Innovative Technologies. | www.ahhxjc.com

PRESS BRAKE SHEAR LASER

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

ANHUI HUAXIA
MACHINE MANUFACTURING CO., LTD

0555-6065218
0555-6065208
N.° 3590, Liaohe West Road, distrito de Bowang,
ciudad de Ma'anshan, provincia de Anhui
info@huaxiamt.com
www.huaxiamt.com

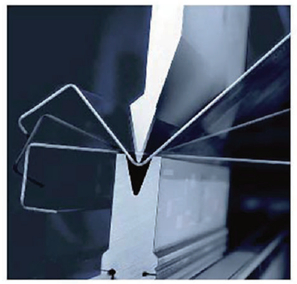
LA MEJOR OPCIÓN PARA LOS USUARIOS

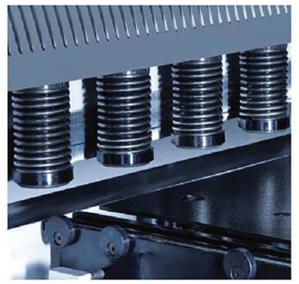
CHAPA METÁLICA

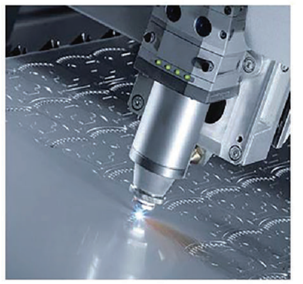
SOLUCIONES

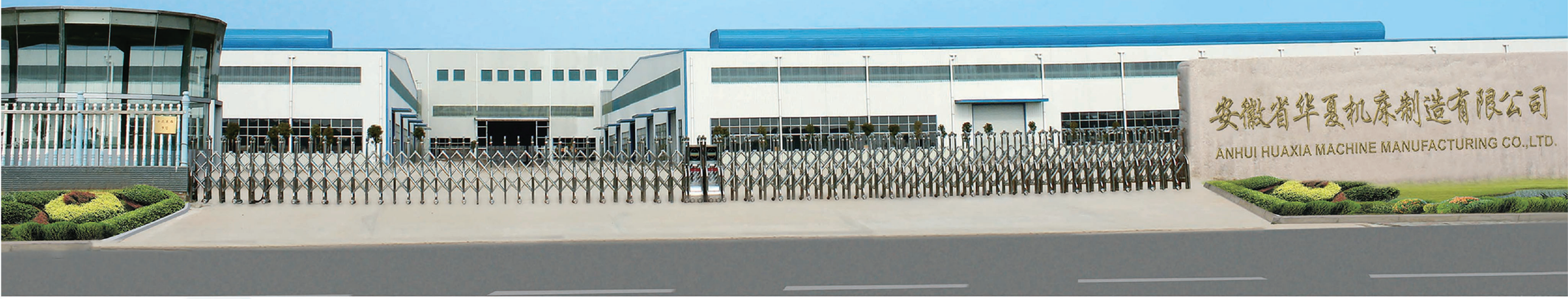
Soluciones para chapa metálica,
la mejor opción para los usuarios

Resumen de Productos









PERFIL DE LA EMPRESA

Trayectoria desde 1998



NUESTRAS FORTALEZAS EN CIFRAS

326
Equipo de producción
Equipo dedicado que garantiza producción diaria, montaje y entrega

16
Ingenieros internacionales
Soporte de ingeniería para comunicación global, instalación y servicio

8
Equipo de diseño
Diseño integral de productos y presentación profesional

42
Ingenieros de I+D
Equipo de I+D enfocado en desarrollo de producto, mejoras e innovación

24
Patentes
Patentes que respaldan la diferenciación de productos y la acumulación técnica

14%
Inversión en I+D
Inversión continua en investigación, desarrollo y mejora de productos

110+
Mercados globales
Equipos exportados a más de 110 países y regiones

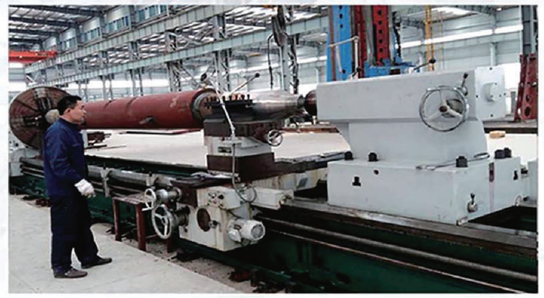
1000+
Equipos / año
Capacidad anual para entregar más de 1000 equipos a clientes globales

Con años de trayectoria en la fabricación de maquinaria para chapa metálica, HUAXIA ha desarrollado una base industrial sólida en Bowang, Ma'anshan. Con un área de fábrica de más de 120,000 m², la empresa integra mecanizado, ensamblaje, pruebas de producción y entrega de equipos, formando un sistema de fabricación estable para atender proyectos industriales de diferentes escalas.

NUESTRAS FORTALEZAS



Corte CNC



Torno de gran tamaño



Taladradora

La marca HUAXIA es garantía de calidad e integridad

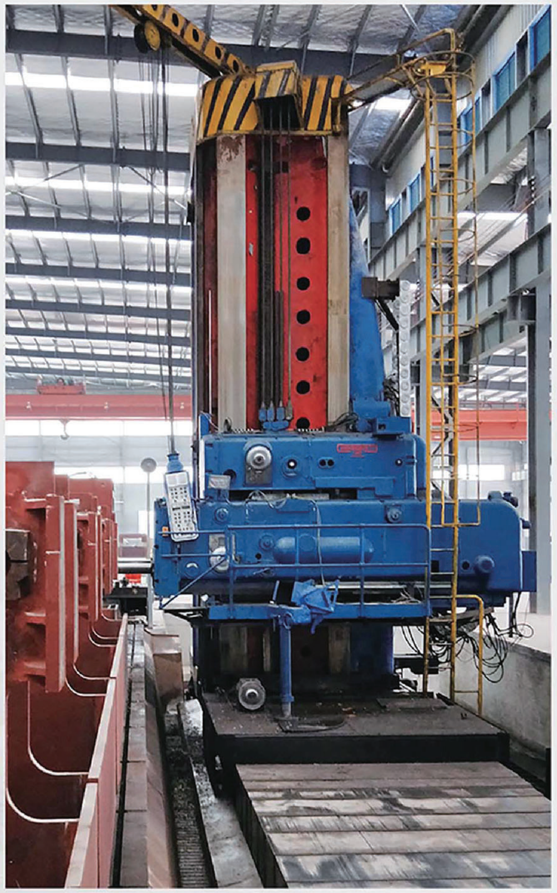
Calidad, integridad y fabricación fiable

Con equipos de producción avanzados y estrictos estándares de calidad, HUAXIA cuenta con corte CNC, talleres de mecanizado de precisión, mandrinado, fresado y equipos de gran formato, formando una sólida capacidad de fabricación de componentes clave.



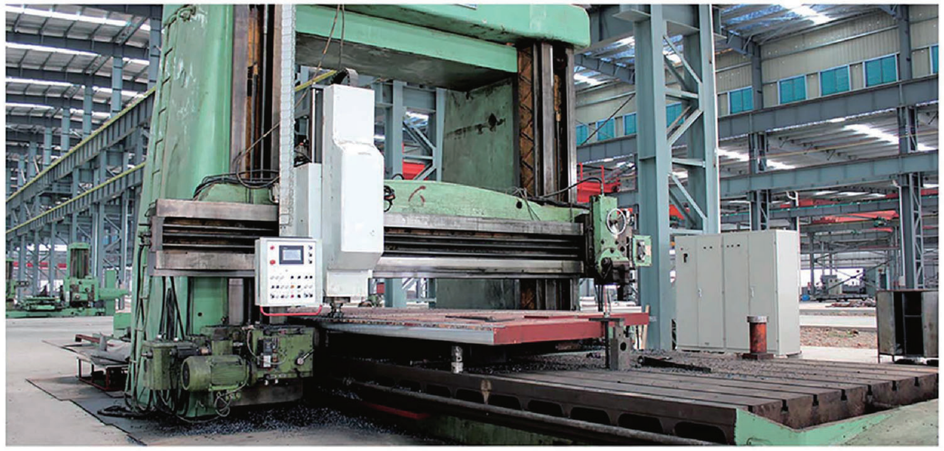
Centro de mecanizado CNC

WWW.HUAXIAMT.COM



Mandrinadora y fresadora de piso

HUAXIA MACHINE



Cepilladora de pórtico grande



Cepilladora de pórtico pequeña

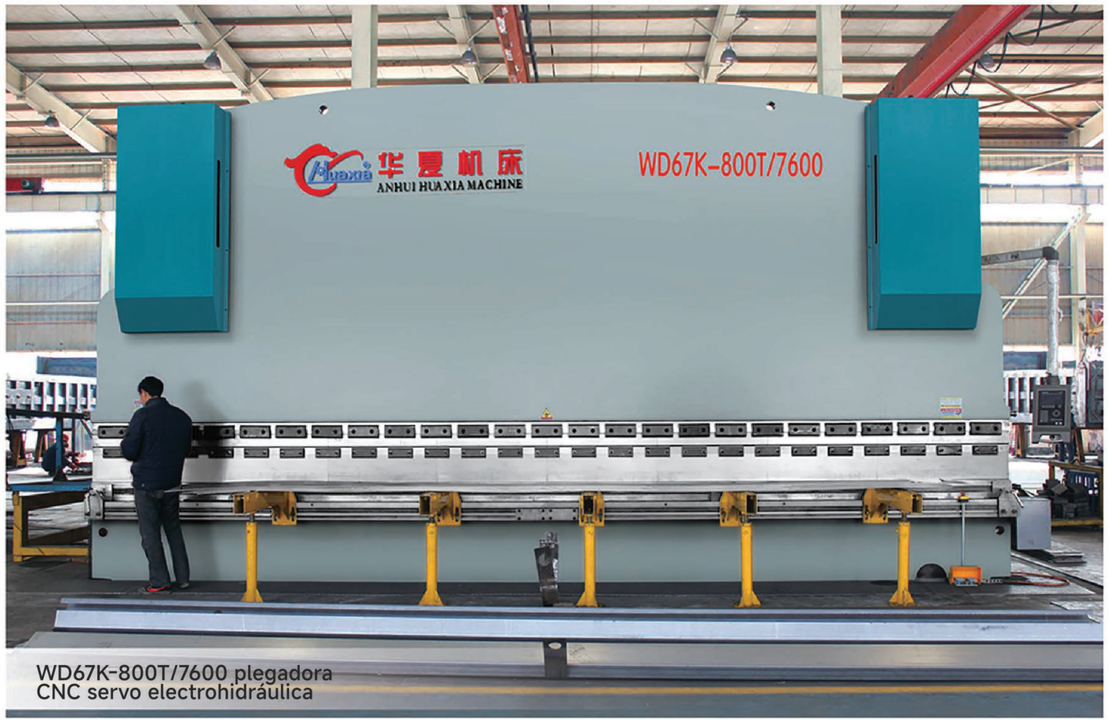
HUAXIA MAQUINARIA PESADA



WD67K-1000T/10000 plegadora
CNC servo electrohidráulica



QC11Y-20 × 9000 cizalla
guillotina hidráulica



WD67K-800T/7600 plegadora
CNC servo electrohidráulica

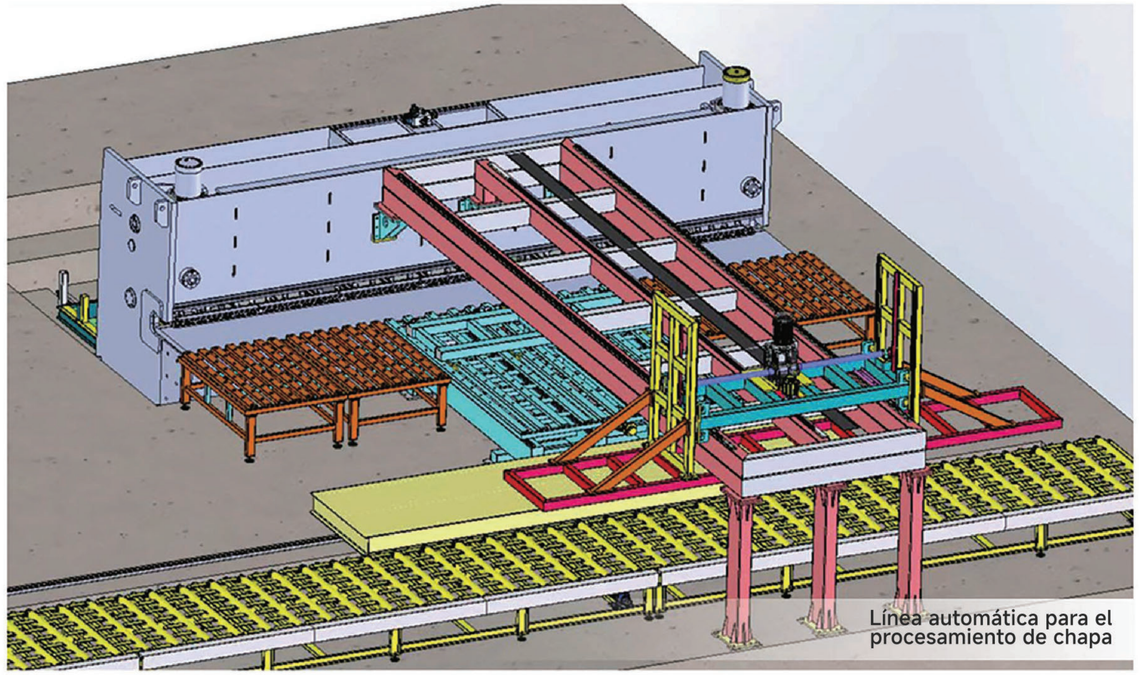


QC11Y-16 × 6000 cizalla
guillotina hidráulica

HUAXIA LÍNEA DE PRODUCCIÓN



Línea de producción de plegado automatizada


Línea automática para el procesamiento de chapa


Línea de producción de plegado automatizada



Línea automática para el procesamiento de chapa

HUAXIA MACHINE

CERTIFICACIÓN OFICIAL
CALIDAD PROFESIONAL

Certificación CE

Certificación ISO

50+
Certificados
de patente

90+
Premios y
certificaciones



HUAXIA mantiene un sistema de gestión basado en innovación técnica, control de calidad y mejora continua. Con certificaciones, patentes y reconocimientos del sector, la empresa refuerza su capacidad de fabricación y ofrece equipos fiables para clientes industriales.

WWW.HUAXIAMT.COM

Certificaciones profesionales

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE





PRESENCIA GLOBAL SERVICIO AL CLIENTE



50+
Oficinas y puntos de servicio

80+
Puntos globales de venta y servicio



HUAXIA ha establecido una red completa de ventas y servicio, con oficinas y puntos de asistencia en los principales mercados. Esta estructura permite responder con rapidez a las necesidades de los clientes, desde la consulta técnica hasta la instalación, capacitación y servicio posventa.

Con el crecimiento continuo de su presencia internacional, HUAXIA sigue ampliando su red global de socios, agentes y equipos de servicio, ofreciendo soporte a clientes en América, Europa, Asia, Oceanía y otras regiones.





ÍNDICE DE PRODUCTOS

Ofrecemos capacitación técnica gratuita. Tras la instalación y puesta en marcha en el sitio del cliente, capacitamos a 1–2 operadores y técnicos de mantenimiento.

Para clientes interesados, ofrecemos sin costo propuestas de procesos de producción, incluyendo consultoría técnica y selección de equipos. También podemos desarrollar, personalizar y ajustar soluciones según requisitos especiales del cliente.



