Technologies Innovantes. | www.ahhxjc.com

PRESS BRAKE SHEAR LASER

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

ANHUI HUAXIA
MACHINE MANUFACTURING CO., LTD

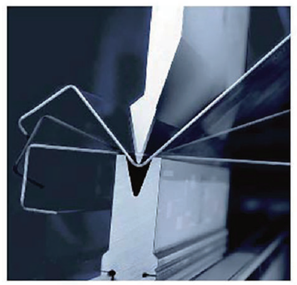
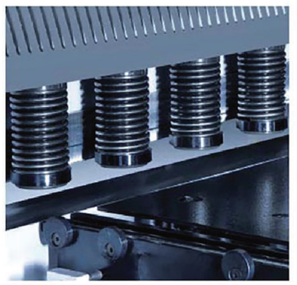
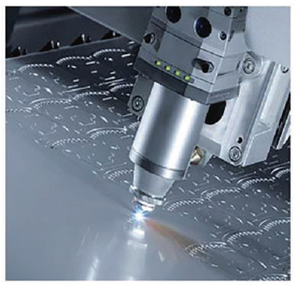
0555-6065218
0555-6065208
N.° 3590, Liaohe West Road, district de Bowang, ville de Ma'anshan, province d'Anhui
info@huaxiamt.com
www.huaxiamt.com

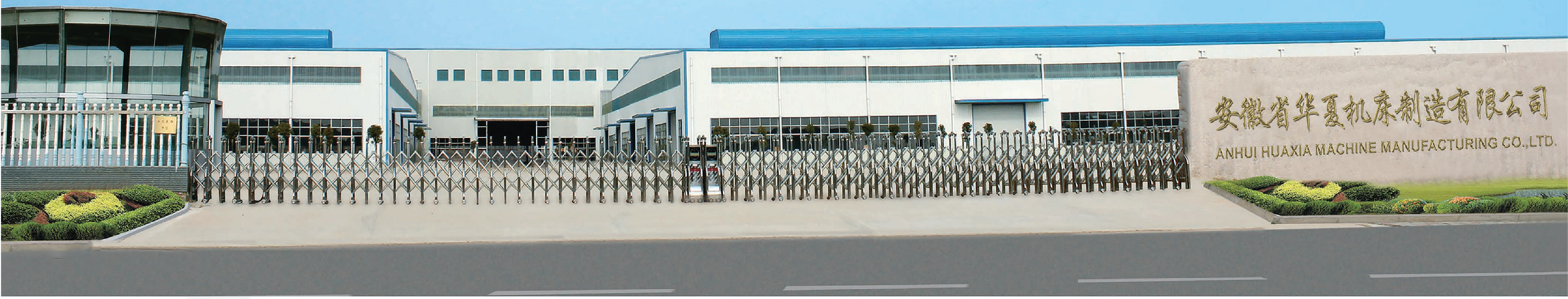
LE MEILLEUR CHOIX POUR LES UTILISATEURS

TÔLERIE
SOLUTIONS

Solutions de tôlerie, le meilleur choix pour les utilisateurs

Aperçu des Produits



PROFIL DE L'ENTREPRISE

Expertise depuis 1998



NOS ATOUTS EN CHIFFRES

326
Équipe de production
Équipe dédiée garantissant la production quotidienne, l'assemblage et la livraison.

16
Ingénieurs internationaux
Support technique pour la communication globale, l'installation et le service.

8
Équipe de conception
Conception intégrale de produits et présentation professionnelle.

42
Ingénieurs R&D
Équipe de R&D dédiée au développement de produits, aux améliorations et à l'innovation.

24
Brevets
Brevets soutenant la différenciation des produits et le savoir-faire technique.

14%
Investissement en R&D
Investissement continu dans la recherche, le développement et l'amélioration des produits.

110+
Marchés mondiaux
Machines exportées dans plus de 110 pays et régions.

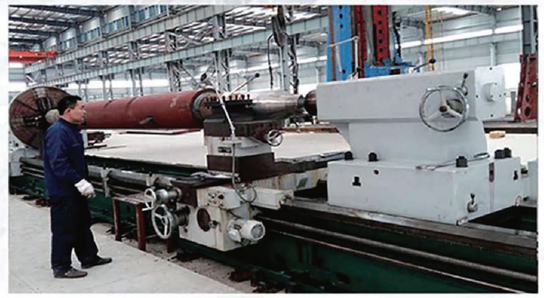
1000+
Machines / an
Capacité annuelle de livraison de plus de 1000 machines aux clients mondiaux.

Fort de ses années d'expérience dans la fabrication de machines de tôlerie, HUAXIA a développé une base industrielle solide à Bowang, Ma'anshan. Avec une surface d'usine de plus de 120 000 m², l'entreprise intègre l'usinage, l'assemblage, les tests de production et la livraison des équipements, formant un système de fabrication stable pour répondre aux projets industriels de différentes envergures.

NOS ATOUTS



Découpe CNC



Tour de grande capacité



perceuse

La marque HUAXIA est gage de qualité et d'intégrité

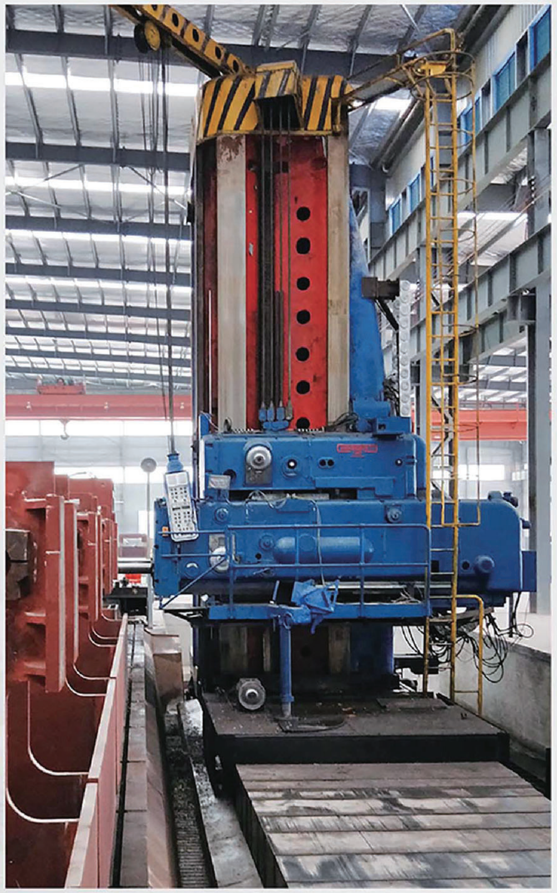
Qualité, intégrité et fabrication fiable

Grâce à des équipements de production avancés et à des normes de qualité strictes, HUAXIA dispose d'ateliers de découpe CNC, d'usinage de précision, d'alésage, de fraisage et d'équipements de grande capacité, constituant ainsi une solide capacité de fabrication de composants clés.



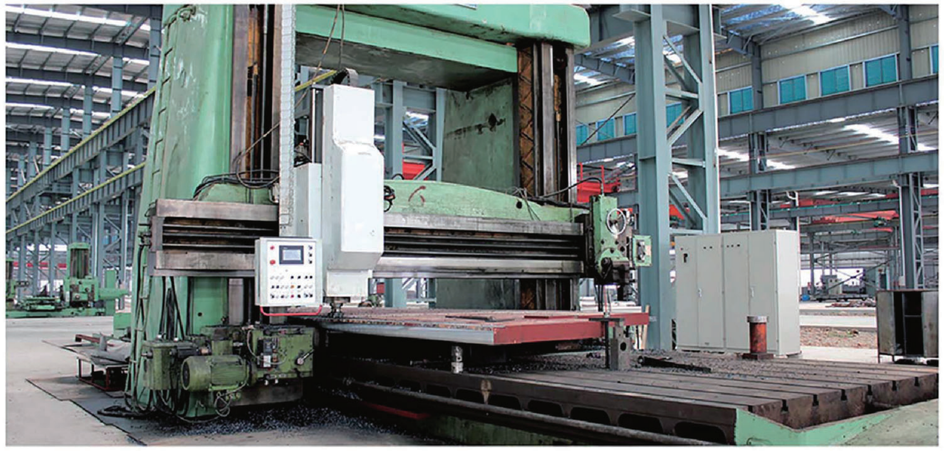
Centre d'usinage CNC

WWW.HUAXIAMT.COM



Grande fraiseuse à portique

HUAXIA MACHINE



Grande fraiseuse-raboteuse à portique



Petite fraiseuse à portique

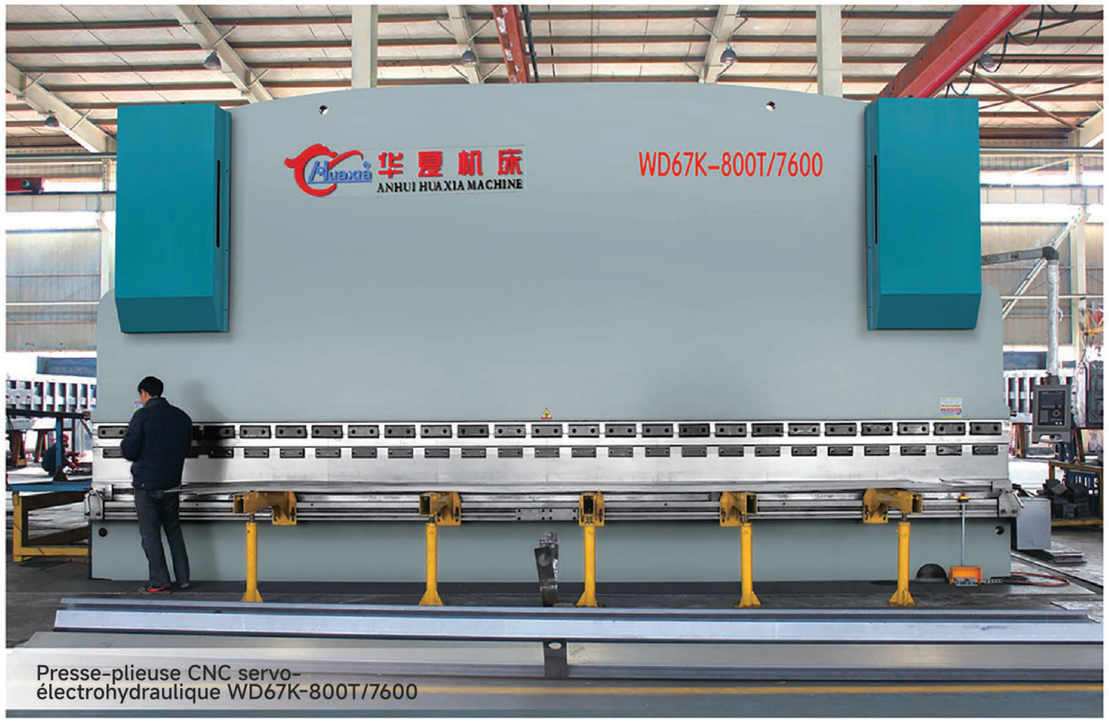
MACHINES LOURDES HUAXIA



Presse-plieuse CNC servo-électrohydraulique WD67K-1000T/10000



Cisaille guillotine hydraulique QC11Y-20×9000



Presse-plieuse CNC servo-électrohydraulique WD67K-800T/7600

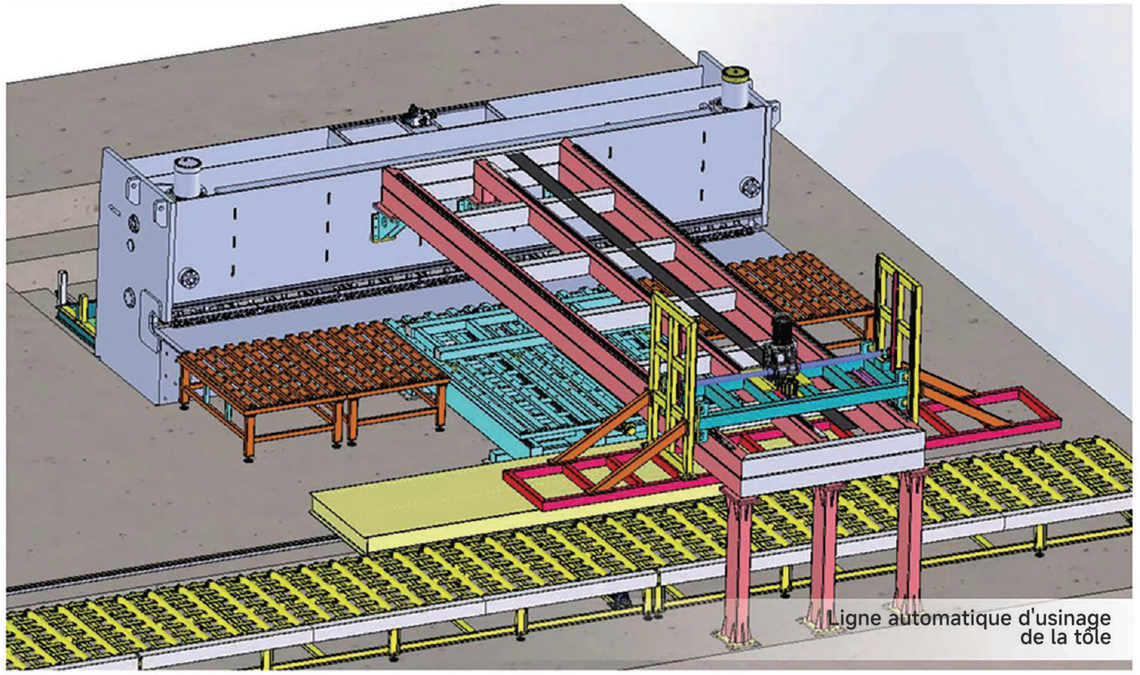


Cisaille guillotine hydraulique QC11Y-16×6000

HUAXIA LÍNEA DE PRODUCCIÓN



LIGNES DE
PRODUCTION HUAXIA



Ligne automatique d'usinage
de la tôle



Ligne de production de
pliage automatisée



Ligne automatique d'usinage
de la tôle

HUAXIA MACHINE

CERTIFICATION OFFICIELLE / QUALITÉ PROFESSIONNELLE

Certification CE

Certification ISO

50+
Brevets homologués

90+
Prix et distinctions



HUAXIA maintient un système de gestion basé sur l'innovation technique, le contrôle qualité et l'amélioration continue. Grâce aux certifications, brevets et reconnaissances du secteur, l'entreprise renforce sa capacité de fabrication et propose des équipements fiables pour les clients industriels.

WWW.HUAXIAMT.COM

Certifications professionnelles

华夏机床
HUAXIA MACHINE



PRÉSENCE GLOBALE & SERVICE CLIENT



50+
Bureaux et points de service

80+
Points mondiaux de vente et de service



HUAXIA a mis en place un réseau complet de vente et de service, avec des bureaux et des points d'assistance sur les principaux marchés. Cette structure permet de répondre rapidement aux besoins des clients, du conseil technique à l'installation, en passant par la formation et le service après-vente.

