 × 2350 × 2200
8 × 8000	8	8000	450	1° 40′	800	4	130	8080	11KW	8800 × 3000 × 2800
10 × 2000	10	2000	450	2°	500	10	130	2050	11KW	2630 × 1800 × 1700
10 × 2500	10	2500	450	2°	500	10	130	2600	11KW	3130 × 1800 × 1700
10 × 3200	10	3200	450	1° 40′	500	10	130	3300	11KW	3830 × 1800 × 1700
10 × 4000	10	4000	450	1° 40′	750	8	175	4100	18.5KW	4630 × 2130 × 2010
10 × 5000	10	5000	450	2°	750	7	175	5075	18.5KW	5600 × 2300 × 2200
10 × 6000	10	6000	450	1° 40′	800	6	200	6050	18.5KW	6700 × 2100 × 2300
10 × 8000	10	8000	450	1° 50′	900	5	175	8080	18.5KW	8800 × 3100 × 3000
12 × 2500	12	2500	450	2°	750	11	175	2600	18.5KW	3245 × 2067 × 1900
12 × 3200	12	3200	450	2°	750	10	175	3300	18.5KW	3945 × 2167 × 1950
12 × 4000	12	4000	450	2°	750	8	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2000
12 × 5000	12	5000	450	2°	750	6	175	5075	22KW	5700 × 2600 × 2500
12 × 6000	12	6000	450	2°	800	6	175	6040	22KW	6700 × 2600 × 2550
12 × 7000	12	7000	450	2°	1000	5	175	7070	22KW	7700 × 2480 × 2900
12 × 8000	12	8000	450	2°	1000	5	175	8080	30KW	8800 × 3200 × 3000
16 × 2500	16	2500	450	2° 20′	750	10	175	2600	18.5KW	3245 × 2135 × 2000
16 × 3200	16	3200	450	2° 18′	750	7	175	3300	18.5KW	3945 × 2235 × 2000
16 × 4000	16	4000	450	2° 18′	750	6	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2200
16 × 5000	16	5000	450	2°	900	5	130	5075	22KW	5900 × 2800 × 2550
16 × 6000	16	6000	450	2°	900	4	130	6040	22KW	6900 × 2800 × 2600
16 × 8000	16	8000	450	2° 20′	1000	5	130	8080	30KW	9300 × 3400 × 3250
20 × 2000	20	2000	450	2° 30′	750	8	175	2050	22KW	2700 × 2200 × 2100
20 × 2500	20	2500	450	2° 30′	750	6	175	2600	30KW	3200 × 2300 × 2200
20 × 3200	20	3200	450	2° 30′	750	6	175	3300	30KW	3900 × 2500 × 2250
20 × 4000	20	4000	450	2° 30′	750	5	100	4100	30KW	4800 × 2700 × 2550
20 × 6000	20	6000	450	2° 30′	900	4	100	6040	37KW	6900 × 3300 × 2900
25 × 2500	25	2500	450	3°	900	6	100	2600	37KW	3400 × 2600 × 2550
25 × 3200	25	3200	450	3°	900	5	100	3300	37KW	3900 × 2700 × 2700
25 × 4000	25	4000	450	3°	900	4	100	4100	37KW	4800 × 2900 × 2750
25 × 6000	25	6000	450	3°	900	5	100	6040	45KW	6800 × 3600 × 3400
30 × 2500	30	2500	450	3°	900	4	100	2600	37KW	3300 × 2900 × 2600
30 × 3200	30	3200	450	3° 30′	900	4	100	3300	45KW	4100 × 3000 × 2800
30 × 4000	30	4000	450	3° 30′	900	4	130	4100	45KW	4800 × 3300 × 3500
30 × 6000	30	6000	450	3° 30′	900	3	130	6090	45KW	6800 × 3500 × 3000
35 × 2500	35	2500	450	3° 30′	900	4	100	2600	55KW	3300 × 2900 × 2850
45 × 2500	45	2500	450	4°	900	3	100	2600	55KW	3600 × 3300 × 3100
40 × 4000	40	4000	450	4°	900	3	100	4100	75KW	4800 × 3300 × 3000

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

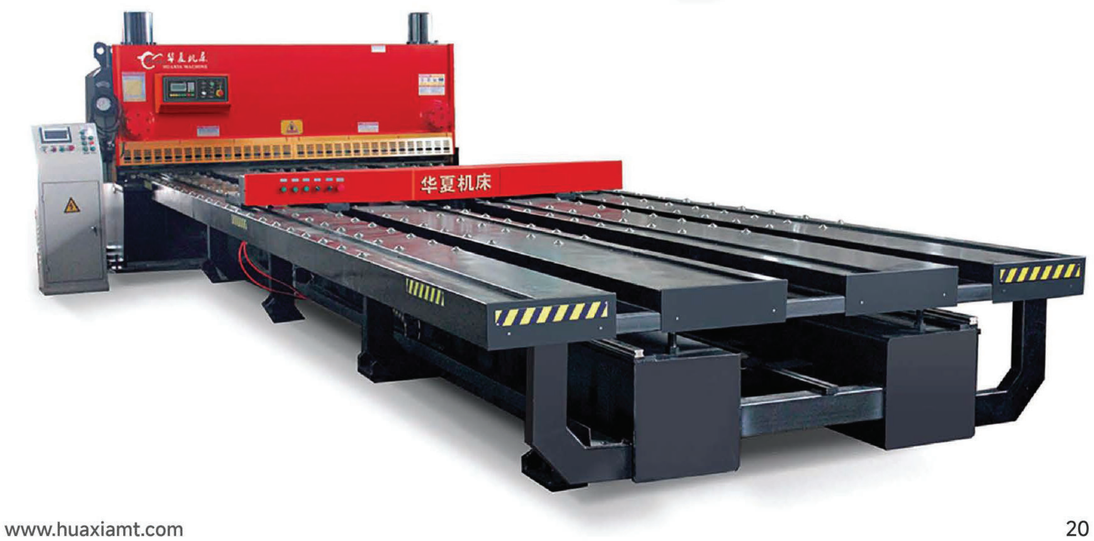
EXIBIÇÃO DE PRODUTOS











Guilhotina Hidráulica CNC
Série QC11Y/K

A série QC11Y/K é uma guilhotina hidráulica projetada para cortes precisos, estáveis e de alta eficiência. Sua estrutura de guia com suporte em três pontos melhora a estabilidade do porta-lâmina, enquanto o ângulo e o curso de corte podem ser ajustados conforme as necessidades de processamento.

A máquina incorpora bomba de lubrificação, função de elevação manual do sistema de retenção e controle CNC padrão ESTUN E21S para contagem de cortes e posicionamento do batente traseiro. Também pode ser equipada com sistemas CNC opcionais, como DAC360, para melhorar a precisão e a comodidade de operação.

Sistema CNC ESTUN E21S



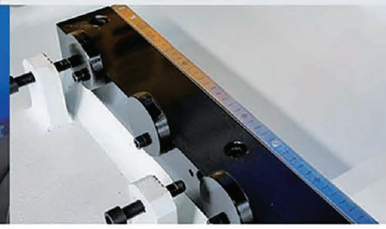
Mecanismo de Ajuste da Folga da Lâmina

Alimentação por Roletes Opcional

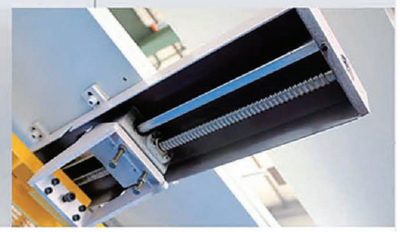
Dispositivo de Proteção



Ajuste Manual da Folga da Lâmina



Ajuste Vertical



Fuso de Esferas de Precisão

SISTEMAS CNC OPCIONAIS



ESTUN E21S

Controle do batente traseiro
Controle de motor comum ou inversor de frequência
Posicionamento inteligente
Saída digital programável dupla
Contador de peças
Armazenamento de 40 programas, cada programa com 25 passos
Posicionamento unilateral
Função de recuo
Backup e restauração de parâmetros com uma tecla
Sistema métrico / imperial



ESTUN E200PS

Controle do servo do eixo X por barramento CAN
Controle de programação
Saída digital programável dupla
Armazenamento de 40 programas, cada programa com 25 passos
Posicionamento unilateral
Tempo de corte e atraso de recuo integrados
Backup e restauração de parâmetros com uma tecla
Diagnóstico online completo e alarme em tempo real
Interfaces reservadas de segurança e suporte de material
Tela LCD colorida de alta definição
Sistema métrico / imperial
Chinês / Inglês