Plegadora

Apta para diversos procesos geométricos, con plegado más flexible

01 Serie WD67K Plegadora CNC servo electrohidráulica

09 Serie WF67K Plegadora CNC síncrona por eje de torsión

13 Plegadora CNC de gran tamaño

- Apta para diversos procesos geométricos. Plegado más flexible



Cizalla

Estructura estable y proceso preciso para lograr excelentes resultados de corte

17 Serie QC12Y/K Cizalla hidráulica de viga oscilante CNC

21 Serie QC11Y/K Cizalla hidráulica guillotina CNC

- Estructura única y fabricación precisa, integradas en el bastidor para lograr excelentes resultados de corte



Cortadora láser

Máquinas de corte láser para diferentes tareas de corte

25 Serie HX Máquina de corte láser de fibra de alta velocidad con doble accionamiento

27 Serie HX Máquina de corte láser de fibra con cabina cerrada y mesa intercambiable

- Máquina de corte láser para todo tipo de tareas de corte



Prensa hidráulica

Formado estable para piezas metálicas

29 Serie Y32 Prensa hidráulica de cuatro columnas

Serie Y27 Prensa hidráulica de simple efecto para embutición y estampado de chapa

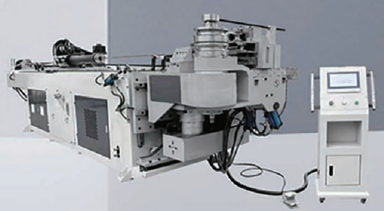
Serie Y78 Prensa hidráulica de bastidor H

31 Serie JH21 Prensa mecánica abierta de alta velocidad y alta precisión

Serie JH36 Prensa de bastidor recto de doble cigüeñal con accionamiento por biela

Serie JC25 Prensa de marco tipo C de doble cigüeñal

- Formado estable de piezas metálicas y funcionamiento fiable



Otros equipos

Más soluciones mecánicas para diferentes necesidades de producción

33 Serie DWNC Curvadora eléctrica de tubos NC

34 Serie Q35Y Punzonadora-cizalla hidráulica combinada

Serie J23/J21/J21S Prensa mecánica

35 Serie W11 Roladora simétrica de tres rodillos

Serie W11S Roladora universal de placas con rodillo superior

Serie W12NC Roladora de cuatro rodillos NC

- Una variedad de productos mecánicos para diferentes necesidades

Plegadora CNC Servo Electrohidráulica

Serie WD67K

La máquina adopta una estructura soldada integral y mecanizada en conjunto. Las piezas principales se analizan mediante software de elementos finitos ANSYS, lo que garantiza la fiabilidad del bastidor y la precisión general del equipo.

El sistema CNC puede equiparse con controles DELEM de los Países Bajos, ESA de Italia o CYBELEC de Suiza. Permite la programación gráfica del ángulo de plegado, la compensación y corrección angular, el cálculo y ajuste automático de la presión de plegado, la compensación de la deformación de la mesa, el cálculo de la longitud extendida de la pieza, la presión para plegado a fondo, la apertura y la retirada automática del tope trasero, entre otras funciones.

Nuevo diseño industrial

Proceso de fabricación de alta calidad. Apariencia simple y elegante

Alta velocidad

Accionamiento por servomotor. Funcionamiento rápido y estable

Certificación CE

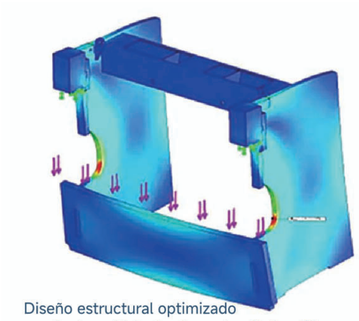
Seguro, estable, fiable



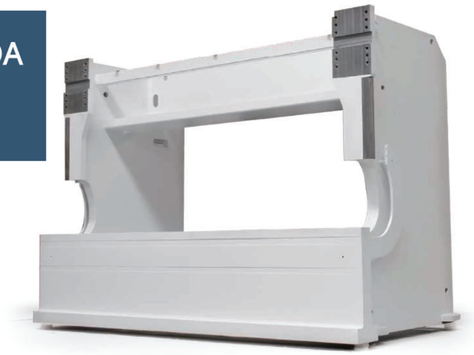


CONFIGURACIÓN PRINCIPAL OPTIMIZADA

Componentes clave configurados para garantizar precisión, estabilidad y eficiencia en cada operación de plegado

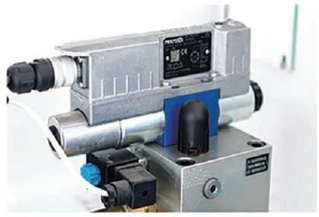


Diseño estructural optimizado mediante análisis de elementos finitos 3D



Bastidor reforzado de alta rigidez

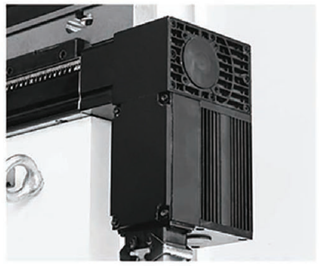
El bastidor soldado se somete a tratamiento de alivio de tensiones para mejorar la rigidez estructural, reducir la deformación y mantener una precisión estable durante trabajos de larga duración



Sistema hidráulico de marcas reconocidas

Componentes hidráulicos de alto rendimiento que ofrecen una transmisión suave, respuesta estable y menor riesgo de fugas durante el funcionamiento continuo

Rexroth Bosch Group · HAWE HYDRAULIK · HOERBIGER



Compensación mecánica CNC

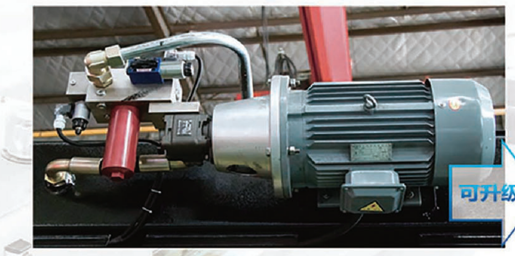
El sistema CNC calcula automáticamente la compensación de deflexión de la mesa, asegurando un ángulo de plegado uniforme incluso en piezas largas



Regla lineal óptica

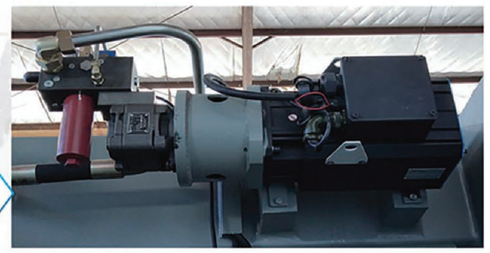
Medición precisa de la posición y retroalimentación en tiempo real para mejorar la precisión del movimiento del eje Y

GIVI MISURE Measuring and control systems · FAGOR



Motor asíncrono trifásico

Solución hidráulica tradicional con motor asíncrono trifásico y bomba de gran caudal, adecuada para aplicaciones de trabajo continuo y alta carga



Servomotor de bajo consumo

El servomotor controla la potencia de la bomba hidráulica según la demanda real de trabajo, reduciendo el consumo energético, la generación de calor y el nivel de ruido

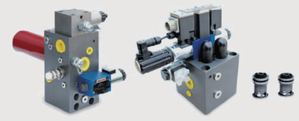
Ahorro energético aproximado: 40%.
Mejora de eficiencia del sistema: 7%–20%.
Reducción de temperatura del aceite: 10–20 °C.

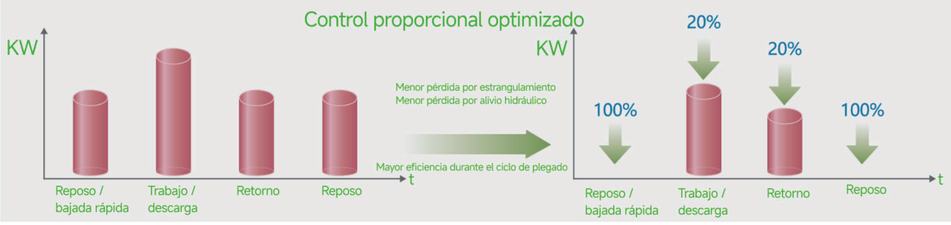
HUAXIA MACHINE

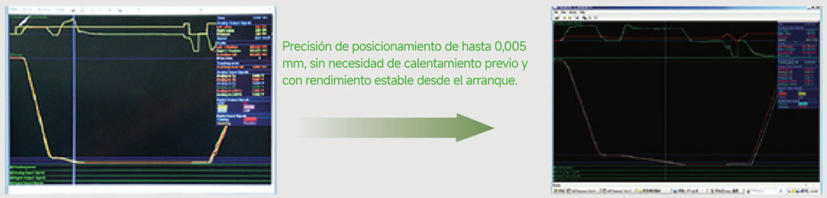
Plegadora CNC híbrida electrohidráulica

Una nueva generación de plegado eficiente, silencioso y de bajo consumo

Mayor eficiencia · Menor consumo energético · Funcionamiento silencioso · Producción más sostenible

	Sistema servo electrohidráulico convencional		Sistema híbrido con doble servobomba
Ejemplo de comparación: plegadora de 160 toneladas, ciclo de trabajo de 8 horas	 Configuración convencional: unidad hidráulica central con control servo electrohidráulico.		 Configuración optimizada: sistema Alpha DSPV1000 con doble servobomba y control de bomba de cuatro cuadrantes.
Consumo energético por ciclo	41.7Kw.h	-47%	19.8Kw.h
Volumen de aceite hidráulico	280L	-42%	2x60L
Nivel de ruido	87.6/74.6/67.0db (A)	-11db (A)	76.3/67.6/-db (A)





Precisión de posicionamiento de hasta 0,005 mm, sin necesidad de calentamiento previo y con rendimiento estable desde el arranque.

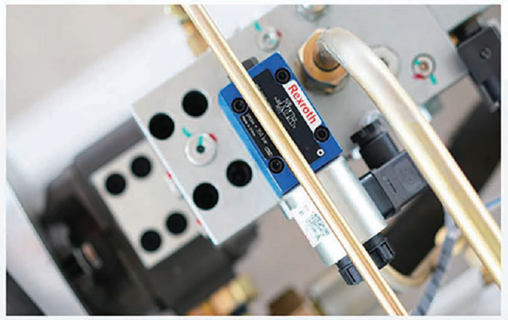
Ejemplo de ahorro energético: con un motor de 15 kW y una jornada de 8 horas, el sistema puede ahorrar aproximadamente 56 kWh al día, 1.680 kWh al mes y 20.160 kWh al año

CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR



DELEM DA66T

Modo de programación gráfica táctil 2D.
Visualización 3D para simulación y producción.
Pantalla TFT a color de 17 pulgadas y alta resolución.
Suite completa de aplicaciones Windows.
Compatibilidad con el sistema modular Delem Modusys.
Interfaces USB y periféricas.
Arquitectura de sistema abierto.
Interfaz para sensor de plegado y corrección.
Software de programación offline Profile-TL.



Sistema hidráulico de alto rendimiento

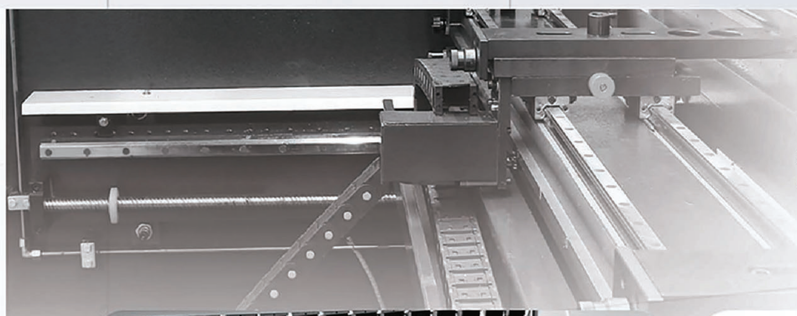
Equipado con componentes hidráulicos REXROTH / HAWE, ofrece control síncrono de circuito cerrado, respuesta rápida y funcionamiento estable para garantizar precisión y fiabilidad durante el plegado



Sistema de sujeción rápida de alta precisión

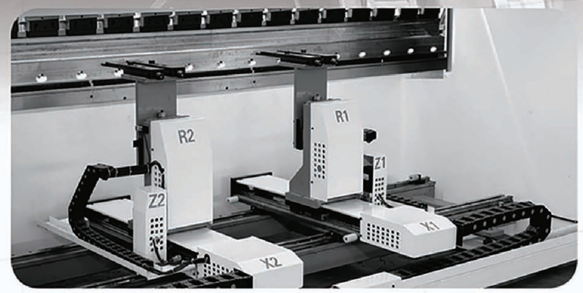
Permite sujetar rápidamente el punzón superior, reducir la intensidad laboral y mejorar la eficiencia de producción. El modelo de utilidad tiene ventajas de alta precisión, fácil sujeción, sin aflojamiento y sin caída de herramientas

CONFIGURACIÓN OPCIONAL



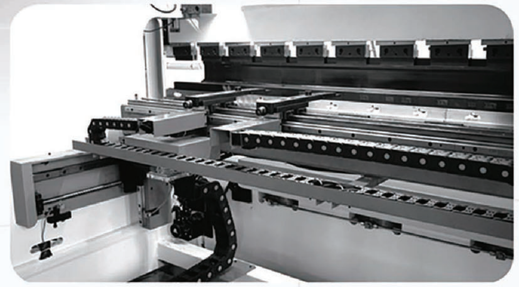
Sistema avanzado de tope trasero

Se pueden seleccionar diferentes configuraciones de tope trasero según las necesidades de producción, ofreciendo mayor flexibilidad, posicionamiento preciso y operación más eficiente



Tope trasero NC de 8+1 ejes

Configuración multieje con servomotores independientes para movimientos horizontales, longitudinales y verticales. Permite un posicionamiento rápido y preciso de piezas complejas, especialmente en trabajos de plegado con múltiples ángulos

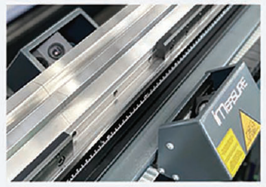


Tope trasero NC de 6+1 ejes

Estructura de alta rigidez con ejes X, R y Z para ajustar automáticamente la posición de los dedos de tope según el tipo de pieza. Garantiza un posicionamiento preciso y mejora la estabilidad del proceso de plegado



Protección láser de seguridad



Sistema láser de medición de ángulo



Soportes frontales seguidores CNC



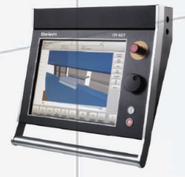
Herramientas WILA

SISTEMAS CNC OPCIONALES PARA PLEGADORAS



DA-69T (DELEM)

Modo de programación gráfica táctil 3D y 2D.
Visualización 3D para simulación y producción.
Pantalla TFT a color de 17 pulgadas y alta resolución.
Suite completa de aplicaciones Windows.
Compatibilidad con Delem Modusys, escalabilidad y adaptabilidad modular.
Interfaz USB y periférica.
Aplicaciones de programas de usuario.
Arquitectura de sistema abierto.
Interfaz para sensor de plegado y corrección.



DA-66T (DELEM)

Programación gráfica táctil 2D.
Visualización gráfica 3D del producto para simulación.
Pantalla TFT a color de 17 pulgadas y alta resolución.
Paquete completo de aplicaciones Windows.
Compatible con la estructura modular DELEM.
Interfaz USB y periférica.
Aplicaciones de usuario en entorno multitarea.
Interfaz para sensor de detección de ángulo.



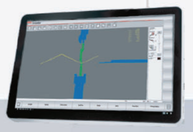
DA-58T (DELEM)

Programación gráfica táctil 2D.
Pantalla TFT a color verdadero de 15 pulgadas y alta resolución.
Cálculo del proceso de plegado.
Control de compensación de deflexión.
Modos de control para servomotor y accionamiento.
Algoritmo avanzado de control del eje Y, compatible con válvulas de lazo cerrado y válvulas de lazo abierto.
Interfaz USB.