Avec la croissance continue de sa présence internationale, HUAXIA élargit constamment son réseau mondial de partenaires, d'agents et d'équipes de service, offrant un support de proximité aux clients en Amérique, Europe, Asie, Océanie et autres régions.





Plieuse NC servo-électrohydraulique

Serie WF67K

La série WF67K est dotée d'une structure robuste entièrement usinée, avec synchronisation par arbre de torsion et système CNC ESTUN ou DELEM en option. Elle est conçue pour les opérations de pliage standard et offre une bonne stabilité, une grande facilité d'utilisation et un excellent rapport qualité-prix.

Le système permet de saisir des paramètres tels que l'épaisseur et la longueur de la tôle afin d'effectuer des compensations automatiques. La butée arrière, actionnée par un servomoteur équipé d'une vis à billes et de guidages linéaires, assure un positionnement rapide et précis. De plus, les moules segmentés et le système de fixation rapide facilitent le changement d'outils et améliorent l'efficacité de la production.



Composants électriques Schneider

Protection latérale de sécurité

Système de fixation rapide

Support avant mobile

Système CNC ESTUN E21

SYSTÈMES CNC EN OPTION POUR LES PLIEUSES



ESTUN E21

Contrôle du positionnement de la butée arrière.
Contrôle intelligent du positionnement.
Positionnement unilatéral et bilatéral pour éliminer efficacement l'erreur de jeu de la vis.
Fonction de retrait.
Recherche automatique de référence.
Sauvegarde et restauration des paramètres d'une simple touche.
Indexation rapide de la position.
Capacité de stockage de 40 programmes, chaque programme comportant 25 étapes.
Protection contre les coupures de courant.



ESTUN E300P

La dernière version du système CNC à écran tactile.
Réduit le temps de programmation.
C'est actuellement le système qui offre le temps de programmation le plus court.
Programmation des angles.
Commande via écran tactile.
Permet de configurer les valeurs des axes X et Y.
Retrait automatique.
Contrôle intégré de la pompe à huile.



DA41T (DELEM)

Écran TFT LCD panoramique de 7 pouces à ultra-haute résolution.
Écran tactile en verre trempé PCT de qualité industrielle.
Interface homme-machine conviviale.
Très résistante et anti-rayures, elle peut être utilisée avec des gants.
Chaque détail témoigne d'un niveau haut de gamme.
Le boîtier est conçu pour un montage sur panneau, ce qui facilite son intégration.
Interface USB.
Combinaison parfaite avec le style actuel de la plieuse.



TP10S

Écran tactile couleur haute définition de 10 pouces.
Interface de programmation par menus.
Équipé d'un servomoteur.
Mode de commande via bus CANopen, éliminant complètement les erreurs de positionnement causées par des interférences.
Prend en charge la programmation d'angle ; le système calcule automatiquement la profondeur de pliage de la tôle.
Contrôle de la position du chariot et contrôle de la position de la butée arrière.
Réglage du temps de maintien.
20 programmes, 20 étapes par programme.
Fonction de fin de course en douceur.
Mémoire à la mise hors tension.



CYBTOUCH 8

Écran LCD couleur de 8 pouces, écran tactile et fonction de reconnaissance des icônes.
La page EasyBend permet un pliage simple en une seule étape.
La programmation efficace du pliage permet de répondre aux besoins de la production en série et de la transformation.
Calcul automatique de l'angle de pliage, de la pression principale et de la compensation de flèche.
Calcul automatique des données de pliage.
Calcul automatique de la pression, de la compensation de flèche et de la profondeur de pénétration du poinçon supérieur.
Correction de l'angle et de la butée arrière.

INDEX DES PRODUITS

Nous proposons une formation technique gratuite. Une fois l'installation et la mise en service effectuées chez le client, nous formons 1 à 2 opérateurs et techniciens de maintenance.

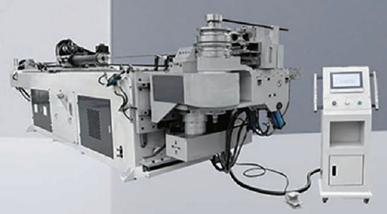
Pour les clients intéressés, nous proposons gratuitement des propositions de processus de production, comprenant des conseils techniques et la sélection des équipements. Nous pouvons également développer, personnaliser et adapter des solutions en fonction des exigences spécifiques du client.











Plieuse

Adaptée à divers processus géométriques, avec un pliage plus souple

01 Série WD67K Plieuse CNC servo électrohydraulique

09 Série WF67K Plieuse CNC synchrone à arbre de torsion

13 Plieuse CNC de grande taille

Convient à divers procédés géométriques. Pliage plus souple

Cisaille hydraulique à guillotine à commande numérique

Une structure robuste et un processus précis pour obtenir d'excellents résultats de coupe

17 Série QC12Y/K Cisaille hydraulique à poutre oscillante à commande numérique

21 Série QC11Y/K Cisaille hydraulique à guillotine à commande numérique

Une structure unique et une fabrication de précision, intégrées au châssis pour obtenir d'excellents résultats de coupe

Découpeuse laser

Machines de découpe laser pour différentes tâches de découpe

25 Série HX : machine de découpe laser à fibre optique à haute vitesse avec double entraînement

27 Série HX : machine de découpe laser à fibre optique avec cabine fermée et table interchangeable

Machine de découpe laser pour tous types de travaux de découpe

Presse hydraulique

Formation stable pour pièces métalliques

29 Série Y32 Presse hydraulique à quatre colonnes

Série Y27 Presse hydraulique à simple effet pour l'emboutissage et le formage de tôles

Série Y78 Presse hydraulique à châssis en H

31 Série JH21 : presse mécanique ouverte à haute vitesse et haute précision

Série JH36 : presse à châssis droit à double vilebrequin avec entraînement par bielle

Série JC25 : presse à châssis de type C à double vilebrequin

Assemblage solide de pièces métalliques et fonctionnement fiable

Autres équipes

Davantage de solutions mécaniques adaptées à différents besoins de production

33 Série DWNC Cintreuse électrique de tubes à commande numérique

34 Série Q35Y Poinçonneuse-cisaille hydraulique combinée

Série J23/J21/J21S Presse mécanique

35 Série W11 Cintreuse symétrique à trois rouleaux

Série W11S Cintreuse universelle pour tôles avec rouleau supérieur

Série W12NC Cintreuse à quatre rouleaux à commande numérique

Une gamme de produits mécaniques adaptés à différents besoins

Presse-plieuse CNC Servo-Électrohydraulique

Série WD67K

La machine adopte une structure soudée monobloc usinée en un seul montage. Les composants principaux sont analysés par le logiciel d'éléments finis ANSYS, ce qui garantit la fiabilité du bâti et la précision générale de la machine.

Le système CNC peut être équipé de commandes DELEM (Pays-Bas), ESA (Italie) ou CYB touch (Suisse). Il permet la programmation graphique de l'angle de pliage, la compensation et la correction angulaire, le calcul et le réglage automatiques de la pression de pliage, la compensation de déflexion de la table, le calcul de la longueur déployée de la pièce, la pression pour le pliage en fond de matrice, l'ouverture et le retrait automatique de la butée arrière, entre autres fonctions.

Nouveau design industriel

Processus de fabrication de haute qualité. Design simple et élégant

Grande vitesse

Entraînement par servomoteur. Fonctionnement rapide et stable

Certification CE

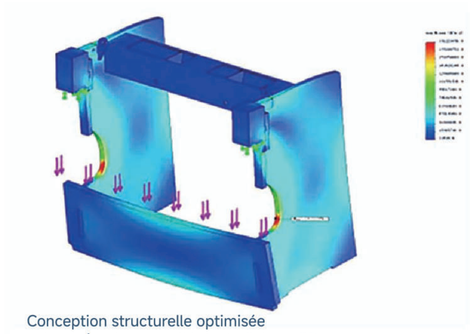
Sûr, stable, fiable





CONFIGURATION PRINCIPALE OPTIMISÉE

Des composants clés configurés pour garantir précision, stabilité et efficacité à chaque opération de pliage

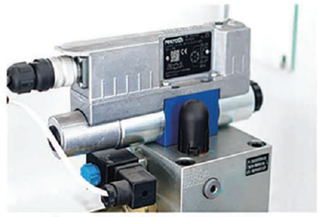


Conception structurelle optimisée
grâce à l'analyse par éléments finis en 3D



Châssis renforcé à haute rigidité

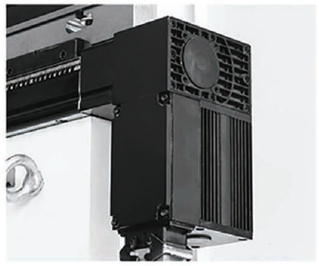
Le châssis soudé est soumis à un traitement de détente afin d'améliorer la rigidité structurelle, de réduire la déformation et de garantir une précision stable lors de travaux de longue durée.



Système hydraulique de marques réconnues

Composants hydrauliques haute performance offrant une transmission en douceur, une réponse stable et un risque réduit de fuites lors d'un fonctionnement continu

Rexroth Bosch Group · HAWE HYDRAULIK · HOERBIGER



Compensation mécanique CNC

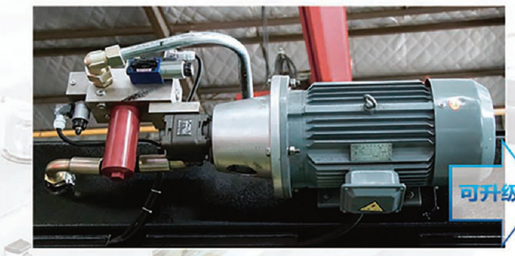
Le système CNC calcule automatiquement la compensation de flexion de la table, garantissant ainsi un angle de pliage uniforme, même sur les pièces longues



Règle linéaire optique

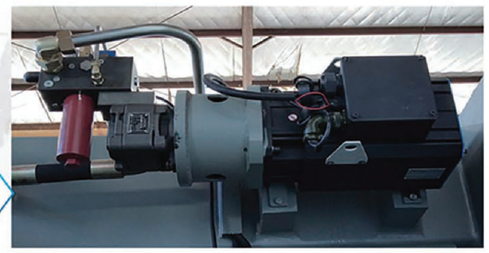
Mesure précise de la position et retour d'information en temps réel pour améliorer la précision du mouvement de l'axe Y

GIVI MISURE Measuring and control systems · FAGOR



Moteur asynchrone triphasé

Solution hydraulique traditionnelle équipée d'un moteur asynchrone triphasé et d'une pompe à grand débit, adaptée aux applications en fonctionnement continu et à forte charge



Servomoteur à faible consommation

Le servomoteur régule la puissance de la pompe hydraulique en fonction de la charge de travail réelle, ce qui permet de réduire la consommation d'énergie, la production de chaleur et le niveau sonore

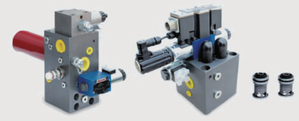
Économie d'énergie estimée : 40 %.
Amélioration du rendement du système : 7 % à 20 %.
Baisse de la température de l'huile : 10 à 20 °C.

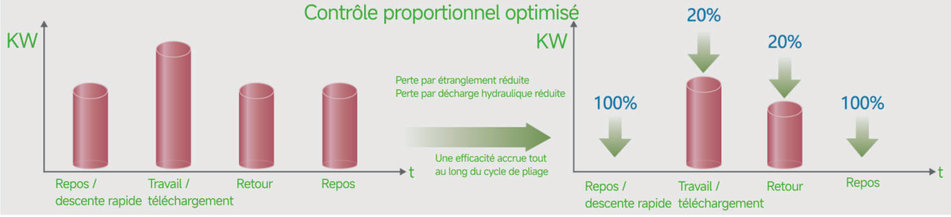
HUAXIA MACHINE

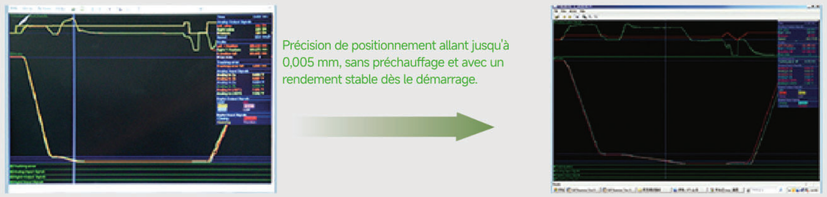
Plieuse CNC hybride électrohydraulique

Une nouvelle génération de plieuses efficaces, silencieuses et économes en énergie

Une plus grande efficacité · Consommation d'énergie réduite · Fonctionnement silencieux · Une production plus durable

	Système servo-électrohydraulique classique	Système hybride à double servopompe
Exemple de comparaison : plieuse de 160 tonnes, cycle de travail de 8 heures	 Configuration classique : unité hydraulique centrale à commande électrohydraulique assistée.	 Configuration optimisée : système Alpha DSPV1000 avec double pompe servo et commande de pompe à quatre quadrants.
Consommation d'énergie par cycle	41.7Kw.h	-47% → 19.8Kw.h
Volume d'huile hydraulique	280L	-42% → 2x60L
Niveau sonore	87.6/74.6/67.0db (A)	-11db (A) → 76.3/67.6/-db (A)





Précision de positionnement allant jusqu'à 0,005 mm, sans préchauffage et avec un rendement stable dès le démarrage.

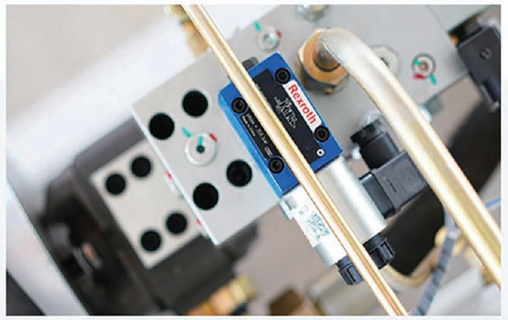
Exemple d'économies d'énergie : avec un moteur de 15 kW et une journée de travail de 8 heures, le système permet d'économiser environ 56 kWh par jour, 1 680 kWh par mois et 20 160 kWh par an

CONFIGURATION PAR DÉFAUT



DELEM DA66T

Mode de programmation graphique tactile en 2D.
Affichage 3D pour la simulation et la production.
Écran TFT couleur de 17 pouces à haute résolution.
Suite complète d'applications Windows.
Compatibilité avec le système modulaire Delem Modusys.
Interfaces USB et périphériques.
Architecture système ouverte.
Interface pour capteur de pliage et de correction.
Logiciel de programmation hors ligne Profile-TL.