DELEM DAC310

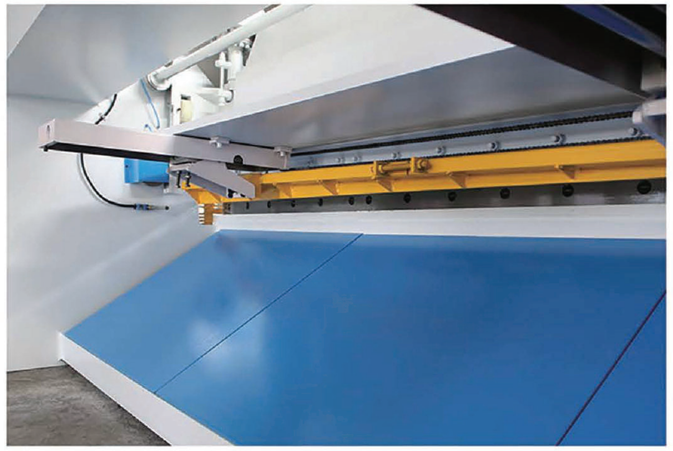
Tela LCD de alta definição, 128 × 64 pixels
Controle do batente traseiro
Controle da folga da lâmina
Controle do curso de corte
Exibição sincronizada da posição real e do valor programado do batente traseiro
Contador de cortes
100 passos de programa
Instalação em painel
Controle servo / controle por inversor de frequência / controle de motor AC de dupla velocidade



DELEM DAC360

Instalação em painel
Tela LCD de alto brilho
Controle do batente traseiro
Função de recuo
Controle do ângulo de corte
Controle da folga de corte
Controle do curso de corte
Movimento manual de cada eixo
Controle de pressão

Prática e Eficiente | Estável e Confiável | Operação Simples



Batente Traseiro de Alta Precisão

Equipado com fuso de esferas e guia linear para obter posicionamento estável e preciso. Pode ser acionado por motor AC ou servomotor opcional.



Motor AC

O motor AC aciona o fuso de esferas do batente traseiro, oferecendo movimento suave e posicionamento preciso.

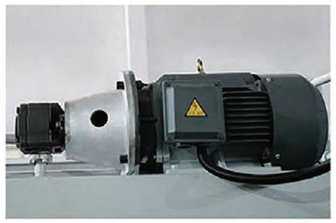
de Guilhotinas Nova Geração

Com base em anos de experiência em projeto e fabricação, a nova geração de guilhotinas HUAXIA melhora o desempenho de corte, a estabilidade e a confiabilidade, oferecendo maior valor para aplicações industriais.



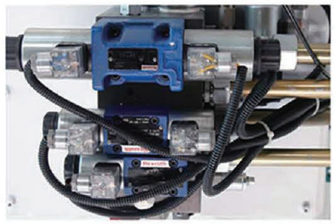
Cilindros Hidráulicos de Sujeição

O sistema de sujeição hidráulica pressiona firmemente a chapa durante o corte, reduzindo vibrações e ajudando a manter um resultado de corte estável e preciso.



Motor Siemens

Motor Siemens de baixo ruído e longa vida útil, que proporciona potência estável para o funcionamento contínuo da guilhotina.



Válvula Hidráulica

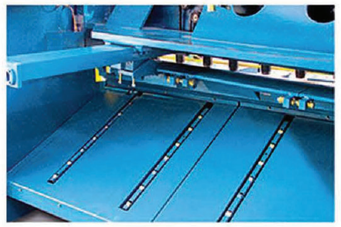
Sistema hidráulico BOSCH Rexroth de estrutura compacta, com controle proporcional eletro-hidráulico para regular a pressão do processo e garantir funcionamento estável e confiável.



Servomotor Opcional



Suporte Pneumático Traseiro para Chapa



Dispositivo de Deslizamento Opcional

Parâmetros Técnicos da Série QC11Y/K

Parâmetros Técnicos

Modelo	Espessura Máxima de Corte (mm)	Comprimento Máximo de Corte (mm)	Resistência da Chapa (N/mm^2)	Ângulo de Corte	Curso Máximo do Batente Traseiro (mm)	Número de Golpes (min^{-1})	Profundidade da Garganta (mm)	Comprimento da Lâmina (mm)	Potência do Motor Principal (kW)	Dimensões Gerais (C × L × A) mm
QC11Y–6×3200	6	3200	450	0.5–1.5	500	13–22	130	3300	7.5	3900×1520×2100
QC11Y–6×4000	6	4000	450	0.5–1.5	500	8–15	130	4100	7.5	4700×1770×2200
QC11Y–6×6000	6	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×1900×2550
QC11Y–8×2500	8	2500	450	0.5–2	500	14–24	130	2600	7.5	3150×1580×2050
QC11Y–8×3200	8	3200	450	0.5–2	500	12–21	130	3300	7.5	3900×1700×2150
QC11Y–8×4000	8	4000	450	0.5–2	500	8–14	130	4100	11	4700×1840×2350
QC11Y–8×6000	8	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×2100×2750
QC11Y–8×8000	8	8000	450	0.5–2	900	5–8	100	8080	18.5	8800×2400×3000
QC11Y–10×2500	10	2500	450	0.5–2	500	12–24	130	2600	11	3150×1670×2150
QC11Y–10×3200	10	3200	450	0.5–2	500	10–18	130	3300	11	3900×1730×2250
QC11Y–10×4000	10	4000	450	0.5–2	750	7–12	130	4100	18.5	4750×1900×2450
QC11Y–10×6000	10	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	18.5	6950×2200×2900
QC11Y–10×8000	10	8000	450	0.5–2	900	4–8	100	8080	30	8950×2500×3150
QC11Y–12×2500	12	2500	450	0.5–2.5	750	10–18	130	2600	18.5	3250×1800×2280
QC11Y–12×3200	12	3200	450	0.5–2.5	750	9–18	130	3300	18.5	3950×1870×2350
QC11Y–12×4000	12	4000	450	0.5–2.5	750	7–12	130	4100	18.5	4800×1970×2550
QC11Y–12×6000	12	6000	450	0.5–2.5	750	5–10	100	6100	30	7000×2250×3000
QC11Y–12×8000	12	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2500×3300
QC11Y–16×2500	16	2500	450	0.5–2.5	750	9–16	100	2600	18.5	3290×1890×2400
QC11Y–16×3200	16	3200	450	0.5–2.5	750	8–13	100	3300	18.5	3970×1920×2520
QC11Y–16×4000	16	4000	450	0.5–2.5	750	9–12	100	4100	30	4850×2100×2750
QC11Y–16×6000	16	6000	450	0.5–2.5	900	5–10	100	6100	37	7100×2460×2920
QC11Y–16×8000	16	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2650×3400
QC11Y–16×9000	16	9000	450	0.5–2.5	900	3–8	100	9100	45	10000×3260×3950
QC11Y–20×2500	20	2500	450	0.5–2.5	750	8–16	130	2600	30	3350×2100×2500
QC11Y–20×3200	20	3200	450	0.5–2.5	750	5–14	130	3300	30	4100×2150×2550
QC11Y–20×4000	20	4000	450	0.5–3	750	5–12	100	4100	30	4900×2200×2800
QC11Y–20×6000	20	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	37	7100×2600×3250
QC11Y–20×9000	20	9000	450	0.5–2.5	900	3–7	100	9100	55	10050×3350×4000
QC11Y–25×2500	25	2500	450	0.5–3	900	6–14	100	2600	37	3500×2150×2600
QC11Y–25×3200	25	3200	450	0.5–3	900	5–11	100	3300	37	4100×2150×2650
QC11Y–25×4000	25	4000	450	0.5–3	900	5–10	100	4100	37	4900×2280×2900
QC11Y–25×6000	25	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	45	7100×2680×3350
QC11Y–30×2500	30	2500	450	0.5–3.5	900	5–11	100	2600	45	3700×2570×3100
QC11Y–30×3200	30	3200	450	0.5–3.5	900	5–9	100	3300	45	4400×2800×3250
QC11Y–30×4000	30	4000	450	0.5–3.5	900	4–9	100	4100	55	5200×3000×3400
QC11Y–30×6000	30	6000	450	0.5–3.5	900	4–8	100	6100	55	7100×3000×3600
QC11Y–40×2500	40	2500	450	0.5–4	900	4–11	100	2600	55	3950×3020×3300