DA-53T (DELEM)

Navegación táctil por teclas rápidas.
Pantalla TFT a color de 10,1 pulgadas y alta resolución.
Hasta 4 ejes: Y1/Y2 + 2 ejes auxiliares.
Control de coronación.
Biblioteca de herramientas, materiales y productos.
Control de servomotor e inversor de frecuencia.
Algoritmos avanzados de control del eje Y para válvulas de lazo cerrado y lazo abierto.
TandemLink opcional.
Interfaz USB para memoria externa.
Software offline Profile-T.



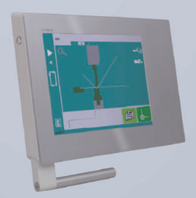
VIS-S875 (ITALY ESA)

Diseño de pantalla multitáctil de 21,5 pulgadas.
Soporte para aplicaciones multitáctiles.
Diseño sin bordes, simple pero potente.
Soporte para diseño de piezas con los dedos.
Soporte para importar formas de herramientas en formato .dxf.
Gestión de biblioteca de herramientas.
Gestión de herramientas y accesorios de molde.
Sistema de medición de ángulos.
Software ESA 3D para plegado.
Interfaz estándar industrial 4.0
Modbus TCP.



KV-S640 (ITALY ESA)

Pantalla táctil de 15 pulgadas.
Rendimiento de alto nivel para máquinas de hasta seis ejes.
Pantalla panorámica para una interfaz gráfica completa.
Secuencia automática de plegado.
Coronación dinámica disponible.
Conexión directa con transportador Mitutoyo y dispositivo AngleCheck para medición del ángulo de proceso.



CYBTOUCH 15 PS (CYBELEC)

Pantalla táctil moderna de vidrio de 15 pulgadas, compatible con uso de guantes.
Interfaz hombre-máquina intuitiva y fácil de usar, con navegación sencilla y función de optimización automática de parámetros de la máquina.
Programación gráfica 2D mediante dibujo táctil y creación precisa de programas 2D.
Cálculo automático de pasos de plegado.
Página EasyBend para facilitar el plegado de piezas individuales.
Mayor capacidad de almacenamiento.
Funciones internas de copia de seguridad y almacenamiento.
Función de comunicación inalámbrica para diagnóstico y actualización mediante ordenador portátil.



CYBTOUCH 12 PS (CYBELEC)

Pantalla LCD a color de 12 pulgadas, pantalla táctil y función de reconocimiento de iconos.
La página EasyBend permite un plegado sencillo de una sola pieza.
La programación eficiente de plegado puede satisfacer las necesidades de producción en serie y procesamiento.
Cálculo automático del ángulo de plegado, presión principal y compensación de deflexión.
Cálculo automático de datos de plegado.
Cálculo automático de presión, compensación de deflexión y profundidad de entrada del punzón superior.
Corrección de ángulo y tope trasero, programación gráfica 2D.
Simulación automática de la secuencia de plegado y opción de proporcionar el mejor esquema de plegado.

HUAXIA MACHINE

Parámetros técnicos de la serie WD67K

Parámetros técnicos

Modelo de máquina	63T/2500	100T/3200	125T/3200	160T/3200	200T/3200	250T/3200	350T/3200
Fuerza nominal	630KN	1000KN	1250KN	1600KN	2000KN	2500KN	3500KN
Longitud de plegado	2500mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm	3200mm
Distancia entre columnas	1900mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm	2600mm
Profundidad de garganta	350mm	350mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Carrera del cilindro	150mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm	200mm
Altura de la mesa de trabajo	800mm	800mm	850mm	920mm	920mm	920mm	950mm
Altura de apertura	390mm	450mm	450mm	450mm	500mm	500mm	500mm
Potencia del motor principal	7.5kw	7.5kw	7.5kw	11kw	11kw	18.5kw	18.5kw
Recorrido del eje X del tope trasero	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Velocidad del eje X del tope trasero	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensiones generales (L × An × Al) mm	3100×1450×2050	3500×1550×2100	3500×1580×2400	3500×1650×2500	3500×1680×2550	3500×1700×2600	3500×1800×2730

Modelo de máquina	400T/4000	500T/5000	500T/6000	500T/7000	600T/5000	600T/6000	600T/7000
Fuerza nominal	4000KN	5000KN	5000KN	5000KN	6000KN	6000KN	6000KN
Longitud de plegado	4000mm	5000mm	6000mm	7000mm	5000mm	6000mm	7000mm
Distancia entre columnas	3100mm	4000mm	4800mm	5400mm	4000mm	4800mm	5400mm
Profundidad de garganta	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm
Carrera del cilindro	200mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm	300mm
Altura de la mesa de trabajo	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Altura de apertura	500mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm
Potencia del motor principal	30kw	37kw	37kw	37kw	45kw	45kw	45kw
Recorrido del eje X del tope trasero	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Velocidad del eje X del tope trasero	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensiones generales (L × An × Al) mm	4300×2080×2730	5400×2525×4600	6500×2525×4200	7500×2525×4900	5500×2450×4500	6500×2450×5100	7500×2450×5200

Modelo de máquina	800T/6000	800T/7000	800T/8000	1000T/6000	1000T/7000	1000T/8000	1200T/6000	1200T/7000	1200T/8000	1600T/6000	1600T/7000	1600T/8000
Fuerza nominal	8000KN	8000KN	8000KN	10000KN	10000KN	10000KN	12000KN	12000KN	12000KN	16000KN	16000KN	16000KN
Longitud de plegado	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm	6000mm	7000mm	8000mm
Distancia entre columnas	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm	5000mm	5400mm	6400mm	4800mm	5400mm	6400mm
Profundidad de garganta	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	600mm	500mm	500mm	500mm
Carrera del cilindro	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm	400mm
Altura de la mesa de trabajo	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Ancho de la mesa de trabajo	400mm	400mm	400mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	500mm	600mm	600mm	600mm
Altura de apertura	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Potencia del motor principal	2×30kw	2×30kw	2×30kw	2×37kw	2×37kw	2×37kw	2×45kw	2×45kw	2×45kw	2×55kw	2×55kw	2×55kw
Recorrido del eje X del tope trasero	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm	800mm
Velocidad del eje X del tope trasero	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s	100mm/s
Dimensiones generales (L × An × Al) mm	6500×2750×5300	7500×2750×5500	8500×2750×5900	6500×2800×5600	7500×2800×5800	8500×2800×6100	6500×3100×5850	7500×3100×6550	8500×3100×7150	6500×3300×6500	7500×3300×7000	8500×3300×8000

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales pueden ajustarse según la configuración final del producto

Plegadora NC Servo Electrohidráulica
Serie WF67K

La serie WF67K adopta una estructura robusta mecanizada integralmente, con sincronización por eje de torsión y sistema CNC opcional ESTUN o DELEM. Está diseñada para operaciones de plegado estándar con buena estabilidad, fácil manejo y alta relación costo-rendimiento.

El sistema permite introducir parámetros como espesor y longitud de chapa para realizar compensaciones automáticas. El tope trasero, accionado por servomotor con husillo de bolas y guías lineales, ofrece posicionamiento rápido y preciso. Además, los moldes segmentados y el sistema de sujeción rápida facilitan el cambio de herramientas y mejoran la eficiencia de producción.



Componentes eléctricos Schneider

Protección lateral de seguridad

Sistema de sujeción rápida

Soporte frontal móvil

Sistema CNC ESTUN E21

SISTEMAS CNC OPCIONALES PARA PLEGADORAS



ESTUN E21

Control de posicionamiento del tope trasero.
Control de posicionamiento inteligente.
Posicionamiento unilateral y bilateral para eliminar eficazmente el error de holgura del husillo.
Función de retirada.
Búsqueda automática de referencia.
Copia de seguridad y restauración de parámetros con una tecla.
Indexación rápida de posición.
Espacio para 40 programas, cada programa con 25 pasos.
Protección contra apagado.



ESTUN E300P

La última versión del sistema CNC táctil.
Reduce el tiempo de programación.
Es el sistema con menor tiempo de programación actualmente.
Programación de ángulos.
Operación mediante pantalla táctil.
Permite configurar los valores del eje X y del eje Y.
Retirada automática.
Control integrado de bomba de aceite.



DA41T (DELEM)

Pantalla TFT LCD panorámica de 7 pulgadas con ultra alta resolución.
Pantalla táctil de vidrio templado PCT de grado industrial.
Interfaz hombre-máquina cómoda.
Alta resistencia y antiarañazos, se puede operar con guantes.
Cada matiz muestra el nivel de alta gama.
La carcasa está diseñada según instalación en panel, fácil de integrar.
Interfaz USB.
Perfecta combinación con el estilo de diseño actual de la plegadora.



TP10S

Pantalla táctil a color de alta definición de 10 pulgadas.
Interfaz de programación basada en menús.
Equipado con servomotor.
Modo de control por bus CANopen, eliminando completamente el error de posicionamiento causado por interferencias.
Soporta programación de ángulo; el sistema calcula automáticamente la profundidad de plegado de la chapa.
Control de posición del carro y control de posición del tope trasero.
Ajuste de tiempo de mantenimiento.
20 programas, 20 pasos por programa.
Función de límite suave.
Memoria al apagado.



CYBTOUCH 8

Pantalla LCD a color de 8 pulgadas, pantalla táctil y función de reconocimiento de iconos.
La página EasyBend permite un plegado sencillo de una sola pieza.
La programación eficiente de plegado puede satisfacer las necesidades de producción en masa y procesamiento.
Cálculo automático del ángulo de plegado, presión principal y compensación de deflexión.
Cálculo automático de datos de plegado.
Cálculo automático de presión, compensación de deflexión y profundidad de entrada del punzón superior.
Corrección de ángulo y tope trasero.

Parámetros Técnicos De la Serie WF67Y/K



















HUAXIA MACHINE

Parámetros técnicos de la serie WF67K

Parámetros técnicos

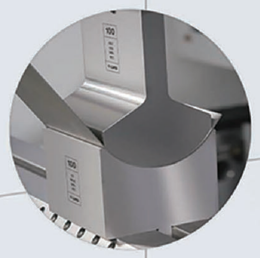
Modelo	Fuerza nominal (kN)	Longitud de la mesa de trabajo (mm)	Ancho de la mesa de trabajo (mm)	Distancia entre columnas (mm)	Profundidad de garganta (mm)	Carrera del carro (mm)	Altura máxima de apertura (mm)	Ajuste de carrera del carro (mm)	Diámetro del cilindro hidráulico (mm)	Potencia del motor principal (kW)	Dimensiones generales (L × An × Al) mm
40T/2200	400	2200	130	1600	200	100	320	70	Φ110	5.5	2300 × 1100 × 1900
40T/2500	400	2500	130	1900	200	100	320	70	Φ110	5.5	2600 × 1100 × 1900
50T/2200	500	2200	160	1600	200	100	320	70	Φ125	5.5	2300 × 1150 × 1940
50T/2500	500	2500	160	1900	200	100	320	70	Φ125	5.5	2600 × 1150 × 1940
63T/2500	630	2500	160	1900	250	120	345	100	Φ140	5.5	2600 × 1500 × 2200
63T/3200	630	3200	160	2600	250	120	345	100	Φ140	5.5	3300 × 1500 × 2200
80T/2500	800	2500	180	1900	250	120	350	100	Φ160	5.5	2600 × 1700 × 2320
80T/3200	800	3200	180	2600	250	120	350	100	Φ160	5.5	3300 × 1700 × 2320
80T/4000	800	4000	180	3100	250	120	350	100	Φ160	5.5	4100 × 1700 × 2320
100T/2500	1000	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ170	7.5	2600 × 1750 × 2420
100T/3200	1000	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ170	7.5	3300 × 1750 × 2420
100T/4000	1000	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ170	7.5	4000 × 1750 × 2420
100T/6000	1000	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ170	7.5	6000 × 1750 × 2620
125T/2500	1250	2500	180	1900	320	120	380	100	Φ190	7.5	2600 × 1750 × 2520
125T/3200	1250	3200	180	2600	320	120	380	100	Φ190	7.5	3200 × 1750 × 2520
125T/4000	1250	4000	180	3100	320	120	380	100	Φ190	7.5	4000 × 1750 × 2520
125T/5000	1250	5000	200	3950	320	120	380	100	Φ190	7.5	5000 × 1750 × 2520
125T/6000	1250	6000	200	4800	320	120	380	100	Φ190	7.5	6100 × 1750 × 2720
160T/3200	1600	3200	200	2550	320	200	450	150	Φ220	11	3300 × 1850 × 2700
160T/4000	1600	4000	200	3040	320	200	450	150	Φ210	11	4000 × 1850 × 2550
160T/5000	1600	5000	200	3800	400	200	450	150	Φ210	11	5100 × 2000 × 3000
160T/6000	1600	6000	200	4800	400	200	450	150	Φ210	11	6100 × 2000 × 3200
200T/2500	2000	2500	220	1840	350	200	460	180	Φ240	11	2600 × 2150 × 2950
200T/3200	2000	3200	220	2540	350	200	460	180	Φ240	11	3200 × 2150 × 2950
200T/4000	2000	4000	220	3100	350	200	460	180	Φ240	11	4000 × 2150 × 2950
200T/5000	2000	5000	220	3800	350	250	500	180	Φ240	11	5100 × 2150 × 3200
200T/6000	2000	6000	220	4800	350	250	500	180	Φ240	11	6100 × 2150 × 3030
250T/2500	2500	2500	240	1800	350	250	520	200	Φ260	18.5	2600 × 2200 × 3300
250T/3200	2500	3200	240	2500	350	250	520	200	Φ260	18.5	3200 × 2200 × 3300
250T/4000	2500	4000	240	3030	350	250	520	200	Φ260	18.5	4000 × 2200 × 3300
250T/5000	2500	5000	240	4000	350	250	520	200	Φ260	18.5	5100 × 2200 × 3300
250T/6000	2500	6000	260	4800	400	250	520	200	Φ260	18.5	6100 × 2300 × 3500
300T/3200	3000	3200	240	2500	400	250	520	200	Φ295	18.5	3200 × 2300 × 3350
300T/4000	3000	4000	240	3100	400	250	520	200	Φ295	18.5	4000 × 2300 × 3550
300T/6000	3000	6000	280	4800	400	250	520	200	Φ295	18.5	6100 × 2300 × 3800
350T/3200	3500	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ320	18.5	3200 × 2300 × 3550
350T/4000	3500	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ320	18.5	4100 × 2500 × 3650
350T/5000	3500	5000	380	4000	400	250	540	200	Φ320	18.5	5100 × 2300 × 3800
350T/6000	3500	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ320	18.5	6100 × 2500 × 3900
400T/3200	4000	3200	320	2500	400	250	540	200	Φ350	30	3300 × 2700 × 3600
400T/4000	4000	4000	320	3100	400	250	540	200	Φ350	30	4100 × 2700 × 3800
400T/5000	4000	5000	320	4000	400	250	540	200	Φ350	30	5100 × 2700 × 3800
400T/6000	4000	6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	30	6400 × 2700 × 4100
400T/7000	4000	7000	320	5400	400	250	540	200	Φ350	30	7200 × 2800 × 4500
500T/3200	5000	3200	360	2500	400	300	620	200	Φ380	37	3200 × 2900 × 4000
500T/4000	5000	4000	360	3100	400	300	620	200	Φ380	37	4200 × 2900 × 4000
500T/5000	5000	5000	360	4000	400	300	620	200	Φ380	37	5400 × 2900 × 4300
500T/6000	5000	6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	37	6200 × 2900 × 4300
500T/7000	5000	7000	360	5400	400	300	620	200	Φ380	37	7200 × 2900 × 4700
500T/8000	5000	8000	400	6200	400	300	620	200	Φ380	37	8200 × 2900 × 5100
600T/4000	6000	4000	400	3000	500	300	620	200	Φ400	45	4100 × 2900 × 4300
600T/6000	6000	6000	400	4800	500	300	620	200	Φ400	45	6100 × 3100 × 4900
600T/8000	6000	8000	400	6200	500	300	630	250	Φ400	45	8400 × 3300 × 5600
700T/8000	7000	8000	480	6200	500	300	630	250	Φ440	55	8100 × 3200 × 4800
800T/4000	8000	4000	500	3000	500	350	680	250	Φ460	55	4100 × 3600 × 5000
800T/5000	8000	5000	500	4000	500	350	680	250	Φ460	55	5090 × 3600 × 5200
800T/6000	8000	6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	55	6300 × 3600 × 5400
800T/8000	8000	8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	55	8100 × 3600 × 5600