Système hydraulique haute performance

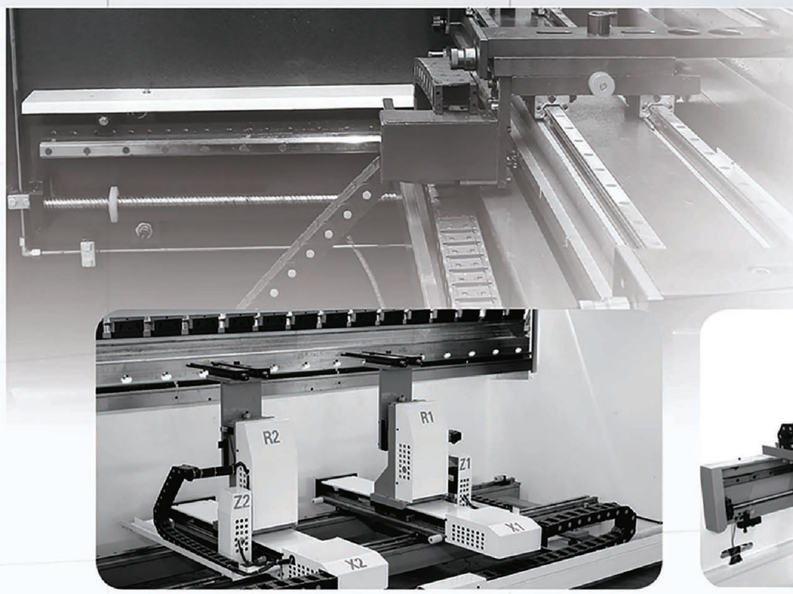
Équipée de composants hydrauliques REXROTH / HAWE, elle offre un contrôle synchrone en boucle fermée, une réponse rapide et un fonctionnement stable afin de garantir précision et fiabilité lors du pliage



Système de fixation rapide de haute précision

Il permet de fixer rapidement le poinçon supérieur, réduit la charge de travail et améliore le rendement de production. Ce modèle d'utilité présente les avantages suivants : haute précision, fixation aisée, aucun risque de desserrage et aucune chute d'outil.

CONFIGURATION OPTIONNELLE

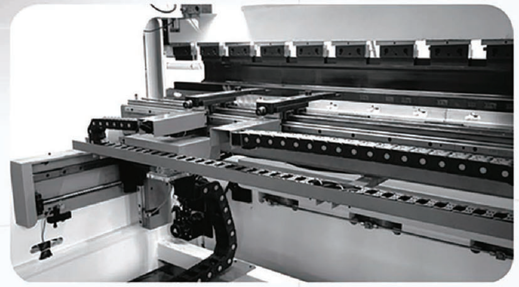


Butée arrière NC à 8+1 essieux

Configuration multi-axes avec servomoteurs indépendants pour les mouvements horizontaux, longitudinaux et verticaux. Elle permet un positionnement rapide et précis de pièces complexes, notamment lors d'opérations de pliage à angles multiples.

Système avancé de butée arrière

Il est possible de choisir différentes configurations de butée arrière en fonction des besoins de production, ce qui offre une plus grande flexibilité, un positionnement précis et un fonctionnement plus efficace.

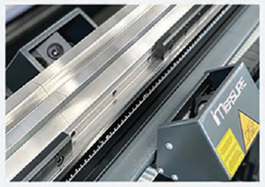


Butée arrière NC à 6+1 essieux

Structure à haute rigidité dotée d'axes X, R et Z permettant d'ajuster automatiquement la position des butées en fonction du type de pièce. Elle garantit un positionnement précis et améliore la stabilité du processus de pliage.



Protection de sécurité contre les rayons laser



Système laser de mesure d'angle



Supports frontaux à suivi CNC



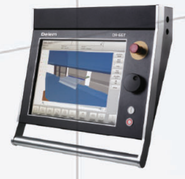
Outils WILA

SYSTÈMES CNC OPTIONNELS POUR PRESSES-PLIEUSES



DA-69T (DELEM)

Mode de programmation graphique tactile en 3D et 2D.
Visualisation 3D pour la simulation et la production.
Écran TFT couleur de 17 pouces à haute résolution.
Suite complète d'applications Windows.
Compatibilité avec Delem Modusys, évolutivité et adaptabilité modulaire.
Interface USB et périphérique.
Applications de programmes utilisateur.
Architecture système ouverte.
Interface pour capteur de pliage et de correction.



DA-66T (DELEM)

Programmation graphique tactile en 2D.
Visualisation graphique en 3D du produit à des fins de simulation.
Écran TFT couleur de 17 pouces à haute résolution.
Suite complète d'applications Windows.
Compatible avec l'architecture modulaire DELEM.
Interface USB et périphériques.
Applications utilisateur en environnement multitâche.
Interface pour capteur de détection d'angle.



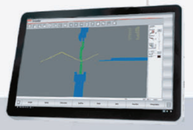
DA-58T (DELEM)

Programmation graphique tactile en 2D.
Écran TFT 15 pouces en couleurs réelles et haute résolution.
Calcul du processus de pliage.
Contrôle de la compensation de déviation.
Modes de commande pour servomoteur et entraînement.
Algorithme avancé de commande de l'axe Y, compatible avec les vannes à boucle fermée et les vannes à boucle ouverte.
Interface USB.



DA-53T (DELEM)

Navigation tactile via des raccourcis clavier.
Écran TFT couleur de 10,1 pouces à haute résolution.
Jusqu'à 4 axes : Y1/Y2 + 2 axes auxiliaires.
Contrôle du bombage.
Bibliothèque d'outils, de matériaux et de produits.
Contrôle du servomoteur et du variateur de fréquence.
Algorithmes avancés de contrôle de l'axe Y pour les vannes en boucle fermée et en boucle ouverte.
TandemLink en option.
Interface USB pour mémoire externe.
Logiciel hors ligne Profile-T.



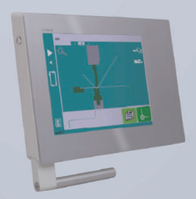
VIS-S875 (ITALY ESA)

Écran multitactile de 21,5 pouces.
Prise en charge des applications multitactiles.
Conception sans bordure, simple mais performante.
Prise en charge de la conception de pièces avec les doigts.
Prise en charge de l'importation de formes d'outils au format .dxf.
Gestion de la bibliothèque d'outils.
Gestion des outils et des accessoires de moulage.
Système de mesure des angles.
Logiciel ESA 3D pour le pliage.
Interface Modbus TCP conforme à la norme Industrie 4.0.



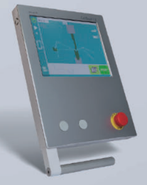
KV-S640 (ITALY ESA)

Écran tactile de 15 pouces.
Performances de haut niveau pour les machines comportant jusqu'à six axes.
Écran panoramique pour une interface graphique complète.
Séquence de pliage automatique.
Couronnement dynamique disponible.
Connexion directe avec le convoyeur Mitutoyo et le dispositif AngleCheck pour la mesure de l'angle de traitement.



CYBTOUCH 15 PS (CYBELEC)

Écran tactile moderne en verre de 15 pouces, compatible avec l'utilisation de gants.
Interface homme-machine intuitive et conviviale, avec une navigation simple et une fonction d'optimisation automatique des paramètres de la machine.
Programmation graphique en 2D par dessin tactile et création précise de programmes en 2D.
Calcul automatique des pas de pliage.
Page EasyBend pour faciliter le pliage de pièces individuelles.
Capacité de stockage accrue.
Fonctions internes de sauvegarde et de stockage.
Fonction de communication sans fil pour le diagnostic et la mise à jour via un ordinateur portable.



CYBTOUCH 12 PS (CYBELEC)

Écran LCD couleur de 12 pouces, écran tactile et fonction de reconnaissance des icônes.
La page EasyBend permet un pliage simple en une seule étape.
La programmation efficace du pliage permet de répondre aux besoins de la production en série et de la transformation.
Calcul automatique de l'angle de pliage, de la pression principale et de la compensation de flèche.
Calcul automatique des données de pliage.
Calcul automatique de la pression, de la compensation de flèche et de la profondeur de pénétration du poinçon supérieur.
Correction de l'angle et de la butée arrière, programmation graphique en 2D.
Simulation automatique de la séquence de pliage et possibilité de proposer le meilleur schéma de pliage.

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

Caractéristiques techniques de la série WD67K

Caractéristiques techniques

Modèle de machine	63T/2500	100T/3200	125T/3200	160T/3200	200T/3200	250T/3200	350T/3200
Puissance nominale	630KN	1000KN	1250KN	1600KN	2000KN	2500KN	3500KN
Longueur de pliage	2500mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm
Distance entre les colonnes	1900mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm
Profondeur de la gorge	350mm	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Course du cylindre	150mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm
Hauteur de la table de travail	800mm	800mm	850mm	920mm	920mm	920mm	950mm
Hauteur d'ouverture	390mm	450mm	450mm	450mm	500mm	500mm	500mm
Puissance du moteur principal	7.5kw	7.5kw	7.5kw	11kw	11kw	18.5kw	18.5kw
Course de l'axe X de la butée arrière	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Vitesse de l'axe X de la butée arrière	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensions hors tout (L × l × H) mm	3100×1450×2050	3500×1550×2100	3500×1580×2400	3500×1650×2500	3500×1680×2550	3500×1700×2600	3500×1800×2730

Modèle de machine	400T/4000	500T/5000	500T/6000	500T/7000	600T/5000	600T/6000	600T/7000
Puissance nominale	4000KN	5000KN	5000KN	5000KN	6000KN	6000KN	6000KN
Longueur de pliage	4000mm	5000mm	6000mm	7000mm	5000mm	6000mm	7000mm
Distance entre les colonnes	3100mm	4000mm	4800mm	5400mm	4000mm	4800mm	5400mm
Profondeur de la gorge	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm
Course du cylindre	200mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm
Hauteur de la table de travail	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Hauteur d'ouverture	500mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Puissance du moteur principal	30kw	37kw	37kw	37kw	45kw	45kw	45kw
Course de l'axe X de la butée arrière	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Vitesse de l'axe X de la butée arrière	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensions hors tout (L × l × H) mm	4300×2080×2730	5400×2525×4600	6500×2525×4200	7500×2525×4900	5500×2450×4500	6500×2450×5100	7500×2450×5200

Modèle de machine	800T/6000	800T/7000	800T/8000	1000T/6000	1000T/7000	1000T/8000	1200T/6000	1200T/7000	1200T/8000	1600T/6000	1600T/7000	1600T/8000
Puissance nominale	8000KN	8000KN	8000KN	10000KN	10000KN	10000KN	12000KN	12000KN	12000KN	16000KN	16000KN	16000KN
Longueur de pliage	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm
Distance entre les colonnes	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm
Profondeur de la gorge	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	500mm	500mm	500mm
Course du cylindre	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Hauteur de la table de travail	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Largeur de la table de travail	400mm	400mm	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	600mm	600mm	600mm
Hauteur d'ouverture	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Puissance du moteur principal	2×30kw	2×30kw	2×30kw	2×37kw	2×37kw	2×37kw	2×45kw	2×45kw	2×45kw	2×55kw	2×55kw	2×55kw
Course de l'axe X de la butée arrière	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Vitesse de l'axe X de la butée arrière	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensions hors tout (L × l × H) mm	6500×2750×5300	7500×2750×5500	8500×2750×5900	6500×2800×5600	7500×2800×5800	8500×2800×6100	6500×3100×5850	7500×3100×6550	8500×3100×7150	6500×3300×6500	7500×3300×7000	8500×3300×8000

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles peuvent varier en fonction de la configuration finale du produit.

Caractéristiques techniques de la série QC12Y/K

Caractéristiques techniques

Modèle	Épaisseur maximale de coupe (mm)	Longueur maximale de coupe (mm)	Résistance de la tôle (N/mm²)	Angle de coupe	Course maximale de la butée arrière (mm)	Nombre de tours (min⁻¹)	Profondeur de la gorge (mm)	Longueur de la lame (mm)	Puissance du moteur principal (kW)	Dimensions hors tout (L × l × H) mm
4 × 2500	4	2500	450	1° 20′	400	17	130	2600	5.5KW	3130 × 1650 × 1620
4 × 3200	4	3200	450	1° 30′	400	14	130	3300	5.5KW	3690 × 1650 × 1620
4 × 4000	4	4000	450	1° 30′	500	14	130	4100	5.5KW	4480 × 1850 × 1700
4 × 6000	4	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	7.5KW	6460 × 2200 × 2000
6 × 2500	6	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
6 × 3200	6	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
6 × 4000	6	4000	450	1° 30′	500	11	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
6 × 5000	6	5000	450	1° 30′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
6 × 6000	6	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	11KW	6700 × 2250 × 2100
8 × 2500	8	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
8 × 3200	8	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
8 × 4000	8	4000	450	1° 30′	500	10	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
8 × 5000	8	5000	450	1° 40′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
8 × 6000	8	6000	450	1° 40′	750	5	130	6040	11KW	6700 × 2350 × 2200
8 × 8000	8	8000	450	1° 40′	800	4	130	8080	11KW	8800 × 3000 × 2800
10 × 2000	10	2000	450	2°	500	10	130	2050	11KW	2630 × 1800 × 1700
10 × 2500	10	2500	450	2°	500	10	130	2600	11KW	3130 × 1800 × 1700
10 × 3200	10	3200	450	1° 40′	500	10	130	3300	11KW	3830 × 1800 × 1700
10 × 4000	10	4000	450	1° 40′	750	8	175	4100	18.5KW	4630 × 2130 × 2010
10 × 5000	10	5000	450	2°	750	7	175	5075	18.5KW	5600 × 2300 × 2200
10 × 6000	10	6000	450	1° 40′	800	6	200	6050	18.5KW	6700 × 2100 × 2300
10 × 8000	10	8000	450	1° 50′	900	5	175	8080	18.5KW	8800 × 3100 × 3000
12 × 2500	12	2500	450	2°	750	11	175	2600	18.5KW	3245 × 2067 × 1900
12 × 3200	12	3200	450	2°	750	10	175	3300	18.5KW	3945 × 2167 × 1950
12 × 4000	12	4000	450	2°	750	8	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2000
12 × 5000	12	5000	450	2°	750	6	175	5075	22KW	5700 × 2600 × 2500
12 × 6000	12	6000	450	2°	800	6	175	6040	22KW	6700 × 2600 × 2550
12 × 7000	12	7000	450	2°	1000	5	175	7070	22KW	7700 × 2480 × 2900
12 × 8000	12	8000	450	2°	1000	5	175	8080	30KW	8800 × 3200 × 3000
16 × 2500	16	2500	450	2° 20′	750	10	175	2600	18.5KW	3245 × 2135 × 2000
16 × 3200	16	3200	450	2° 18′	750	7	175	3300	18.5KW	3945 × 2235 × 2000
16 × 4000	16	4000	450	2° 18′	750	6	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2200
16 × 5000	16	5000	450	2°	900	5	130	5075	22KW	5900 × 2800 × 2550
16 × 6000	16	6000	450	2°	900	4	130	6040	22KW	6900 × 2800 × 2600
16 × 8000	16	8000	450	2° 20′	1000	5	130	8080	30KW	9300 × 3400 × 3250
20 × 2000	20	2000	450	2° 30′	750	8	175	2050	22KW	2700 × 2200 × 2100
20 × 2500	20	2500	450	2° 30′	750	6	175	2600	30KW	3200 × 2300 × 2200
20 × 3200	20	3200	450	2° 30′	750	6	175	3300	30KW	3900 × 2500 × 2250
20 × 4000	20	4000	450	2° 30′	750	5	100	4100	30KW	4800 × 2700 × 2550
20 × 6000	20	6000	450	2° 30′	900	4	100	6040	37KW	6900 × 3300 × 2900
25 × 2500	25	2500	450	3°	900	6	100	2600	37KW	3400 × 2600 × 2550
25 × 3200	25	3200	450	3°	900	5	100	3300	37KW	3900 × 2700 × 2700
25 × 4000	25	4000	450	3°	900	4	100	4100	37KW	4800 × 2900 × 2750
25 × 6000	25	6000	450	3°	900	5	100	6040	45KW	6800 × 3600 × 3400
30 × 2500	30	2500	450	3°	900	4	100	2600	37KW	3300 × 2900 × 2600
30 × 3200	30	3200	450	3° 30′	900	4	100	3300	45KW	4100 × 3000 × 2800
30 × 4000	30	4000	450	3° 30′	900	4	130	4100	45KW	4800 × 3300 × 3500
30 × 6000	30	6000	450	3° 30′	900	3	130	6090	45KW	6800 × 3500 × 3000
35 × 2500	35	2500	450	3° 30′	900	4	100	2600	55KW	3300 × 2900 × 2850
45 × 2500	45	2500	450	4°	900	3	100	2600	55KW	3600 × 3300 × 3100
40 × 4000	40	4000	450	4°	900	3	100	4100	75KW	4800 × 3300 × 3000

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.