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

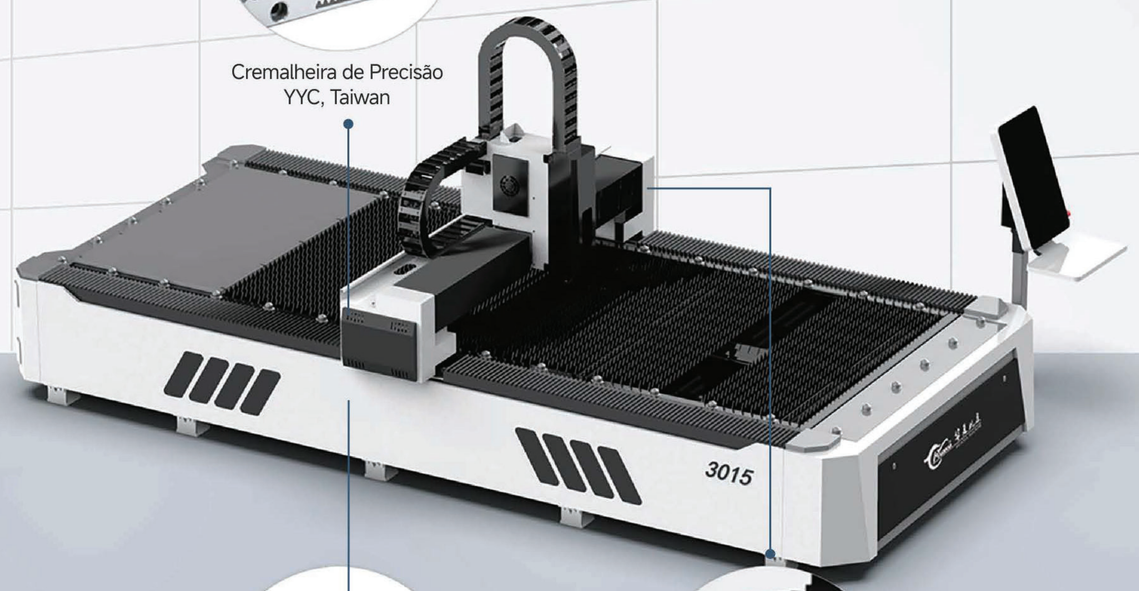
Série HX Máquina de Corte a Laser de Fibra de Alta Velocidade com Duplo Acionamento

A série HX foi projetada para corte a laser de fibra de alta velocidade e alta precisão. Sua estrutura de duplo acionamento oferece resposta dinâmica estável, enquanto a fonte laser proporciona saída de potência confiável, baixo consumo energético e menor custo operacional.

Com alta integração, boa qualidade do feixe e posicionamento preciso, esta série é adequada para aplicações industriais que exigem eficiência, estabilidade e qualidade de corte constante.



Cremalheira de Precisão
YYC, Taiwan





Redutor Japonês SHIMPO
Configuração Padrão



Servomotor Japonês Yaskawa
Configuração Padrão



Parâmetros Técnicos da Série HX

Parâmetros Técnicos

Modelo	3015	4015	4020	6020	6025	8025
Área de Corte	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Potência do Laser	< 3000W	< 3000W	< 6000W	< 12000W	< 12000W	< 12000W
Aceleração Máxima de Posicionamento	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²
Precisão de Posicionamento	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Precisão de Repetibilidade	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

Série HX Máquina de Corte a Laser de Fibra com Cabine Fechada e Mesa Intercambiável

Com novo design fechado e dupla mesa de troca rápida, a máquina permite carregar e descarregar materiais durante o processamento.

Possui alta velocidade, corte fino, seção de corte lisa, operação simples e baixo consumo de energia, sendo adequada para produção contínua em grandes lotes e destacando sua vantagem competitiva no corte.



Parâmetros Técnicos dos Produtos da Série HX

Parâmetros Técnicos

Modelo	3015	4020	6020	6025	8025
Área de Corte	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Potência do Laser	< 20000W	< 20000W	< 20000W	3000–20000W	3000–20000W
Aceleração Máxima de Posicionamento	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²
Precisão de Posicionamento	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Precisão de Repetibilidade	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Os parâmetros da tabela são apenas para referência. Os parâmetros reais estarão sujeitos à configuração de fábrica

Parâmetros de Espessura e Velocidade de Corte da Máquina Laser de Fibra

Parâmetros Técnicos

Material	Espessura (mm)	1000W Velocidade de Corte (m/min)	2000W Velocidade de Corte (m/min)	3000W Velocidade de Corte (m/min)	4000W Velocidade de Corte (m/min)	6000W Velocidade de Corte (m/min)	8000W Velocidade de Corte (m/min)	12000W Velocidade de Corte (m/min)	15000W Velocidade de Corte (m/min)	20000W Velocidade de Corte (m/min)
Aço Carbono (O_2) Oxigênio	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.4	45–60	60–80	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	22–35	25–35	30–40	35–45	35–45	–	–	–
	2	10–13	16–22	7–9	8–10	9–12	10–13	–	–	–
	3	5–8	–	4–5	4.3–5.3	4.3–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	4	2.5–4	8–12	3.5–4.5	4–5	4.2–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	5	2–3	4–7	3–3.5	3–4.2	3.5–4.2	3.5–4.2	–	–	–
	6	1.5–2	3–5	2.5–3.2	3–3.5	3–4	3–4	2.6–2.8	2.6–2.8	2.5–3
	8	1–1.2	2.5–3.5	1.8–2.4	2–3	2.2–3.2	2.5–3.2	2.5–2.6	2.5–2.6	2.3–2.8
	10	0.8–1	1.6–2	1.4–1.7	1.5–2.5	1.8–2.5	2–2.5	2.2–2.3	2.2–2.3	2.2–2.6
	12	0.5–0.8	1.3–1.8	1.2–1.5	1.4–2	1.6–2	1.8–2	1.9–2	1.9–2	2–2.2
	14	–	0.8–1	0.9–1.2	1–1.6	1.5–1.8	1.5–1.8	1.5–1.6	1.5–1.6	1.8–2
	16	–	0.6–0.8	0.8–1	0.8–1.2	0.8–1.5	0.8–1.5	1.4–1.6	1.4–1.6	1.6–1.8
	18	–	–	0.7–0.72	0.7–1	0.8–1	0.8–1	1.4–1.5	1.4–1.5	1.5–1.7
	20	–	–	0.6–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.4–1.5	1.4–1.5	1.4–1.6
	22	–	–	–	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.2	1.2–1.3	1.3–1.5
	25	–	–	–	0.3–0.5	0.4–0.6	0.4–0.6	1	1.2–1.3	1.2–1.4
	30	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8–0.9	1–1.3
	35	–	–	–	–	–	–	0.34	0.4	0.9–1.2
	40	–	–	–	–	–	–	0.3	0.35	0.5–0.8
	50	–	–	–	–	–	–	0.2	0.25	0.3–0.5
	60	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.1–0.2
	70	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
	80	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
Aço Inoxidável (Ar) Ar	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8 (cutting with membrane)							–	–	–
	1	16–24	22–35	22–35	30–45	50–65	60–85	–	–	–
	2	6–10	10–16	10–16	12–20	30–40	35–55	–	–	–
	3	2–3	5–9	6–8	8–12	18–22	25–36	32–28	34–38	32–36
	4	1.5–2	3–4.5	5–6	6–8	10–14	18–24	22–26	25–29	28–32
	5	1–1.3	2.5–3.5	2.5–3.5	4–6	8–12	12–17	17–20	18–22	25–28
	6	–	2–3	1.5–2.5	2.5–4	6–8	8–12	15–18	17–20	20–24
	8	–	1–1.2	1–1.2	1.5–2.5	4–5	6–8	10–12	12–14	14–16
	10	–	–	0.8–1	0.8–1.5	1.8–2.5	2.4–5	8.5–9	8–10	11–13
	12	–	–	–	0.6–1	1.1–1.3	1.8–3	6.3–6.5	7–7.5	8–10
	14	–	–	–	–	0.9–1.0	1.7–2	3.7–4	4.8–5	6.5–7
	16	–	–	–	–	0.8–0.85	1–1.2	2.7–3	3.4–3.8	4.5–5.5
	18					–	0.8–1.0	2.2–2.5	3–3.3	3.5–4.5
	20						0.8	1.6–1.8	2–2.2	2.3–2.6
	25							0.8–1	1.2–1.5	1.8–2.2
	30							0.65	0.6–0.7	0.8–1.3
Chapa Galvanizada (O_2) Oxigênio	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	25–35	–	–	–	–	–	–	–
	2	5–8	8–12	–	–	–	–	–	–	–
	3	1.5–2	3–5	–	–	–	–	–	–	–
	4	1–1.2	2.5–4	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	2–3	–	–	–	–	–	–	–
Chapa de Alumínio	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	6–8	10–13	30–34	40–55	55–65	80–90	–	–	–
	1.5	2.5–2	4–2.5	–	–	–	–	–	–	–
	2	1.3–1	2–2.6	10–18	15–25	25–35	35–50	–	–	–
	3	0.6–8	1–1.3	7–10	10–15	13–18	21–30	27–30	28–32	28–30
	4	–	0.6–0.8	4–5	8–10	10–12	13–18	19–21	20–22	21–26
	5	–	1.2–1.8	3–4	5–7	5–8	9–12	14–16	16–18	16–20
	6	–	0.7–1	1.5–2.5	3.5–4	4–6	4.5–8	10–12	12–14	13–17
	8	–	–	0.7–1	1.5–2	2–3	4–6	7–8	8–9	10–13
	10	–	–	–	0.8–1	1–2.1	2.2–3	4–5	5.5–6	6–8
	12	–	–	–	0.6–0.8	0.8–1.4	1.7–2	2.5–3	3.5–4	4–6
	14	–	–	–	–	0.7–0.9	1–1.2	2.3–2.5	2.5–3	3–4
	16	–	–	–	–	0.5–0.6	0.9	1.6–1.8	1.8–2	2–3
	18	–	–	–	–	–	0.7	1–1.2	1.4–1.6	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.8	0.9–1.0	1–1.5
	25	–	–	–	–	–	–	0.5	0.8	0.8–1
	30	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.5–0.8
	40	–	–	–	–	–	–	–	–	0.3–0.5
	50	–	–	–	–	–	–	–	–	0.2–0.3
Chapa de Cobre	0.5	2.5–3	4–5	–	–	–	–	–	–	–
	1	1.5–2	2.4–3	30–35	35–45	50–60	70–85	–	–	–
	2	0.5–0.7	2–2.5	8–12	10–15	25–30	30–40	–	–	–
	3	–	1–1.5	4–6	5–8	12–18	15–24	25–28	25–29	28–30
	4	–	0.5–0.8	2.8–2.8	3–5.5	8–10	9–15	16–18	18–20	21–26
	5	–	1.4–1.6	1.5–2.4	2–3.2	6–7	7–9	12–14	13–16	14–18
	6	–	–	1.1–1.5	1.5–2.5	3.5–4.5	4.5–6.5	9–11	11–13	11–15
	8	–	–	0.7–0.9	0.8–1.5	1.6–2.2	2.4–4	6–7	7–8	8–10
	10	–	–	–	0.5–0.8	0.8–1.4	1.5–2.2	3.5–4.5	5–5.5	5–7
	12	–	–	–	–	0.6–0.8	1.2–1.4	2.2–2.8	3.2–3.5	4–6
	14	–	–	–	–	–	0.8–1.0	1.8–2	2.3–2.8	2–3
	16	–	–	–	–	–	0.8	1.4–1.6	1.5–1.8	1.8–2.5
	18	–	–	–	–	–	0.6	0.8–1.0	1.1–1.3	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.7	0.7–0.9	–
	22	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8	–
	25	–	–	–	–	–	–	–	0.4	–