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales pueden ajustarse según la configuración final del producto

Plegadora CNC de Gran Tonelaje

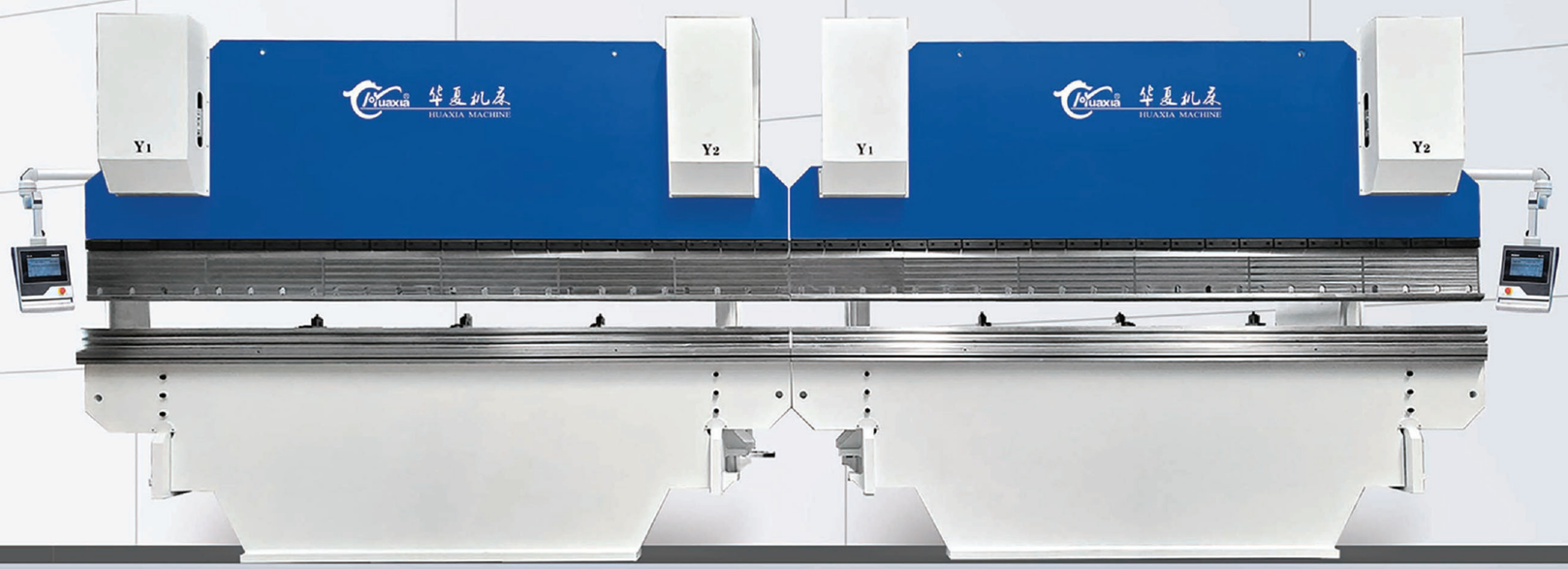
Diseñada para el plegado de placas medianas y gruesas, esta serie ofrece una estructura robusta, alta rigidez y gran capacidad de carga. Puede fabricarse con estructura integral o dividida, y adaptarse a proyectos especiales según los requisitos de longitud, tonelaje y aplicación del cliente.







Plegadora CNC de gran tonelaje 500T/4000MM



Sistema de plegadoras CNC en tándem de gran tonelaje



Nueva Tecnología de Plegado Servoeléctrico

El robot articulado de alimentación permite carga, descarga y apilado automático, adaptándose a diferentes piezas para mejorar la continuidad del proceso y la eficiencia de producción.



Plegadora servoeléctrica

La plegadora servoeléctrica ofrece alta precisión, respuesta rápida y bajo consumo energético. Al no utilizar sistema hidráulico, reduce el mantenimiento, evita el uso de aceite hidráulico y proporciona un proceso de plegado más limpio y silencioso.

Comparación de ciclo de plegado



Ejemplo: pieza tipo caja con 6 plegados. Comparación del tiempo de procesamiento entre diferentes soluciones.

HUAXIA MACHINE

Parámetros técnicos de la serie 2-WF(D)67K

Parámetros técnicos

Modelo de máquina	Fuerza nominal (kN)	Longitud de la mesa de trabajo (mm)	Ancho de la mesa de trabajo (mm)	Distancia entre columnas (mm)	Profundidad de garganta (mm)	Carrera del carro (mm)	Altura máxima de apertura (mm)	Ajuste de carrera del carro (mm)	Diámetro del cilindro hidráulico (mm)	Potencia del motor principal (kW)	Dimensiones generales (L × An × Al) mm
2–160T/6000	2–1600	2–6000	200	4800	400	200	450	180	Φ210	2–11	(2 × 6100) × 2000 × 3200
2–200T/6000	2–2000	2–6000	220	4800	400	250	500	180	Φ240	2–11	(2 × 6100) × 2150 × 3350
2–300T/6000	2–3000	2–6000	280	4600	400	250	520	200	Φ300	2–18.5	(2 × 6100) × 2300 × 3800
2–400T/6000	2–4000	2–6000	320	4600	400	250	540	200	Φ350	2–30	(2 × 6200) × 2700 × 4100
2–500T/6000	2–5000	2–6000	360	4800	400	300	620	200	Φ380	2–37	(2 × 6200) × 2900 × 4300
2–600T/6000	2–6000	2–6000	400	4800	500	300	620	200	Φ420	2–45	(2 × 6200) × 3100 × 4900
2–600T/8000	2–6000	2–8000	400	6200	500	300	620	250	Φ420	2–45	(2 × 8400) × 3300 × 5600
2–800T/6000	2–8000	2–6000	500	4800	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 6400) × 3600 × 5400
2–800T/8000	2–8000	2–8000	500	6200	500	350	680	250	Φ460	2–55	(2 × 8400) × 3600 × 5600

Fórmula para calcular la fuerza de plegado

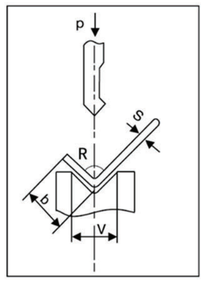
P = fuerza de plegado

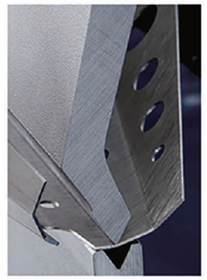
S = espesor de la chapa

L = longitud de plegado

V = anchura de la abertura inferior

Resistencia de la chapa: $P = 650\ S^2\ L\ /\ V$, $\sigma b = 450\ N/mm^2$





Esquema de plegado

折弯压力表 List of Bending Pressures

	V	4	6	8	10	12	14	16	18	20	24	28	32	36	40	45	55	60	65	70	80	90	100	120
	b	2.8	4	5.5	7	8.5	10	11	12.5	14	17	20	22	25	28	31	38	42	46	49	56	63	70	85
	R	0.7	1	1.3	1.6	2	2.3	2.6	3	3.3	3.8	4.5	5	6	6.5	7	9	10	11	12	13	14	16	19
	0.5	40	30																					
	0.6	60	40	30	30																			
	0.8		70	50	40	30																		
	1		110	80	70	60																		
	1.2			120	100	80	70	60																
	1.5				150	120	110	90	80															
	2					220	190	170	150	130	110													
	2.5							250	220	200	170	150	130											
S	3								330	290	250	210	180	160										
	3.5									400	330	290	250	220	200	180								
	4										440	370	330	290	260	230								
	4.5											470	410	370	330	300	240							
	5												510	450	400	360	300	270	250					
	6															520	430	390	360	340	300			
	8																	700	640	600	520	460	420	
	10																				810	720	650	
	12																						950	780
	14																						1300	1100

La tabla se calcula con una resistencia del material de $\sigma b = 450\ N/mm^2$ y una longitud de plegado de 1 m.

Para otros materiales o longitudes, la fuerza de plegado debe ajustarse proporcionalmente.

Cizalla Hidráulica CNC de Viga Oscilante

Serie QC12Y/K

La serie QC12Y/K es una cizalla hidráulica de viga oscilante diseñada para cortes estables y eficientes de chapa metálica. Puede equiparse con un sistema CNC económico para controlar el tope trasero, mostrar la posición en tiempo real y realizar posicionamiento automático de múltiples pasos.

El tope trasero utiliza husillo de bolas para mejorar la precisión de posicionamiento. Además, el sistema permite conteo de cortes, memoria ante apagado y almacenamiento de parámetros, facilitando una operación más precisa y cómoda.

Sistema CNC ESTUN E21S

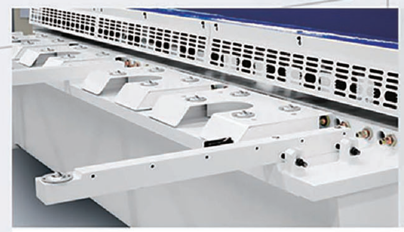


Interruptor de pedal

Dispositivo de protección

Ajuste vertical y dispositivo de posicionamiento frontal

Armario eléctrico con componentes de marca



Mesa frontal



Conexiones hidráulicas de alta fiabilidad



Tope trasero

SISTEMAS CNC OPCIONALES



ESTUN E21S

Control económico y práctico para cizallas hidráulicas. Permite control del tope trasero, posicionamiento inteligente, conteo de piezas, función de retirada, memoria para 40 programas y copia de seguridad de parámetros con una tecla.



ESTUN E200PS

Sistema CNC con control por bus CAN para servoeje X, adecuado para aplicaciones que requieren mayor precisión de posicionamiento. Integra memoria de programas, retirada automática, diagnóstico online, alarma en tiempo real, pantalla LCD en color e interfaces reservadas para seguridad y soporte.



DELEM DAC310

Control CNC para cizallas con instalación en panel y pantalla LCD de alto brillo. Permite controlar el tope trasero, la retirada, el ángulo de corte, la holgura de cuchilla, la carrera de corte y la presión.



ELGO P40

Control sencillo con pantalla LCD, operación manual, ejecución individual, memoria de programas y salidas digital/analógica para conexión con inversor y otros dispositivos.

Mayor precisión	Funcionamiento fiable	Operación sencilla

Parámetros técnicos de la serie QC12Y/K

Parámetros técnicos

Modelo	Espesor máximo de corte (mm)	Longitud máxima de corte (mm)	Resistencia de la chapa (N/mm^2)	Ángulo de corte	Recorrido máximo del tope trasero (mm)	Número de carreras (min^{-1})	Profundidad de garganta (mm)	Longitud de cuchilla (mm)	Potencia del motor principal (kW)	Dimensiones generales (L × An × Al) mm
4 × 2500	4	2500	450	1° 20′	400	17	130	2600	5.5KW	3130 × 1650 × 1620
4 × 3200	4	3200	450	1° 30′	400	14	130	3300	5.5KW	3690 × 1650 × 1620
4 × 4000	4	4000	450	1° 30′	500	14	130	4100	5.5KW	4480 × 1850 × 1700
4 × 6000	4	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	7.5KW	6460 × 2200 × 2000
6 × 2500	6	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
6 × 3200	6	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
6 × 4000	6	4000	450	1° 30′	500	11	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
6 × 5000	6	5000	450	1° 30′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
6 × 6000	6	6000	450	1° 30′	750	8	130	6040	11KW	6700 × 2250 × 2100
8 × 2500	8	2500	450	1° 30′	500	14	130	2600	7.5KW	3130 × 1680 × 1620
8 × 3200	8	3200	450	1° 30′	500	11	130	3300	7.5KW	3830 × 1680 × 1620
8 × 4000	8	4000	450	1° 30′	500	10	130	4100	7.5KW	4630 × 1850 × 1700
8 × 5000	8	5000	450	1° 40′	750	8	130	5050	11KW	5700 × 2150 × 1900
8 × 6000	8	6000	450	1° 40′	750	5	130	6040	11KW	6700 × 2350 × 2200
8 × 8000	8	8000	450	1° 40′	800	4	130	8080	11KW	8800 × 3000 × 2800
10 × 2000	10	2000	450	2°	500	10	130	2050	11KW	2630 × 1800 × 1700
10 × 2500	10	2500	450	2°	500	10	130	2600	11KW	3130 × 1800 × 1700
10 × 3200	10	3200	450	1° 40′	500	10	130	3300	11KW	3830 × 1800 × 1700
10 × 4000	10	4000	450	1° 40′	750	8	175	4100	18.5KW	4630 × 2130 × 2010
10 × 5000	10	5000	450	2°	750	7	175	5075	18.5KW	5600 × 2300 × 2200
10 × 6000	10	6000	450	1° 40′	800	6	200	6050	18.5KW	6700 × 2100 × 2300
10 × 8000	10	8000	450	1° 50′	900	5	175	8080	18.5KW	8800 × 3100 × 3000
12 × 2500	12	2500	450	2°	750	11	175	2600	18.5KW	3245 × 2067 × 1900
12 × 3200	12	3200	450	2°	750	10	175	3300	18.5KW	3945 × 2167 × 1950
12 × 4000	12	4000	450	2°	750	8	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2000
12 × 5000	12	5000	450	2°	750	6	175	5075	22KW	5700 × 2600 × 2500
12 × 6000	12	6000	450	2°	800	6	175	6040	22KW	6700 × 2600 × 2550
12 × 7000	12	7000	450	2°	1000	5	175	7070	22KW	7700 × 2480 × 2900
12 × 8000	12	8000	450	2°	1000	5	175	8080	30KW	8800 × 3200 × 3000
16 × 2500	16	2500	450	2° 20′	750	10	175	2600	18.5KW	3245 × 2135 × 2000
16 × 3200	16	3200	450	2° 18′	750	7	175	3300	18.5KW	3945 × 2235 × 2000
16 × 4000	16	4000	450	2° 18′	750	6	175	4100	18.5KW	4745 × 2235 × 2200
16 × 5000	16	5000	450	2°	900	5	130	5075	22KW	5900 × 2800 × 2550
16 × 6000	16	6000	450	2°	900	4	130	6040	22KW	6900 × 2800 × 2600
16 × 8000	16	8000	450	2° 20′	1000	5	130	8080	30KW	9300 × 3400 × 3250
20 × 2000	20	2000	450	2° 30′	750	8	175	2050	22KW	2700 × 2200 × 2100
20 × 2500	20	2500	450	2° 30′	750	6	175	2600	30KW	3200 × 2300 × 2200
20 × 3200	20	3200	450	2° 30′	750	6	175	3300	30KW	3900 × 2500 × 2250
20 × 4000	20	4000	450	2° 30′	750	5	100	4100	30KW	4800 × 2700 × 2550
20 × 6000	20	6000	450	2° 30′	900	4	100	6040	37KW	6900 × 3300 × 2900
25 × 2500	25	2500	450	3°	900	6	100	2600	37KW	3400 × 2600 × 2550
25 × 3200	25	3200	450	3°	900	5	100	3300	37KW	3900 × 2700 × 2700
25 × 4000	25	4000	450	3°	900	4	100	4100	37KW	4800 × 2900 × 2750
25 × 6000	25	6000	450	3°	900	5	100	6040	45KW	6800 × 3600 × 3400
30 × 2500	30	2500	450	3°	900	4	100	2600	37KW	3300 × 2900 × 2600
30 × 3200	30	3200	450	3° 30′	900	4	100	3300	45KW	4100 × 3000 × 2800
30 × 4000	30	4000	450	3° 30′	900	4	130	4100	45KW	4800 × 3300 × 3500
30 × 6000	30	6000	450	3° 30′	900	3	130	6090	45KW	6800 × 3500 × 3000
35 × 2500	35	2500	450	3° 30′	900	4	100	2600	55KW	3300 × 2900 × 2850
45 × 2500	45	2500	450	4°	900	3	100	2600	55KW	3600 × 3300 × 3100
40 × 4000	40	4000	450	4°	900	3	100	4100	75KW	4800 × 3300 × 3000