PRÉSENTATION DES PRODUITS



Série HX : machine de découpe laser à fibre optique avec table de travail interchangeable fermée

La série HX, dotée d'une cabine fermée et d'une table interchangeable, est conçue pour une découpe laser à fibre sûre, efficace et continue. Sa double table permet de charger et de décharger les matériaux pendant que la machine continue de découper, ce qui réduit les temps d'attente et améliore la productivité.

Elle offre une vitesse élevée, une coupe fine, des bords nets, une utilisation simple et une faible consommation d'énergie, ce qui en fait une solution adaptée à la production en série et à l'usinage en continu de la tôle.



Caractéristiques techniques de la série HX

Caractéristiques techniques

Modèle	3015	4020	6020	6025	8025
Zone de coupe	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Puissance du laser	< 20000W	< 20000W	< 20000W	3000–20000W	3000–20000W
Accélération maximale de positionnement	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²
Précision de positionnement	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Précision de répétabilité	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.

Tableau des épaisseurs et des vitesses de découpe pour les lasers à fibre

Caractéristiques techniques

Matériau	Épaisseur (mm)	1000W Vitesse de coupe (m/min)	2000W Vitesse de coupe (m/min)	3000W Vitesse de coupe (m/min)	4000W Vitesse de coupe (m/min)	6000W Vitesse de coupe (m/min)	8000W Vitesse de coupe (m/min)	12000W Vitesse de coupe (m/min)	15000W Vitesse de coupe (m/min)	20000W Vitesse de coupe (m/min)
Acier au carbone O_2	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.4	45–60	60–80	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	22–35	25–35	30–40	35–45	35–45	–	–	–
	2	10–13	16–22	7–9	8–10	9–12	10–13	–	–	–
	3	5–8	–	4–5	4.3–5.3	4.3–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	4	2.5–4	8–12	3.5–4.5	4–5	4.2–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	5	2–3	4–7	3–3.5	3–4.2	3.5–4.2	3.5–4.2	–	–	–
	6	1.5–2	3–5	2.5–3.2	3–3.5	3–4	3–4	2.6–2.8	2.6–2.8	2.5–3
	8	1–1.2	2.5–3.5	1.8–2.4	2–3	2.2–3.2	2.5–3.2	2.5–2.6	2.5–2.6	2.3–2.8
	10	0.8–1	1.6–2	1.4–1.7	1.5–2.5	1.8–2.5	2–2.5	2.2–2.3	2.2–2.3	2.2–2.6
	12	0.5–0.8	1.3–1.8	1.2–1.5	1.4–2	1.6–2	1.8–2	1.9–2	1.9–2	2–2.2
	14	–	0.8–1	0.9–1.2	1–1.6	1.5–1.8	1.5–1.8	1.5–1.6	1.5–1.6	1.8–2
	16	–	0.6–0.8	0.8–1	0.8–1.2	0.8–1.5	0.8–1.5	1.4–1.6	1.4–1.6	1.6–1.8
	18	–	–	0.7–0.72	0.7–1	0.8–1	0.8–1	1.4–1.5	1.4–1.5	1.5–1.7
	20	–	–	0.6–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.4–1.5	1.4–1.5	1.4–1.6
	22	–	–	–	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.2	1.2–1.3	1.3–1.5
	25	–	–	–	0.3–0.5	0.4–0.6	0.4–0.6	1	1.2–1.3	1.2–1.4
	30	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8–0.9	1–1.3
	35	–	–	–	–	–	–	0.34	0.4	0.9–1.2
	40	–	–	–	–	–	–	0.3	0.35	0.5–0.8
	50	–	–	–	–	–	–	0.2	0.25	0.3–0.5
	60	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.1–0.2
	70	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
	80	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
Acier inoxydable Air	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8							–	–	–
								–	–	–
	1	16–24	22–35	22–35	30–45	50–65	60–85	–	–	–
	2	6–10	10–16	10–16	12–20	30–40	35–55	–	–	–
	3	2–3	5–9	6–8	8–12	18–22	25–36	32–28	34–38	32–36
	4	1.5–2	3–4.5	5–6	6–8	10–14	18–24	22–26	25–29	28–32
	5	1–1.3	2.5–3.5	2.5–3.5	4–6	8–12	12–17	17–20	18–22	25–28
	6	–	2–3	1.5–2.5	2.5–4	6–8	8–12	15–18	17–20	20–24
	8	–	1–1.2	1–1.2	1.5–2.5	4–5	6–8	10–12	12–14	14–16
	10	–	–	0.8–1	0.8–1.5	1.8–2.5	2.4–5	8.5–9	8–10	11–13
	12	–	–	–	0.6–1	1.1–1.3	1.8–3	6.3–6.5	7–7.5	8–10
	14	–	–	–	–	0.9–1.0	1.7–2	3.7–4	4.8–5	6.5–7
	16	–	–	–	–	0.8–0.85	1–1.2	2.7–3	3.4–3.8	4.5–5.5
	18					–	0.8–1.0	2.2–2.5	3–3.3	3.5–4.5
	20						0.8	1.6–1.8	2–2.2	2.3–2.6
	25							0.8–1	1.2–1.5	1.8–2.2
	30							0.65	0.6–0.7	0.8–1.3
Tôle galvanisée O_2	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	25–35	–	–	–	–	–	–	–
	2	5–8	8–12	–	–	–	–	–	–	–
	3	1.5–2	3–5	–	–	–	–	–	–	–
	4	1–1.2	2.5–4	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	2–3	–	–	–	–	–	–	–
Aluminium	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	6–8	10–13	30–34	40–55	55–65	80–90	–	–	–
	1.5	2.5–2	4–2.5	–	–	–	–	–	–	–
	2	1.3–1	2–2.6	10–18	15–25	25–35	35–50	–	–	–
	3	0.6–8	1–1.3	7–10	10–15	13–18	21–30	27–30	28–32	28–30
	4	–	0.6–0.8	4–5	8–10	10–12	13–18	19–21	20–22	21–26
	5	–	1.2–1.8	3–4	5–7	5–8	9–12	14–16	16–18	16–20
	6	–	0.7–1	1.5–2.5	3.5–4	4–6	4.5–8	10–12	12–14	13–17
	8	–	–	0.7–1	1.5–2	2–3	4–6	7–8	8–9	10–13
	10	–	–	–	0.8–1	1–2.1	2.2–3	4–5	5.5–6	6–8
	12	–	–	–	0.6–0.8	0.8–1.4	1.7–2	2.5–3	3.5–4	4–6
	14	–	–	–	–	0.7–0.9	1–1.2	2.3–2.5	2.5–3	3–4
	16	–	–	–	–	0.5–0.6	0.9	1.6–1.8	1.8–2	2–3
	18	–	–	–	–	–	0.7	1–1.2	1.4–1.6	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.8	0.9–1.0	1–1.5
	25	–	–	–	–	–	–	0.5	0.8	0.8–1
	30	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.5–0.8
	40	–	–	–	–	–	–	–	–	0.3–0.5
	50	–	–	–	–	–	–	–	–	0.2–0.3
Cuivre	0.5	2.5–3	4–5	–	–	–	–	–	–	–
	1	1.5–2	2.4–3	30–35	35–45	50–60	70–85	–	–	–
	2	0.5–0.7	2–2.5	8–12	10–15	25–30	30–40	–	–	–
	3	–	1–1.5	4–6	5–8	12–18	15–24	25–28	25–29	28–30
	4	–	0.5–0.8	2.8–2.8	3–5.5	8–10	9–15	16–18	18–20	21–26
	5	–	1.4–1.6	1.5–2.4	2–3.2	6–7	7–9	12–14	13–16	14–18
	6	–	–	1.1–1.5	1.5–2.5	3.5–4.5	4.5–6.5	9–11	11–13	11–15
	8	–	–	0.7–0.9	0.8–1.5	1.6–2.2	2.4–4	6–7	7–8	8–10
	10	–	–	–	0.5–0.8	0.8–1.4	1.5–2.2	3.5–4.5	5–5.5	5–7
	12	–	–	–	–	0.6–0.8	1.2–1.4	2.2–2.8	3.2–3.5	4–6
	14	–	–	–	–	–	0.8–1.0	1.8–2	2.3–2.8	2–3
	16	–	–	–	–	–	0.8	1.4–1.6	1.5–1.8	1.8–2.5
	18	–	–	–	–	–	0.6	0.8–1.0	1.1–1.3	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.7	0.7–0.9	–
	22	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8	–
	25	–	–	–	–	–	–	–	0.4	–



Série JH21 : presse à ouverture large, haute vitesse et haute précision

La série JH21 est une presse mécanique ouverte à grande vitesse et haute précision, adaptée à l'emboutissage de tôles fines, d'ailettes de climatisation, de dissipateurs de radiateurs, d'échangeurs de chaleur et de matériaux en acier au silicium.

Il peut être équipé d'un embrayage pneumatique à friction, d'un système de lubrification à huile fine, d'un automate programmable (PLC) de marque internationale et d'une protection contre les surcharges hydrauliques. Les modèles JH21-45 et supérieurs intègrent un vérin d'équilibrage du chariot afin d'améliorer la stabilité de fonctionnement.

Série JH36 Presse mécanique fermée à double vilebrequin

La série JH36 est dotée d'une structure fermée à haute rigidité et d'une transmission à double vilebrequin, adaptée aux processus d'estampage de haute précision et à haut rendement. Sa conception à retour rapide contribue à améliorer la productivité par rapport aux presses à vilebrequin classiques.

Équipée d'un embrayage pneumatique à friction, d'une protection hydraulique contre les surcharges, d'un système de lubrification automatique et d'une commande PLC centralisée, cette machine offre un fonctionnement stable, une grande précision et une grande facilité d'utilisation. Elle peut être équipée d'un coussin pneumatique, d'un système d'alimentation automatique et d'autres dispositifs auxiliaires.





Série JC25 Presse mécanique ouverte à double vilebrequin

La série JC25 est une presse mécanique ouverte à double vilebrequin, conçue pour les opérations d'emboutissage qui exigent une bonne résistance aux charges excentriques et une grande stabilité structurelle.

Le système à double vilebrequin contribue à équilibrer les forces latérales pendant le fonctionnement. Dotée d'un châssis soudé à haute rigidité, d'un long guide de précision, d'un embrayage pneumatique à friction, d'une protection hydraulique contre les surcharges et d'une commande PLC, la machine offre précision, sécurité et fiabilité de fonctionnement.

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE

Caractéristiques techniques des séries JH21 / JH36 / JC25

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques		Code	Unité	JH21-25	JH21-45	JH21-60	JH21-80	JH21-125	JH21-160	JH21-200	JH21-250	JH21-315	JH21-400
Capacité nominale (kN)		Pe	KN	250	450	600	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000
Course nominale (mm)		Sp	mm	3	4	4	5	6	6	6	6	7	8
Course du chariot (mm)		S	mm	80	120	140	160	180	200	250	250	250	270
Tours par minute	Fixe	n	Times/min	100	80	70	60	50	45	45	30	30	30
	Variable		Times/min	60~100	50~80	45~70	40~60	35~50	30~45	25~45	20~30	20~30	20~30
Hauteur maximale de montage de la matrice (mm)		H2	mm	250	270	300	320	350	400	450	500	500	550
Réglage de la hauteur de la matrice (mm)		t	mm	50	60	70	80	90	100	110	120	120	120
Profondeur de la gorge (mm)		C1	mm	210	225	270	310	350	400	430	450	450	490
Distance entre les colonnes (mm)		d1	mm	450	515	560	610	670	736	910	980	980	1050
Dimensions de la base du chariot (mm)	Gauche-droite	a	mm	360	410	480	540	620	700	880	950	950	1020
	Antéro-postérieur	b	mm	250	340	400	460	520	580	650	700	700	750
Diamètre du trou dans le manche de la matrice (mm)	Diamètre	d	mm	40	50	50	50	70	70	70	70	70	70
	Profondeur	l	mm	65	60	70	65	90	100	100	130	130	130
Dimensions de la table (mm)	Gauche-droite	C	mm	720	825	930	950	1100	1170	1390	1500	1540	1700
	Antéro-postérieur	D	mm	400	440	520	600	680	760	840	880	880	950
Diamètre de l'orifice de décharge (mm)		ϕ	mm	150	150	150	150	160	180	200	200	200	200
Épaisseur du plateau (mm)		H3	mm	80	110	130	140	155	165	180	190	190	210
Hauteur de la surface de la table (mm)		H1	mm	780	800	900	900	900	900	1000	1000	1000	1100
Dimensions générales (mm)	Longueur	A	mm	1496	1585	1540	1765	2040	2305	2600	2660	2720	2850
	Largeur	B	mm	945	1075	1200	1200	1320	1420	1540	1640	1680	1750
	Hauteur	H	mm	2120	2391	2570	2725	3035	3215	3800	3865	3865	4150
Distance entre les boulons d'ancrage (mm)	Longueur	a	mm	980	1075	1100	1210	1430	1665	2020	2100	2140	2260
	Largeur	b	mm	690	760	840	920	1040	1140	1360	1460	1500	1570
Moteur principal	Modèle			$Y100L_2$-4	Y132S-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4	Y180M-4	$Y200L_2$-6	Y225M-6	Y250M-6
	Puissance (kW)		KW	3	5.5	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37
Poids approximatif (kg)			Kg	2450	3550	5150	6450	9550	13600	19200	23200	26600	31600