Prensa Hidráulica de Quatro Colunas
Serie Y32

A série Y32 adota uma estrutura de três vigas e quatro colunas, otimizada para oferecer alta rigidez, funcionamento estável e fácil manutenção. É adequada para processos de prensagem, conformação, correção, embutimento e montagem por pressão.

O sistema hidráulico com válvulas de cartucho integradas reduz o impacto hidráulico e os pontos potenciais de vazamento. O controle elétrico independente e o painel de operação centralizado permitem selecionar modos de trabalho como curso fixo, pressão fixa e manutenção de pressão, adaptando-se a diferentes requisitos de produção.



Prensa Hidráulica de Simples Efeito para Embutimento e Estampagem de Chapas
Série Y27





Prensa Hidráulica para Painéis de Porta
Série Y78





HUAXIA MACHINE

Parâmetros Técnicos dos Produtos da Série Y32

Parâmetros Técnicos

Modelo / Parâmetro Técnico		Y32–63	Y32–100	Y32–200	Y32–315	Y32–400	Y32–500	Y32–500A	Y32–630	Y32–800	Y32–1000
Força Nominal (kN)		630	1000	2000	3150	4000	5000	5000	6300	8000	10000
Força de Expulsão (kN)		100	250	400	630	630	1000	1000	1000	1000	1250
Força de Retorno (kN)		125	320	450	600	600	1000	1000	1000	1200	1250
Curso do Carro (mm)		500	600	700	800	800	900	900	900	1000	1000
Curso do Expulsor(mm)		160	200	250	300	300	355	355	355	350	350
Altura Máxima de Abertura (mm)		800	900	1200	1250	1250	1500	1500	1500	1800	1800
Velocidade del carro (mm/s)	Descida Rápida	100	100	100	100	100	120	120	80	120	120
	Trabalho	9	10	12	12	12	12	12	10	10	10
	Retorno	50	50	50	60	60	80	70	50	100	100
Velocidade do Expulsor (mm/s)	Expulsão	50	80	60	60	60	80	80	80	65	65
	Retorno	100	160	120	100	100	200	200	200	140	140
Dimensões Úteis da Mesa (mm)	Esquerda-Direita	520	720	900	1120	1250	1400	2200	1600	2200	2500
	Frente-Trás	490	580	900	1120	1250	1400	1400	1600	1600	1800
Distância do Centro da Coluna à Borda (mm)	Esquerda-Direita	650	800	1140	1140	1500	1700	2620	1950	2600	2900
	Frente-Trás	350	430	660	900	1000	1120	1120	1200	1200	1350
Dimensões Gerais (mm)	Esquerda-Direita	900	1100	1380	1160	3600	3900	4700	5200	6600	4650
	Frente-Trás	500	800	900	1660	2300	3600	3600	4600	2600	2650
	Altura Acima do Piso	2400	2600	2725	4295	4500	5220	5220	6000	7200	6570
Potência do Motor (kW)		7.5	11	15	22	30	44	45	60	90	90

Os parâmetros da tabela são apenas para referência. Os parâmetros reais estarão sujeitos à configuração de fábrica

Parámetros técnicos de la serie Y27

Parâmetros técnicos

Modelo		Unidade	YTD27–63	YTD27–100	YTD27–200	YTD27–315	YTD27–500	YTD27–630	YTD27–1000
Força Nominal (kN)		KN	630	1000	2000	3150	5000	6300	10000
Força de Retorno (kN)		KN	180	260	480	630	1000	1250	1250
Força da Almofada Hidráulica (kN)		KN	200	500	800	1250	1000	2500	3000
Pressão Máxima de Trabalho da Almofada Hidráulica (MPa)		MPa	25	25	25	25	25	25	25
Curso (mm)	Carro (mm)	mm	450	700	710	800	900	1000	1400
	Almofada Hidráulica (mm)	mm	180	300	250	300	350	400	350
Altura Máxima de Abertura (mm)		mm	900	1000	1120	1250	1500	1600	2300
Velocidade do Carro (mm/s)	Descida	mm/s	120	150	100	100	140	100	100
	Trabalho	mm/s	11–15	20	6–15	6–12	5–15	6–14	12
	Retorno	mm/s	130	80	80	60	70	65	60
Dimensões Úteis da Mesa (mm)	Esquerda-Direita	mm	560	720	1000	1250	1400	2600	2500
	Frente-Trás	mm	500	580	900	1120	1400	1750	2000
Dimensões Úteis da Almofada Hidráulica (mm)	Esquerda-Direita	mm	310	470	800	900	1100	1950	2000
	Frente-Trás	mm	300	430	630	800	1100	1200	1500
Altura da Superfície da Mesa Acima do Piso (mm)		mm	750	750	500	600	500	500	0
Potência Total (kW)		KW	11	11	22	22	45	45	90
Dimensões Gerais (mm)	Esquerda-Direita	mm	1420	1960	2698	3018	4120	5222	5800
	Frente-Trás	mm	1265	1620	2530	2530	3600	3785	6050
	Altura Acima do Piso	mm	2698	3250	4110	4560	5545	5970	8098
	Profundidade Abaixo do Piso	mm		300	800	1000	1200	1400	2400
Tipo de Bastidor			Quatro Colunas						

Os parâmetros da tabela são apenas para referência. Os parâmetros reais estarão sujeitos à configuração de fábrica

A Prensa Hidráulica para Painéis de Porta Série Y78 Pode Escolher Mais Modelos de Fachada





Série JH21 Prensa Mecânica Aberta de Alta Velocidade e Alta Precisão

A série JH21 é uma prensa mecânica aberta de alta velocidade e alta precisão, adequada para estampagem de chapas finas, aletas de ar-condicionado, dissipadores de radiadores, trocadores de calor e materiais de aço silício.