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

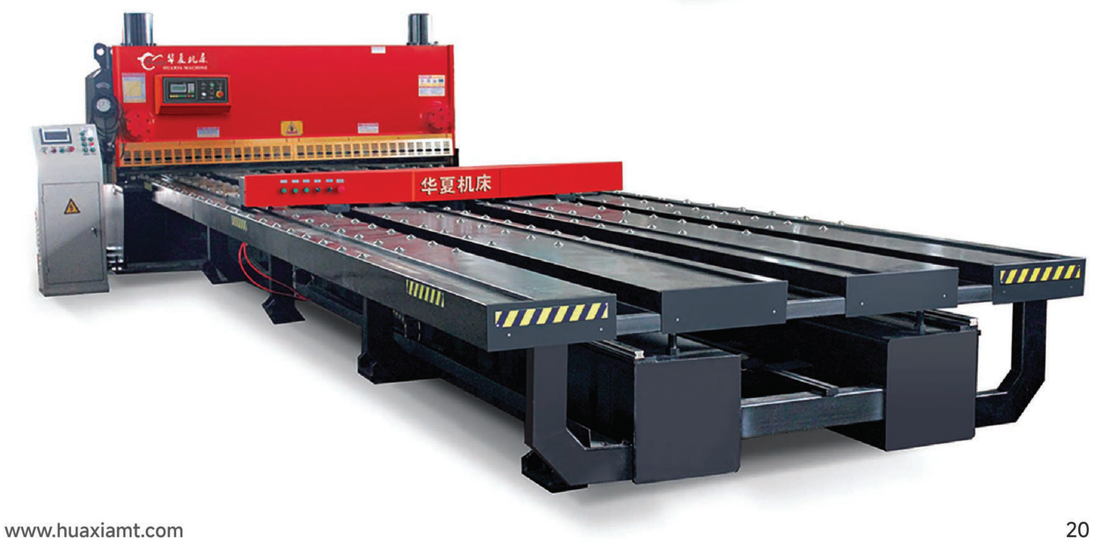
EXHIBICIÓN DE PRODUCTOS











Cizalla Hidráulica Guillotina CNC
Serie QC11Y/K

La serie QC11Y/K es una cizalla hidráulica de guillotina diseñada para cortes precisos, estables y de alta eficiencia. Su estructura de guía con soporte de tres puntos mejora la estabilidad del portacuchillas, mientras que el ángulo y la carrera de corte pueden ajustarse según las necesidades de procesamiento.

La máquina incorpora bomba de lubricación, función de elevación manual del sistema de sujeción y control CNC estándar ESTUN E21S para el conteo de cortes y el posicionamiento del tope trasero. También puede equiparse con sistemas CNC opcionales como DAC360 para mejorar la precisión y la comodidad de operación.

Sistema CNC ESTUN E21S



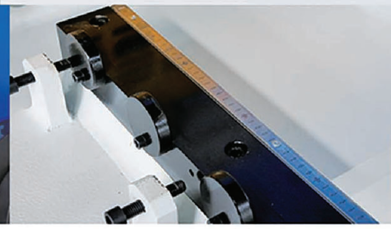
Ajuste de holgura de cuchilla

Rodillos de alimentación (opcionales)

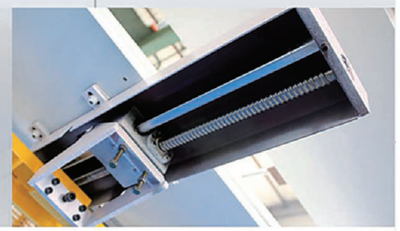
Dispositivo de protección



Ajuste manual de holgura de cuchilla



Ajuste vertical de precisión



Husillo de bolas de precisión

SISTEMAS CNC OPCIONALES



ESTUN E21S

Control económico y práctico para cizallas hidráulicas. Permite control del tope trasero, posicionamiento inteligente, conteo de piezas, función de retirada, memoria para 40 programas y copia de seguridad de parámetros con una tecla.



ESTUN E200PS

Sistema CNC con control por bus CAN para servoeje X, adecuado para aplicaciones que requieren mayor precisión de posicionamiento. Integra memoria de programas, retirada automática, diagnóstico online, alarma en tiempo real, pantalla LCD en color e interfaces reservadas para seguridad y soporte.



DELEM DAC310

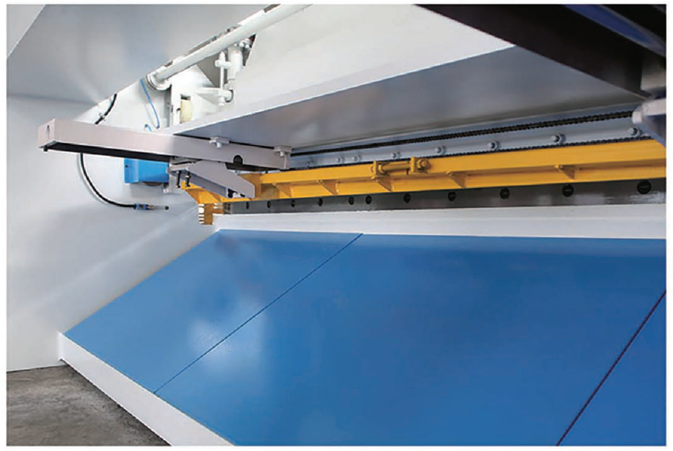
Control CNC para cizallas con instalación en panel y pantalla LCD de alto brillo. Permite controlar el tope trasero, la retirada, el ángulo de corte, la holgura de cuchilla, la carrera de corte y la presión.



DELEM DAC360

Sistema CNC avanzado para cizallas hidráulicas, con pantalla LCD de alto brillo e instalación en panel. Ofrece control del tope trasero, retirada, ángulo de corte, holgura de cuchilla, carrera de corte, presión y movimiento manual de ejes

Alta eficiencia	Funcionamiento estable	Operación sencilla



Tope Trasero de Alta Precisión

Equipado con husillo de bolas y guía lineal para lograr un posicionamiento estable y preciso. Puede accionarse mediante motor AC o servomotor opcional.

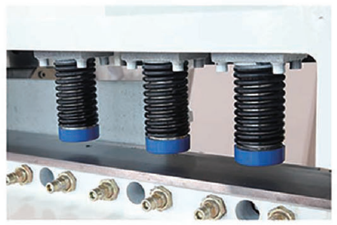


Motor AC

El motor AC acciona el husillo de bolas del tope trasero, ofreciendo movimiento suave y posicionamiento preciso.

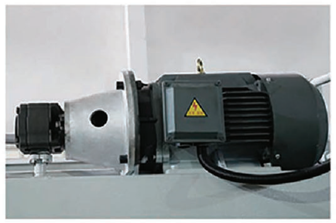
de cizallas Nueva generación

Basada en años de experiencia en diseño y fabricación, la nueva generación de cizallas HUAXIA mejora el rendimiento de corte, la estabilidad y la fiabilidad, ofreciendo mayor valor para aplicaciones industriales.



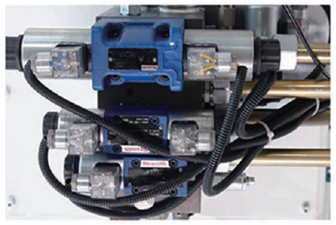
Cilindros Hidráulicos de Sujeción

El sistema de sujeción hidráulica presiona firmemente la chapa durante el corte, reduciendo vibraciones y ayudando a mantener un resultado de corte estable y preciso.



Motor Siemens

Motor Siemens de bajo ruido y larga vida útil, que proporciona una potencia estable para el funcionamiento continuo de la cizalla.

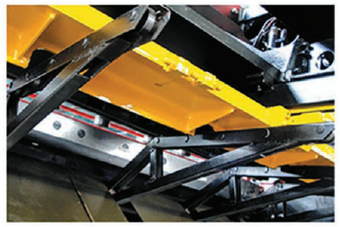


Válvula Hidráulica

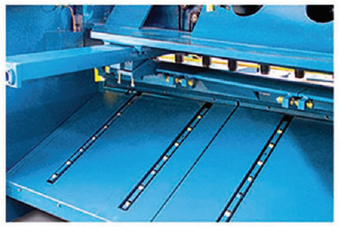
Sistema hidráulico BOSCH Rexroth de estructura compacta, con control proporcional electrohidráulico para regular la presión del proceso y garantizar un funcionamiento estable y fiable.



Servomotor opcional



Soporte neumático trasero para chapa



Dispositivo de deslizamiento opcional

Parámetros técnicos de la serie QC11Y/K

Parámetros técnicos

Modelo	Espesor máximo de corte (mm)	Longitud máxima de corte (mm)	Resistencia de la chapa (N/mm^2)	Ángulo de corte	Recorrido máximo del tope trasero (mm)	Número de carreras (min^{-1})	Profundidad de garganta (mm)	Longitud de cuchilla (mm)	Potencia del motor principal (kW)	Dimensiones generales (L × An × Al) mm
QC11Y–6×3200	6	3200	450	0.5–1.5	500	13–22	130	3300	7.5	3900×1520×2100
QC11Y–6×4000	6	4000	450	0.5–1.5	500	8–15	130	4100	7.5	4700×1770×2200
QC11Y–6×6000	6	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×1900×2550
QC11Y–8×2500	8	2500	450	0.5–2	500	14–24	130	2600	7.5	3150×1580×2050
QC11Y–8×3200	8	3200	450	0.5–2	500	12–21	130	3300	7.5	3900×1700×2150
QC11Y–8×4000	8	4000	450	0.5–2	500	8–14	130	4100	11	4700×1840×2350
QC11Y–8×6000	8	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	11	6800×2100×2750
QC11Y–8×8000	8	8000	450	0.5–2	900	5–8	100	8080	18.5	8800×2400×3000
QC11Y–10×2500	10	2500	450	0.5–2	500	12–24	130	2600	11	3150×1670×2150
QC11Y–10×3200	10	3200	450	0.5–2	500	10–18	130	3300	11	3900×1730×2250
QC11Y–10×4000	10	4000	450	0.5–2	750	7–12	130	4100	18.5	4750×1900×2450
QC11Y–10×6000	10	6000	450	0.5–2	750	5–10	100	6100	18.5	6950×2200×2900
QC11Y–10×8000	10	8000	450	0.5–2	900	4–8	100	8080	30	8950×2500×3150
QC11Y–12×2500	12	2500	450	0.5–2.5	750	10–18	130	2600	18.5	3250×1800×2280
QC11Y–12×3200	12	3200	450	0.5–2.5	750	9–18	130	3300	18.5	3950×1870×2350
QC11Y–12×4000	12	4000	450	0.5–2.5	750	7–12	130	4100	18.5	4800×1970×2550
QC11Y–12×6000	12	6000	450	0.5–2.5	750	5–10	100	6100	30	7000×2250×3000
QC11Y–12×8000	12	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2500×3300
QC11Y–16×2500	16	2500	450	0.5–2.5	750	9–16	100	2600	18.5	3290×1890×2400
QC11Y–16×3200	16	3200	450	0.5–2.5	750	8–13	100	3300	18.5	3970×1920×2520
QC11Y–16×4000	16	4000	450	0.5–2.5	750	9–12	100	4100	30	4850×2100×2750
QC11Y–16×6000	16	6000	450	0.5–2.5	900	5–10	100	6100	37	7100×2460×2920
QC11Y–16×8000	16	8000	450	0.5–2.5	900	4–9	100	8080	37	9000×2650×3400
QC11Y–16×9000	16	9000	450	0.5–2.5	900	3–8	100	9100	45	10000×3260×3950
QC11Y–20×2500	20	2500	450	0.5–2.5	750	8–16	130	2600	30	3350×2100×2500
QC11Y–20×3200	20	3200	450	0.5–2.5	750	5–14	130	3300	30	4100×2150×2550
QC11Y–20×4000	20	4000	450	0.5–3	750	5–12	100	4100	30	4900×2200×2800
QC11Y–20×6000	20	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	37	7100×2600×3250
QC11Y–20×9000	20	9000	450	0.5–2.5	900	3–7	100	9100	55	10050×3350×4000
QC11Y–25×2500	25	2500	450	0.5–3	900	6–14	100	2600	37	3500×2150×2600
QC11Y–25×3200	25	3200	450	0.5–3	900	5–11	100	3300	37	4100×2150×2650
QC11Y–25×4000	25	4000	450	0.5–3	900	5–10	100	4100	37	4900×2280×2900
QC11Y–25×6000	25	6000	450	0.5–3	900	4–8	100	6100	45	7100×2680×3350
QC11Y–30×2500	30	2500	450	0.5–3.5	900	5–11	100	2600	45	3700×2570×3100
QC11Y–30×3200	30	3200	450	0.5–3.5	900	5–9	100	3300	45	4400×2800×3250
QC11Y–30×4000	30	4000	450	0.5–3.5	900	4–9	100	4100	55	5200×3000×3400
QC11Y–30×6000	30	6000	450	0.5–3.5	900	4–8	100	6100	55	7100×3000×3600
QC11Y–40×2500	40	2500	450	0.5–4	900	4–11	100	2600	55	3950×3020×3300

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

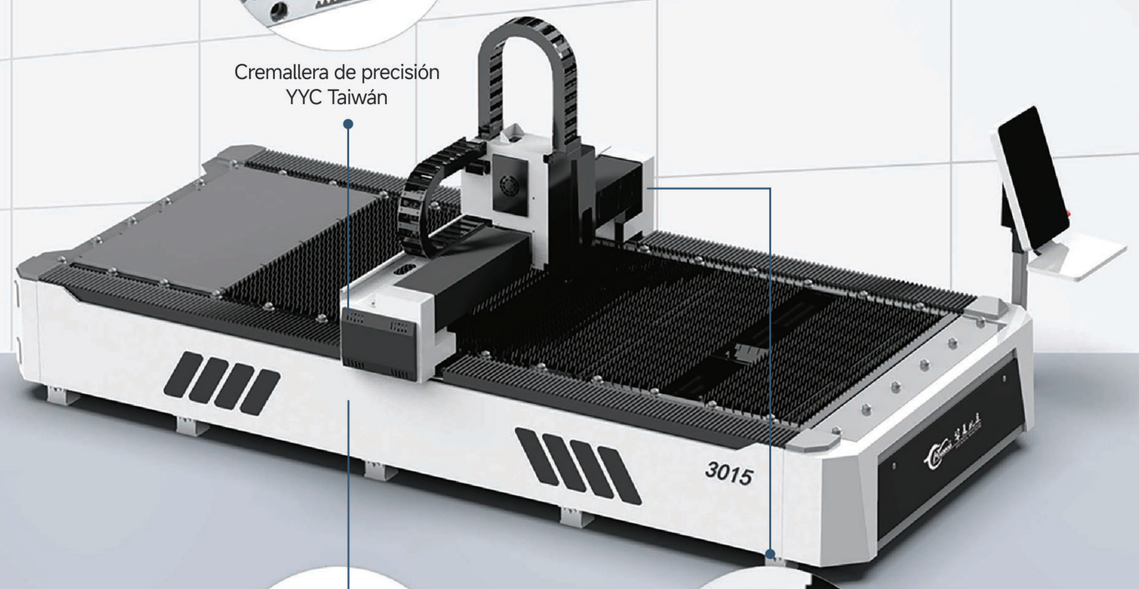
Serie HX Cortadora Láser de Fibra de Alta Velocidad con Doble Accionamiento

La serie HX está diseñada para corte láser de fibra de alta velocidad y alta precisión. Su estructura de doble accionamiento ofrece una respuesta dinámica estable, mientras que la fuente láser proporciona una salida de potencia fiable, bajo consumo energético y menor coste operativo.