Caractéristiques techniques		Modèle	JH36-110		JH36-160		JH36-200		JH36-250		JH36-315	JH36-400	JH36-500	JH36-630
Pression nominale (kN)		KN	1100		1600		2000		2500		3150	4000	5000	6300
Course nominale (mm)		mm	5	3	6	3	7	4	7	4	8	8	10	10
Course du chariot (mm)		mm	180	110	200	130	230	150	250	180	250	250	280	300
Coups par minute (SPM)		S.P.M	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	20~35	18~25	15~25
Hauteur maximale de montage de la matrice (mm)		mm	400	435	450	485	500	540	550	585	550	550	580	600
Réglage de la hauteur de la matrice (mm)		mm	90		100		110		120		120	120	120	120
Distance entre les colonnes (mm)		mm	1750		1970		2200		2400		2600	2750	2900	3100
Dimensions inférieures du chariot (mm)	Gauche-droite	mm	1360		1500		1850		2000		2100	2300	2400	2600
	Antéro-postérieur	mm	520		580		650		700		750	800	850	1100
Dimensions de la table (mm)	Gauche-droite	mm	1700		1930		2100		2300		2400	2700	2850	3000
	Antéro-postérieur	mm	680		760		840		920		950	1000	1200	1400
Ouverture latérale (mm)	Vertical	mm	500		500		600		600		600	600	700	700
	Antéro-postérieur	mm	600		750		800		900		900	900	1000	1000
Dimensions générales (mm)	Longueur	mm	2350		2600		3050		3350		3550	3800	3950	4000
	Largeur	mm	1950		2370		2500		2650		2700	2800	3600	3900
	Hauteur	mm	3530		3900		4400		4900		5200	5300	5750	6100
Puissance du moteur principal (kW)		KW	15		22		22		30		37	37	45	55

	Modèle	JC25-80		JC25-110		JC25-160		JC25-200		JC25-250		JC25-315	
		L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
Pression nominale (kN)	KN	800		1100		1600		2000		2500		3150	
Course nominale (mm)	mm	4.5	2.5	5	3	6	3	7	4	7	4	8	5
Course du chariot (mm)	mm	160	90	180	110	200	130	230	150	250	180	250	180
Coups par minute (SPM)	S.P.M	40~75	50~90	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	25~45
Hauteur maximale de montage de la matrice (mm)	mm	380	415	400	435	450	485	500	540	550	585	550	585
Réglage de la hauteur de la matrice (mm)	mm	80		90		100		110		120		120	
Profondeur de la gorge (mm)	mm	310		350		390		430		470		470	
Distance entre les colonnes (mm)	mm	1350		1470		1610		1960		2100		2170	
Dimensions inférieures du chariot (mm) Gauche-droite	mm	1200		1360		1500		1850		2000		2100	
Dimensions inférieures du chariot (mm) Antéro-postérieur	mm	460		520		580		650		700		700	
Dimensions de la table (mm) Gauche-droite	mm	1650		1880		2040		2420		2600		2700	
Dimensions de la table (mm) Antéro-postérieur	mm	600		680		760		840		920		920	
Dimensions générales (mm) Longueur	mm	1850		2000		2200		2670		2900		3050	
Dimensions générales (mm) Ancho	mm	1800		1860		2100		2310		2650		2960	
Dimensions générales (mm) Hauteur	mm	3000		3150		3450		4200		4750		4900	
Puissance du moteur principal (kW)	KW	11		15		22		22		30		37	
Poids total (kg)	kg	12500		16000		22000		31000		40000		46000	

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.

Série W11 Laminoir symétrique à trois cylindres pour tôles



La série W11 est équipée d'une transmission mécanique et d'une structure symétrique à trois rouleaux, adaptée au laminage de tôles métalliques sur des cylindres et des pièces courbes.

Pour les modèles de plus grande capacité, il est possible de configurer un système de déchargement hydraulique par basculement. Les longueurs et les spécifications peuvent également être personnalisées en fonction des besoins de production du client.

Série W11S Lamineuse universelle pour tôles avec rouleau supérieur réglable

La série W11S est équipée d'un entraînement hydraulique et d'une commande numérique (CN), offrant une grande précision dans le pré-cintrage des extrémités et une meilleure efficacité de travail.

Sa structure robuste permet de régler le rouleau supérieur afin de réaliser différents types de roulage, ce qui la rend adaptée aux pièces cylindriques, coniques et courbes, même les plus complexes.



Série W12 Laminoir CNC à quatre cylindres



La série W12 est dotée d'une structure à quatre rouleaux à commande numérique (CNC), ce qui permet de réaliser le pré-cintrage des deux extrémités et le roulage de la pièce en une seule passe.

Grâce à son rendement élevé, à sa longueur de ligne droite résiduelle réduite et à sa bonne capacité de formage, elle est adaptée à la fabrication de cylindres, de cônes et de pièces courbes. Elle est largement utilisée dans les secteurs du pétrole, de la chimie, de la construction navale, de la chaudronnerie, des structures métalliques et de la fabrication mécanique.

Caractéristiques techniques des séries W11 / W11S / W12NC

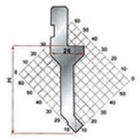
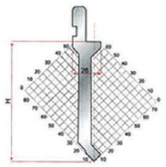
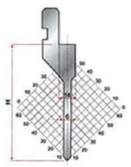
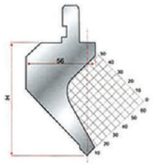
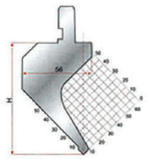
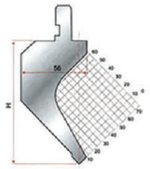
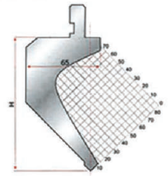
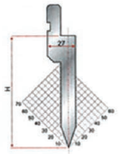
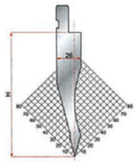
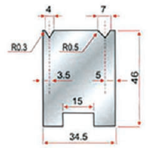
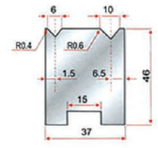
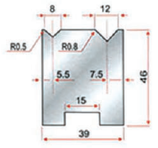
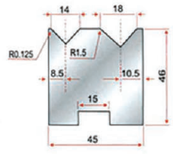
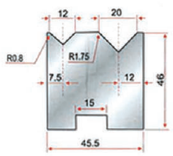
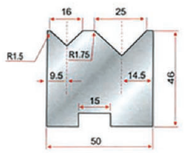
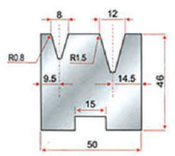
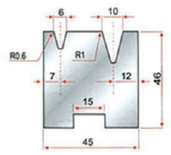
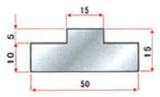
Caractéristiques techniques

Modèle de machine	Épaisseur maximale de la tôle (mm)	Largeur maximale de la plaque (mm)	Limite d'élasticité de la plaque (MPa)	Vitesse de défilement (m/min)	Diamètre minimal de roulement à pleine charge (mm)	Diamètre du rouleau supérieur (mm))	Diamètre du rouleau inférieur (mm)	Distance entre les rouleaux inférieurs (mm)	Puissance du moteur principal (kW)	Dimensions générales (L × l × H) mm
W11-6×1500	6	1500	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3310×1210×1330
W11-6×2000	6	2000	265	7.16	380	180	160	220	5.5	3810×1210×1330
W11-6×2500	6	2500	265	7.16	500	190	170	260	7.5	4310×1210×1330
W11-6×3200	6	3200	265	6.45	500	240	200	310	11	5200×1400×1200
W11-8×2000	8	2000	265	7.16	450	190	170	260	7.5	3810×1210×1330
W11-8×2500	8	2500	265	6.46	500	240	200	310	11	4500×1420×1610
W11-12×2000	12	2000	265	5	500	240	200	310	11	4050×1420×1610
W11-12×2500	12	2500	265	5	750	260	220	330	11	5000×1500×1300
W11-12×3000	12	3000	265	5	650	280	240	360	15	5500×1500×1300
W11-16×2000	16	2000	265	5	750	260	220	330	11	4500×1500×1300
W11-16×2500	16	2500	265	5	750	280	240	360	15	5000×1500×1300
W11-16×3200	16	3200	265	5	900	340	280	440	22	6300×1600×1900
W11-20×2000	20	2000	265	5	750	280	240	360	15	4500×1500×1300
W11-20×2500	20	2500	265	5	850	340	280	440	30	5600×1600×1900
W11-25×2000	25	2000	265	5	850	340	280	440	30	5100×1600×1900
W11-25×2500	25	2500	265	4.5	900	380	300	490	37	6000×4600×2150
W11-30×2000	30	2000	265	4.5	900	380	300	490	37	5500×1460×2150
W11-30×2500	30	2500	265	4.34	1100	460	380	600	45	6900×2300×2800
W11-30×3000	30	3000	265	5	1200	460	400	600	45	7400×2300×2800
W11-30×3200	30	3200	265	5	1200	500	400	600	45	7600×2300×2600
W11-40×2000	40	2000	265	5	1200	480	400	600	45	6400×2300×2800

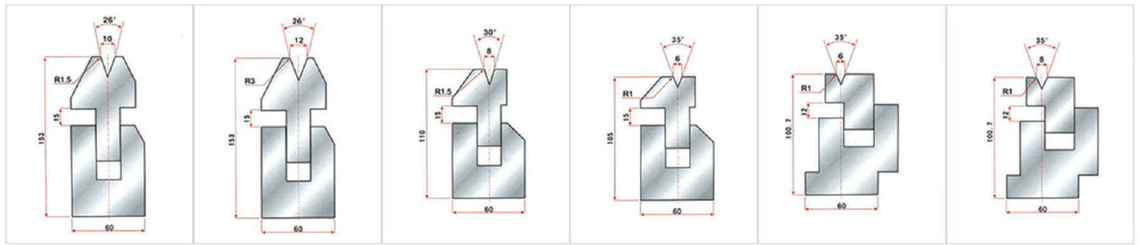
Modèle de machine	Épaisseur maximale de la tôle (mm)	Épaisseur de pré-cintrage (mm)	Largeur maximale de la plaque (mm)	Diamètre du rouleau supérieur (mm)	Diamètre du rouleau inférieur (mm)	Distance entre les centres des rouleaux inférieurs (mm)	Puissance du moteur principal (kW)	Puissance du moteur hydraulique (kW)
W11S-8X2000	8	6	2000	235	Φ135	180	5.5	2.2
W11S-8X2500	8	6	2500	245	Φ145	200	7.5	4
W11S-12X2000	12	10	2000	255	Φ150	200	7.5	4
W11S-12X2500	12	10	2500	270	Φ150	245	11	5.5
W11S-12X3200	12	10	3200	300	Φ165	300	15	5.5
W11S-16X2000	16	12	2000	270	Φ150	245	11	5.5
W11S-16X2500	16	12	2500	300	Φ165	270	15	5.5
W11S-16X3200	16	12	3200	350	Φ180	300	15	7.5
W11S-20X2000	20	16	2000	300	Φ165	270	15	5.5
W11S-20X2500	20	16	2500	330	Φ180	300	15	7.5
W11S-25X2000	25	20	2000	350	Φ180	330	22	7.5
W11S-25X2500	25	20	2500	380	Φ200	360	22	11
W11S-30X2000	30	25	2000	380	Φ220	360	30	11
W11S-30X2500	30	25	2500	410	Φ235	380	30	11
W11S-30X3000	30	25	3000	450	Φ250	420	30	11
W11S-30X3200	30	25	3200	450	Φ250	420	30	15
W11S-30X4000	30	25	4000	560	Φ290	500	37	15
W11S-40X2000	40	35	2000	480	Φ250	420	37	22
W11S-40X2500	40	35	2500	500	Φ275	460	45	22
W11S-40X3000	40	35	3000	540	Φ290	500	55	22
W11S-40X4000	40	35	4000	610	Φ360	610	75	22
W11S-50X3200	50	40	3200	650	Φ360	700	75	22
W11S-50X4000	50	40	4000	700	Φ380	700	75	22
W11S-60X3000	60	50	3000	650	Φ380	700	75	22
W11S-60X4000	60	50	4000	780	Φ440	820	90	37
W11S-60X5000	60	50	5000	850	Φ460	880	90	37
W11S-70X3000	70	60	3000	710	Φ420	780	75	37
W11S-80X2500	80	70	2500	710	Φ420	780	75	37

Modèle de machine	Épaisseur maximale de la tôle (mm)	Largeur maximale de la plaque (mm)	Vitesse de défilement (m/min)	Épaisseur de pré-cintrage (mm)	Diamètre minimal de roulement à pleine charge (mm)	Diamètre du rouleau supérieur (mm)	Diamètre du rouleau inférieur (mm)	Diamètre du rouleau latéral (mm)	Puissance du moteur principal (kW)	Dimensions hors tout (L × l × H) mm
W12-8×2000	8	2000	6.1	6	700	280	260	180	11	8300×1400×1760
W12-8×2500	8	2500	6.1	6	750	300	280	230	15	6100×2000×2070
W12-12×2000	12	2000	5.5	10	700	300	280	230	15	5600×2000×2070
W12-12×2500	12	2500	5.5	10	750	340	300	260	22	6300×2000×1800
W12-12×2000	12	2000	4	10	850	380	340	280	30	7600×2000×2150
W12-16×4000	16	4000	5.5	12	750	340	300	260	22	5800×2000×1800
W12-16×2500	16	2500	6.5	12	850	350	320	280	30	6810×2000×1870
W12-20×2000	20	2000	6.5	16	850	350	320	280	30	6000×2000×1850
W12-20×2500	20	2500	6.5	16	1000	400	380	320	37	6850×2000×2070
W12-20×3000	20	3000	4.5	16	1100	450	420	350	45	7310×2100×2200
W12-25×2000	25	2000	6.5	22	1000	400	380	320	37	6300×2300×2070
W12-25×2500	25	2500	5	22	1100	450	420	350	45	8000×2600×2100
W12-25×3000	25	3000	5	22	1150	480	460	380	55	9000×3200×2500
W12-25×4000	25	4000	4	22	1200	540	500	450	63	10100×3500×2900
W12-30×2000	30	2000	5	25	1100	450	420	350	45	7500×2600×2500
W12-30×2500	30	2500	4.5	25	1150	480	460	380	55	8400×2590×2600
W12-30×3000	30	3000	4	25	1300	560	520	420	60	9200×3500×2900
W12-30×4000	30	4000	4	25	1500	650	600	480	60	10200×3500×2900
W12-40×2000	40	2000	4.5	36	1200	520	500	400	45	8200×3000×2500
W12-40×2500	40	2500	4	36	1300	560	520	420	60	8700×3500×2900

Outils de pliage

Poinçons supérieurs de type AMADA	LS200 90° 88° 	LS202 90° 88° 	LS109 90° 88° 	LS10.14 90° 88° 
LS10.146 90° 88° 	LS10.15 90° 88° 	LS10.047 88° 	LS18 26° 	LS10.52 30° 
Matrices inférieures de type AMADA	YS501 88° 90° 100T/M 	YS502 88° 90° 100T/M 	YS503 88° 90° 100T/M 	YS504 88° 90° 100T/M 
YS505 88° 90° 100T/M 	YS506 88° 90° 100T/M 	YS507 30° 40T/M 	YS508 30° 40T/M 	YS40.15 

Outils de presse à tôle de type AMADA



PSS31 26° 100T/M	PSS32 26° 100T/M	PSS33 30° 80T/M	PSS34 35° 80T/M	PSS35 35° 60T/M	PSS36 35° 60T/M

Dimensions standard des outils segmentés

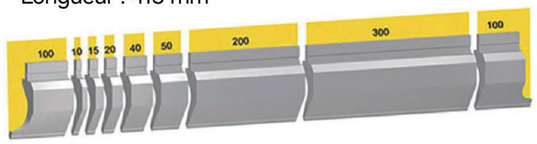
Poinçons supérieurs



Longueur : 835 mm



Longueur : 415 mm



Jeu segmenté de 835 mm

Poinçon supérieur : 100 mm à gauche, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 300, 100 mm à droite = 835 mm / jeu.