Pode ser equipada com embreagem pneumática de fricção, sistema de lubrificação por óleo fino, controle PLC de marca internacional e proteção hidráulica contra sobrecarga. Os modelos JH21-45 e superiores incorporam cilindro de equilíbrio do carro para melhorar a estabilidade de operação.



Série JH36 Prensa Mecânica Fechada de Duplo Virabrequim

A série JH36 adota uma estrutura fechada de alta rigidez e transmissão de duplo virabrequim, adequada para processos de estampagem de alta precisão e alta eficiência. Seu design de retorno rápido ajuda a melhorar a produtividade em comparação com prensas de virabrequim convencionais.

Equipada com embreagem pneumática de fricção, proteção hidráulica contra sobrecarga, lubrificação automática e controle PLC centralizado, a máquina oferece operação estável, alta precisão e fácil manuseio. Pode ser configurada com almofada pneumática, sistema de alimentação automática e outros dispositivos auxiliares.



Série JC25 Prensa Mecânica Aberta de Duplo Virabrequim

A série JC25 é uma prensa mecânica aberta de duplo virabrequim, desenvolvida para trabalhos de estampagem que exigem boa resistência a cargas excêntricas e alta estabilidade estrutural.

O sistema de duplo virabrequim ajuda a equilibrar as forças laterais durante o funcionamento. Com corpo soldado de alta rigidez, guia longa de precisão, embreagem pneumática de fricção, proteção hidráulica contra sobrecarga e controle PLC, a máquina oferece precisão, segurança e operação confiável.

HUAXIA MACHINE

Parâmetros Técnicos das Séries JH21 / JH36 / JC25

Parâmetros Técnicos

Parâmetros Técnicos		Código	Unidade	JH21-25	JH21-45	JH21-60	JH21-80	JH21-125	JH21-160	JH21-200	JH21-250	JH21-315	JH21-400
Capacidade Nominal(kN)		Pe	KN	250	450	600	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000
Curso da Força Nominal (mm)		Sp	mm	3	4	4	5	6	6	6	6	7	8
Curso do Carro (mm)		S	mm	80	120	140	160	180	200	250	250	250	270
Golpes por Minuto	Fixa	n	Times/min	100	80	70	60	50	45	45	30	30	30
	Variável		Times/min	60~100	50~80	45~70	40~60	35~50	30~45	25~45	20~30	20~30	20~30
Altura Máxima de Montagem do Molde (mm)		H2	mm	250	270	300	320	350	400	450	500	500	550
Ajuste da Altura do Molde (mm)		t	mm	50	60	70	80	90	100	110	120	120	120
Profundidade da Garganta (mm)		C1	mm	210	225	270	310	350	400	430	450	450	490
Distância entre Colunas (mm)		d1	mm	450	515	560	610	670	736	910	980	980	1050
Dimensões da Base do Carro (mm)	Esquerda-Direita	a	mm	360	410	480	540	620	700	880	950	950	1020
	Frente-Trás	b	mm	250	340	400	460	520	580	650	700	700	750
Tamanho do Furo da Haste do Molde (mm)	Diâmetro	d	mm	40	50	50	50	70	70	70	70	70	70
	Profundidade	l	mm	65	60	70	65	90	100	100	130	130	130
Dimensões da Mesa (mm)	Esquerda-Direita	C	mm	720	825	930	950	1100	1170	1390	1500	1540	1700
	Frente-Trás	D	mm	400	440	520	600	680	760	840	880	880	950
Diâmetro do Furo de Descarga (mm)		ϕ	mm	150	150	150	150	160	180	200	200	200	200
Espessura da Mesa (mm)		H3	mm	80	110	130	140	155	165	180	190	190	210
Altura da Superfície da Mesa (mm)		H1	mm	780	800	900	900	900	900	1000	1000	1000	1100
Dimensões Gerais (mm)	Comprimento	A	mm	1496	1585	1540	1765	2040	2305	2600	2660	2720	2850
	Largura	B	mm	945	1075	1200	1200	1320	1420	1540	1640	1680	1750
	Altura	H	mm	2120	2391	2570	2725	3035	3215	3800	3865	3865	4150
Distância entre Parafusos de Fundação (mm)	Comprimento	a	mm	980	1075	1100	1210	1430	1665	2020	2100	2140	2260
	Largura	b	mm	690	760	840	920	1040	1140	1360	1460	1500	1570
Motor Principal	Modelo			$Y100L_2$-4	Y132S-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4	Y180M-4	$Y200L_2$-6	Y225M-6	Y250M-6
	Potência (kW)		KW	3	5.5	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37
Peso Aproximado (kg)			Kg	2450	3550	5150	6450	9550	13600	19200	23200	26600	31600

Parâmetros Técnicos		Modelo	JH36-110		JH36-160		JH36-200		JH36-250		JH36-315	JH36-400	JH36-500	JH36-630
Força Nominal (kN)		KN	1100		1600		2000		2500		3150	4000	5000	6300
Curso da Força Nominal (mm)		mm	5	3	6	3	7	4	7	4	8	8	10	10
Curso do Carro (mm)		mm	180	110	200	130	230	150	250	180	250	250	280	300
Golpes por Minuto (SPM)		S.P.M	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	20~35	18~25	15~25
Altura Máxima de Montagem do Molde (mm)		mm	400	435	450	485	500	540	550	585	550	550	580	600
Ajuste da Altura do Molde (mm)		mm	90		100		110		120		120	120	120	120
Distância entre Colunas (mm)		mm	1750		1970		2200		2400		2600	2750	2900	3100
Dimensões Inferiores do Carro (mm)	Esquerda-Direita	mm	1360		1500		1850		2000		2100	2300	2400	2600
	Frente-Trás	mm	520		580		650		700		750	800	850	1100
Dimensões da Mesa (mm)	Esquerda-Direita	mm	1700		1930		2100		2300		2400	2700	2850	3000
	Frente-Trás	mm	680		760		840		920		950	1000	1200	1400
Abertura Lateral (mm)	Vertical	mm	500		500		600		600		600	600	700	700
	Frente-Trás	mm	600		750		800		900		900	900	1000	1000
Dimensões Gerais (mm)	Comprimento	mm	2350		2600		3050		3350		3550	3800	3950	4000
	Largura	mm	1950		2370		2500		2650		2700	2800	3600	3900
	Altura	mm	3530		3900		4400		4900		5200	5300	5750	6100
Potência do Motor Principal (kW)		KW	15		22		22		30		37	37	45	55