Con alta integración, buena calidad del haz y posicionamiento preciso, esta serie es adecuada para aplicaciones industriales que requieren eficiencia, estabilidad y calidad de corte constante.



Cremallera de precisión
YYC Taiwán





Reductor SHIMPO Japonés
Configuración Estándar



Servomotor Yaskawa Japonés
Configuración Estándar



Parámetros técnicos de la serie HX

Parámetros técnicos

Modelo	3015	4015	4020	6020	6025	8025
Área de corte	3000*1500mm	4000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Potencia del láser	< 3000W	< 3000W	< 6000W	< 12000W	< 12000W	< 12000W
Aceleración máxima de posicionamiento	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²	10m/s²
Precisión de posicionamiento	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Precisión de repetibilidad	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

Serie HX Máquina de Corte Láser de Fibra con Mesa de Trabajo Intercambiable Cerrada

La serie HX con cabina cerrada y mesa intercambiable está diseñada para corte láser de fibra seguro, eficiente y continuo. Su doble mesa permite cargar y descargar material mientras la máquina sigue cortando, reduciendo tiempos de espera y mejorando la productividad.

Ofrece alta velocidad, corte fino, bordes limpios, operación sencilla y bajo consumo energético, siendo una solución adecuada para producción en serie y procesamiento continuo de chapa metálica.



Parámetros técnicos de la serie HX

Parámetros técnicos

Modelo	3015	4020	6020	6025	8025
Área de corte	3000*1500mm	4000*2000mm	6000*2000mm	6000*2500mm	8000*2500mm
Potencia del láser	< 20000W	< 20000W	< 20000W	3000–20000W	3000–20000W
Aceleración máxima de posicionamiento	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²	20m/s²
Precisión de posicionamiento	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m	± 0.02mm/m
Precisión de repetibilidad	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm	± 0.03mm

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

Tabla de espesor y velocidad de corte para láser de fibra

Parámetros técnicos

Material	Espesor (mm)	1000W Velocidad de corte (m/min)	2000W Velocidad de corte (m/min)	3000W Velocidad de corte (m/min)	4000W Velocidad de corte (m/min)	6000W Velocidad de corte (m/min)	8000W Velocidad de corte (m/min)	12000W Velocidad de corte (m/min)	15000W Velocidad de corte (m/min)	20000W Velocidad de corte (m/min)
Acero al carbono O_2	0.2	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.4	45–60	60–80	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	22–35	25–35	30–40	35–45	35–45	–	–	–
	2	10–13	16–22	7–9	8–10	9–12	10–13	–	–	–
	3	5–8	–	4–5	4.3–5.3	4.3–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	4	2.5–4	8–12	3.5–4.5	4–5	4.2–5.5	4.5–5.5	–	–	–
	5	2–3	4–7	3–3.5	3–4.2	3.5–4.2	3.5–4.2	–	–	–
	6	1.5–2	3–5	2.5–3.2	3–3.5	3–4	3–4	2.6–2.8	2.6–2.8	2.5–3
	8	1–1.2	2.5–3.5	1.8–2.4	2–3	2.2–3.2	2.5–3.2	2.5–2.6	2.5–2.6	2.3–2.8
	10	0.8–1	1.6–2	1.4–1.7	1.5–2.5	1.8–2.5	2–2.5	2.2–2.3	2.2–2.3	2.2–2.6
	12	0.5–0.8	1.3–1.8	1.2–1.5	1.4–2	1.6–2	1.8–2	1.9–2	1.9–2	2–2.2
	14	–	0.8–1	0.9–1.2	1–1.6	1.5–1.8	1.5–1.8	1.5–1.6	1.5–1.6	1.8–2
	16	–	0.6–0.8	0.8–1	0.8–1.2	0.8–1.5	0.8–1.5	1.4–1.6	1.4–1.6	1.6–1.8
	18	–	–	0.7–0.72	0.7–1	0.8–1	0.8–1	1.4–1.5	1.4–1.5	1.5–1.7
	20	–	–	0.6–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.4–1.5	1.4–1.5	1.4–1.6
	22	–	–	–	0.7–0.8	0.7–0.8	0.7–0.8	1.2	1.2–1.3	1.3–1.5
	25	–	–	–	0.3–0.5	0.4–0.6	0.4–0.6	1	1.2–1.3	1.2–1.4
	30	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8–0.9	1–1.3
	35	–	–	–	–	–	–	0.34	0.4	0.9–1.2
	40	–	–	–	–	–	–	0.3	0.35	0.5–0.8
	50	–	–	–	–	–	–	0.2	0.25	0.3–0.5
	60	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.1–0.2
	70	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
	80	–	–	–	–	–	–	–	–	0.1–0.2
Acero inoxidable Aire	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.6	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	0.8 (cutting with membrane)							–	–	–
	1	16–24	22–35	22–35	30–45	50–65	60–85	–	–	–
	2	6–10	10–16	10–16	12–20	30–40	35–55	–	–	–
	3	2–3	5–9	6–8	8–12	18–22	25–36	32–28	34–38	32–36
	4	1.5–2	3–4.5	5–6	6–8	10–14	18–24	22–26	25–29	28–32
	5	1–1.3	2.5–3.5	2.5–3.5	4–6	8–12	12–17	17–20	18–22	25–28
	6	–	2–3	1.5–2.5	2.5–4	6–8	8–12	15–18	17–20	20–24
	8	–	1–1.2	1–1.2	1.5–2.5	4–5	6–8	10–12	12–14	14–16
	10	–	–	0.8–1	0.8–1.5	1.8–2.5	2.4–5	8.5–9	8–10	11–13
	12	–	–	–	0.6–1	1.1–1.3	1.8–3	6.3–6.5	7–7.5	8–10
	14	–	–	–	–	0.9–1.0	1.7–2	3.7–4	4.8–5	6.5–7
	16	–	–	–	–	0.8–0.85	1–1.2	2.7–3	3.4–3.8	4.5–5.5
	18					–	0.8–1.0	2.2–2.5	3–3.3	3.5–4.5
	20						0.8	1.6–1.8	2–2.2	2.3–2.6
	25							0.8–1	1.2–1.5	1.8–2.2
	30							0.65	0.6–0.7	0.8–1.3
Chapa galvanizada O_2	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	16–24	25–35	–	–	–	–	–	–	–
	2	5–8	8–12	–	–	–	–	–	–	–
	3	1.5–2	3–5	–	–	–	–	–	–	–
	4	1–1.2	2.5–4	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	2–3	–	–	–	–	–	–	–
Aluminio	0.5	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	1	6–8	10–13	30–34	40–55	55–65	80–90	–	–	–
	1.5	2.5–2	4–2.5	–	–	–	–	–	–	–
	2	1.3–1	2–2.6	10–18	15–25	25–35	35–50	–	–	–
	3	0.6–8	1–1.3	7–10	10–15	13–18	21–30	27–30	28–32	28–30
	4	–	0.6–0.8	4–5	8–10	10–12	13–18	19–21	20–22	21–26
	5	–	1.2–1.8	3–4	5–7	5–8	9–12	14–16	16–18	16–20
	6	–	0.7–1	1.5–2.5	3.5–4	4–6	4.5–8	10–12	12–14	13–17
	8	–	–	0.7–1	1.5–2	2–3	4–6	7–8	8–9	10–13
	10	–	–	–	0.8–1	1–2.1	2.2–3	4–5	5.5–6	6–8
	12	–	–	–	0.6–0.8	0.8–1.4	1.7–2	2.5–3	3.5–4	4–6
	14	–	–	–	–	0.7–0.9	1–1.2	2.3–2.5	2.5–3	3–4
	16	–	–	–	–	0.5–0.6	0.9	1.6–1.8	1.8–2	2–3
	18	–	–	–	–	–	0.7	1–1.2	1.4–1.6	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.8	0.9–1.0	1–1.5
	25	–	–	–	–	–	–	0.5	0.8	0.8–1
	30	–	–	–	–	–	–	–	0.2	0.5–0.8
	40	–	–	–	–	–	–	–	–	0.3–0.5
	50	–	–	–	–	–	–	–	–	0.2–0.3
Cobre	0.5	2.5–3	4–5	–	–	–	–	–	–	–
	1	1.5–2	2.4–3	30–35	35–45	50–60	70–85	–	–	–
	2	0.5–0.7	2–2.5	8–12	10–15	25–30	30–40	–	–	–
	3	–	1–1.5	4–6	5–8	12–18	15–24	25–28	25–29	28–30
	4	–	0.5–0.8	2.8–2.8	3–5.5	8–10	9–15	16–18	18–20	21–26
	5	–	1.4–1.6	1.5–2.4	2–3.2	6–7	7–9	12–14	13–16	14–18
	6	–	–	1.1–1.5	1.5–2.5	3.5–4.5	4.5–6.5	9–11	11–13	11–15
	8	–	–	0.7–0.9	0.8–1.5	1.6–2.2	2.4–4	6–7	7–8	8–10
	10	–	–	–	0.5–0.8	0.8–1.4	1.5–2.2	3.5–4.5	5–5.5	5–7
	12	–	–	–	–	0.6–0.8	1.2–1.4	2.2–2.8	3.2–3.5	4–6
	14	–	–	–	–	–	0.8–1.0	1.8–2	2.3–2.8	2–3
	16	–	–	–	–	–	0.8	1.4–1.6	1.5–1.8	1.8–2.5
	18	–	–	–	–	–	0.6	0.8–1.0	1.1–1.3	1.5–2
	20	–	–	–	–	–	–	0.7	0.7–0.9	–
	22	–	–	–	–	–	–	0.4	0.8	–
	25	–	–	–	–	–	–	–	0.4	–

Prensa Hidráulica de Cuatro Columnas
Serie Y32

La serie Y32 adopta una estructura de tres vigas y cuatro columnas, optimizada para ofrecer alta rigidez, funcionamiento estable y fácil mantenimiento. Es adecuada para procesos de prensado, conformado, corrección, embutición y montaje a presión.

El sistema hidráulico con válvulas de cartucho integradas reduce el impacto hidráulico y los puntos potenciales de fuga. El control eléctrico independiente y el panel de operación centralizado permiten seleccionar modos de trabajo como carrera fija, presión fija y mantenimiento de presión, adaptándose a diferentes requisitos de producción.



Prensa Hidráulica de Simple Efecto para Embutición y Estampado de Chapa
Serie Y27





Prensa Hidráulica para Paneles Decorativos de Puerta
Serie Y78





Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

Parámetros técnicos de la serie Y32

Parámetros técnicos

Modelo / Parámetros técnicos		Y32–63	Y32–100	Y32–200	Y32–315	Y32–400	Y32–500	Y32–500A	Y32–630	Y32–800	Y32–1000
Fuerza nominal (kN)		630	1000	2000	3150	4000	5000	5000	6300	8000	10000
Fuerza de expulsión (kN)		100	250	400	630	630	1000	1000	1000	1000	1250
Fuerza de retorno (kN)		125	320	450	600	600	1000	1000	1000	1200	1250
Carrera del carro (mm)		500	600	700	800	800	900	900	900	1000	1000
Carrera del expulsor (mm)		160	200	250	300	300	355	355	355	350	350
Altura máxima de apertura (mm)		800	900	1200	1250	1250	1500	1500	1500	1800	1800
Velocidad del carro (mm/s)	Descenso rápido	100	100	100	100	100	120	120	80	120	120
	Trabajo	9	10	12	12	12	12	12	10	10	10
	Retorno	50	50	50	60	60	80	70	50	100	100
Velocidad del expulsor (mm/s)	Expulsión	50	80	60	60	60	80	80	80	65	65
	Retorno	100	160	120	100	100	200	200	200	140	140
Dimensiones útiles de la mesa (mm)	Izquierda-derecha	520	720	900	1120	1250	1400	2200	1600	2200	2500
	Frontal-posterior	490	580	900	1120	1250	1400	1400	1600	1600	1800
Distancia del centro de columna al borde (mm)	Izquierda-derecha	650	800	1140	1140	1500	1700	2620	1950	2600	2900
	Frontal-posterior	350	430	660	900	1000	1120	1120	1200	1200	1350
Dimensiones generales (mm)	Izquierda-derecha	900	1100	1380	1160	3600	3900	4700	5200	6600	4650
	Frontal-posterior	500	800	900	1660	2300	3600	3600	4600	2600	2650
	Altura sobre el suelo	2400	2600	2725	4295	4500	5220	5220	6000	7200	6570
Potencia del motor (kW)		7.5	11	15	22	30	44	45	60	90	90

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

Parámetros técnicos de la serie Y27

Parámetros técnicos

Modelo de máquina		Unidad	YTD27–63	YTD27–100	YTD27–200	YTD27–315	YTD27–500	YTD27–630	YTD27–1000
Fuerza nominal (kN)		KN	630	1000	2000	3150	5000	6300	10000
Fuerza de retorno (kN)		KN	180	260	480	630	1000	1250	1250
Fuerza del cojín hidráulico (kN)		KN	200	500	800	1250	1000	2500	3000
Presión máxima del cojín hidráulico (MPa)		MPa	25	25	25	25	25	25	25
Carrera (mm)	Carrera del carro (mm)	mm	450	700	710	800	900	1000	1400
	Carrera del cojín hidráulico (mm)	mm	180	300	250	300	350	400	350
Altura máxima de apertura (mm)		mm	900	1000	1120	1250	1500	1600	2300
Velocidad del carro (mm/s)	Descenso rápido	mm/s	120	150	100	100	140	100	100
	Trabajo	mm/s	11–15	20	6–15	6–12	5–15	6–14	12
	Retorno	mm/s	130	80	80	60	70	65	60
Dimensiones de la mesa (mm)	Izquierda-derecha	mm	560	720	1000	1250	1400	2600	2500
	Frontal-posterior	mm	500	580	900	1120	1400	1750	2000
Dimensiones del cojín hidráulico (mm)	Izquierda-derecha	mm	310	470	800	900	1100	1950	2000
	Frontal-posterior	mm	300	430	630	800	1100	1200	1500
Altura de la mesa sobre el suelo (mm)		mm	750	750	500	600	500	500	0
Potencia total (kW)		KW	11	11	22	22	45	45	90
Dimensiones generales (mm)	Izquierda-derecha	mm	1420	1960	2698	3018	4120	5222	5800
	Frontal-posterior	mm	1265	1620	2530	2530	3600	3785	6050
	Altura sobre el suelo	mm	2698	3250	4110	4560	5545	5970	8098
	Profundidad bajo el suelo	mm		300	800	1000	1200	1400	2400
Tipo de bastidor			4 columnas						

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

La serie Y78 permite producir paneles de puerta con diferentes diseños decorativos.