Matrices inferiores



Longueur : 835 mm

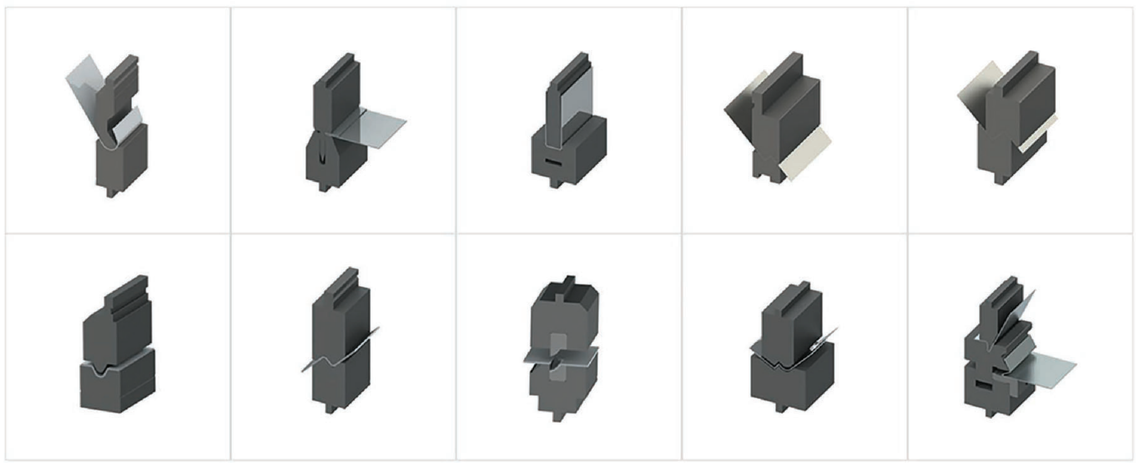


Longueur : 415 mm



Jeu segmenté de 835 mm

Matrice inférieure : 10, 15, 20, 40, 50, 100, 200, 400 = 835 mm / jeu.



Presse hydraulique à quatre colonnes
Série Y32

La série Y32 adopte une structure à trois poutres et quatre colonnes, optimisée pour offrir une grande rigidité, un fonctionnement stable et une maintenance aisée. Elle est adaptée aux processus de pressage, de formage, de correction, d'emboutissage et d'assemblage sous pression.

Le système hydraulique équipé de vannes à cartouche intégrées réduit les chocs hydrauliques et les points de fuite potentiels. La commande électrique indépendante et le panneau de commande centralisé permettent de sélectionner différents modes de fonctionnement, tels que la course fixe, la pression fixe et le maintien de la pression, afin de s'adapter aux différentes exigences de production.



Presse hydraulique à simple effet pour l'emboutissage et le formage de tôles
Série Y27





Presse hydraulique pour panneaux décoratifs de porte
Série Y78





HUAXIA MACHINE

Caractéristiques techniques de la série Y32

Caractéristiques techniques

Modèle / Caractéristiques techniques		Y32–63	Y32–100	Y32–200	Y32–315	Y32–400	Y32–500	Y32–500A	Y32–630	Y32–800	Y32–1000
Force nominale (kN)		630	1000	2000	3150	4000	5000	5000	6300	8000	10000
Force d'éjection (kN)		100	250	400	630	630	1000	1000	1000	1000	1250
Force de rappel (kN)		125	320	450	600	600	1000	1000	1000	1200	1250
Course du chariot (mm)		500	600	700	800	800	900	900	900	1000	1000
Course de l'éjecteur (mm)		160	200	250	300	300	355	355	355	350	350
Hauteur maximale d'ouverture (mm)		800	900	1200	1250	1250	1500	1500	1500	1800	1800
Vitesse du chariot (mm/s)	Descente rapide	100	100	100	100	100	120	120	80	120	120
	Travail	9	10	12	12	12	12	12	10	10	10
	Retour	50	50	50	60	60	80	70	50	100	100
Vitesse de l'éjecteur (mm/s)	Expulsion	50	80	60	60	60	80	80	80	65	65
	Retour	100	160	120	100	100	200	200	200	140	140
Dimensions utiles de la table (mm)	Gauche-droite	520	720	900	1120	1250	1400	2200	1600	2200	2500
	Antéro-postérieur	490	580	900	1120	1250	1400	1400	1600	1600	1800
Distance entre le centre de la colonne et le bord (mm)	Gauche-droite	650	800	1140	1140	1500	1700	2620	1950	2600	2900
	Antéro-postérieur	350	430	660	900	1000	1120	1120	1200	1200	1350
Dimensions générales (mm)	Gauche-droite	900	1100	1380	1160	3600	3900	4700	5200	6600	4650
	Antéro-postérieur	500	800	900	1660	2300	3600	3600	4600	2600	2650
	Hauteur au sol	2400	2600	2725	4295	4500	5220	5220	6000	7200	6570
Puissance du moteur (kW)		7.5	11	15	22	30	44	45	60	90	90

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.

Caractéristiques techniques de la série Y27

Caractéristiques techniques

Modèle de machine		Unité	YTD27–63	YTD27–100	YTD27–200	YTD27–315	YTD27–500	YTD27–630	YTD27–1000
Force nominale (kN)		KN	630	1000	2000	3150	5000	6300	10000
Force de rappel (kN)		KN	180	260	480	630	1000	1250	1250
Force du vérin hydraulique (kN)		KN	200	500	800	1250	1000	2500	3000
Pression maximale du coussin hydraulique (MPa)		MPa	25	25	25	25	25	25	25
Course (mm)	Course du chariot (mm)	mm	450	700	710	800	900	1000	1400
	Course du coussin hydraulique (mm)	mm	180	300	250	300	350	400	350
Hauteur maximale d'ouverture (mm)		mm	900	1000	1120	1250	1500	1600	2300
Vitesse du chariot (mm/s)	Descente rapide	mm/s	120	150	100	100	140	100	100
	Travail	mm/s	11–15	20	6–15	6–12	5–15	6–14	12
	Retour	mm/s	130	80	80	60	70	65	60
Dimensions de la table (mm)	Gauche-droite	mm	560	720	1000	1250	1400	2600	2500
	Antéro-postérieur	mm	500	580	900	1120	1400	1750	2000
Dimensions du coussin hydraulique (mm)	Gauche-droite	mm	310	470	800	900	1100	1950	2000
	Antéro-postérieur	mm	300	430	630	800	1100	1200	1500
Hauteur de la table par rapport au sol (mm)		mm	750	750	500	600	500	500	0
Puissance totale (kW)		KW	11	11	22	22	45	45	90
Dimensions générales (mm)	Gauche-droite	mm	1420	1960	2698	3018	4120	5222	5800
	Antéro-postérieur	mm	1265	1620	2530	2530	3600	3785	6050
	Hauteur au sol	mm	2698	3250	4110	4560	5545	5970	8098
	Profondeur sous le sol	mm		300	800	1000	1200	1400	2400
Type de châssis			4 colonnes						

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.

La série Y78 permet de fabriquer des panneaux de porte présentant différents motifs décoratifs.



Caractéristiques techniques de la série WF67Y/K



















Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

Caractéristiques techniques de la série WF67K

Caractéristiques techniques

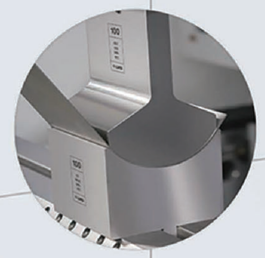
Modèle	Force nominale (kN)	Longueur de la table de travail (mm)	Largeur de la table de travail (mm)	Distance entre les colonnes (mm)	Profondeur de la gorge (mm)	Course du chariot (mm)	Hauteur maximale d'ouverture (mm)	Réglage de la course du chariot (mm)	Diamètre du vérin hydraulique (mm)	Puissance du moteur principal (kW)	Dimensions hors tout (L × l × H) mm
40T/2200	400	2200	130	1600	200	100	320	70	Φ110	5.5	2300 × 1100 × 1900
40T/2500	400	2500	130	1900	200	100	320	70	Φ110	5.5	2600 × 1100 × 1900
50T/2200	500	2200	160	1600	200	100	320	70	Φ125	5.5	2300 × 1150 × 1940
50T/2500	500	2500	160	1900	200	100	320	70	Φ125	5.5	2600 × 1150 × 1940
63T/2500	630	2500	160	1900	250	120	345	100	Φ140	5.5	2600 × 1500 × 2200
63T/3200	630	3200	160	2600	250	120	345	100	Φ140	5.5	3300 × 1500 × 2200
80T/2500	800	2500	180	1900	250	120	350	100	Φ160	5.5	2600 × 1700 × 2320
80T/3200	800	3200	180	2600	250	120	350	100	Φ160	5.5	3300 × 1700 × 2320
80T/4000	800	4000	180	3100	250	120	350	100	Φ160	5.5	4100 × 1700 × 2320
100T/2500	1000	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ170	7.5	2600 × 1750 × 2420
100T/3200	1000	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ170	7.5	3300 × 1750 × 2420
100T/4000	1000	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ170	7.5	4000 × 1750 × 2420
100T/6000	1000	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ170	7.5	6000 × 1750 × 2620
125T/2500	1250	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ190	7.5	2600 × 1750 × 2520
125T/3200	1250	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ190	7.5	3200 × 1750 × 2520
125T/4000	1250	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ190	7.5	4000 × 1750 × 2520
125T/5000	1250	5000	200	3950	320	120	380	100	Φ190	7.5	5000 × 1750 × 2520
125T/6000	1250	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ190	7.5	6100 × 1750 × 2720
160T/3200	1600	3200	200	2550	320	200	450	150	Φ220	11	3300 × 1850 × 2700
160T/4000	1600	4000	200	3040	320	200	450	150	Φ210	11	4000 × 1850 × 2550
160T/5000	1600	5000	200	3800	400	200	450	150	Φ210	11	5100 × 2000 × 3000
160T/6000	1600	6000	200	4800	400	200	450	150	Φ210	11	6100 × 2000 × 3200
200T/2500	2000	2500	220	1840	350	200	460	180	Φ240	11	2600 × 2150 × 2950
200T/3200	2000	3200	220	2540	350	200	460	180	Φ240	11	3200 × 2150 × 2950
200T/4000	2000	4000	220	3100	350	200	460	180	Φ240	11	4000 × 2150 × 2950
200T/5000	2000	5000	220	3800	350	250	500	180	Φ240	11	5100 × 2150 × 3200
200T/6000	2000	6000	220	4800	350	250	500	180	Φ240	11	6100 × 2150 × 3030
250T/2500	2500	2500	240	1800	350	250	520	200	Φ260	18.5	2600 × 2200 × 3300
250T/3200	2500	3200	240	2500	350	250	520	200	Φ260	18.5	3200 × 2200 × 3300
250T/4000	2500	4000	240	3030	350	250	520	200	Φ260	18.5	4000 × 2200 × 3300
250T/5000	2500	5000	240	4000	350	250	520	200	Φ260	18.5	5100 × 2200 × 3300
250T/6000	2500	6000	260	4800	400	250	520	200	Φ260	18.5	6100 × 2300 × 3500
300T/3200	3000	3200	240	2500	400	250	520	200	Φ295	18.5	3200 × 2300 × 3350
300T/4000	3000	4000	240	3100	400	250	520	200	Φ295	18.5	4000 × 2300 × 3550
300T/6000	3000	6000	280	4800	400	250	520	200	Φ295	18.5	6100 × 2300 × 3800
350T/3200	3500	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ320	18.5	3200 × 2300 × 3550
350T/4000	3500	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ320	18.5	4100 × 2500 × 3650
350T/5000	3500	5000	380	4000	400	250	540	200	Φ320	18.5	5100 × 2300 × 3800
350T/6000	3500	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ320	18.5	6100 × 2500 × 3900
400T/3200	4000	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ350	30	3300 × 2700 × 3600
400T/4000	4000	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ350	30	4100 × 2700 × 3800
400T/5000	4000	5000	320	4000	400	250	540	200	Φ350	30	5100 × 2700 × 3800
400T/6000	4000	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	30	6400 × 2700 × 4100
400T/7000	4000	7000	320	5400	400	250	540	200	Φ350	30	7200 × 2800 × 4500
500T/3200	5000	3200	360	2500	400	300	620	200	Φ380	37	3200 × 2900 × 4000
500T/4000	5000	4000	360	3100	400	300	620	200	Φ380	37	4200 × 2900 × 4000
500T/5000	5000	5000	360	4000	400	300	620	200	Φ380	37	5400 × 2900 × 4300
500T/6000	5000	6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	37	6200 × 2900 × 4300
500T/7000	5000	7000	360	5400	400	300	620	200	Φ380	37	7200 × 2900 × 4700
500T/8000	5000	8000	400	6200	400	300	620	200	Φ380	37	8200 × 2900 × 5100
600T/4000	6000	4000	400	3000	500	300	620	200	Φ400	45	4100 × 2900 × 4300
600T/6000	6000	6000	400	4800	500	300	620	200	Φ400	45	6100 × 3100 × 4900
600T/8000	6000	8000	400	6200	500	300	630	250	Φ400	45	8400 × 3300 × 5600
700T/8000	7000	8000	480	6200	500	300	630	250	Φ440	55	8100 × 3200 × 4800
800T/4000	8000	4000	500	3000	500	350	680	250	Φ460	55	4100 × 3600 × 5000
800T/5000	8000	5000	500	4000	500	350	680	250	Φ460	55	5090 × 3600 × 5200
800T/6000	8000	6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	55	6300 × 3600 × 5400
800T/8000	8000	8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	55	8100 × 3600 × 5600

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles peuvent varier en fonction de la configuration finale du produit.

Plieuse CNC à forte capacité

Conçue pour le pliage de tôles moyennes et épaisses, cette série se caractérise par une structure robuste, une grande rigidité et une capacité de charge élevée. Elle peut être fabriquée avec une structure monobloc ou en deux parties, et s'adapter à des projets spécifiques en fonction des exigences du client en matière de longueur, de tonnage et d'application.







Plieuse CNC à forte capacité de 500 t / 4 000 mm



Système de plieuses CNC en tandem à forte capacité de charge



Nouvelle technologie de pliage servo-électrique

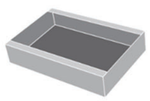
Le robot articulé d'alimentation permet le chargement, le déchargement et l'empilage automatiques, en s'adaptant à différentes pièces afin d'améliorer la continuité du processus et l'efficacité de la production.