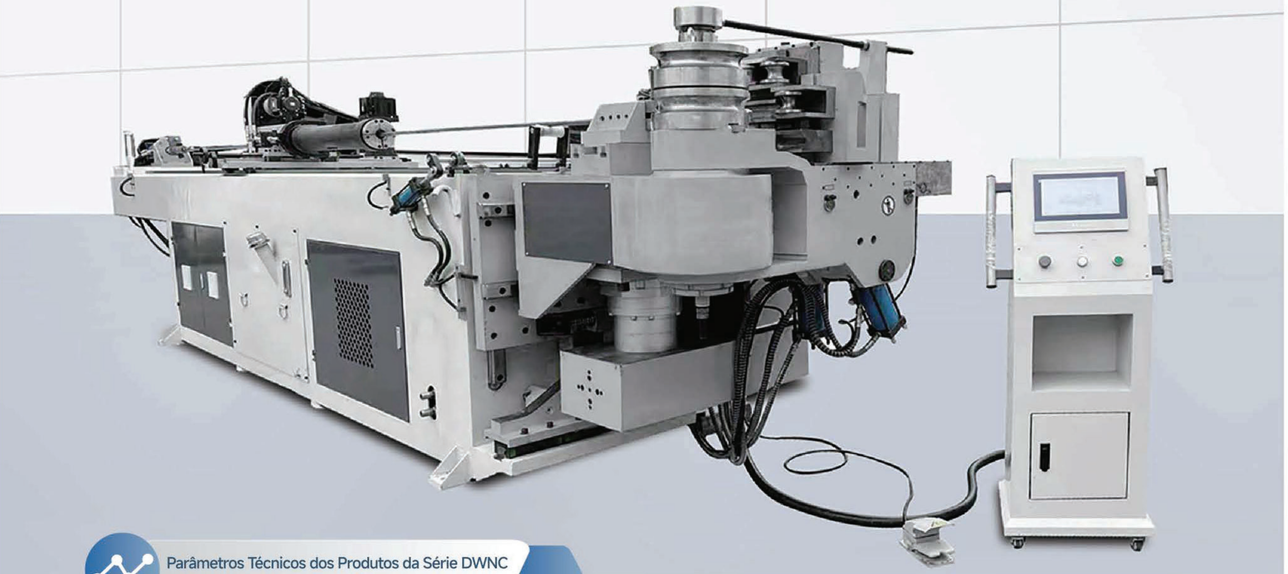
	Modelo	JC25-80		JC25-110		JC25-160		JC25-200		JC25-250		JC25-315	
		L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
Força Nominal (kN)	KN	800		1100		1600		2000		2500		3150	
Curso da Força Nominal (mm)	mm	4.5	2.5	5	3	6	3	7	4	7	4	8	5
Curso do Carro (mm)	mm	160	90	180	110	200	130	230	150	250	180	250	180
Golpes por Minuto (SPM)	S.P.M	40~75	50~90	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	25~45
Altura Máxima de Montagem do Molde (mm)	mm	380	415	400	435	450	485	500	540	550	585	550	585
Ajuste da Altura do Molde (mm)	mm	80		90		100		110		120		120	
Profundidade da Garganta (mm)	mm	310		350		390		430		470		470	
Distância entre Colunas (mm)	mm	1350		1470		1610		1960		2100		2170	
Dimensões Inferiores do Carro (mm) Esquerda-Direita	mm	1200		1360		1500		1850		2000		2100	
Dimensões Inferiores do Carro (mm) Frente-Trás	mm	460		520		580		650		700		700	
Dimensões da Mesa (mm) Esquerda-Direita	mm	1650		1880		2040		2420		2600		2700	
Dimensões da Mesa (mm) Frente-Trás	mm	600		680		760		840		920		920	
Dimensões Gerais (mm) Comprimento	mm	1850		2000		2200		2670		2900		3050	
Dimensões Gerais (mm) Largura	mm	1800		1860		2100		2310		2650		2960	
Dimensões Gerais (mm) Altura	mm	3000		3150		3450		4200		4750		4900	
Potência do Motor Principal (kW)	KW	11		15		22		22		30		37	
Peso Total (kg)	kg	12500		16000		22000		31000		40000		46000	

Os parâmetros da tabela são apenas para referência. Os parâmetros reais estarão sujeitos à configuração de fábrica

Curvadora Elétrica CNC de Tubos

Série DWNC

A série DWNC é uma linha de curvadoras elétricas NC para tubos, caracterizada por estrutura simples, alta resistência e alta precisão. Esta máquina é equipada com mandril hidráulico, fixação hidráulica e sistema de pressão hidráulica, garantindo boa qualidade de dobra. Pode realizar curvamento em raio fixo ou variável dentro do mesmo ciclo e permite dobras com raio muito curto. Também pode curvar tubos de diferentes materiais e formas, como tubos redondos, tubos quadrados e perfis. Funções opcionais como detecção de solda, puncionamento, corte e sistemas integrados de carga e descarga também estão disponíveis.



Parâmetros Técnicos dos Produtos da Série DWNC

Parâmetros Técnicos

Modelo	Unidade	DW-25NC	DW-32NC	DW-50NC	DW-65NC
Tubo Redondo / Tubo de Ferro	mm	φ25x2.0	φ32x2.0	φ50x2.0	φ65x2.0
Tubo Redondo / Metal Não Ferroso	mm	φ18x2.0	φ28x1.5	φ42x1.5	φ60x1.5
Tubo Quadrado / Metal	mm	20x20x2.0	25x25x1.5	35x35x2.0	50x50x2.0
Barra Redonda	mm	φ12	φ20	φ30	φ35
Velocidade de Curvamento	deg/sec	220	220	220	220
Precisão de Curvamento	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Velocidade de Alimentação	mm/sec	1200	1000	800	700
Precisão de Alimentação	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Velocidade de Rotação do Tubo	deg/sec	300	300	200	200
Precisão de Rotação do Tubo	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Peso da Máquina	kg	1200	1400	2000	3500

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

Série Q35Y Punzonadora-Guilhotina Hidráulica Combinada



Utiliza tecnologia hidráulica avançada e possui estrutura de funcionamento simples. É amplamente aplicada em plantas siderúrgicas, pontes, comunicações, energia, indústria militar, metalurgia, estaleiros e outros setores. Pode cortar barra redonda, barra quadrada, cantoneira, canal, viga I, além de realizar puncionamento, entalhe, corte de chapas, corte de módulos e ruptura de parafusos

Material		Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Barra Redonda	●	45mm	50mm	60mm	65mm	70mm	80mm
Barra Quadrada	■	40x40mm	50x50mm	50x50mm	55x55mm	60x60mm	70x70mm
Corte de Cantoneira Igual a 90°	L	120x120x12mm	140x140x12mm	160x150x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
Corte de Cantoneira Igual a 45°	L	50x50x5mm	50x50x5mm	60x60x6mm	80x80x8mm	80x80x10mm	100x100x20mm
Corte de Perfil T a 90°	T	125x125x12mm	140x140x12mm	160x160x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
Corte de Perfil T a 45°	T	60x60x8mm	70x70x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	100x100x20mm
Viga I	I	120x74x5mm	160x96x6mm	200x102x9mm	280x124x10.5mm	300x130x13mm	400x200x16mm
Canal	C	120x53x5.5mm	160x60x6.5mm	200x75x9mm	280x86x11.5mm	300x89x11.5mm	400x200x16mm

Modelo	Unidade	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Pressão de Puncionamento	ton	60	90	120	160	200	250
Espessura Máxima de Corte de Chapa	mm	16	20	25	30	40	50
Resistência da Chapa	N/mm²	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450
Ângulo de Corte	°	7°	8°	8°	8°	8°	8°
Dimensões de Corte em um Único Curso	mm	16×250 8×400	20×330 10×480	25×330 16×600	30 × 355 20 × 600	40×335 30×600	30x600
Curso do Carro	mm	80	80	80	80	100	80
Número de Golpes de Puncionamento	min⁻¹	11–20	12–20	8–18	6–16	6–16	8–12
Profundidade da Garganta	mm	300	355	400	600	600	600
Espessura de Puncionamento	mm	18	22	28	30	38	50
Diâmetro Máximo de Puncionamento	mm	25	30	35	38	40	35
Motor Principal	kw	5.5	5.5	7.5	11	18.5	32
Dimensões Gerais (C × L × A)	mm	1730x820x1900	1900x900x1950	2355x960x2200	2800x1100x2500	2800x1100x2500	3000x1150x2600
Peso	kg	1800	2400	4000	6500	8000	12500