Serie JH21 Prensa Abierta de Alta Velocidad y Alta Precisión

La serie JH21 es una prensa mecánica abierta de alta velocidad y precisión, adecuada para estampado de chapas finas, aletas de aire acondicionado, disipadores de radiadores, intercambiadores de calor y materiales de acero al silicio.

Puede equiparse con embrague neumático de fricción, sistema de lubricación por aceite fino, control PLC de marca internacional y protección contra sobrecarga hidráulica. Los modelos JH21-45 y superiores incorporan cilindro de equilibrio del carro para mejorar la estabilidad de operación.

Serie JH36 Prensa Mecánica Cerrada de Doble Cigüeñal

La serie JH36 adopta una estructura cerrada de alta rigidez y transmisión de doble cigüeñal, adecuada para procesos de estampado de alta precisión y alta eficiencia. Su diseño de retorno rápido ayuda a mejorar la productividad frente a prensas de cigüeñal convencionales.

Equipada con embrague neumático de fricción, protección hidráulica contra sobrecarga, lubricación automática y control PLC centralizado, la máquina ofrece operación estable, alta precisión y fácil manejo. Puede configurarse con cojín neumático, sistema de alimentación automática y otros dispositivos auxiliares.





Serie JC25 Prensa Mecánica Abierta de Doble Cigüeñal

La serie JC25 es una prensa mecánica abierta de doble cigüeñal, diseñada para trabajos de estampado que requieren buena resistencia a cargas excéntricas y alta estabilidad estructural.

El sistema de doble cigüeñal ayuda a equilibrar las fuerzas laterales durante el funcionamiento. Con cuerpo soldado de alta rigidez, guía larga de precisión, embrague neumático de fricción, protección hidráulica contra sobrecarga y control PLC, la máquina ofrece precisión, seguridad y operación fiable.

Huaxia® 华夏机床 HUAXIA MACHINE

Parámetros técnicos de las series JH21 / JH36 / JC25

Parámetros técnicos

Parámetros técnicos		Código	Unidad	JH21-25	JH21-45	JH21-60	JH21-80	JH21-125	JH21-160	JH21-200	JH21-250	JH21-315	JH21-400
Capacidad nominal (kN)		Pe	KN	250	450	600	800	1250	1600	2000	2500	3150	4000
Carrera de presión nominal (mm)		Sp	mm	3	4	4	5	6	6	6	6	7	8
Carrera del carro (mm)		S	mm	80	120	140	160	180	200	250	250	250	270
Carreras por minuto	Fija	n	Times/min	100	80	70	60	50	45	45	30	30	30
	Variable		Times/min	60~100	50~80	45~70	40~60	35~50	30~45	25~45	20~30	20~30	20~30
Altura máxima de montaje del troquel (mm)		H2	mm	250	270	300	320	350	400	450	500	500	550
Ajuste de altura del troquel (mm)		t	mm	50	60	70	80	90	100	110	120	120	120
Profundidad de garganta (mm)		C1	mm	210	225	270	310	350	400	430	450	450	490
Distancia entre columnas (mm)		d1	mm	450	515	560	610	670	736	910	980	980	1050
Dimensiones de la base del carro (mm)	Izquierda-derecha	a	mm	360	410	480	540	620	700	880	950	950	1020
	Frontal-posterior	b	mm	250	340	400	460	520	580	650	700	700	750
Tamaño del agujero del mango del troquel (mm)	Diámetro	d	mm	40	50	50	50	70	70	70	70	70	70
	Profundidad	l	mm	65	60	70	65	90	100	100	130	130	130
Dimensiones de la mesa (mm)	Izquierda-derecha	C	mm	720	825	930	950	1100	1170	1390	1500	1540	1700
	Frontal-posterior	D	mm	400	440	520	600	680	760	840	880	880	950
Diámetro del agujero de descarga (mm)		ϕ	mm	150	150	150	150	160	180	200	200	200	200
Espesor de la mesa (mm)		H3	mm	80	110	130	140	155	165	180	190	190	210
Altura de la superficie de la mesa (mm)		H1	mm	780	800	900	900	900	900	1000	1000	1000	1100
Dimensiones generales (mm)	Longitud	A	mm	1496	1585	1540	1765	2040	2305	2600	2660	2720	2850
	Ancho	B	mm	945	1075	1200	1200	1320	1420	1540	1640	1680	1750
	Altura	H	mm	2120	2391	2570	2725	3035	3215	3800	3865	3865	4150
Distancia entre pernos de cimentación (mm)	Longitud	a	mm	980	1075	1100	1210	1430	1665	2020	2100	2140	2260
	Ancho	b	mm	690	760	840	920	1040	1140	1360	1460	1500	1570
Motor principal	Modelo			$Y100L_2$-4	Y132S-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4	Y180M-4	$Y200L_2$-6	Y225M-6	Y250M-6
	Potencia (kW)		KW	3	5.5	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37
Peso aproximado (kg)			Kg	2450	3550	5150	6450	9550	13600	19200	23200	26600	31600

Parámetros técnicos		Modelo	JH36-110		JH36-160		JH36-200		JH36-250		JH36-315	JH36-400	JH36-500	JH36-630
Presión nominal (kN)		KN	1100		1600		2000		2500		3150	4000	5000	6300
Carrera de presión nominal (mm)		mm	5	3	6	3	7	4	7	4	8	8	10	10
Carrera del carro (mm)		mm	180	110	200	130	230	150	250	180	250	250	280	300
Carreras por minuto (SPM)		S.P.M	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	20~35	18~25	15~25
Altura máxima de montaje del troquel (mm)		mm	400	435	450	485	500	540	550	585	550	550	580	600
Ajuste de altura del troquel (mm)		mm	90		100		110		120		120	120	120	120
Distancia entre columnas (mm)		mm	1750		1970		2200		2400		2600	2750	2900	3100
Dimensiones inferiores del carro (mm)	Izquierda-derecha	mm	1360		1500		1850		2000		2100	2300	2400	2600
	Frontal-posterior	mm	520		580		650		700		750	800	850	1100
Dimensiones de la mesa (mm)	Izquierda-derecha	mm	1700		1930		2100		2300		2400	2700	2850	3000
	Frontal-posterior	mm	680		760		840		920		950	1000	1200	1400
Abertura lateral (mm)	Vertical	mm	500		500		600		600		600	600	700	700
	Frontal-posterior	mm	600		750		800		900		900	900	1000	1000
Dimensiones generales (mm)	Longitud	mm	2350		2600		3050		3350		3550	3800	3950	4000
	Ancho	mm	1950		2370		2500		2650		2700	2800	3600	3900
	Altura	mm	3530		3900		4400		4900		5200	5300	5750	6100
Potencia del motor principal (kW)		KW	15		22		22		30		37	37	45	55

	Modelo	JC25-80		JC25-110		JC25-160		JC25-200		JC25-250		JC25-315	
		L	S	L	S	L	S	L	S	L	S	L	S
Presión nominal (kN)	KN	800		1100		1600		2000		2500		3150	
Carrera de presión nominal (mm)	mm	4.5	2.5	5	3	6	3	7	4	7	4	8	5
Carrera del carro (mm)	mm	160	90	180	110	200	130	230	150	250	180	250	180
Carreras por minuto (SPM)	S.P.M	40~75	50~90	35~65	45~80	30~50	35~65	25~45	30~55	20~40	30~50	20~35	25~45
Altura máxima de montaje del troquel (mm)	mm	380	415	400	435	450	485	500	540	550	585	550	585
Ajuste de altura del troquel (mm)	mm	80		90		100		110		120		120	
Profundidad de garganta (mm)	mm	310		350		390		430		470		470	
Distancia entre columnas (mm)	mm	1350		1470		1610		1960		2100		2170	
Dimensiones inferiores del carro (mm) Izquierda-derecha	mm	1200		1360		1500		1850		2000		2100	
Dimensiones inferiores del carro (mm) Frontal-posterior	mm	460		520		580		650		700		700	
Dimensiones de la mesa (mm) Izquierda-derecha	mm	1650		1880		2040		2420		2600		2700	
Dimensiones de la mesa (mm) Frontal-posterior	mm	600		680		760		840		920		920	
Dimensiones generales (mm) Longitud	mm	1850		2000		2200		2670		2900		3050	
Dimensiones generales (mm) Ancho	mm	1800		1860		2100		2310		2650		2960	
Dimensiones generales (mm) Altura	mm	3000		3150		3450		4200		4750		4900	
Potencia del motor principal (kW)	KW	11		15		22		22		30		37	
Peso total (kg)	kg	12500		16000		22000		31000		40000		46000	

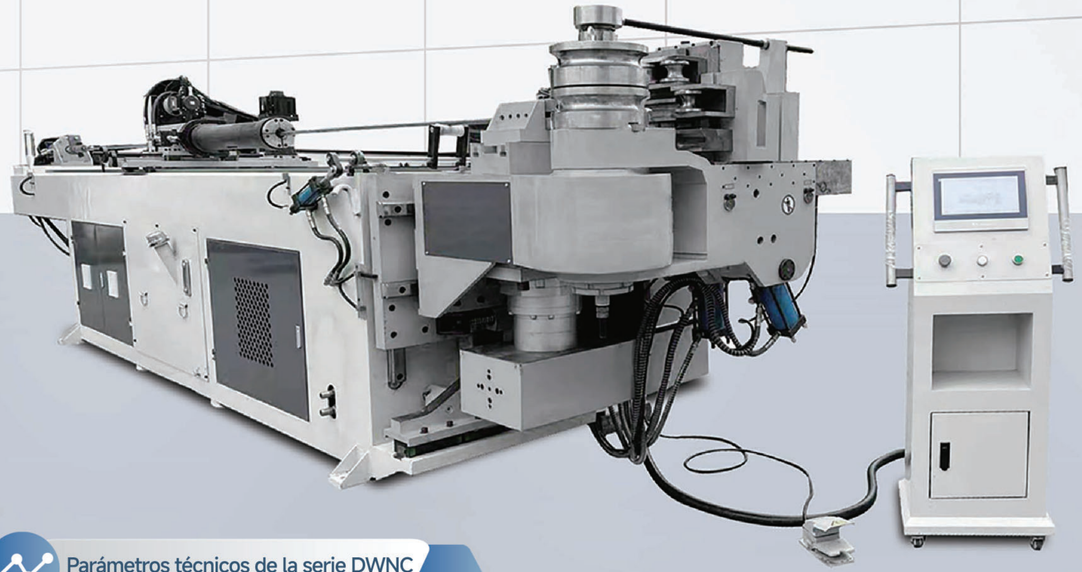
Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

Curvadora Eléctrica CNC de Tubos

Serie DWNC

La serie DWNC está diseñada para el curvado automático de tubos con control NC, ofreciendo una solución estable, precisa y rentable para diferentes aplicaciones industriales.

Equipada con mandril hidráulico, sujeción hidráulica y sistema de presión, permite obtener curvas de buena calidad en tubos redondos, cuadrados y perfiles metálicos. Puede realizar curvados con radios fijos o variables, y configurarse con detección de soldadura, punzonado, corte y sistemas automáticos de carga y descarga.



Parámetros técnicos de la serie DWNC

Parámetros técnicos

Modelo de máquina	Unidad	DW-25NC	DW-32NC	DW-50NC	DW-65NC
Tubo redondo / tubo de acero	mm	φ25x2.0	φ32x2.0	φ50x2.0	φ65x2.0
Tubo redondo / metal no ferroso	mm	φ18x2.0	φ28x1.5	φ42x1.5	φ60x1.5
Tubo cuadrado / metal	mm	20x20x2.0	25x25x1.5	35x35x2.0	50x50x2.0
Barra redonda	mm	φ12	φ20	φ30	φ35
Velocidad de curvado	deg/sec	220	220	220	220
Precisión de curvado	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Velocidad de alimentación	mm/sec	1200	1000	800	700
Precisión de alimentación	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Velocidad de rotación del tubo	deg/sec	300	300	200	200
Precisión de rotación del tubo	degree	±0.05	±0.05	±0.05	±0.05
Peso de la máquina	kg	1200	1400	2000	3500

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

Serie Q35Y Punzonadora-Cizalla Hidráulica Combinada



La serie Q35Y integra funciones de punzonado, cizallado, entallado y corte de perfiles en una sola máquina. Puede procesar chapa, barra redonda, barra cuadrada, ángulo, canal e IPE, ofreciendo una solución compacta y versátil para talleres de fabricación metálica.

Material		Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Barra redonda	●	45mm	50mm	60mm	65mm	70mm	80mm
Barra cuadrada	■	40x40mm	50x50mm	50x50mm	55x55mm	60x60mm	70x70mm
Corte de ángulo a 90°	L	120x120x12mm	140x140x12mm	160x150x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
Corte de ángulo a 45°	L	50x50x5mm	50x50x5mm	60x60x6mm	80x80x8mm	80x80x10mm	100x100x20mm
Corte de perfil T a 90°	T	125x125x12mm	140x140x12mm	160x160x14mm	180x180x16mm	200x200x18mm	200x200x20mm
Corte de perfil T a 45°	T	60x60x8mm	70x70x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	80x80x10mm	100x100x20mm
Viga I	I	120x74x5mm	160x86x6mm	200x102x9mm	280x124x10.5mm	300x130x13mm	400x200x16mm
Canal	I	120x53x5.5mm	160x60x6.5mm	200x75x9mm	280x86x11.5mm	300x89x11.5mm	400x200x16mm

Modelo de máquina	Unidad	Q35Y-16	Q35Y-20	Q35Y-25	Q35Y-30	Q35Y-40	Q35Y-50
Presión de punzonado	ton	60	90	120	160	200	250
Espesor máximo de corte de chapa	mm	16	20	25	30	40	50
Resistencia de la chapa	N/mm²	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450	≤450
Ángulo de corte	°	7°	8°	8°	8°	8°	8°
Dimensiones de corte con una sola carrera	mm	16×250 8×400	20×330 10×480	25×330 16×600	30 × 355 20 × 600	40×335 30×600	30x600
Longitud del carro	mm	80	80	80	80	100	80
Número de carreras de punzonado	min⁻¹	11–20	12–20	8–18	6–16	6–16	8–12
Profundidad de garganta	mm	300	355	400	600	600	600
Espesor de punzonado	mm	18	22	28	30	38	50
Diámetro máximo de punzonado	mm	25	30	35	38	40	35
Potencia del motor principal	kw	5.5	5.5	7.5	11	18.5	32
Dimensiones generales (L × An × Al)	mm	1730x820x1900	1900x900x1950	2355x960x2200	2800x1100x2500	2800x1100x2500	3000x1150x2600
Peso de la máquina	kg	1800	2400	4000	6500	8000	12500