Plieuse servo-électrique

La plieuse servo-électrique offre une grande précision, une réponse rapide et une faible consommation d'énergie. Comme elle n'utilise pas de système hydraulique, elle réduit les besoins d'entretien, évite l'utilisation d'huile hydraulique et permet un processus de pliage plus propre et plus silencieux.

Comparaison des cycles de pliage



Exemple : pièce de type boîte comportant 6 plis. Comparaison des temps de traitement entre différentes solutions.



HUAXIA MACHINE

Caractéristiques techniques de la série 2-WF(D)67K

Caractéristiques techniques

Modèle de machine	Force nominale (kN)	Longueur de la table de travail (mm)	Largeur de la table de travail (mm)	Distance entre les colonnes (mm)	Profondeur de la gorge (mm)	Course du chariot (mm)	Hauteur maximale d'ouverture (mm)	Course du coulisseau (mm)	Diamètre du vérin hydraulique (mm)	Puissance du moteur principal (kW)	Dimensions générales (L × I × H) mm
2–160T/6000	2–1600	2–6000	200	4800	400	200	450	180	Φ210	2–11	(2 × 6100) × 2000 × 3200
2–200T/6000	2–2000	2–6000	220	4800	400	250	500	180	Φ240	2–11	(2 × 6100) × 2150 × 3350
2–300T/6000	2–3000	2–6000	280	4600	400	250	520	200	Φ300	2–18.5	(2 × 6100) × 2300 × 3800
2–400T/6000	2–4000	2–6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	2–30	(2 × 6200) × 2700 × 4100
2–500T/6000	2–5000	2–6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	2–37	(2 × 6200) × 2900 × 4300
2–600T/6000	2–6000	2–6000	400	4800	500	300	620	200	Φ420	2–45	(2 × 6200) × 3100 × 4900
2–600T/8000	2–6000	2–8000	400	6200	500	300	620	250	Φ420	2–45	(2 × 8400) × 3300 × 5600
2–800T/6000	2–8000	2–6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 6400) × 3600 × 5400
2–800T/8000	2–8000	2–8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 8400) × 3600 × 5600

Formule permettant de calculer la force de pliage

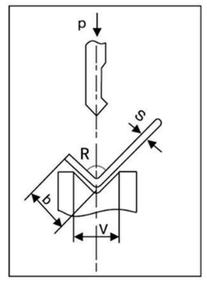
P = force de pliage

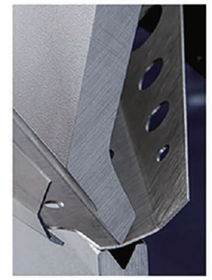
S = épaisseur de la tôle

L = longueur de pliage

V = largeur de l'ouverture inférieure

Résistance de la tôle : $P = 650\ S^2\ L\ /\ V$, $\sigma b = 450\ N/mm^2$





Esquema de plegado

Manomètre de flexion

	v	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	55	60	65	70	80	90	100	120
	b	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	31	38	42	46	49	56	63	70	85
	R	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	7	9	10	11	12	13	14	16	19
	0.5	40	30																					
	0.6	60	40	30	30																			
	0.8		70	50	40	30																		
	1		110	80	70	60																		
	1.2			120	100	80	70	60																
	1.5				150	120	110	90	80															
	2					220	190	170	150	130	110													
	2.5							250	220	200	170	150	130											
S	3								330	290	250	210	180	160										
	3.5									400	330	290	250	220	200	180								
	4										440	370	330	290	260	230								
	4.5											470	410	370	330	300	240							
	5												510	450	400	360	300	270	250					
	6															520	430	390	360	340	300			
	8																	700	640	600	520	460	420	
	10																				810	720	650	
	12																						950	780
	14																						1300	1100

Le tableau est calculé sur la base d'une résistance du matériau de σb = 450 N/mm² et d'une longueur de pliage de 1 m.

Pour d'autres matériaux ou d'autres longueurs, la force de pliage doit être ajustée proportionnellement.

Cisaille hydraulique à poutre pivotante à commande numérique

Série QC12Y/K

La série QC12Y/K est une cisaille hydraulique à poutre pivotante conçue pour une découpe stable et efficace de la tôle. Elle peut être équipée d'un système CNC économique permettant de contrôler la butée arrière, d'afficher la position en temps réel et d'effectuer un positionnement automatique en plusieurs étapes.

La butée arrière utilise une vis à billes pour améliorer la précision de positionnement. De plus, le système permet le comptage des coupes, la mémorisation en cas de coupure de courant et le stockage des paramètres, ce qui facilite un fonctionnement plus précis et plus pratique.

Système CNC ESTUN E21S



Pédale de commande

Dispositif de protection

Réglage vertical et dispositif de positionnement frontal

Armoire électrique équipée de composants de marque

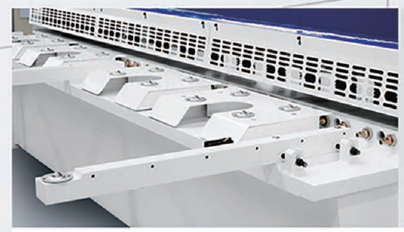


Table d'appoint



Raccords hydrauliques d'une grande fiabilité



Butée arrière

SYSTÈMES CNC EN OPTION



ESTUN E21S

Commande économique et pratique pour cisailles hydrauliques. Elle permet le réglage de la butée arrière, le positionnement intelligent, le comptage des pièces, la fonction de retrait, une mémoire pouvant contenir 40 programmes et la sauvegarde des paramètres d'une simple pression sur un bouton.



ESTUN E200PS

Système CNC avec commande par bus CAN pour l'axe servo X, adapté aux applications nécessitant une plus grande précision de positionnement. Il intègre une mémoire de programmes, un retrait automatique, un diagnostic en ligne, une alarme en temps réel, un écran LCD couleur et des interfaces réservées à la sécurité et à l'assistance.



DELEM DAC310

Commande CNC pour cisailles, avec montage sur panneau et écran LCD haute luminosité. Elle permet de contrôler la butée arrière, le retrait, l'angle de coupe, le jeu des lames, la course de coupe et la pression.



ELGO P40

Commande simple via un écran LCD, fonctionnement manuel, exécution individuelle, mémoire de programmes et sorties numériques/ analogiques pour la connexion à un variateur et à d'autres appareils.

Une plus grande précision	Fonctionnement fiable	Utilisation simple

Cisaille hydraulique à guillotine CNC
Série QC11Y/K

La série QC11Y/K est une cisaille hydraulique à guillotine conçue pour des coupes précises, stables et hautement efficaces. Sa structure de guidage à trois points d'appui améliore la stabilité du porte-lames, tandis que l'angle et la course de coupe peuvent être réglés en fonction des besoins de traitement.

La machine est équipée d'une pompe de lubrification, d'une fonction de levage manuel du système de serrage et d'une commande CNC standard ESTUN E21S pour le comptage des coupes et le positionnement de la butée arrière. Elle peut également être équipée de systèmes CNC en option, tels que le DAC360, afin d'améliorer la précision et le confort d'utilisation.

Système CNC ESTUN E21S



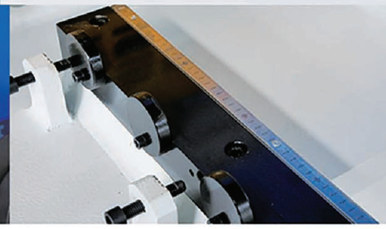
Réglage du jeu de la lame

Rouleaux d'alimentation (en option)

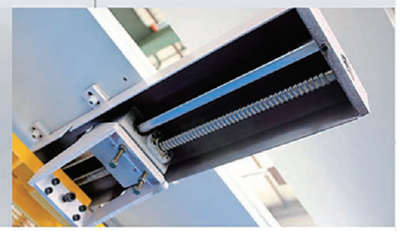
Dispositif de protection



Réglage manuel du jeu de la lame



Réglage vertical de précision



Vis à billes de précision

SYSTÈMES CNC EN OPTION



ESTUN E21S

Commande économique et pratique pour cisailles hydrauliques. Elle permet le réglage de la butée arrière, le positionnement intelligent, le comptage des pièces, la fonction de retrait, une mémoire pouvant contenir 40 programmes et la sauvegarde des paramètres d'une simple pression sur un bouton.



ESTUN E200PS

Système CNC avec commande par bus CAN pour l'axe servo X, adapté aux applications nécessitant une plus grande précision de positionnement. Il intègre une mémoire de programmes, un retrait automatique, un diagnostic en ligne, une alarme en temps réel, un écran LCD couleur et des interfaces réservées à la sécurité et à l'assistance.



DELEM DAC310

Commande CNC pour cisailles, avec montage sur panneau et écran LCD haute luminosité. Elle permet de contrôler la butée arrière, le retrait, l'angle de coupe, le jeu des lames, la course de coupe et la pression.



DELEM DAC360

Système CNC avancé pour cisailles hydrauliques, doté d'un écran LCD haute luminosité et destiné à un montage sur panneau. Il permet de contrôler la butée arrière, le retrait, l'angle de coupe, le jeu des lames, la course de coupe, la pression et le déplacement manuel des axes.

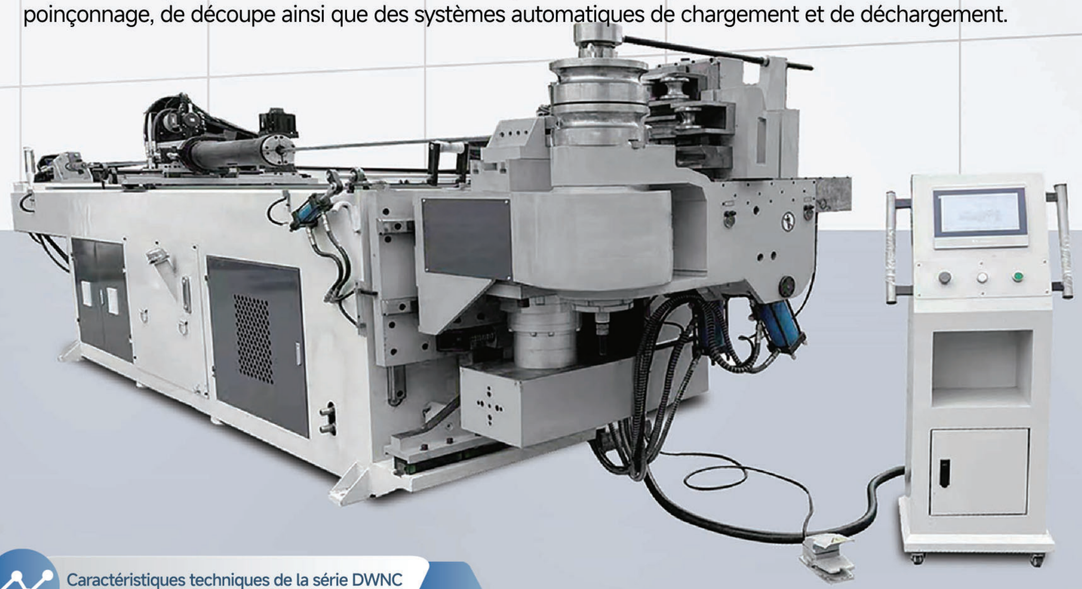
Haute efficacité | Fonctionnement stable | Utilisation simple

Cintreuse électrique CNC pour tubes

Série Dwnc

La série DWNC est conçue pour le cintrage automatique de tubes à commande numérique (CN), offrant une solution stable, précise et rentable pour diverses applications industrielles.

Équipée d'un mandrin hydraulique, d'un serrage hydraulique et d'un système de pression, elle permet d'obtenir des courbures de bonne qualité sur des tubes ronds, carrés et des profilés métalliques. Elle peut réaliser des courbures à rayons fixes ou variables, et être configurée avec des systèmes de détection de soudure, de poinçonnage, de découpe ainsi que des systèmes automatiques de chargement et de déchargement.



Caractéristiques techniques de la série DWNC

Caractéristiques techniques

Modèle de machine	Unité	DW-25NC	DW-32NC	DW-50NC	DW-65NC
Tube rond / tube en acier	mm	φ25x2.0	φ32x2.0	φ50x2.0	φ65x2.0
Tube rond / métal non ferreux	mm	φ18x2.0	φ28x1.5	φ42x1.5	φ60x1.5
Tube carré / métal	mm	20x20x2.0	25x25x1.5	35x35x2.0	50x50x2.0
Barre ronde	mm	φ12	φ20	φ30	φ35
Vitesse de cintrage	deg/sec	220	220	220	220
Précision de cintrage	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Vitesse d'avance	mm/sec	1200	1000	800	700
Précision d'alimentation	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Vitesse de rotation du tube	deg/sec	300	300	200	200
Précision de rotation du tube	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Poids de la machine	kg	1200	1400	2000	3500

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.

Série Q35Y : poinçonneuse-cisaille hydraulique combinée



La série Q35Y réunit les fonctions de poinçonnage, de cisaillage, d'encochage et de découpe de profilés en une seule machine. Elle permet d'usiner des tôles, des barres rondes, des barres carrées, des cornières, des profilés en U et des profilés IPE, offrant ainsi une solution compacte et polyvalente pour les ateliers de métallurgie.

Matériau		Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Barre ronde	●	45mm	50mm	60mm	65mm	70mm	80mm
Barre carrée	■	40x40mm	50x50mm	50x50mm	55x55mm	60x60mm	70x70mm
Coupe à 90°	L	120x120x12mm	140x140x12mm	160x150x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
Coupe en angle à 45°	L	50x50x5mm	50x50x5mm	60x60x6mm	80x80x8mm	80x80x10mm	100x100x20mm
Coupe d'un profilé en T à 90°	T	125x125x12mm	140x140x12mm	160x160x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
Coupe en profilé en T à 45°	T	60x60x8mm	70x70x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	100x100x20mm
Poutrelle en I	I	120x74x5mm	160x86x6mm	200x102x9mm	280x124x10.5mm	300x130x13mm	400x200x16mm
Canal	I	120x53x5.5mm	160x60x6.5mm	200x75x9mm	280x86x11.5mm	300x89x11.5mm	400x200x16mm

Modèle de machine	Unité	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Pression de poinçonnage	ton	60	90	120	160	200	250
Épaisseur maximale de découpe de tôle	mm	16	20	25	30	40	50
Résistance de la tôle	N/mm²	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450
Angle de coupe	°	7°	8°	8°	8°	8°	8°
Dimensions de coupe en une seule passe	mm	H:250 B:400	20×330 10×490	25×330 16×600	30 × 355 20 × 600	40×335 30×600	30×600
Course (mm)	mm	80	80	80	80	100	80
Nombre de cycles de poinçonnage	min⁻¹	11–20	12–20	8–18	6–16	6–16	8–12
Profondeur de la gorge	mm	300	355	400	600	600	600
Épaisseur de poinçonnage	mm	18	22	28	30	38	50
Diamètre maximal de poinçonnage	mm	25	30	35	38	40	35
Puissance du moteur principal	kw	5.5	5.5	7.5	11	18.5	32
Dimensions hors tout (L × l × H)	mm	1730x820x1900	1900x900x1950	2355x960x2200	2800x1100x2500	2800x1100x2500	3000x1150x2600
Poids de la machine	kg	1800	2400	4000	6500	8000	12500

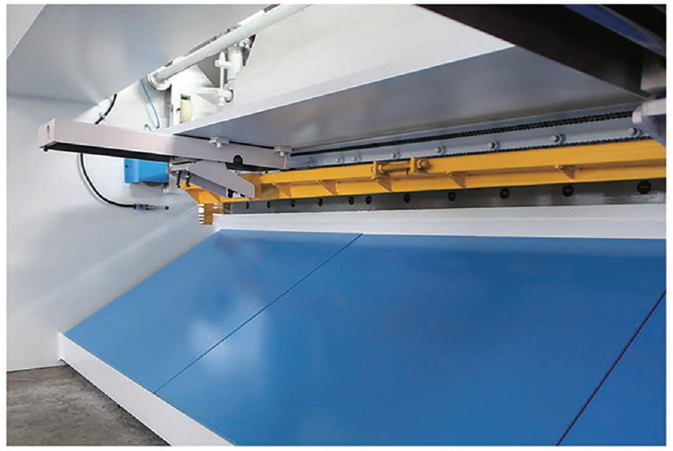
Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.