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

Serie J23/J21/J21S Prensa Mecánica



Modelo		Unidad	J23-10T	J23-16T	J23-25T	J23-40T	J23-63T	J23-80T	J21-100T	J21-125T	J21S-10T	J21S-16T	J21S-25T	J21S-40T	J21S-63T	J21S-80T	J21S-100T	J21S-125T
Força Nominal		KN	100	160	250	400	630	800	1000	1250	100	160	250	400	630	800	1000	1250
Curso da Força Nominal		mm	4	5	5	6	6	8	9	10	4	5	5	6	6	8	9	10
Curso do Carro		mm	50	60	70	100	100	120	130	140	50	60	70	100	100	120	130	140
Número de Cursos do Carro		t/min	130	110	70	55	60	50	45	45	130	110	70	55	60	50	45	45
Altura Máxima de Fechamento		mm	180	220	260	320	330	380	380	400	180	220	260	320	330	380	380	400
Ajuste da Altura de Fechamento		mm	35	50	60	80	80	100	100	100	35	50	60	80	80	100	100	100
Distância entre o Centro do Carro e o Corpo da Máquina		mm	120	180	190	230	240	260	310	340	420	500	500	500	500	500	500	500
Dimensões da Mesa de Trabalho	Frente-Trás	mm	240	300	320	400	450	480	590	660	240	300	320	400	450	480	590	660
	Esquerda-Direita	mm	360	450	530	650	710	750	890	980	360	450	530	650	710	750	890	980
Dimensões do Furo da Mesa de Trabalho	Frente-Trás	mm	100	130	140	170	180	220	240	260	100	130	140	170	180	210	240	260
	Esquerda-Direita	mm	180	200	220	240	260	340	360	400	180	200	220	240	260	340	360	400
	Diâmetro	mm	95	120	130	160	170	190	200	210	95	120	130	160	170	190	200	210
Dimensões Inferiores do Carro	Frente-Trás	mm	100	130	170	220	230	240	280	360	100	130	170	220	230	310	280	360
	Esquerda-Direita	mm	170	220	250	300	340	370	410	480	170	220	250	300	340	240	410	480
Dimensões do Furo da Haste do Molde	Diâmetro	mm	30	40	40	50	50	60	60	70	30	40	40	50	50	60	60	70
	Profundidade	mm	50	60	60	70	70	80	80	90	50	60	60	70	70	80	80	90
Distância entre Colunas		mm	160	170	210	260	280	300	340	370	160	170	210	260	280	300	340	370
Distância entre a Mesa de Trabalho e a Guia		mm	200	250	290	340	350	380	400	430	200	250	290	340	350	380	400	430
Espessura da Placa de Apoio		mm	35	45	50	80	80	90	100	110	35	45	50	80	80	90	100	110
Ângulo de Inclinação do Corpo		°	30	30	25	25	25	25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Motor	Potência	KW	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11
	Velocidade Nominal	r/min	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460
Dimensões Gerais	Frente-Trás	mm	910	1100	1200	1500	1600	1750	1800	1890	1200	1400	1600	1800	1900	1790	2100	2200
	Esquerda-Direita	mm	650	780	900	1100	1150	1300	1400	1500	650	780	900	1100	1150	1320	1400	1500
	Altura	mm	1560	1800	2050	2400	2480	2600	2680	2800	1560	1800	2000	2400	2450	2600	2680	2800

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

Série W11 Roladora de Placas Simétrica de Três Rolos



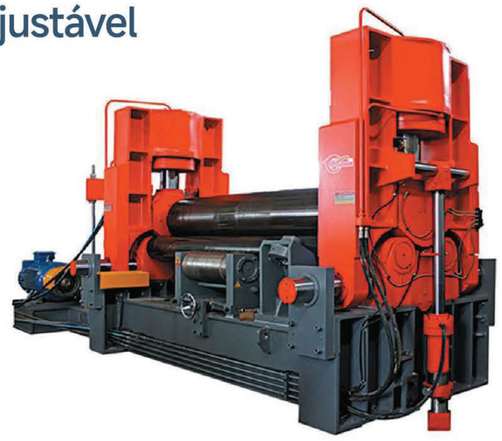
A série W11 adota transmissão mecânica e estrutura simétrica de três rolos, sendo adequada para o rolamento de chapas metálicas em cilindros e peças curvas.

Para modelos de maior capacidade, pode ser configurada com descarga hidráulica por basculamento. Também é possível personalizar comprimentos e especificações conforme os requisitos de produção do cliente.

Série W11S Roladora Universal de Placas com Rolo Superior Ajustável

A série W11S adota acionamento hidráulico e controle NC, oferecendo alta precisão no pré-curvamento das extremidades e maior eficiência de trabalho.

Sua estrutura robusta permite ajustar o rolo superior para realizar diferentes formas de rolamento, sendo adequada para peças cilíndricas, cônicas e curvas de maior complexidade.



Série W12NC Roladora NC de Quatro Rolos



A série W12NC adota uma estrutura de quatro rolos com controle NC, permitindo completar o pré-curvamento de ambas as extremidades e o rolamento da peça em uma única alimentação.

Com alta eficiência, menor trecho reto residual e boa capacidade de conformação, é adequada para a fabricação de cilindros, cones e peças curvas. É amplamente utilizada em petróleo, indústria química, construção naval, caldeiraria, estruturas metálicas e fabricação mecânica.

HUAXIA MACHINE

Parâmetros Técnicos das Séries W11 / W11S / W12NC

Parâmetros Técnicos

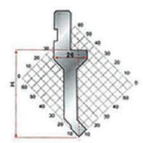
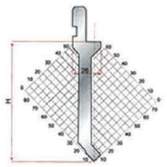
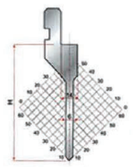
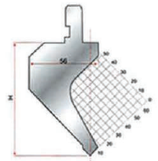
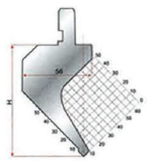
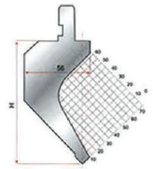
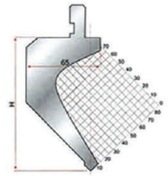
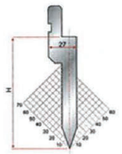
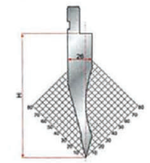
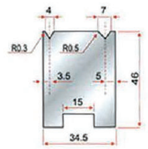
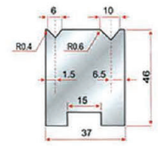
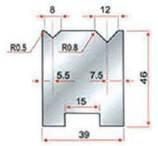
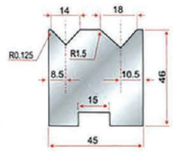
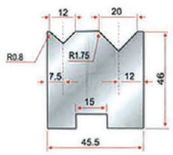
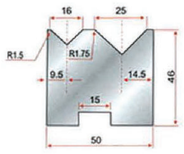
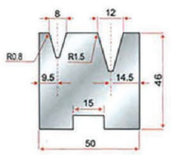
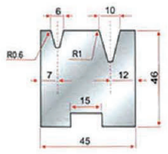
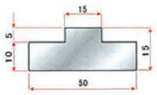
Modelo	Espessura Máxima da Placa (mm)	Largura Máxima da Placa (mm)	Limite de Escoamento da Placa (MPa)	Velocidade de Rolamento (m/min)	Diâmetro Mínimo de Rolamento em Carga Total (mm)	Diâmetro do Rolo Superior (mm)	Diâmetro do Rolo Inferior (mm)	Distância entre Rolos Inferiores (mm)	Potência do Motor Principal (kW)	Dimensões Gerais (C × L × A) mm
W11–6 × 1500	6	1500	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3310 × 1210 × 1330
W11–6 × 2000	6	2000	265	7.16	380	180	160	220	5.5	3810 × 1210 × 1330
W11–6 × 2500	6	2500	265	7.16	500	190	170	260	7.5	4310 × 1210 × 1330
W11–6 × 3200	6	3200	265	6.45	500	240	200	310	11	5200 × 1400 × 1200
W11–8 × 2000	8	2000	265	7.16	450	190	170	260	7.5	3810 × 1210 × 1330
W11–8 × 2500	8	2500	265	6.46	500	240	200	310	11	4500 × 1420 × 1610
W11–12 × 2000	12	2000	265	5	500	240	200	310	11	4050 × 1420 × 1610
W11–12 × 2500	12	2500	265	5	750	260	220	330	11	5000 × 1500 × 1300
W11–12 × 3000	12	3000	265	5	650	280	240	360	15	5500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2000	16	2000	265	5	750	260	220	330	11	4500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2500	16	2500	265	5	750	280	240	360	15	5000 × 1500 × 1300
W11–16 × 3200	16	3200	265	5	900	340	280	440	22	6300 × 1600 × 1900
W11–20 × 2000	20	2000	265	5	750	280	240	360	15	4500 × 1500 × 1300
W11–20 × 2500	20	2500	265	5	850	340	280	440	30	5600 × 1600 × 1900
W11–25 × 2000	25	2000	265	5	850	340	280	440	30	5100 × 1600 × 1900
W11–25 × 2500	25	2500	265	4.5	900	380	300	490	37	6000 × 4600 × 2150
W11–30 × 2000	30	2000	265	4.5	900	380	300	490	37	5500 × 1460 × 2150
W11–30 × 2500	30	2500	265	4.34	1100	460	380	600	45	6900 × 2300 × 2800
W11–30 × 3000	30	3000	265	5	1200	460	400	600	45	7400 × 2300 × 2800
W11–30 × 3200	30	3200	265	5	1200	500	400	600	45	7600 × 2300 × 2600
W11–40 × 2000	40	2000	265	5	1200	480	400	600	45	6400 × 2300 × 2800