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

Serie J23/J21/J21S Prensa Mecánica



Modelo de máquina		Unidad	J23-10T	J23-16T	J23-25T	J23-40T	J23-63T	J23-80T	J21-100T	J21-125T	J21S-10T	J21S-16T	J21S-25T	J21S-40T	J21S-63T	J21S-80T	J21S-100T	J21S-125T
Capacidad nominal		KN	100	160	250	400	630	800	1000	1250	100	160	250	400	630	800	1000	1250
Carrera de presión nominal		mm	4	5	5	6	6	8	9	10	4	5	5	6	6	8	9	10
Carrera del carro		mm	50	60	70	100	100	120	130	140	50	60	70	100	100	120	130	140
Carreras del carro por minuto		t/min	130	110	70	55	60	50	45	45	130	110	70	55	60	50	45	45
Altura máxima de cierre		mm	180	220	260	320	330	380	380	400	180	220	260	320	330	380	380	400
Ajuste de altura de cierre		mm	35	50	60	80	80	100	100	100	35	50	60	80	80	100	100	100
Distancia entre el centro del carro y el bastidor		mm	120	180	190	230	240	260	310	340	420	500	500	500	500	500	500	500
Dimensiones de la mesa de trabajo	Frontal-posterior	mm	240	300	320	400	450	480	590	660	240	300	320	400	450	480	590	660
	Izquierda-derecha	mm	360	450	530	650	710	750	890	980	360	450	530	650	710	750	890	980
Dimensiones del agujero de la mesa	Frontal-posterior	mm	100	130	140	170	180	220	240	260	100	130	140	170	180	210	240	260
	Izquierda-derecha	mm	180	200	220	240	260	340	360	400	180	200	220	240	260	340	360	400
	Diámetro	mm	95	120	130	160	170	190	200	210	95	120	130	160	170	190	200	210
Dimensiones inferiores del carro	Frontal-posterior	mm	100	130	170	220	230	240	280	360	100	130	170	220	230	310	280	360
	Izquierda-derecha	mm	170	220	250	300	340	370	410	480	170	220	250	300	340	240	410	480
Tamaño del agujero del mango del troquel	Diámetro	mm	30	40	40	50	50	60	60	70	30	40	40	50	50	60	60	70
	Profundidad	mm	50	60	60	70	70	80	80	90	50	60	60	70	70	80	80	90
Distancia entre columnas		mm	160	170	210	260	280	300	340	370	160	170	210	260	280	300	340	370
Distancia entre la superficie de la mesa y la guía		mm	200	250	290	340	350	380	400	430	200	250	290	340	350	380	400	430
Espesor de la placa de apoyo		mm	35	45	50	80	80	90	100	110	35	45	50	80	80	90	100	110
Ángulo de inclinación del cuerpo		°	30	30	25	25	25	25	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
Motor	Potencia	KW	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11	1.1	1.5	2.2	4	5.5	7.5	7.5	11
	Velocidad nominal	r/min	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460	1410	1410	1440	1440	1440	1440	1440	1460
Dimensiones generales	Frontal-posterior	mm	910	1100	1200	1500	1600	1750	1800	1890	1200	1400	1600	1800	1900	1790	2100	2200
	Izquierda-derecha	mm	650	780	900	1100	1150	1300	1400	1500	650	780	900	1100	1150	1320	1400	1500
	Altura	mm	1560	1800	2050	2400	2480	2600	2680	2800	1560	1800	2000	2400	2450	2600	2680	2800

Los parámetros anteriores son solo de referencia. Las especificaciones reales estarán sujetas a la configuración final del producto

Serie W11 Roladora de Placas Simétrica de Tres Rodillos



La serie W11 adopta transmisión mecánica y estructura simétrica de tres rodillos, adecuada para el rolado de placas metálicas en cilindros y piezas curvas.

Para modelos de mayor capacidad, puede configurarse descarga hidráulica por volcamiento. También se pueden personalizar longitudes y especificaciones según los requisitos de producción del cliente.

Serie W11S Roladora Universal de Placas con Rodillo Superior Ajustable

La serie W11S adopta accionamiento hidráulico y control NC, ofreciendo alta precisión en el precurvado de extremos y mayor eficiencia de trabajo.

Su estructura robusta permite ajustar el rodillo superior para realizar diferentes formas de rolado, siendo adecuada para piezas cilíndricas, cónicas y curvas de mayor complejidad.



Serie W12 Roladora CNC de Cuatro Rodillos



La serie W12 adopta una estructura de cuatro rodillos con control CNC, permitiendo completar el precurvado de ambos extremos y el rolado de la pieza en una sola alimentación.

Gracias a su alta eficiencia, menor tramo recto residual y buena capacidad de conformado, es adecuada para fabricar cilindros, conos y piezas curvas. Se utiliza ampliamente en petróleo, química, construcción naval, calderería, estructuras metálicas y fabricación mecánica.

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

Parámetros técnicos de las series W11 / W11S / W12NC

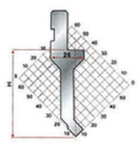
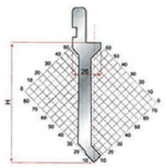
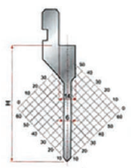
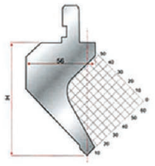
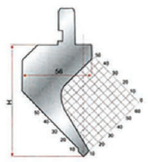
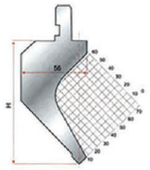
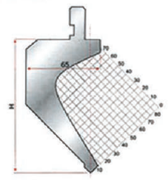
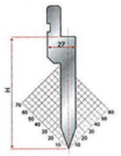
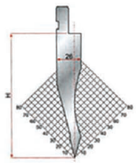
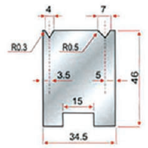
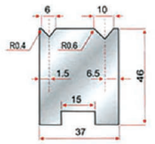
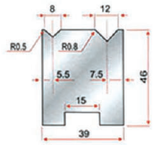
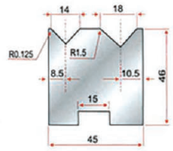
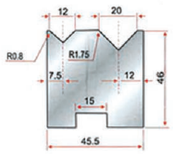
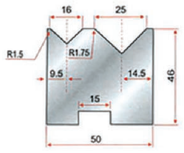
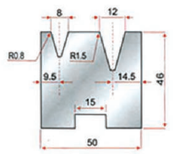
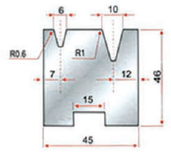
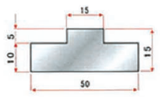
Parámetros técnicos

Modelo de máquina	Espesor máximo de placa (mm)	Ancho máximo de placa (mm)	Límite elástico de la placa (MPa)	Velocidad de rolado (m/min)	Diámetro mínimo de rolado a plena carga (mm)	Diámetro del rodillo superior (mm)	Diámetro del rodillo inferior (mm)	Distancia entre rodillos inferiores (mm)	Potencia del motor principal (kW)	Dimensiones generales (L × An × Al) mm
W11–6 × 1500	6	1500	265	7.16	380	180	160	210	5.5	3310 × 1210 × 1330
W11–6 × 2000	6	2000	265	7.16	380	180	160	220	5.5	3810 × 1210 × 1330
W11–6 × 2500	6	2500	265	7.16	500	190	170	260	7.5	4310 × 1210 × 1330
W11–6 × 3200	6	3200	265	6.45	500	240	200	310	11	5200 × 1400 × 1200
W11–8 × 2000	8	2000	265	7.16	450	190	170	260	7.5	3810 × 1210 × 1330
W11–8 × 2500	8	2500	265	6.46	500	240	200	310	11	4500 × 1420 × 1610
W11–12 × 2000	12	2000	265	5	500	240	200	310	11	4050 × 1420 × 1610
W11–12 × 2500	12	2500	265	5	750	260	220	330	11	5000 × 1500 × 1300
W11–12 × 3000	12	3000	265	5	650	280	240	360	15	5500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2000	16	2000	265	5	750	260	220	330	11	4500 × 1500 × 1300
W11–16 × 2500	16	2500	265	5	750	280	240	360	15	5000 × 1500 × 1300
W11–16 × 3200	16	3200	265	5	900	340	280	440	22	6300 × 1600 × 1900
W11–20 × 2000	20	2000	265	5	750	280	240	360	15	4500 × 1500 × 1300
W11–20 × 2500	20	2500	265	5	850	340	280	440	30	5600 × 1600 × 1900
W11–25 × 2000	25	2000	265	5	850	340	280	440	30	5100 × 1600 × 1900
W11–25 × 2500	25	2500	265	4.5	900	380	300	490	37	6000 × 4600 × 2150
W11–30 × 2000	30	2000	265	4.5	900	380	300	490	37	5500 × 1460 × 2150
W11–30 × 2500	30	2500	265	4.34	1100	460	380	600	45	6900 × 2300 × 2800
W11–30 × 3000	30	3000	265	5	1200	460	400	600	45	7400 × 2300 × 2800
W11–30 × 3200	30	3200	265	5	1200	500	400	600	45	7600 × 2300 × 2600
W11–40 × 2000	40	2000	265	5	1200	480	400	600	45	6400 × 2300 × 2800

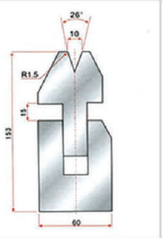
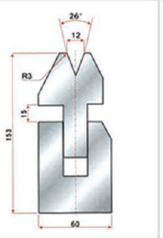
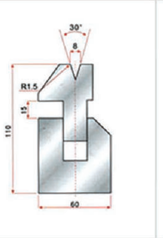
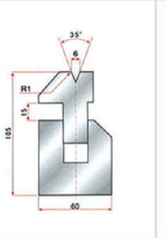
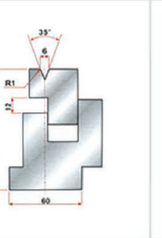
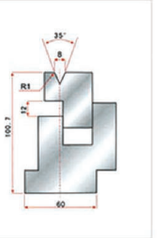
Modelo de máquina	Espesor máximo de placa (mm)	Espesor de precurvado (mm)	Ancho máximo de placa (mm)	Diámetro del rodillo superior (mm)	Diámetro del rodillo inferior (mm)	Distancia entre centros de rodillos inferiores (mm)	Potencia del motor principal (kW)	Potencia del motor hidráulico (kW)
W11S–8X2000	8	6	2000	235	Φ135	180	5.5	2.2
W11S–8X2500	8	6	2500	245	Φ145	200	7.5	4
W11S–12X2000	12	10	2000	255	Φ150	200	7.5	4
W11S–12X2500	12	10	2500	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–12X3200	12	10	3200	300	Φ165	300	15	5.5
W11S–16X2000	16	12	2000	270	Φ150	245	11	5.5
W11S–16X2500	16	12	2500	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–16X3200	16	12	3200	350	Φ180	300	15	7.5
W11S–20X2000	20	16	2000	300	Φ165	270	15	5.5
W11S–20X2500	20	16	2500	330	Φ180	300	15	7.5
W11S–25X2000	25	20	2000	350	Φ180	330	22	7.5
W11S–25X2500	25	20	2500	380	Φ200	360	22	11
W11S–30X2000	30	25	2000	380	Φ220	360	30	11
W11S–30X2500	30	25	2500	410	Φ235	380	30	11
W11S–30X3000	30	25	3000	450	Φ250	420	30	11
W11S–30X3200	30	25	3200	450	Φ250	420	30	15
W11S–30X4000	30	25	4000	560	Φ290	500	37	15
W11S–40X2000	40	35	2000	480	Φ250	420	37	22
W11S–40X2500	40	35	2500	500	Φ275	460	45	22
W11S–40X3000	40	35	3000	540	Φ290	500	55	22
W11S–40X4000	40	35	4000	610	Φ360	610	75	22
W11S–50X3200	50	40	3200	650	Φ360	700	75	22
W11S–50X4000	50	40	4000	700	Φ380	700	75	22
W11S–60X3000	60	50	3000	650	Φ380	700	75	22
W11S–60X4000	60	50	4000	780	Φ440	820	90	37
W11S–60X5000	60	50	5000	850	Φ460	880	90	37
W11S–70X3000	70	60	3000	710	Φ420	780	75	37
W11S–80X2500	80	70	2500	710	Φ420	780	75	37

Modelo de máquina	Espesor máximo de placa (mm)	Ancho máximo de placa (mm)	Velocidad de rolado (m/min)	Espesor de precurvado (mm)	Diámetro mínimo de rolado a plena carga (mm)	Diámetro del rodillo superior (mm)	Diámetro del rodillo inferior (mm)	Diámetro del rodillo lateral (mm)	Potencia del motor principal (kW)	Dimensiones generales (L × An × Al) mm
W12–8 × 2000	8	2000	6.1	6	700	280	260	180	11	8300 × 1400 × 1760
W12–8 × 2500	8	2500	6.1	6	750	300	280	230	15	6100 × 2000 × 2070
W12–12 × 2000	12	2000	5.5	10	700	300	280	230	15	5600 × 2000 × 2070
W12–12 × 2500	12	2500	5.5	10	750	340	300	260	22	6300 × 2000 × 1800
W12–12 × 2000	12	2000	4	10	850	380	340	280	30	7600 × 2000 × 2150
W12–16 × 4000	16	4000	5.5	12	750	340	300	260	22	5800 × 2000 × 1800
W12–16 × 2500	16	2500	6.5	12	850	350	320	280	30	6810 × 2000 × 1870
W12–20 × 2000	20	2000	6.5	16	850	350	320	280	30	6000 × 2000 × 1850
W12–20 × 2500	20	2500	6.5	16	1000	400	380	320	37	6850 × 2000 × 2070
W12–20 × 3000	20	3000	4.5	16	1100	450	420	350	45	7310 × 2100 × 2200
W12–25 × 2000	25	2000	6.5	22	1000	400	380	320	37	6300 × 2300 × 2070
W12–25 × 2500	25	2500	5	22	1100	450	420	350	45	8000 × 2600 × 2100
W12–25 × 3000	25	3000	5	22	1150	480	460	380	55	9000 × 3200 × 2500
W12–25 × 4000	25	4000	4	22	1200	540	500	450	63	10100 × 3500 × 2900
W12–30 × 2000	30	2000	5	25	1100	450	420	350	45	7500 × 2600 × 2500
W12–30 × 2500	30	2500	4.5	25	1150	480	460	380	55	8400 × 2590 × 2600
W12–30 × 3000	30	3000	4	25	1300	560	520	420	60	9200 × 3500 × 2900
W12–30 × 4000	30	4000	4	25	1500	650	600	480	60	10200 × 3500 × 2900
W12–40 × 2000	40	2000	4.5	36	1200	520	500	400	45	8200 × 3000 × 2500
W12–40 × 2500	40	2500	4	36	1300	560	520	420	60	8700 × 3500 × 2900

Herramientas de Plegado

Punzones superiores tipo AMADA	LS200 90° 88°	LS202 90° 88°	LS109 90° 88°	LS10.14 90° 88°
				
	LS10.146 90° 88°	LS10.15 90° 88°	LS10.047 88°	LS18 26°	LS10.52 30°
					
Matrices inferiores tipo AMADA	YS501 88° 90° 100T/M	YS502 88° 90° 100T/M	YS503 88° 90° 100T/M	YS504 88° 90° 100T/M
				
	YS505 88° 90° 100T/M	YS506 88° 90° 100T/M	YS507 30° 40T/M	YS508 30° 40T/M	YS40.15
					

Herramientas Prensachapa Tipo AMADA

					
PSS31 26° 100T/M	PSS32 26° 100T/M	PSS33 30° 80T/M	PSS34 35° 80T/M	PSS35 35° 60T/M	PSS36 35° 60T/M

Huaxia® 华夏机床
HUAXIA MACHINE

Medidas estándar de herramientas segmentadas

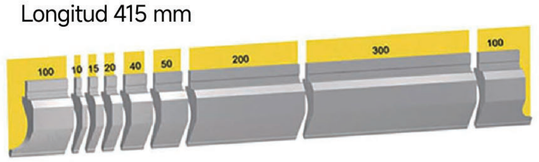
Punzones superiores



Longitud 835 mm



Longitud 415 mm



Juego segmentado de 835 mm

Punzón superior: 100 mm izquierda, 10, 15, 20, 40, 50, 200, 300, 100 mm derecha = 835 mm / juego.

Matrices inferiores



Longitud 835 mm



Longitud 415 mm



Juego segmentado de 835 mm

Matriz inferior: 10, 15, 20, 40, 50, 100, 200, 400 = 835 mm / juego.