Série J23/J21/J21S Presse mécanique



Modèle de machine		Unité	J23-10T	J23-16T	J23-25T	J23-40T	J23-63T	J23-80T	J21-100T	J21-125T	J21S-10T	J21S-16T	J21S-25T	J21S-40T	J21S-63T	J21S-80T	J21S-100T	J21S-125T
Capacité nominale		KN	100	160	250	400	630	800	1000	1250	100	160	250	400	630	800	1000	1250
Plage de pression nominale		mm	4	5	5	6	6	8	9	10	4	5	5	6	6	8	9	10
Course du coulisseau		mm	50	60	70	100	100	120	130	140	50	60	70	100	100	120	130	140
Nombre de courses de la voiture par minute		t/min	130	110	70	55	60	50	45	45	130	110	70	55	60	50	45	45
Hauteur maximale de fermeture		mm	180	220	260	320	330	380	380	400	180	220	260	320	330	380	380	400
Réglage de la hauteur de fermeture		mm	35	50	60	80	80	100	100	100	35	50	60	80	80	100	100	100
Distance entre le centre du chariot et le châssis		mm	120	180	190	230	240	260	310	340	420	500	500	500	500	500	500	500
Dimensions de la table de travail	Antéro-postérieur	mm	240	300	320	400	450	480	590	660	240	300	320	400	450	480	590	660
	Gauche-droite	mm	360	450	530	650	710	750	890	980	360	450	530	650	710	750	890	980
Dimensions du trou dans la table	Antéro-postérieur	mm	100	130	140	170	180	220	240	260	100	130	140	170	180	210	240	260
	Gauche-droite	mm	180	200	220	240	260	340	360	400	180	200	220	240	260	340	360	400
	Diamètre	mm	95	120	130	160	170	190	200	210	95	120	130	160	170	190	200	210
Dimensions inférieures du chariot	Antéro-postérieur	mm	100	130	170	220	230	240	280	360	100	130	170	220	230	310	280	360
	Gauche-droite	mm	170	220	250	300	340	370	410	480	170	220	250	300	340	240	410	480
Diamètre du trou dans le manche de la matrice	Diamètre	mm	30	40	40	50	50	60	60	70	30	40	40	50	50	60	60	70
	Profondeur	mm	50	60	60	70	70	80	80	90	50	60	60	70	70	80	80	90
Distance entre les colonnes		mm	160	170	210	260	280	300	340	370	160	170	210	260	280	300	340	370
Distance entre la surface de la table et le guide		mm	200	250	290	340	350	380	400	430	200	250	290	340	350	380	400	430
Épaisseur de la plaque d'appui		mm	35	45	50	80	80	90	100	110	35	45	50	80	80	90	100	110
Angle d'inclinaison du corps		°	30	30	25	25	25	25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Moteur	Puissance	KW	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11
	Vitesse nominale	tr/min	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460
Dimensions générales	Antéro-postérieur	mm	910	1100	1200	1500	1600	1750	1800	1890	1200	1400	1600	1800	1900	1790	2100	2200
	Gauche-droite	mm	650	780	900	1100	1150	1300	1400	1500	650	780	900	1100	1150	1320	1400	1500
	Hauteur	mm	1560	1800	2050	2400	2480	2600	2680	2800	1560	1800	2000	2400	2450	2600	2680	2800

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.



Butée arrière de haute précision

Équipé d'une vis à billes et d'un guidage linéaire pour assurer un positionnement stable et précis. Il peut être entraîné par un moteur à courant alternatif ou, en option, par un servomoteur.

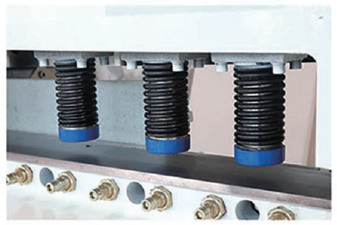


Moteur à courant alternatif

Le moteur à courant alternatif entraîne la vis à billes de la butée arrière, assurant un mouvement fluide et un positionnement précis.

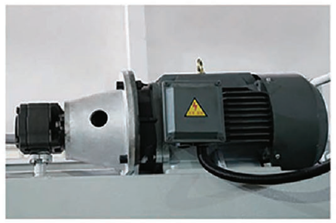
Nouvelle génération de cisailles

S'appuyant sur des années d'expérience en matière de conception et de fabrication, la nouvelle génération de cisailles HUAXIA améliore les performances de coupe, la stabilité et la fiabilité, offrant ainsi une valeur ajoutée pour les applications industrielles.



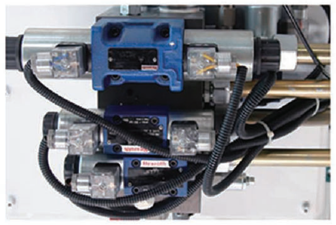
Vérins hydrauliques de serrage

Le système de serrage hydraulique maintient fermement la tôle pendant la découpe, ce qui réduit les vibrations et contribue à garantir un résultat de découpe stable et précis.



Moteur Siemens

Moteur Siemens silencieux et d'une longue durée de vie, qui fournit une puissance stable pour le fonctionnement continu de la cisaille.

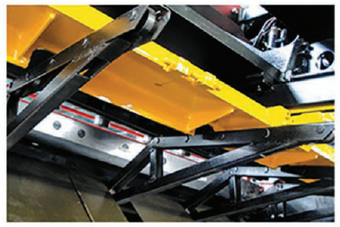


Vanne hydraulique

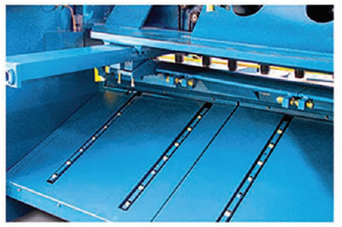
Système hydraulique BOSCH Rexroth de conception compacte, doté d'une commande électrohydraulique proportionnelle permettant de réguler la pression du processus et de garantir un fonctionnement stable et fiable.



Servomoteur en option



Support pneumatique arrière pour tôle



Dispositif de glissement en option

Caractéristiques techniques de la série QC11Y/K

Caractéristiques techniques

Modèle	Épaisseur maximale de coupe (mm)	Longueur maximale de coupe (mm)	Résistance de la tôle (N/mm^2)	Angle de coupe	Course maximale de la butée arrière (mm)	Nombre de tours (min^{-1})	Profondeur de la gorge (mm)	Longueur de la lame (mm)	Puissance du moteur principal (kW)	Dimensions hors tout (L × l × H) mm
QC11Y–6×3200	6	3200	450	0.5–1.5	500	13–22	130	3300	7.5	3900×1520×2100
QC11Y–6×4000	6	4000	450	0.5–1.5	500	8–15	130	4100	7.5	4700×1770×2200
QC11Y–6×6000	6	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×1900×2550
QC11Y–8×2500	8	2500	450	0.5–2	500	14–24	130	2600	7.5	3150×1580×2050
QC11Y–8×3200	8	3200	450	0.5–2	500	12–21	130	3300	7.5	3900×1700×2150
QC11Y–8×4000	8	4000	450	0.5–2	500	8–14	130	4100	11	4700×1840×2350
QC11Y–8×6000	8	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×2100×2750
QC11Y–8×8000	8	8000	450	0.5–2	900	5–8	100	8080	18.5	8800×2400×3000
QC11Y–10×2500	10	2500	450	0.5–2	500	12–24	130	2600	11	3150×1670×2150
QC11Y–10×3200	10	3200	450	0.5–2	500	10–18	130	3300	11	3900×1730×2250
QC11Y–10×4000	10	4000	450	0.5–2	750	7–12	130	4100	18.5	4750×1900×2450
QC11Y–10×6000	10	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	18.5	6950×2200×2900
QC11Y–10×8000	10	8000	450	0.5–2	900	4–8	100	8080	30	8950×2500×3150
QC11Y–12×2500	12	2500	450	0.5–2.5	750	10–18	130	2600	18.5	3250×1800×2280
QC11Y–12×3200	12	3200	450	0.5–2.5	750	9–18	130	3300	18.5	3950×1870×2350
QC11Y–12×4000	12	4000	450	0.5–2.5	750	7–12	130	4100	18.5	4800×1970×2550
QC11Y–12×6000	12	6000	450	0.5–2.5	750	5–10	100	6100	30	7000×2250×3000
QC11Y–12×8000	12	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2500×3300
QC11Y–16×2500	16	2500	450	0.5–2.5	750	9–16	100	2600	18.5	3290×1890×2400
QC11Y–16×3200	16	3200	450	0.5–2.5	750	8–13	100	3300	18.5	3970×1920×2520
QC11Y–16×4000	16	4000	450	0.5–2.5	750	9–12	100	4100	30	4850×2100×2750
QC11Y–16×6000	16	6000	450	0.5–2.5	900	5–10	100	6100	37	7100×2460×2920
QC11Y–16×8000	16	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2650×3400
QC11Y–16×9000	16	9000	450	0.5–2.5	900	3–8	100	9100	45	10000×3260×3950
QC11Y–20×2500	20	2500	450	0.5–2.5	750	8–16	130	2600	30	3350×2100×2500
QC11Y–20×3200	20	3200	450	0.5–2.5	750	5–14	130	3300	30	4100×2150×2550
QC11Y–20×4000	20	4000	450	0.5–3	750	5–12	100	4100	30	4900×2200×2800
QC11Y–20×6000	20	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	37	7100×2600×3250
QC11Y–20×9000	20	9000	450	0.5–2.5	900	3–7	100	9100	55	10050×3350×4000
QC11Y–25×2500	25	2500	450	0.5–3	900	6–14	100	2600	37	3500×2150×2600
QC11Y–25×3200	25	3200	450	0.5–3	900	5–11	100	3300	37	4100×2150×2650
QC11Y–25×4000	25	4000	450	0.5–3	900	5–10	100	4100	37	4900×2280×2900
QC11Y–25×6000	25	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	45	7100×2680×3350
QC11Y–30×2500	30	2500	450	0.5–3.5	900	5–11	100	2600	45	3700×2570×3100
QC11Y–30×3200	30	3200	450	0.5–3.5	900	5–9	100	3300	45	4400×2800×3250
QC11Y–30×4000	30	4000	450	0.5–3.5	900	4–9	100	4100	55	5200×3000×3400
QC11Y–30×6000	30	6000	450	0.5–3.5	900	4–8	100	6100	55	7100×3000×3600
QC11Y–40×2500	40	2500	450	0.5–4	900	4–11	100	2600	55	3950×3020×3300

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.

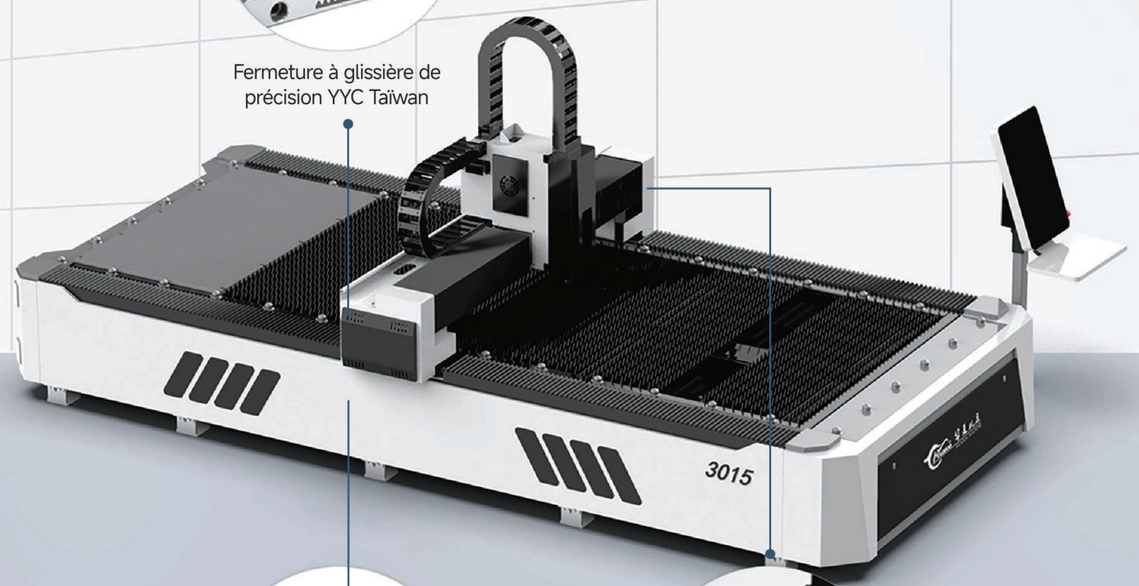
Série HX : découpeuse laser à fibre optique à grande vitesse à double entraînement

La série HX est conçue pour la découpe laser à fibre optique à grande vitesse et haute précision. Sa structure à double entraînement offre une réponse dynamique stable, tandis que la source laser garantit une puissance de sortie fiable, une faible consommation d'énergie et des coûts d'exploitation réduits.

Grâce à son haut niveau d'intégration, à la bonne qualité de son faisceau et à son positionnement précis, cette série est adaptée aux applications industrielles qui exigent efficacité, stabilité et qualité de coupe constante.



Fermeture à glissière de précision YYC Taïwan





Réducteur SHIMPO japonais
Configuration standard



Servomoteur japonais Yaskawa
Configuration standard



Caractéristiques techniques de la série HX

Caractéristiques techniques

Modèle	3015	4015	4020	6020	6025	8025
Zone de coupe	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Puissance du laser	< 3000W	< 3000W	< 6000W	< 12000W	< 12000W	< 12000W
Accélération maximale de positionnement	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²
Précision de positionnement	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Précision de répétabilité	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Les paramètres ci-dessus sont donnés à titre indicatif uniquement. Les caractéristiques réelles dépendront de la configuration finale du produit.