Modelo	Espessura Máxima da Placa (mm)	Espessura de Pré-Curvamento (mm)	Largura Máxima da Placa (mm)	Diâmetro do Rolo Inferior (mm)	Diâmetro do Rolo Inferior (mm)	Distância entre Centros dos Rolos Inferiores (mm)	Potência do Motor Principal (kW)	Potência do Motor Hidráulico (kW)
W11S–8X2000	8	6	2000	235	Φ135	180	5.5	2.2
W11S–8X2500	8	6	2500	245	Φ145	200	7.5	4
W11S–12X2000	12	10	2000	255	Φ150	200	7.5	4
W11S–12X2500	12	10	2500	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–12X3200	12	10	3200	300	Φ165	300	15	5.5
W11S–16X2000	16	12	2000	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–16X2500	16	12	2500	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–16X3200	16	12	3200	350	Φ180	300	15	7.5
W11S–20X2000	20	16	2000	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–20X2500	20	16	2500	330	Φ180	300	15	7.5
W11S–25X2000	25	20	2000	350	Φ180	330	22	7.5
W11S–25X2500	25	20	2500	380	Φ200	360	22	11
W11S–30X2000	30	25	2000	380	Φ220	360	30	11
W11S–30X2500	30	25	2500	410	Φ235	380	30	11
W11S–30X3000	30	25	3000	450	Φ250	420	30	11
W11S–30X3200	30	25	3200	450	Φ250	420	30	15
W11S–30X4000	30	25	4000	560	Φ290	500	37	15
W11S–40X2000	40	35	2000	480	Φ250	420	37	22
W11S–40X2500	40	35	2500	500	Φ275	460	45	22
W11S–40X3000	40	35	3000	540	Φ290	500	55	22
W11S–40X4000	40	35	4000	610	Φ360	610	75	22
W11S–50X3200	50	40	3200	650	Φ360	700	75	22
W11S–50X4000	50	40	4000	700	Φ380	700	75	22
W11S–60X3000	60	50	3000	650	Φ380	700	75	22
W11S–60X4000	60	50	4000	780	Φ440	820	90	37
W11S–60X5000	60	50	5000	850	Φ460	880	90	37
W11S–70X3000	70	60	3000	710	Φ420	780	75	37
W11S–80X2500	80	70	2500	710	Φ420	780	75	37

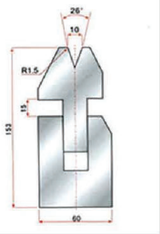
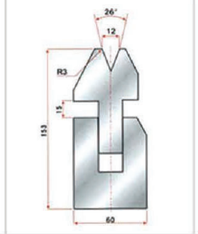
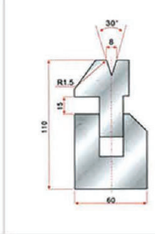
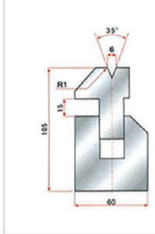
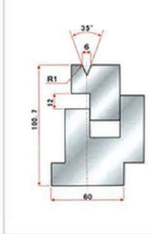
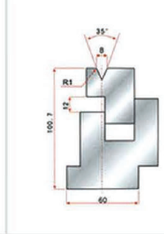
Modelo	Espessura Máxima da Placa (mm)	Largura Máxima da Placa (mm)	Velocidade de Rolamento (m/min)	Espessura de Pré-Curvamento (mm)	Diâmetro Mínimo de Rolamento em Carga Total (mm)	Diâmetro do Rolo Superior (mm)	Diâmetro do Rolo Inferior (mm)	Diâmetro do Rolo Lateral (mm)	Potência do Motor Principal (kW)	Dimensões Gerais (C × L × A) mm
W12–8 × 2000	8	2000	6.1	6	700	280	260	180	11	8300 × 1400 × 1760
W12–8 × 2500	8	2500	6.1	6	750	300	280	230	15	6100 × 2000 × 2070
W12–12 × 2000	12	2000	5.5	10	700	300	280	230	15	5600 × 2000 × 2070
W12–12 × 2500	12	2500	5.5	10	750	340	300	260	22	6300 × 2000 × 1800
W12–12 × 2000	12	2000	4	10	850	380	340	280	30	7600 × 2000 × 2150
W12–16 × 4000	16	4000	5.5	12	750	340	300	260	22	5800 × 2000 × 1800
W12–16 × 2500	16	2500	6.5	12	850	350	320	280	30	6810 × 2000 × 1870
W12–20 × 2000	20	2000	6.5	16	850	350	320	280	30	6000 × 2000 × 1850
W12–20 × 2500	20	2500	6.5	16	1000	400	380	320	37	6850 × 2000 × 2070
W12–20 × 3000	20	3000	4.5	16	1100	450	420	350	45	7310 × 2100 × 2200
W12–25 × 2000	25	2000	6.5	22	1000	400	380	320	37	6300 × 2300 × 2070
W12–25 × 2500	25	2500	5	22	1100	450	420	350	45	8000 × 2600 × 2100
W12–25 × 3000	25	3000	5	22	1150	480	460	380	55	9000 × 3200 × 2500
W12–25 × 4000	25	4000	4	22	1200	540	500	450	63	10100 × 3500 × 2900
W12–30 × 2000	30	2000	5	25	1100	450	420	350	45	7500 × 2600 × 2500
W12–30 × 2500	30	2500	4.5	25	1150	480	460	380	55	8400 × 2590 × 2600
W12–30 × 3000	30	3000	4	25	1300	560	520	420	60	9200 × 3500 × 2900
W12–30 × 4000	30	4000	4	25	1500	650	600	480	60	10200 × 3500 × 2900
W12–40 × 2000	40	2000	4.5	36	1200	520	500	400	45	8200 × 3000 × 2500
W12–40 × 2500	40	2500	4	36	1300	560	520	420	60	8700 × 3500 × 2900

Os parâmetros acima são apenas para referência. As especificações reais estarão sujeitas à configuração final do produto

FERRAMENTAS DE DOBRA

Punções Superiores Tipo AMADA	LS200 90° 88° 	LS202 90° 88° 	LS109 90° 88° 	LS10.14 90° 88° 
LS10.146 90° 88° 	LS10.15 90° 88° 	LS10.047 88° 	LS18 26° 	LS10.52 30° 
Matrizes Inferiores Tipo AMADA	YS501 88° 90° 100T/M 	YS502 88° 90° 100T/M 	YS503 88° 90° 100T/M 	YS504 88° 90° 100T/M 
YS505 88° 90° 100T/M 	YS506 88° 90° 100T/M 	YS507 30° 40T/M 	YS508 30° 40T/M 	YS40.15 

Prensa-Chapas Tipo AMADA

					
PSS31 26° 100T/M	PSS32 26° 100T/M	PSS33 30° 80T/M	PSS34 35° 80T/M	PSS35 35° 60T/M	PSS36 35° 60T/M

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE

Medidas Padrão de Ferramentas Segmentadas

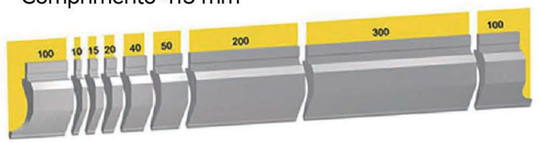
Punções Superiores



Comprimento 835 mm



Comprimento 415 mm



Conjunto Segmentado de 835 mm

Punção Superior: 100 mm Esquerda, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 300, 100 mm Direita = 835 mm / Conjunto

Matrizes Inferiores



Comprimento 835 mm



Comprimento 415 mm



Conjunto Segmentado de 835 mm

Matriz Inferior: 10, 15, 20, 40, 50, 100, 200, 400 = 835 mm / Conjunto

